

CATÁLOGO
EDICIÓN N° 13



Productos de alta performance High performance products



Máxima potencia,
máxima resistencia

Maximum power,
Maximum resistance

Desde el inicio de cada pieza hasta su expedición llevamos adelante un proceso de administración, gestión y control de máxima calidad.

Respondiendo a los más modernos procesos productivos y con importantes inversiones en tecnología de última generación es posible la capacidad industrial actual y la producción de un producto de alta performance que nos coloca en los primeros lugares del mercado.

Hoy exportamos a mas de 31 países en América, Europa, Asia y África, produciendo una amplia variedad de modelos para todo tipo de prestaciones.

From the time pieces are formed until they are delivered, we carry out a top-quality administration, management, and control process.

Following the latest production processes and making significant investments in cutting-edge technology helped us reach our current industrial capacity and the production of high-performance products, which puts us among the leading positions in the market.

Nowadays, we export our products to over 31 countries in America, Europe, Asia, and Africa, producing a wide variety of models for all kinds of features.

Política de calidad

Quality policy

La Dirección de Eduardo Pérez S.A. ha decidido la implementación de un Sistema de Gestión de la Calidad basado en la norma ISO 9001, con el objetivo de satisfacer las necesidades y expectativas de sus partes interesadas cumpliendo con los requisitos aplicables.

Los pilares con los cuales concretamos esta decisión son los siguientes:

Clientes: Enfoque a la satisfacción del cliente, conociendo sus necesidades y expectativas, respondiendo con los productos y servicios que esperan recibir.

Producto: La calidad de nuestros productos se logra a través de métodos confiables de prevención y aseguramiento de calidad en todas las fases del proceso productivo.

Recursos Humanos: Promover la capacitación y desarrollo permanente de nuestro personal, para que puedan contribuir al logro de los objetivos de calidad de la empresa y asumir la responsabilidad por los procesos en que participan.

Proveedores: Establecer una relación de mutua colaboración con nuestros Proveedores, orientada a compartir un mismo concepto de calidad y satisfacción al cliente.

Es por ello que la Dirección de Eduardo Pérez S.A. se compromete al mantenimiento de su Sistema de Gestión de la Calidad promoviendo la mejora continua y asegurando su eficacia.

The Management of Eduardo Perez S.A. decided to implement a Quality Management System based on ISO 9001:2008 in order to meet their customer's needs and expectations in a profitable manner.

Customers: Focus on customer satisfaction, being aware of their needs and expectations, and responding with the products and services they expect to receive.

Product: Our products' quality is ensured through reliable prevention and quality assurance methods applied in every phase of the production process.

Human Resources: Promote our staff's continuous development and training so that they may contribute towards the achievement of the company's quality goals and assume responsibility for the processes they are involved in.

Suppliers: Establish a relation of mutual collaboration with our suppliers, sharing the same concept of customer satisfaction and quality.

This is the reason why The Management of Eduardo Pérez S.A. is committed to maintaining its Quality Management System, promoting continuous improvements and guaranteeing their efficiency.



Córdoba, 2019.

Eduardo Pérez
Presidente
H.

Calidad certificada

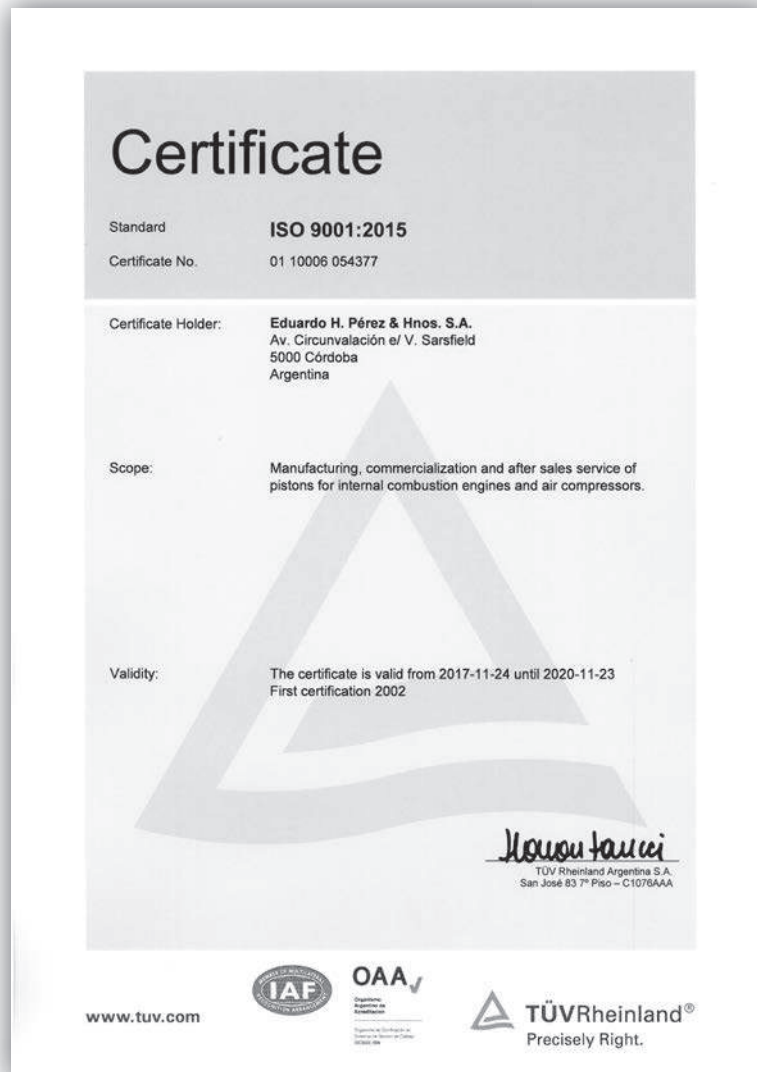
Certified quality

Para garantizar la mejora continua de la empresa y brindar la mayor confiabilidad a nuestros clientes, Pistones Persan fue la primera fábrica de pistones de Argentina en cumplir con las Normas ISO.

Esta certificación avala los esfuerzos de producción de pistones de calidad garantizada y probada confiabilidad.

Pistones Persan was the first piston manufacturer in Argentina to comply with ISO standards in order to ensure the company's continuous improvement and provide the highest level of reliability to our customers.

This certification supports our efforts to produce guaranteed-quality and tested-reliability pistons.



www.tuv.com

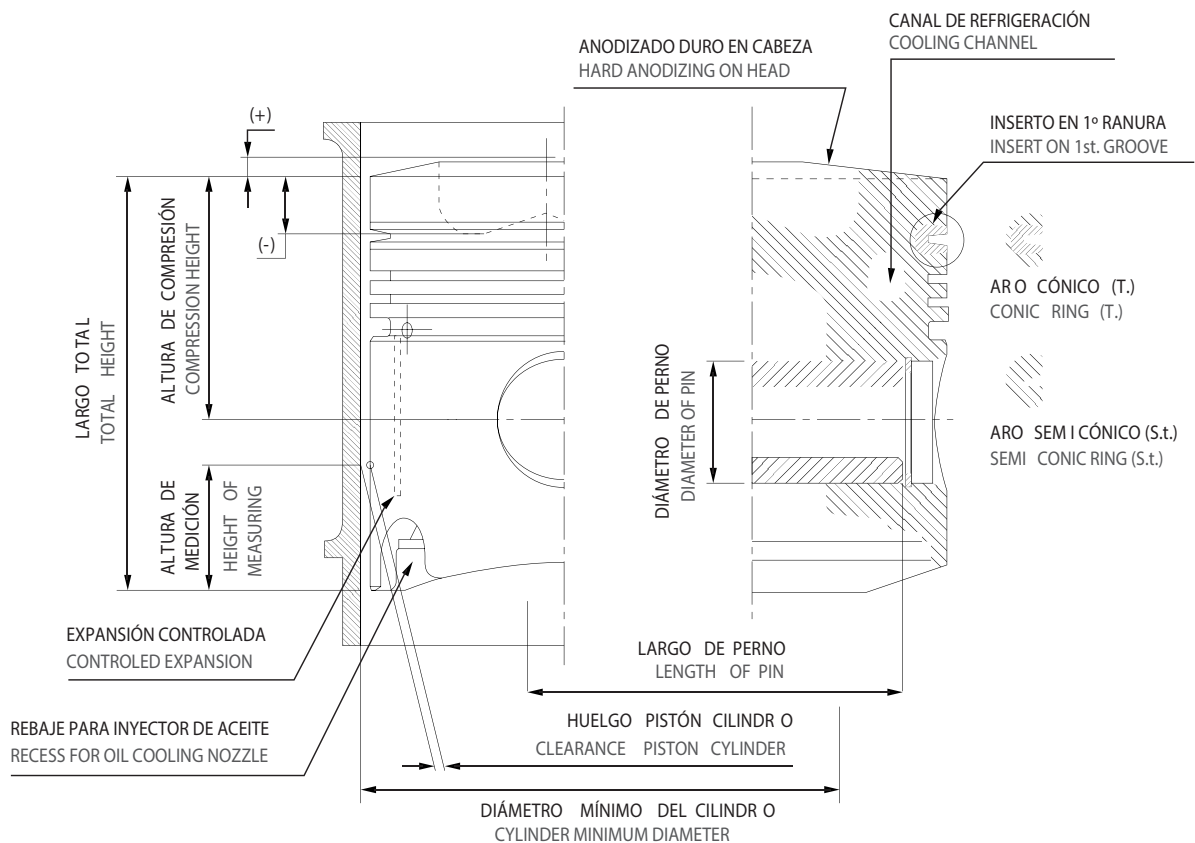


Precisely Right.
TÜVRheinland®

Indicaciones para la utilización del catálogo

Instructions to use the catalogue

| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | DESIGNACIÓN DESIGNATION | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT | CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER | PERNO PIN | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") |
|------------------------------------|--|--------------------|--|--|---|--|--|-----------------------|--------------------------------------|---|-------------------------------------|
| | MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION | ENGINE APPLICATION | | CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES | + 0 - | DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH | DIÁMETRO DIAMETER | ESPOSOR THICKNESS | ALTA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT | MANUFACTURING MEASURES IN MM (") | |
| | | | | | | LARGO TOTAL TOTAL LENGTH | PROFUNDIDAD DEPTH | HERMANADO ASSEMBLY | | | |





**LISTADO POR ORDEN ALFABÉTICO
SEGÚN FABRICANTE DE MOTOR
O VEHÍCULO**

LISTING IN ALPHABETICAL ORDER
ACCORDING TO MOTOR
OR VEHICLE MANUFACTURER

Listado por orden alfabético según fabricante de motor o vehículo

Listing in alphabetical order according to motor or vehicle manufacturer

| | |
|----------------------|-----|
| AUDI..... | 19 |
| BEFORD..... | 21 |
| BENDIX..... | 22 |
| BORGWARD..... | 23 |
| CASE..... | 24 |
| CHRYSLER- DODGE..... | 25 |
| CITROEN..... | 27 |
| CLAYTON..... | 31 |
| CUMMINS..... | 32 |
| DACIA..... | 40 |
| DAIHATSU..... | 41 |
| DEUTZ..... | 42 |
| FIAT..... | 50 |
| FORD..... | 65 |
| GENERAL MOTORS..... | 76 |
| HOLSET..... | 86 |
| HYUNDAI..... | 87 |
| IHC-NAVISTAR..... | 88 |
| IKA..... | 90 |
| INDENOR..... | 91 |
| ISUZU..... | 93 |
| IVECO..... | 96 |
| JOHN DEERE..... | 99 |
| JOHNSON..... | 102 |
| KNORR..... | 105 |
| KUBOTA..... | 106 |
| LADA..... | 107 |
| MARELLI..... | 108 |
| MAXION..... | 109 |
| MAZDA..... | 111 |
| MERCEDES BENZ..... | 112 |
| MERCURY..... | 126 |
| MIDLAND..... | 130 |
| MITSUBISHI..... | 131 |
| MWM..... | 132 |
| NEW HOLLAND..... | 135 |
| NISSAN..... | 137 |
| OPEL..... | 138 |
| PERKINS..... | 139 |
| PEUGEOT..... | 145 |
| RENAULT..... | 153 |
| ROVER..... | 162 |
| SCANIA..... | 163 |
| SEAT..... | 165 |
| SUBARU..... | 167 |
| SUZUKI..... | 168 |
| TENSA..... | 169 |
| TOYOTA..... | 170 |
| VARGA..... | 172 |
| VM..... | 173 |
| VOLKSWAGEN..... | 174 |
| VOLVO..... | 178 |
| WABCO..... | 179 |
| WESTINHOUSE..... | 180 |
| YAMAHA..... | 181 |
| YANMAR..... | 183 |





**LISTADO DE PISTÓN
POR DIÁMETRO**

LISTING BY PRODUCT
DIAMETER

Listado por diámetro de producto


Listing by product diameter


| Aplicación / Marca | Diámetro  | Nº de Pieza | Pág. |
|--------------------|---|-------------|------|
| JOHNSON | 55.58 | 390 | 102 |
| RENAULT | 58.00 | 110/339 | 153 |
| TENSA | 60.31 | 170 | 169 |
| MIDLAND | 60.31 | 170 | 130 |
| FIAT | 62.00 | 82 | 50 |
| SEAT | 62.00 | 82 | 165 |
| BENDIX | 63.50 | 373/437 | 22 |
| WESTINGHOUSE | 63.50 | 373/437 | 180 |
| FIAT | 65.00 | 189 | 50 |
| SEAT | 65.00 | 189 | 165 |
| RENAULT | 65.00 | 181 | 153 |
| CITROEN | 66.00 | 139 | 27 |
| CITROEN | 66.00 | 140 | 27 |
| BENDIX | 66.68 | 106 | 22 |
| CLAYTON | 66.68 | 106 | 31 |
| VOLKSWAGEN | 67.11 | 903 | 174 |
| RENAULT | 68.00 | 179 | 153 |
| MERCEDES BENZ | 68.30 | 707 | 112 |
| GENERAL MOTORS | 68.50 | 697 | 76 |
| FORD | 68.70 | 680 | 65 |
| FORD | 68.70 | 733 | 65 |
| RENAULT | 69.00 | 756 | 153 |
| RENAULT | 69.00 | 762/772 | 154 |
| FIAT | 69.60 | 673 | 50 |
| VARGA | 69.85 | 374 | 172 |
| MIDLAND | 69.85 | 374 | 130 |
| MARELLI | 70.00 | 192 | 108 |
| FIAT | 70.00 | 912 | 50 |
| FIAT | 70.80 | 684/683 | 50 |
| FIAT | 70.80 | 619 | 51 |
| GENERAL MOTORS | 71.10 | 720/723 | 76 |
| DAIHATSU | 71.60 | 265 | 41 |
| FIAT | 72.00 | 699/759 | 51 |
| DACIA | 73.00 | 171 | 40 |
| RENAULT | 73.00 | 171 | 154 |
| MERCURY | 73.03 | 379/385 | 126 |

| Aplicación / Marca | Diámetro  | Nº de Pieza | Pág. |
|--------------------|---|---------------------------|------|
| MERCURY | 73.03 | 380/384 | 126 |
| CITROEN | 73.70 | 642 | 27 |
| FORD | 73.70 | 642 | 65 |
| MAZDA | 73.70 | 642 | 111 |
| PEUGEOT | 73.70 | 642 | 145 |
| FORD | 73.97 | 443/678 428 | 65 |
| CITROEN | 74.00 | 160 | 27 |
| PEUGEOT | 75.00 | 732/736 771/754 841 | 145 |
| RENAULT | 75.80 | 468 | 154 |
| DACIA | 76.00 | 197/643 | 40 |
| RENAULT | 76.00 | 197 | 154 |
| NISSAN | 76.00 | 643 | 137 |
| RENAULT | 76.00 | 643 | 155 |
| SUZUKI | 76.00 | 643 | 168 |
| DAIHATSU | 76.00 | 266 | 41 |
| FIAT | 76.00 | 332/323 721 | 51 |
| FIAT | 76.00 | 448/365 596 | 52 |
| FORD | 76.00 | 717 | 66 |
| SUBARU | 76.00 | 235 | 167 |
| YAMAHA | 76.00 | 737 | 181 |
| JOHNSON | 76.20 | 366/391 | 102 |
| AUDI | 76.51 | 487/424 | 19 |
| VOLKSWAGEN | 76.51 | 487/424 755/712 | 174 |
| VOLVO | 76.51 | 487 | 178 |
| CITROEN | 77.00 | 257 | 27 |
| FIAT | 77.00 | 98 | 52 |
| SEAT | 77.00 | 98 | 165 |
| FORD | 77.00 | 345 | 66 |
| FIAT | 77.00 | 760 | 52 |
| MERCEDES BENZ | 77.00 | 618/301 | 112 |

Listado por diámetro de producto


Listing by product diameter


| Aplicación / Marca | Diámetro  | Nº de Pieza | Pág. |
|--------------------|---|---------------------------|------|
| RENAULT | 77.00 | 382 | 155 |
| AUDI | 77.01/77.51 | 424 | 19 |
| VOLKSWAGEN | 77.01/77.51 | 424 | 174 |
| GENERAL MOTORS | 77.60 | 734 / 786 | 76 |
| GENERAL MOTORS | 77.60 | 735 | 76 |
| GENERAL MOTORS | 77.90 | 696 | 76 |
| BORGWARD | 78.00 | 120/142 | 23 |
| FIAT | 78.00 | 164 | 52 |
| CITROEN | 78.51 | 644 | 28 |
| PEUGEOT | 78.51 | 644 | 146 |
| GENERAL MOTORS | 79.00 | 763 | 77 |
| FORD | 79.00 | 790/791 | 66 |
| GENERAL MOTORS | 79.00 | 701/444 569/497 | 77 |
| GENERAL MOTORS | 79.00 | 490 | 78 |
| ISUZU | 79.00 | 490 | 93 |
| LADA | 79.00 | 416 | 107 |
| OPEL | 79.00 | 905 | 138 |
| RENAULT | 79.00 | 485/343 | 155 |
| MERCURY | 73.03 | 379 | 126 |
| MERCURY | 79.38 | 386 | 126 |
| MERCURY | 79.38 | 387/494 495 | 127 |
| DACIA | 79.50 | 585 | 40 |
| NISSAN | 79.50 | 585 | 137 |
| GENERAL MOTORS | 79.50 | 444/569 | 77 |
| RENAULT | 79.50 | 724/725 | 155 |
| RENAULT | 79.50 | 752/688 727/585 774 | 156 |
| AUDI | 79.51 | 445/281 459 | 19 |
| VOLKSWAGEN | 79.51 | 445/281 459 | 175 |
| SEAT | 79.51 | 445/459 | 165 |
| FIAT | 80.00 | 166/161 | 53 |

| Aplicación / Marca | Diámetro  | Nº de Pieza | Pág. |
|--------------------|---|--------------------|------|
| SEAT | 80.00 | 166 | 166 |
| KNORR | 80.00 | 728 | 105 |
| MARELLI | 80.00 | 658 | 108 |
| RENAULT | 80.00 | 503 | 156 |
| RENAULT | 80.00 | 567/427 | 157 |
| AUDI | 80.01 | 445/459 281 | 19 |
| SEAT | 80.01 | 445/459 | 165 |
| VOLKSWAGEN | 80.01 | 445/459 281 | 175 |
| FIAT | 80.50 | 631 | 53 |
| GENERAL MOTORS | 80.50 | 631 | 78 |
| FIAT | 80.50 | 761/367 | 53 |
| FIAT | 80.50 | 376 | 54 |
| GENERAL MOTORS | 80.50 | 775/901 | 78 |
| GENERAL MOTORS | 80.50 | 832 | 79 |
| VOLKSWAGEN | 81.00 | 741 | 175 |
| AUDI | 80.51 | 281/459 | 19 |
| VOLKSWAGEN | 80.51 | 281 | 175 |
| FORD | 80.60 | 564 | 66 |
| JOHNSON | 80.96 | 514/378 | 102 |
| RENAULT | 81.00 | 473 | 157 |
| VOLKSWAGEN | 81.00 | 741/803 | 175 |
| VOLKSWAGEN | 81.00 | 913 | 176 |
| AUDI | 81.01 | 455/404 | 20 |
| VOLKSWAGEN | 81.01 | 455/404 566/686 | 176 |
| VOLKSWAGEN | 81.01 | 565 | 177 |
| SEAT | 81.01 | 404 | 166 |
| VOLKSWAGEN | 81.01 | 904 | 176 |
| FORD | 81.30 | 285 | 66 |
| AUDI | 81.51 | 404 / 455 | 20 |
| SEAT | 81.51 | 404 | 166 |
| VOLKSWAGEN | 81.51 | 566 / 455 404 | 176 |
| VOLKSWAGEN | 81.51 | 565 | 177 |

Listado por diámetro de producto


Listing by product diameter


| Aplicación / Marca | Diámetro  | Nº de Pieza | Pág. |
|--------------------|---|----------------------|------|
| GENERAL MOTORS | 82.00 | 420/363 | 79 |
| MARELLI | 82.00 | 659 | 108 |
| AUDI | 82.01 | 455/404 | 20 |
| SEAT | 82.01 | 404 | 166 |
| FORD | 82.07 | 597 | 67 |
| PEUGEOT | 82.20 | 517 | 146 |
| VOLKSWAGEN | 82.50 | 914/915 | 177 |
| FORD | 82.51 | 555/433 | 67 |
| FIAT | 82.60 | 482/449 | 54 |
| FIAT | 82.60 | 450 / 488 403/438 | 55 |
| RENAULT | 82.70 | 757/758 | 157 |
| RENAULT | 82.70 | 788/789 | 158 |
| CITROEN | 83.00 | 411/470 | 28 |
| PEUGEOT | 83.00 | 484/411 470 | 146 |
| PEUGEOT | 83.00 | 469 /472 | 147 |
| CITROEN | 83.00 | 413/488 | 29 |
| LADA | 83.00 | 413 | 107 |
| PEUGEOT | 83.00 | 413/488 | 147 |
| ROVER | 83.00 | 413 | 162 |
| FIAT | 83.00 | 488 | 55 |
| FIAT | 83.00 | 831 | 56 |
| MERCEDEZ BENZ | 83.00 | 838 | 112 |
| PEUGEOT | 83.00 | 740 | 146 |
| TOYOTA | 83.00 | 9009 | 170 |
| YANMAR | 83.00 | 810 | 183 |
| FIAT | 84.00 | 213 | 56 |
| NISSAN | 84.00 | 902 | 137 |
| PEUGEOT | 84.00 | 213 | 147 |
| PEUGEOT | 84.00 | 107/217 218 | 148 |
| I.K.A. | 84.14 | 109 | 90 |
| FORD | 84.86 | 645 | 67 |
| I.K.A. | 84.94 | 196/194 134/135 | 90 |

| Aplicación / Marca | Diámetro  | Nº de Pieza | Pág. |
|--------------------|---|---------------------------|------|
| CLAYTON | 84.98 | 144 | 31 |
| CITROEN | 85.00 | 604 | 29 |
| FIAT | 85.00 | 604 | 57 |
| PEUGEOT | 85.00 | 604/199 | 149 |
| FIAT | 85.00 | 436/478 | 57 |
| MERCEDES BENZ | 85.00 | 598 | 112 |
| WABCO | 85.00 | 598 | 179 |
| PEUGEOT | 85.00 | 157/216 | 149 |
| PEUGEOT | 85.00 | 215 | 148 |
| VOLKSWAGEN | 85.50 | 282 | 177 |
| MERCURY | 85.73 | 388/389 | 127 |
| GENERAL MOTORS | 86.00 | 916/917 | 80 |
| CITROEN | 86.00 | 471 | 29 |
| FORD | 86.00 | 806 | 67 |
| PEUGEOT | 86.00 | 471 | 149 |
| FIAT | 86.00 | 180 | 57 |
| GENERAL MOTORS | 86.00 | 648 429/496 | 79 |
| GENERAL MOTORS | 86.00 | 916/917 | 80 |
| ISUZU | 86.00 | 9507/9508 | 91 |
| MAZDA | 86.00 | 9101/9202 9201 | 111 |
| RENAULT | 86.00 | 417/480 342 | 158 |
| RENAULT | 86.00 | 479 | 159 |
| CHRYSLER- DODGE | 86.13 | 201/202 174 | 25 |
| CHRYSLER- DODGE | 86.36 | 138/130 | 25 |
| FIAT | 86.40 | 439 368/440 204/251 | 58 |
| KUBOTA | 87.00 | 782 | 106 |
| FORD | 87.50 | 906 | 67 |
| FORD | 87.50 | 787 | 68 |
| GENERAL MOTORS | 87.50 | 8500/918 | 80 |
| IVECO | 88.00 | 777 | 96 |

Listado por diámetro de producto


Listing by product diameter


| Aplicación / Marca | Diámetro  | Nº de Pieza | Pág. |
|--------------------|---|-------------------------------|------|
| CITROEN | 88.00 | 248 | 29 |
| FIAT | 88.00 | 248 322/777 | 59 |
| RENAULT | 88.00 | 307/381 326/325 | 159 |
| CITROEN | 88.00 | 187/322 326/325 381 | 30 |
| FORD | 88.00 | 187 | 68 |
| INDENOR | 88.00 | 187 | 91 |
| PEUGEOT | 88.00 | 248/322 326 | 150 |
| PEUGEOT | 88.00 | 325/ 381 187 | 151 |
| RENAULT | 88.00 | 195/324 | 160 |
| ISUZU | 88.00 | 9509 | 93 |
| MERCEDES BENZ | 88.00 | 707/753 765 | 112 |
| PEUGEOT | 88.00 | 362 | 149 |
| PEUGEOT | 88.00 | 559/191 | 150 |
| JOHNSON | 88.90 | 352 | 102 |
| JOHNSON | 88.90 | 353/354 | 103 |
| MERCURY | 88.90 | 651 | 127 |
| MERCURY | 88.90 | 799/800 652/646 647/582 | 128 |
| GENERAL MOTORS | 89.00 | 656/452 | 80 |
| GENERAL MOTORS | 89.00 | 552/553 541/451 | 81 |
| RENAULT | 89.00 | 746/855 | 160 |
| ISUZU | 89.00 | 656 | 93 |
| MERCEDES BENZ | 89.00 | 907 | 113 |
| FORD | 89.32 | 185 | 68 |
| FORD | 89.90 | 807/808 | 68 |
| FORD | 90.00 | 188 | 68 |
| INDENOR | 90.00 | 188 | 91 |

| Aplicación / Marca | Diámetro  | Nº de Pieza | Pág. |
|--------------------|---|---------------------------|------|
| PEUGEOT | 90.00 | 188 | 151 |
| MERCEDES BENZ | 90.00 | 150 | 113 |
| TOYOTA | 90.00 | 9008 | 170 |
| WABCO | 90.00 | 347/525 | 179 |
| WESTINGHOUSE | 90.00 | 525/347 | 180 |
| YAMAHA | 90.00 | 543/612 613/632 633 | 181 |
| YAMAHA | 90.00 | 544/649 650 | 182 |
| FORD | 90.20 | 594/714 542 | 69 |
| FORD | 90.48 | 460 | 69 |
| MERCEDES BENZ | 90.48 | 460 | 113 |
| ROVER | 90.48 | 460 | 162 |
| GENERAL MOTORS | 90.48 | 460 | 81 |
| MAXION | 90.48 | 708/460 | 109 |
| GENERAL MOTORS | 90.49 | 184 | 81 |
| MERCEDES BENZ | 90.90 | 462 | 113 |
| HYUNDAI | 91.10 | 767 | 87 |
| MITSUBISHI | 91.10 | 9401/ 9402 9406/9403 | 131 |
| JOHNSON | 91.44 | 511/512 | 103 |
| PERKINS | 91.48 | 269/129 315/405 583 | 139 |
| RENAULT | 91.48 | 269 | 160 |
| RENAULT | | 405/129 | 161 |
| PERKINS | 91.48 | 408/510 526/614 581 | 140 |
| DEUTZ | 92.00 | 784/785 | 42 |
| BORGWARD | 92.00 | 310 | 23 |
| ROVER | 92.00 | 310 | 162 |
| VM | 92.00 | 310 | 173 |
| MAZDA | 92.00 | 9102 | 111 |

Listado por diámetro de producto


Listing by product diameter


| Aplicación / Marca | Diámetro  | Nº de Pieza | Pág. |
|--------------------|---|--------------------------------|------|
| TOYOTA | 92.00 | 9004 | 170 |
| JOHNSON | 92.07 | 355 | 103 |
| MERCURY | 92.075 | 750/751 | 129 |
| CUMMINS | 92.08 | 568 | 32 |
| MWM | 93.00 | 815/816 781/804 630 | 132 |
| YAMAHA | 93.00 | 792/793 | 182 |
| FIAT | 93.00 | 491 | 59 |
| IVECO | 93.00 | 491 | 96 |
| RENAULT | 93.00 | 491 | 161 |
| FORD | 93.00 | 676 | 69 |
| MAXION | 93.00 | 676 | 109 |
| GENERAL MOTORS | 93.00 | 563/570 | 82 |
| ISUZU | 93.00 | 9501/9502 9503/9504 9505 | 94 |
| FORD | 93.47 | 169 | 69 |
| FORD | 93.47 | 167/219 220/414 431/615 | 70 |
| JOHNSON | 93.60 | 557 | 103 |
| JOHNSON | 93.60 | 558 | 104 |
| FORD | 93.67 | 489 | 71 |
| CITROEN | 94.00 | 311 | 30 |
| YAMAHA | 94.00 | 846/847 | 182 |
| FORD | 94.00 | 311/338 486/505 504 | 71 |
| INDENOR | 94.00 | 311/486 505 | 91 |
| INDENOR | 94.00 | 338/504 261 | 92 |
| PEUGEOT | 94.00 | 486/505 | 152 |
| PEUGEOT | 94.00 | 311 | 151 |

| Aplicación / Marca | Diámetro  | Nº de Pieza | Pág. |
|--------------------|---|--------------------|------|
| PEUGEOT | 94.00 | 504/338 261 | 152 |
| MERCEDES BENZ | 94.00 | 302 | 113 |
| CUMMINS | 94.00 | 834 | 32 |
| FIAT | 94.40 | 693/691 | 60 |
| FIAT | 94.40 | 690/692 | 59 |
| IVECO | 94.40 | 690/691 692/693 | 96 |
| mitsubishi | 95.00 | 9404/9405 | 131 |
| MERCEDES BENZ | 95.00 | 127 | 114 |
| TOYOTA | 95.00 | 9010 | 170 |
| FORD | 95.25 | 128 | 72 |
| ISUZU | 95.40 | 9510 | 95 |
| FORD | 96.00 | 186 | 72 |
| MAXION | 96.00 | 713 | 109 |
| TOYOTA | 96.00 | 9001/9005 | 170 |
| TOYOTA | 96.00 | 9002/9006 9007 | 171 |
| GENERAL MOTORS | 96.50 | 623/641 | 82 |
| FORD | 96.80 | 518/639 640/622 | 72 |
| VARGA | 96.85 | 374 | 172 |
| MERCEDES BENZ | 97.00 | 528/617 625 | 115 |
| MERCEDES BENZ | 97.00 | 529/626 627 | 114 |
| MERCEDES BENZ | 97.00 | 527/616 475 | 116 |
| MERCEDES BENZ | 97.00 | 476/ 523 477 | 117 |
| MERCEDES BENZ | 97.00 | 264/ 474 | 118 |
| MERCEDES BENZ | 97.50 | 626/627 | 114 |
| MERCEDES BENZ | 97.50 | 475 | 116 |
| MERCEDES BENZ | 97.50 | 625 | 115 |
| MERCEDES BENZ | 97.50 | 523/476 477 | 117 |

Listado por diámetro de producto

Listing by product diameter


| Aplicación / Marca | Diámetro  | Nº de Pieza | Pág. |
|--------------------|---|---------------------------|------|
| MERCEDES BENZ | 97.50 | 532/540 | 119 |
| MERCEDES BENZ | 97.50 | 474/ 535 | 118 |
| MERCEDES BENZ | 97.50 | 520/522 | 121 |
| MERCEDES BENZ | 97.50 | 530/538 | 120 |
| MERCEDES BENZ | 97.50 | 531/ 534 | 119 |
| MERCEDES BENZ | 97.50 | 533/539 | 120 |
| MERCEDES BENZ | 97.50 | 521/524 | 121 |
| MERCEDES BENZ | 97.50 | 519/536 537 | 122 |
| MERCEDES BENZ | 98.00 | 719/519 | 122 |
| DEUTZ | 98.00 | 773 | 42 |
| JOHN DEERE | 98.00 | 293 | 99 |
| MERCEDES BENZ | 98.00 | 477/476 523 | 117 |
| MERCEDES BENZ | 98.00 | 475 | 116 |
| MERCEDES BENZ | 98.00 | 474 | 118 |
| MERCEDES BENZ | 98.00 | 522 /521 | 121 |
| BEDFORD | 98.39 | 119 | 21 |
| GENERAL MOTORS | 98.39 | 119 | 82 |
| CHRYSLER- DODGE | 98.42 | 654 | 25 |
| CHRYSLER- DODGE | 98.42 | 655 | 26 |
| GENERAL MOTORS | 98.42 | 121/226 132/198 554 | 83 |
| GENERAL MOTORS | 98.42 | 152 | 82 |
| CUMMINS | 98.43 | 500 | 32 |
| HOLSET | 98.43 | 500 | 86 |
| IHC- NAVISTAR | 98.43 | 576/577 | 88 |
| JOHN DEERE | 98.48 | 149 | 99 |
| PERKINS | 98.48 | 481/499 592/677 689 | 141 |
| PERKINS | 98.48 | 279/149 280/410 593 | 142 |
| PERKINS | 98.48 | 340/409 | 143 |

| Aplicación / Marca | Diámetro  | Nº de Pieza | Pág. |
|--------------------|---|-------------------------------|------|
| PERKINS | 98.48 | 498/509 | 143 |
| MERCEDES BENZ | 98.50 | 474 | 118 |
| TOYOTA | 99.50 | 9003 | 171 |
| DEUTZ | 100.00 | 446 | 42 |
| DEUTZ | 100.00 | 421 | 43 |
| FIAT | 100.00 | 900 | 60 |
| GENERAL MOTORS | 100.00 | 441/442 698 | 84 |
| MAXION | 100.00 | 441 | 109 |
| MAXION | 100.00 | 442/698 | 110 |
| PERKINS | 100.00 | 698 | 143 |
| MAXION | 101.06 | 715/716 | 110 |
| PERKINS | 101.06 | 709/711 | 144 |
| CHRYSLER- DODGE | 101.60 | 653 | 26 |
| FORD | 101.60 | 483/548 549/550 628/551 | 73 |
| FORD | 101.60 | 776 | 74 |
| GENERAL MOTORS | 101.60 | 595 | 84 |
| ISUZU | 101.60 | 595 | 95 |
| IHC NAVISTAR | 101.84 | 609/687 | 88 |
| CUMMINS | 102.00 | 681/749 | 32 |
| CUMMINS | 102.00 | 600/602 667/694 662 | 33 |
| CUMMINS | 102.00 | 663 /603 668/586 665 | 34 |
| CUMMINS | 102.00 | 587/588 666/669 664 | 35 |
| CUMMINS | 102.00 | 764/637 601 | 36 |
| DEUTZ | 102.00 | 605/738 739 | 43 |

Listado por diámetro de producto


Listing by product diameter

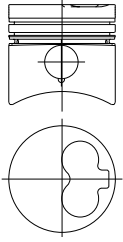
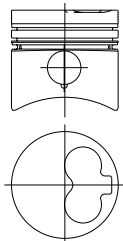
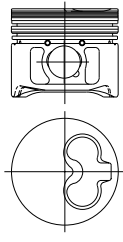
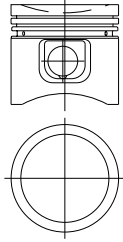
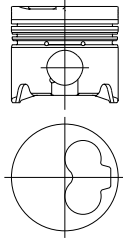
| Aplicación / Marca | Diámetro  | Nº de Pieza | Pág. |
|--------------------|---|--------------------------------|------|
| DEUTZ | 102.00 | 606/607 327/422 430 | 44 |
| DEUTZ | 102.00 | 415 426/506 620/406 | 45 |
| DEUTZ | 102.00 | 407/423 507/634 702 | 46 |
| JOHN DEERE | 102.00 | 290/ 291 | 99 |
| JOHN DEERE | 102.00 | 722 | 100 |
| MERCEDES BENZ | 102.00 | 574/575 573 | 123 |
| MERCEDES BENZ | 102.00 | 572/ 675 | 124 |
| MWM | 102.00 | 432/453 | 133 |
| IVECO | 102.00 | 848 | 97 |
| MWM | 103.00 | 672/729 | 133 |
| BEDFORD | 103.18 | 321 | 21 |
| GENERAL MOTORS | 103.18 | 321 | 84 |
| IVECO | 104.00 | 801/802 780/811 812 | 97 |
| IVECO | 104.00 | 814 /836 839/840 813/849 | 98 |
| NEW HOLLAND | 104.00 | 801/802 | 135 |
| CASE | 104.00 | 801/802 836 | 24 |
| FIAT | 104.00 | 780/801 802 | 60 |
| FIAT | 104.00 | 811/812 813/836 814/840 | 61 |
| FORD | 104.40 | 718 | 74 |
| IHC - NAVISTAR | 104.40 | 718 | 88 |
| FIAT | 105.00 | 239 | 62 |

| Aplicación / Marca | Diámetro  | Nº de Pieza | Pág. |
|--------------------|---|-----------------------------|------|
| MWM | 105.00 | 730 | 133 |
| MWM | 105.00 | 817/818 | 134 |
| BEDFORD | 106.36 | 148 | 21 |
| GENERAL MOTORS | 106.36 | 148 | 85 |
| JOHN DEERE | 106.50 | 571/624 778/779 | 100 |
| JOHN DEERE | 106.50 | 292 | 101 |
| CUMMINS | 107.00 | 660/661 | 36 |
| CUMMINS | 107.00 | 805 | 37 |
| GENERAL MOTORS | 107.95 | 657 | 85 |
| DEUTZ | 108.00 | 635/766 | 47 |
| JOHN DEERE | 108.00 | 578/579 | 101 |
| IHC NAVISTAR | 109.23 | 608/682 | 89 |
| DEUTZ | 110.00 | 245 | 47 |
| DEUTZ | 110.00 | 236/237 244 | 48 |
| FIAT | 110.00 | 288/238 | 63 |
| FIAT | 110.00 | 240 | 62 |
| FORD | 111.76 | 346/458 | 74 |
| NEW HOLLAND | 111.76 | 346/458 | 135 |
| NEW HOLLAND | 111.78 | 820 | 135 |
| NEW HOLLAND | 111.78 | 821/822 | 136 |
| FORD | 111.78 | 700 | 74 |
| FORD | 111.78 | 820/821 822 | 75 |
| CUMMINS | 114.00 | 516/679 515 /670 | 37 |
| CUMMINS | 114.00 | 502 685/ 704 705/ 636 | 38 |
| CUMMINS | 114.00 | 671/638 513/ 501 837 | 39 |
| DEUTZ | 115.00 | 253 | 48 |
| FIAT | 115.00 | 241/397 | 63 |

Listado por diámetro de producto

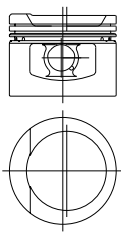
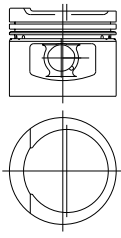
Listing by product diameter

| Aplicación / Marca | Diámetro  | Nº de Pieza | Pág. |
|--------------------|---|----------------|------|
| SCANIA | 115.00 | 674 | 163 |
| IHC NAVISTAR | 116.59 | 823/824 | 89 |
| DEUTZ | 120.00 | 254/255 | 49 |
| VOLVO | 120.65 | 590/591 | 178 |
| FIAT | 122.00 | 242 | 64 |
| FIAT | 125.00 | 243/277 | 64 |
| SCANIA | 127.00 | 703/547 492 | 163 |
| SCANIA | 127.00 | 305/306 599 | 164 |
| MERCEDES BENZ | 128.00 | 621/561 | 124 |
| MERCEDES BENZ | 128.00 | 560 | 125 |
| DEUTZ | 137.00 | 268 | 49 |
| FIAT | 137.00 | 268 | 64 |
| KUBOTA | 150.00 | 610/611 | 106 |
| | | | |

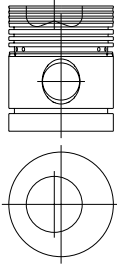
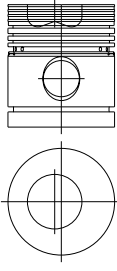
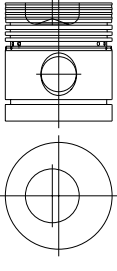
| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | AUDI | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i> | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i> | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i> |
|--|---|--|--|---|---|---|---|---|----------------------|--|---|
| | MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i> | CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i> | | + ó - | | DIÁMETRO DIAMETER | ESPESOR THICKNESS | | | ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT | |
| | | | | LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i> | | PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i> | | HERMANADO <i>ASSEMBLY</i> | | | |
| 487 | JK, CR - Diesel 1588 C.C. - R.C. 23,50:1 80, 90 CN - Diesel 5 C 1985 C.C. - R.C. 23,50:1 100, 5000 (U.S.A.) Idem Pistón N° 424 con altura de compresión -0,5 mm <i>Idem Piston # 424 with compression height -0,5 mm</i> |  (1) | 76,51 | 41,20 - 1,60 | 24,00 | 24,00 x 64,00 C | 1,75 2,00 3,00 | 0,030 10,00 | Std. 0,50 1,00 | | |
| | | | | 71,70 | | | | | | | |
| 424 | JK, CR - Diesel 1588 C.C. - R.C. 23,50:1 Audi 80 D/LD/GLD/GL/C/CL/ /CC/CD, 4000 Diesel (U.S.A.), Audi 80/90 C CN - Diesel 1985 C.C. - R.C. 23,50:1 Audi 100 5 D/AVANT/L/GL/ /CD/C/CL/CC/CS, 5000 Diesel (U.S.A.) |  (1) | 76,51 | 41,70 - 1,60 | 24,00 | 1,75 x 64,00 C | 0,030 2,00 3,00 | 0,030 10,00 | Std. 0,50 1,00 | | |
| | | | | 71,70 | | | | | | | |
| 445 | AAS, 3D - Diesel 2370 C.C. - R.C. 22,50:1 100 |  (1) (5) | 79,51 | 39,65 - 1,90 | 24,00 x 64,00 C | 1,75 2,00 3,00 | 0,030 10,60 | Std. 0,50 | | | |
| | | | | 65,65 | | | | | | | |
| 281 | 827 - 1600 N, WV/Y/Z, YG/H/K/N/P/T 1588 C.C. - R.C. 8,20:1 Audi 80/100/Fox/ Coupé, Audi 4000/5000 (U.S.A.) |  (1) (5) | 79,51 | 41,80 - 6,10 | 65,10 | 22,00 x 55,00 C | 1,75 2,00 4,00 | 0,030 13,00 | Std. 0,50 1,00 | | |
| | | | | 73,80 | | | | | | | |
| 459 | AAZ - Turbo Diesel 1896 C.C. - R.C. 22,50:1 80 TD, Passat, Golf, Vento |  (1) (4) (5) | 79,51 | 45,65 - 1,90 | 26,00 x 66,00 C | 1,75 2,00 3,00 | 0,030 11,60 | Std. 0,50 1,00 | | | |
| | | | | 71,65 | | | | | | | |
| | | | | 80,01 | | | | | | | |
| | | | | 80,51 | | | | | | | |
| | | | | 41,50 - 6,10 | | | | | | | |
| | | | | 73,50 | | | | | | | |
| | | | | 45,40 - 1,90 | | | | | | | |
| | | | | 71,65 | | | | | | | |

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
 (1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
 ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

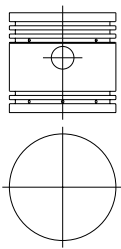
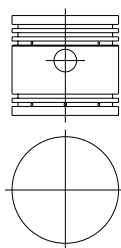
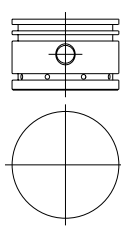
| NÚMERO DEL PISTÓN <small>PISTON NUMBER</small> | AUDI | | CANTIDAD DE CILINDROS <small>QUANTITY OF CYLINDERS</small> | FIGURA DEL PISTÓN <small>DRAWING OF PISTON</small> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <small>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</small> | ALTURA DE COMPRESIÓN <small>COMPRESSION HEIGHT</small> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <small>COMBUSTION CHAMBER</small> | PERNO PIN <small>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</small> | AROS <small>RINGS</small> | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <small>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</small> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN <small>MM (")</small> <small>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</small> |
|---|--|--|---|---|--|--|---|--|---|--|--|
| | MOTOR APLICACIÓN <small>ENGINE APPLICATION</small> | CARACTERÍSTICAS <small>SPECIAL FEATURES</small> | | +6- <small>LARGO TOTAL TOTAL LENGTH</small> | | DIÁMETRO <small>DIAMETER</small> | HERMANADO <small>ASSEMBLY</small> | ESPESOR <small>THICKNESS</small> | ALTURA DE MEDICIÓN <small>MEASURING HEIGHT</small> | | |
| 455 | JT, KX 2226 C.C. - R.C. 8,50:1 4000, 5000, Coupé (U.S.A.), 90, 90 Quattro, Coupé/Quattro | | 5 |  | 81,01 81,51 82,01 | 32,20 + 1,10 - 8,10 62,30 31,90 + 1,10 - 8,10 62,00 | 60,00 | 20,00 x 57,00 C | 1,50 1,75 3,00 | 0,025 10,00 | Std. 0,50 1,00 |
| 404 | JU 1595 C.C. - R.C. 9,00:1 80 CC/CD/CL/GL, 100 | | 4 |  | 81,01 81,51 82,01 | 35,60 + 2,20 - 2,70 66,80 35,30 + 2,20 - 2,70 66,50 | 63,00 | 20,00 x 57,00 C | 1,50 1,75 3,00 | 0,025 10,00 | Std. 0,50 1,00 |

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
 ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | BEDFORD | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT | CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") MANUFACTURING MEASURES IN MM ("") |
|--|--|---|--|---|---|--|--|--|--|---|--|
| | MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION | CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES | | + ó - | | DIÁMETRO DIAMETER | ESPESOR THICKNESS | ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT | | | |
| | | | LARGO TOTAL TOTAL LENGTH | PROFUNDIDAD DEPTH | HERMANADO ASSEMBLY | | | | | | |
| 119 | 200/300 - Diesel 3285/4927 C.C. - R.C. 17,00:1 C3, D3, S3, D, K, T, T.J, TKV, J2, LC7, KDSCI, J5LC, KELC1, KFLC1, RLHC1 | | 4 - 6 |  | 98,39 | 71,10 - 19,40 117,80 | 52,70 | 34,92 x 83,30 A | 2,38 2,38 2,38 4,76 4,76 | 0,152 1,00 | Std. |
| 321 | 10-220 - Diesel 3611 C.C. - R.C. 17,10:1 KAC 10, KBC 10, KCC 10 Chevrolet 5, J 330 - Diesel 5417 C.C. - R.C. 17,10:1 KD-LC 5, KD-SL 5, KE-LC 5, KF-LC 5, KG-SC 5, KG-LC 5, DJM 2, DJM 3, DJN 3, EFR 1, EJM 2, EJM 3, EJN 3, EJR 3, D, K, T, T.J, TKV Chevrolet | | 4 6 |  | 103,18 | 71,50 - 21,50 118,20 | 52,65 | 34,92 x 88,00 A | 2,38 2,38 2,38 4,76 4,76 | 0,160 1,00 | Std. 0,762 (.030) |
| 148 | 350, 350 H - Diesel 5750 C.C. - R.C. 17,10:1 Chevrolet C 50/60/70, 614, 714, 814 | | 6 |  | 106,36 | 71,10 - 21,20 117,80 | 53,70 | 34,92 x 91,10 A | 2,38 2,38 2,38 4,76 4,76 | 0,170 1,00 | Std. |

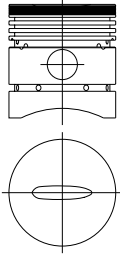
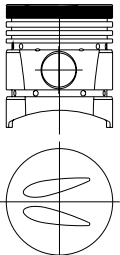
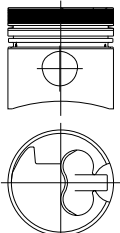
(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i> | BENDIX | | CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i> | FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i> | ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i> | PERNO PIN <i>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</i> | AROS <i>RINGS</i> | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</i> |
|---|---|--|---|--|--|---|---|--|---|--|---|
| | MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i> | CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i> | | +6- <i>LARGO TOTAL TOTAL LENGTH</i> | | DIÁMETRO <i>DIAMETER</i> | HERMANADO <i>ASSEMBLY</i> | ESPESOR <i>THICKNESS</i> | ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i> | | |
| 373 | Compresor TU-FLO 500 MWM, Fiat, FNM, Perkins, Cummins | | 2 |  | 63,50 | 26,85 0,00 59,50 | | 13,49 x 56,60 C | 2,38 2,38 2,38 2,38 | 0,065 2,50 | Std. 0,254 (.010) 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) |
| 437 | Compresor TU-FLO 500 MWM, Fiat, FNM, Perkins, Cummins | | 2 |  | 63,50 | 26,85 0,00 59,50 | | 13,49 x 56,60 C | 2,38 2,38 3,18 2,38 3,18 | 0,065 2,50 | Std. 0,254 (.010) 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) |
| 106 | Compresor PCG-508 | | 1 |  | 66,68 | 22,00 0,00 44,32 | | 11,11 x 57,00 B | 1,98 1,98 3,97 | 0,070 15,00 | Std. |

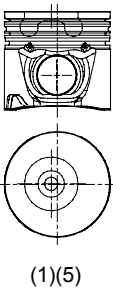
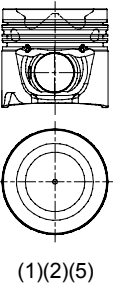
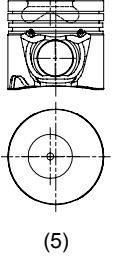
(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | BORGWARD | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT | CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") MANUFACTURING MEASURES IN MM ("") |
|--|---|---|--|---|---|--|--|--|--------------------------------------|---|--|
| | MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION | CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES | | + ó - | | DIÁMETRO DIAMETER | ESPESOR THICKNESS | ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT | | | |
| | | | LARGO TOTAL TOTAL LENGTH | PROFUNDIDAD DEPTH | HERMANADO ASSEMBLY | | | | | | |
| 120 | 1D301/E1 - Diesel 1578 C.C. - R.C. 19,80:1 Rastrojero 42 HP | | 4 |  | 78,00 | 44,00 - 4,50 83,00 | 22,00 | 22,00 x 69,00 A | 2,50 2,50 2,50 5,00 5,00 | 0,060 2,00 | Std. 0,50 1,00 |
| 142 | D301/E1 - Diesel 1796 C.C. - R.C. 19,80:1 F20/25/30/35, E2 Rastrojero 52 HP | | 4 |  | 78,00 | 48,00 - 2,30 90,00 | | 25,00 x 64,00 B | 2,50 2,50 2,50 5,00 5,00 | 0,050 2,50 | Std. 0,50 1,00 |
| 310 | HR 492 HI - Turbo D. Intercooler 2392 C.C. - R.C. 22,00:1 HRT 492 HT - Turbo Diesel 2393 C.C. - R.C. 22,00/23,00:1 | | 4 4 |  (1) (4) | 92,00 | 53,10 - 2,10 88,10 | | 30,00 x 75,00 B | T. 2,50 2,00 4,00 | 0,030 12,50 | Std. |

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i> | CASE | | CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i> | FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i> | ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i> | PERNO PIN <i>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</i> | AROS <i>RINGS</i> | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</i> |
|---|---|--|---|--|--|---|---|--|----------------------|--|---|
| | MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i> | CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i> | | +6- LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i> | | DIÁMETRO <i>DIAMETER</i> | ESPESOR <i>THICKNESS</i> | ALtura DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i> | | | |
| 801 | CASE FPT NEF TC 2V TAA | | 4 |  (1)(5) | 104 | 62,385 -24,2 96,385 | 52,40 | 38,00 x 82,00 C | T3 2,40 4,00 | 0,13 7,90 | Std. 0,40 0,80 |
| 802 | CASE FPT NEF ELECTRONICO | | 4 |  (1)(2)(5) | 104 | 62,385 -19,9 96,385 | 58,20 | 38,00 x 82,00 C | T3 2,40 4,00 | 0,14 11,90 | Std. 0,40 0,80 |
| 836 | FIAT, IVECO, FPT NEF ASPIRADO | | 4 |  (5) | 104 | 62,385 -23,9 96,385 | 47,84 | 38,00 x 82,00 C | 2,60 2,50 4,00 | 0,13 13,80 | Std. 0,40 0,80 |

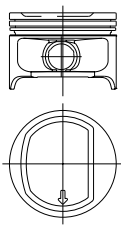
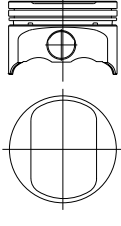
(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | CHRYSLER-DODGE | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i> | ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i> | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i> | AROS <i>RINGS</i> | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i> |
|--|---|--|--|---|--|---|---|---|--------------------------|--|---|
| | MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i> | CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i> | | + ó - | | DIÁMETRO <i>DIAMETER</i> | ESPESOR <i>THICKNESS</i> | | | | |
| | | | | LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i> | | PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i> | | HERMANADO <i>ASSEMBLY</i> | | | |
| 201 | OHV 1498 C.C. - R.C. 8,50:1 Hillman, Avenger, Dodge 1500 GT | | 4 | 86,13 | 44,00 - 0,70 75,78 | 73,65 | 23,82 x 74,50 C | 1,98 1,98 3,97 | 0,070 16,00 | Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060) | |
| 202 | OHV 1798 C.C. - R.C. 8,50:1 Dodge 1800 GT | | 4 | 86,13 | 44,00 - 1,60 75,78 | 73,65 | 23,82 x 74,50 C | 1,98 1,98 3,97 | 0,070 16,00 | Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060) | |
| 174 | OHV 1498 C.C. - R.C. 8,00:1 Avenger, Hillman, Dodge 1500 GT | | 4 | 86,13 | 44,00 - 2,10 75,78 | 73,65 | 23,82 x 74,50 C | 1,98 1,98 3,97 | 0,070 16,00 | Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060) | |
| 138 | Slant Six 225 A/C 3687 C.C. - R.C. 8,20:1 Valiant IV, Serie Coronado, Dodge | | 6 | 86,36 | 44,70 0,00 89,15 | | 22,88 x 75,50 C | 1,98 1,98 4,76 | 0,025 62,00 | Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060) | |
| 130 | Slant Six 225 B/C 3687 C.C. - R.C. 7,30:1 Valiant I/II/III/IV, Polara, Pick Up | | 6 | 86,36 | 44,70 - 5,30 89,15 | 63,50 | 22,88 x 75,50 C | 1,98 1,98 4,76 | 0,025 62,00 | Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060) | |
| 654 | 150 2.5 L. - OHV AMC, Jeep 1983/1995 | | 4 | 98,42 | 40,15 | 86,70 - 2,95 | 23,65 x 81,00 C | 1,98 1,98 4,76 | 0,035 23,20 | Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060) | |

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

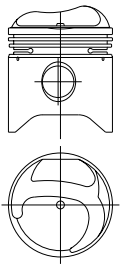
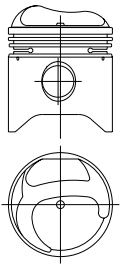
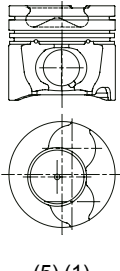
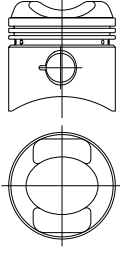
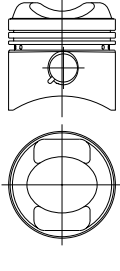
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN <small>PISTON NUMBER</small> | CHRYSLER-DODGE | | CANTIDAD DE CILINDROS <small>QUANTITY OF CYLINDERS</small> | FIGURA DEL PISTÓN <small>DRAWING OF PISTON</small> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <small>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</small> | ALTURA DE COMPRESIÓN <small>COMPRESSION HEIGHT</small> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <small>COMBUSTION CHAMBER</small> | PERNO PIN <small>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</small> | AROS <small>RINGS</small> | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <small>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</small> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN <small>MM (")</small> <small>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</small> |
|---|--|---|---|---|--|---|---|--|---|--|--|
| | MOTOR APLICACIÓN <small>ENGINE APPLICATION</small> | CARACTERÍSTICAS <small>SPECIAL FEATURES</small> | | +ó- <small>LARGO TOTAL TOTAL LENGTH</small> | | DIÁMETRO <small>DIAMETER</small> | HERMANADO <small>ASSEMBLY</small> | ESPESOR <small>THICKNESS</small> | ALTURA DE MEDICIÓN <small>MEASURING HEIGHT</small> | | |
| 655 | 150 2.5 L. - OHV AMC, Dodge Truck/Van, Jeep 1996/2002 |  | 4 | 98,42 | 40,45 - 3,30 70,35 | 87,30 | 23,65 x 68,50 C | 1,50 1,50 4,00 | 0,035 26,40 | Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060) | |
| | 242 4.0 L. - OHV AMC, Jeep 1996/2002 | | 6 | | | | | | | | |
| 653 | 360 5.9 L. - OHV AMC, Dodge Truck/Van, Jeep 1993/2003 |  | V 8 | 101,60 | 40,95 - 2,25 68,50 | 92,20 | 25,00 x 68,30 C | 1,50 1,50 4,00 | 0,035 10,10 | Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060) | |
| | 488 8.0 L. - OHV Dodge Truck/Van 1994/2001 | | V 10 | | | | | | | | |

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
 (1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

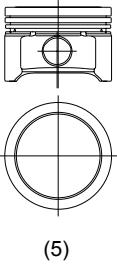
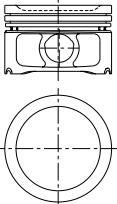
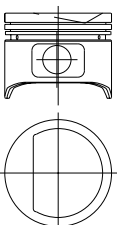
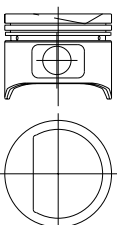
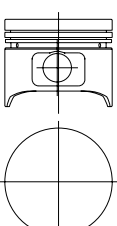
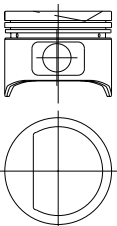
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
 ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.



| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | CITROËN | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT | CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER | PERNO PIN | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (") |
|------------------------------------|---|--|--|--|---|--|--|--------------------------|---|---|--|
| | MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION | FIGURAS DEL PISTÓN DRAWINGS OF PISTON | | + ó - | | DIÁMETRO DIAMETER | DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH | ESPESOR THICKNESS | ALTIMETRO DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT | | |
| | | | CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES | | | LARGO TOTAL TOTAL LENGTH | PROFUNDIDAD DEPTH | HERMANADO ASSEMBLY | | | |
| 139 | A79/0 (pistón lado izquierdo) (left side piston) 425 C.C. - R.C. 7,00/7,50:1 2CVAZ/AZAM/AZL/AZU/ /AZU 250, 250 GA Furgonetas, Dyane/4/4 AYA 2 | 2 |  | 66,00 | 34,60 + 13,40 - 4,00 80,00 | | | 20,00 x 55,50 B | 2,00 2,00 4,50 | 0,050 21,00 | Std. 0,50 1,00 1,50 2,00 |
| 140 | A79/0 (pistón lado derecho) (right side piston) 425 C.C. - R.C. 7,00/7,50:1 2CVAZ/AZAM/AZL/AZU/ /AZU 250, 250 GA Furgonetas, Dyane/4/4 AYA 2 | 2 |  | 66,00 | 34,60 + 13,40 - 4,00 80,00 | | | 20,00 x 55,50 B | 2,00 2,00 4,50 | 0,050 21,00 | Std. 0,50 1,00 1,50 2,00 |
| 642 | DV4 - 1,4 L. TDCI 1399 C.C. - R.C. 18,00:1 C2, C3 | 4 |  (5) (1) | 73,70 | 42,94 - 14,70 65,44 | 37,20 | 25,00 x 60,00 C | T. 2,50 2,00 2,50 | 0,060 12,50 | Std. 0,50 | |
| 160 | M 28-1, AK 2, AM, 2M, A06/635, AY 602 C.C. - R.C. 8,50:1 2 CV 6, Dyane, Mehari AY, CE 4x4, FAF, AK 400, Fourgonette, Acadiane, 2CV Charleston, 3CV | 2 |  | 74,00 | 34,90 + 11,50 - 2,30 76,40 | | | 20,00 x 63,80 B | 1,50 2,00 4,00 | 0,040 11,50 | Std. 0,50 1,00 1,50 2,00 |
| 257 | M 29, R/V 06/630 652 C.C. - R.C. 9,00:1 LNA, Visa, A 4x4, Club, Enterprise 4 CV, RB, RD, RE | 2 |  | 77,00 | 35,30 + 11,10 - 2,30 76,40 | | | 20,00 x 63,80 B | 1,75 2,00 4,00 | 0,040 10,00 | Std. 0,50 1,00 |

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

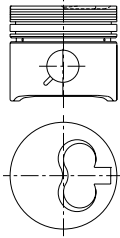
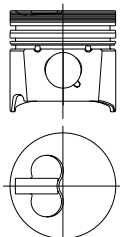
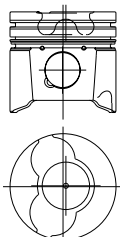
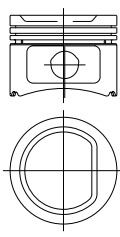
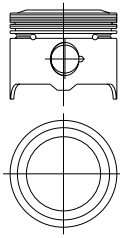
| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | CITROËN | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT | CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER | PERNO PIN | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (") |
|------------------------------------|--|-------------------------------------|--|---|---|--|--|------------------------------|---|---|--|
| | MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION | CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES | | +6- LARGO TOTAL TOTAL LENGTH | | DIÁMETRO DIAMETER | DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH | ESPESOR THICKNESS | ALTIMETRO DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT | | |
| 644 | TU5JP4 - 1,6 L. - 16 Válvulas 1587 C.C. - R.C. 11,00:1 Berlingo, C3, C4, Picasso, Xsara | | 4 |  | 78,51 | 32,35 + 0,15 54,50 | | 19,50 x 57,00 C | 1,20 1,50 2,50 | 0,040 13,40 | Std. 0,50 |
| 411 | XU 7 JPZ 1762 C.C. - R.C. 9,25:1 ZX, Xantia | | 4 |  | 83,00 | 33,30 - 4,13 53,30 | 65,60 | 22,00 x 62,00 C | 1,50 1,50 3,00 | 0,035 8,00 | Std. |
| 470 | XU 9 2 C 1905 C.C. - R.C. 8,40/9,20:1 BX 19 | | 4 |  | 83,00 | 35,50 - 7,00 65,50 | 66,60 | 22,00 x 66,20 C | 1,50 1,50 4,00 | 0,035 18,00 | Std. |
| 484 | XU 9 1905 C.C. - R.C. 9,25:1 BX, ZX, Evasion | | 4 |  | 83,00 | 36,20 - 7,70 66,20 | 69,10 | 22,00 x 66,20 C | 1,50 1,50 4,00 | 0,035 18,00 | Std. |
| 472 | 159 A, XU 9 S 1905 C.C. - R.C. 9,30:1 BX 19 | | 4 |  | 83,00 | 37,50 0,00 67,50 | | 22,00 x 66,20 C | 1,50 1,50 4,00 | 0,035 18,00 | Std. |
| 469 | XU 9 2 C 1905 C.C. - R.C. 9,30:1 BX 19 D 16 A - XU 9 J 2 1905 C.C. - R.C. 9,30:1 BX 19GTI, ZX | | 4 4 |  | 83,00 | 37,50 - 9,00 67,50 | 73,60 | 22,00 x 66,20 C | 1,50 1,50 4,00 | 0,035 18,00 | Std. |

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

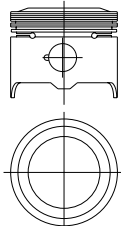
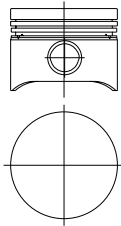
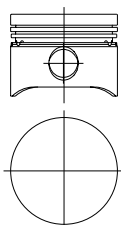
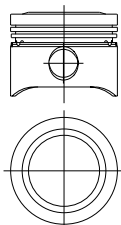
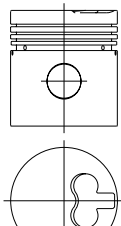
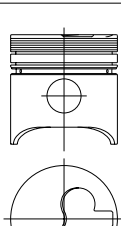
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | CITROËN | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i> | ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i> | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i> | AROS <i>RINGS</i> | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i> |
|--|--|--|--|---|--|---|---|---|--------------------------|--|---|
| | MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i> | CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i> | | + ó - | | DIÁMETRO DIAMETER | ESPESOR <i>THICKNESS</i> | ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i> | | | |
| | | | | LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i> | | PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i> | | | HERMANADO ASSEMBLY | | |
| 413 | XUD 9 - Diesel 1905 C.C. - R.C. 23,00/23,50:1 BX 19D/TRD/Break/Entreprise, C 25 D, ZX, Xantia |  | 4 | 83,00 | 46,80 - 2,20 73,80 | | 25,00 x 72,00 C | 2,00 2,00 3,00 | 0,070 14,50 | Std. 0,50 | |
| 488 | XUD 9 TE Turbo Diesel Intercooler 1905 C.C. - R.C. 21,80:1 BX, ZX, Jumpy, Jumper, Evasion, Xsara |  (1) (4) (5) | 4 | 83,00 | 46,80 - 2,20 - 3,50 79,30 | | 28,00 x 68,00 C | T. 3,50 2,00 3,00 | 0,080 22,00 | Std. 0,50 | |
| 604 | DW10 - Turbo Diesel 1997 C.C. - R.C. 17,60:1 Berlingo, C5, C8, Evasion, Jumper, Jumpy, Xantia, Xsara, Xsara Picasso |  (1) (5) | 4 | 85,00 | 46,75 - 18,30 80,75 | 38,00 | 28,00 x 70,00 C | T. 3,50 2,00 3,00 | 0,090 19,00 | Std. 0,60 0,50 | |
| 471 | XU 10 J 2 C 1998 C.C. - R.C. 9,50:1 Xantia, XM, ZX, Evasion 2.0X/2.05X, ZM |  (5) | 4 | 86,00 | 40,00 - 5,02 65,00 | 70,40 | 22,00 x 62,00 C | 1,50 1,75 3,00 | 0,035 8,00 | Std. | |
| 248 | XN1T 1971 C.C. - R.C. 8,00:1 C 25 |  | 4 | 88,00 | 37,90 + 2,55 73,45 | | 23,00 x 74,00 B | 1,50 2,00 4,00 | 0,060 41,50 | Std. | |

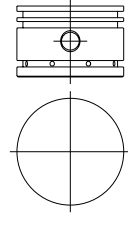
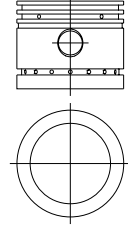
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | CITROËN | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT | CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER | PERNO PIN | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (") |
|------------------------------------|--|-------------------------------------|--|---|---|--|--|------------------------------|---|---|--|
| | MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION | CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES | | +6- LARGO TOTAL TOTAL LENGTH | | DIÁMETRO DIAMETER | DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH | ESPESOR THICKNESS | ALTIMETRO DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT | | |
| 322 | XN1 T 1971 C.C. - R.C. 8,00:1 C 25 | | 4 |  | 88,00 | 37,90 + 2,98 73,90 | | 23,00 x 74,00 B | 1,50 2,00 4,00 | 0,060 41,50 | Std. |
| 381 | 851, 851.00/01 2165 C.C. - R.C. 9,20:1 CX 22 TRS | | 4 |  | 88,00 | 40,50 0,00 67,50 | | 23,00 x 75,00 C | 1,50 1,75 3,00 | 0,060 14,00 | Std. |
| 326 | 851, 851.00/01 2165 C.C. - R.C. 9,20:1 CX 22 TRS | | 4 |  | 88,00 | 40,50 0,00 67,50 | | 23,00 x 75,00 C | 1,75 2,00 4,00 | 0,060 10,50 | Std. |
| 325 | 829 A5 1995 C.C. - R.C. 9,20:1 CX20 RE/TRE, Athena/GT/Reflex, Break, Familiar, Pallas J 6 TA 2165 C.C. - R.C. 9,80:1 CX 22, TRS | | 4 4 |  | 88,00 | 40,50 + 1,55 69,05 | | 23,00 x 75,00 C | 1,75 2,00 4,00 | 0,060 10,50 | Std. |
| 187 | XD 88 - XDP 88 - Diesel 1948 C.C. - R.C. 21,80:1 Utilitarios | | 4 |  | 88,00 | 58,35 - 2,00 95,35 | | 28,00 x 72,00 C | 2,00 2,00 2,00 4,50 | 0,100 28,00 | Std. |
| 311 | XD 3 P - Diesel 2498 C.C. - R.C. 23,00:1 SXD | | 4 |  | 94,00 | 53,92 - 1,80 96,42 | | 30,00 x 78,80 C | 2,00 2,00 4,00 | 0,110 15,80 | Std. - 0,40 |

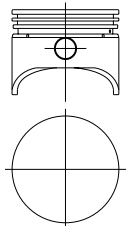
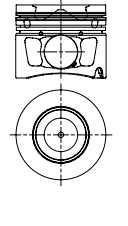
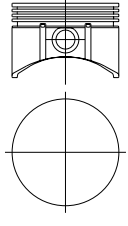
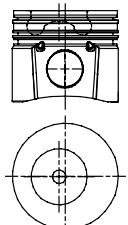
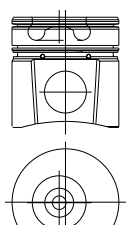
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN <small>PISTON NUMBER</small> | CLAYTON | | CANTIDAD DE CILINDROS <small>QUANTITY OF CYLINDERS</small> | FIGURA DEL PISTÓN <small>DRAWING OF PISTON</small> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <small>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</small> | ALTURA DE COMPRESIÓN <small>COMPRESSION HEIGHT</small> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <small>COMBUSTION CHAMBER</small> | PERNO PIN <small>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</small> | AROS <small>RINGS</small> | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <small>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</small> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <small>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</small> |
|---|--|---|---|---|--|---|---|--|------------------------------|--|---|
| | MOTOR APLICACIÓN <small>ENGINE APPLICATION</small> | FIGURAS CARACTERÍSTICAS <small>SPECIAL FEATURES</small> | | + ó - | | DIÁMETRO <small>DIAMETER</small> | ESPESOR <small>THICKNESS</small> | ALTURA DE MEDICIÓN <small>MEASURING HEIGHT</small> | | | |
| | | | | | | LARGO TOTAL <small>TOTAL LENGTH</small> | PROFUNDIDAD <small>DEPTH</small> | HERMANADO <small>ASSEMBLY</small> | | | |
| 106 | 13.5/15 pié cúbico cub fee 144 C.C. Compresor |  | 1 | | 66,68 | 22,00 0,00 44,32 | | 11,11 x 57,00 B | 1,98 1,98 3,97 | 0,070 15,00 | Std. |
| 144 | SC9 - Serie PCGA 216 C.C. Compresor Bedford, Deutz, Fiat, Perkins |  | 1 | | 84,98 | 33,30 - 0,25 69,85 | 64,00 | 19,05 x 73,00 B | 1,98 1,98 4,76 | 0,170 20,00 | Std. 0,50 1,00 |

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

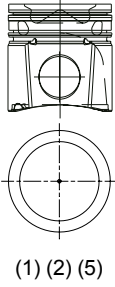
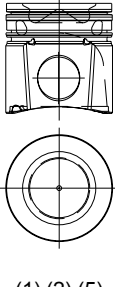
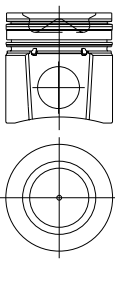
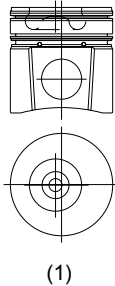
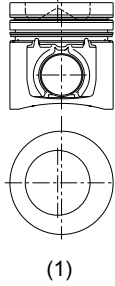
| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | CUMMINS | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT | CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER | PERNO PIN | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") |
|------------------------------------|--|---|--|--|---|--|--|--------------------------|---|---|---|
| | MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION | FIGURAS CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES | | +6- LARGO TOTAL TOTAL LENGTH | | DIÁMETRO DIAMETER | DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH | ESPESOR THICKNESS | ALTIMETRO DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT | | |
| 568 | Compresor Para motores serie C/NH | | 1 |  | 92,08 | 33,50 0,00 73,30 | | 17,46 x 69,80 C | 3,17 3,17 4,76 | 0,100 9,30 | Std. 0,254(.010) 0,508(.020) 0,762(.030) 1,016(.040) |
| 834 | ISF - 2,8 L Distancia de cabeza a 1ª ranura 10,6 | | 4 |  (1) (2) (5) | 94,00 | 48,70 - 16,14 76 | 58,20 52 | 34,50 x 73 C | T. 2,50 2,00 3,00 | 0,09 16,00 | Std. 0,50 |
| 500 | Compresor | | 1 |  | 98,43 | 33,50 0,00 68,50 | | 17,46 x 69,80 C | 2,00 2,00 2,00 4,00 | 0,100 10,50 | Std. 0,254(.010) 0,508(.020) 0,762(.030) 1,016(.040) 1,524(.060) |
| 749 | QSB Industrial 102 MM Distancia de cabeza a 1ª ranura 6,3 | | 6 |  (1) | 102,00 | 55,90 - 23,30 87,90 | 54,00 | 34,50 x 78,80 C | T. 3,00 2,38 4,00 | 0,125 13,90 | Std. 0,50 1,00 |
| 681 | Serie BTAA - Turbo - APA Alto Brasil Distancia de cabeza a 1ª ranura 6,35 | | 6 |  (1) | 102,00 | 71,55 - 22,10 105,35 | 51,40 | 40,00 x 82,80 C | T. 3,00 2,38 4,00 | 0,125 12,00 | Std. 0,50 1,00 |

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | CUMMINS | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT | CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER | PERNO PIN | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") MANUFACTURING MEASURES IN MM ("") |
|------------------------------------|---|-------------------------------------|--|---|---|--|--|------------------------------|--|---|--|
| | MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION | CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES | | + ó - | | DIÁMETRO DIAMETER | DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH | ESPESOR THICKNESS | ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT | | |
| | | | | LARGO TOTAL TOTAL LENGTH | | PROFUNDIDAD DEPTH | HERMANADO ASSEMBLY | | | | |
| 662 | ISBe - 5,9 L. | | 6 |  | 102,00 | 71,40 - 12,55 105,20 | 76,60 | 40,00 x 82,80 C | T. 3,00 2,38 4,00 | 0,125 19,50 | Std. 0,50 1,00 |
| 600 | ISBE - INTERAC ELECTRONICO | | 6 |  | 102,00 | 71,40 - 18,55 105,20 | 69,90 56,45 | 40,00 x 82,80 C | T. 3,00 2,38 4,00 | 0,125 19,50 | Std. 0,50 1,00 |
| 667 | ISBe - 3,9 L. | | 4 |  | 102,00 | 71,40 - 18,55 105,20 | 69,90 56,45 | 40,00 x 82,80 C | T. 3,00 2,38 4,00 | 0,125 19,50 | Std. 0,50 1,00 |
| 694 | SERIE B - 5.9 L. - TURBO | | 6 |  | 102,00 | 71,40 - 22,10 105,20 | 52,10 | 40,00 x 82,80 C | T. 3,00 2,38 4,00 | 0,125 11,90 | Std. 0,50 1,00 |
| 602 | SERIE "BTA" - EURO I Turbo Diesel Intercooler R.C. 17,00:1 Perno corto / Short pin | | 6 |  | 102,00 | 71,55 - 17,40 105,35 | 64,00 | 40,00 x 75,80 C | T. 3,00 2,38 4,00 | 0,125 12,00 | Std. 0,50 1,00 |

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
 (1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
 ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

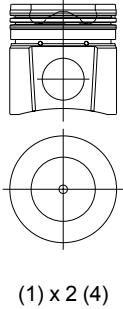
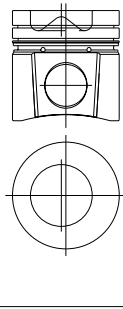
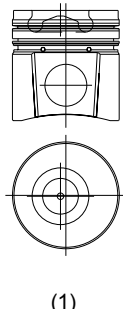
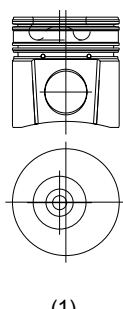
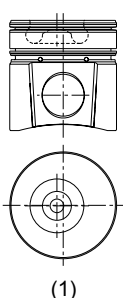
| NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i> | CUMMINS | | CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i> | FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i> | ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i> | PERNO PIN <i>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</i> | AROS <i>RINGS</i> | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN <i>MM (")</i> <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</i> |
|---|--|--|---|---|--|---|---|--|-------------------------|--|--|
| | MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i> | CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i> | | +6- <i>LARGO TOTAL TOTAL LENGTH</i> | | DIÁMETRO <i>DIAMETER</i> | ESPESOR <i>THICKNESS</i> | ALTIMETRO DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i> | | | |
| 603 | SERIE "BTA" - EURO I Turbo Diesel Intercooler R.C. 17,00:1 Perno largo / <i>Large pin</i> | | 6 | (1) | 102,00 | 71,55 - 17,40 105,35 | 64,00 | 40,00 x 82,80 C | T. 3,00 2,38 4,00 | 0,125 12,00 | Std. 0,50 1,00 |
| 586 | SERIE "BT" Turbo Diesel R.C. 17,50:1 | | 6 | (1) | 102,00 | 71,55 - 17,70 105,35 | 59,30 | 40,00 x 75,80 C | T. 3,00 2,38 4,00 | 0,125 12,00 | Std. 0,50 1,00 |
| 668 | Serie "BTAA" Turbo Diesel | | 6 | (1) | 102,00 | 71,55 - 17,70 105,35 | 59,30 | 40,00 x 82,80 C | T. 3,00 2,38 4,00 | 0,125 12,00 | Std. 0,50 1,00 |
| 663 | Serie "B" - Mecánico / Mechanical | | 4 | (1) | 102,00 | 71,55 - 18,00 105,35 | 55,30 | 40,00 x 82,80 C | 2,38 2,38 4,00 | 0,125 12,00 | Std. 0,50 1,00 |
| 665 | QSB - 5,9 L. - 24 Válvulas Cámara centrada / <i>Centred chamber</i> | | 6 | (1) | 102,00 | 71,55 - 18,80 105,35 | 61,30 | 40,00 x 82,80 C | T. 3,00 2,38 4,00 | 0,125 12,00 | Std. 0,50 1,00 |

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | CUMMINS | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i> | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i> | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") MANUFACTURING MEASURES IN MM ("") |
|--|---|---|---|---|---|---|---|---|--------------------|--|--|
| | MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION | CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES | | + ó - | | DIÁMETRO DIAMETER | ESPESOR THICKNESS | ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT | | | |
| | | | | LARGO TOTAL TOTAL LENGTH | | PROFUNDIDAD DEPTH | | | HERMANADO ASSEMBLY | | |
| 666 | QSB - bomba VP44 / VP44 pump Cámara centrada / <i>Centred chamber</i> | |  | 102,00 | 71,55 - 18,80 105,35 | 61,30 | 40,00 x 82,80 C | T. 3,00 T. 3,00 4,00 | 0,125 12,00 | Std. 0,50 1,00 | |
| 669 | Serie "BTAA" Diesel | 6 |  | 102,00 | 71,55 - 19,30 105,35 | 59,00 | 40,00 x 82,80 C | 2,38 2,38 4,00 | 0,110 12,00 | Std. 0,50 1,00 | |
| 587 | SERIE "BTAA" Turbo Diesel | 6 |  | 102,00 | 71,55 -20,70 105,35 | 54,20 | 40,00 x 82,80 C | T. 3,00 2,38 4,00 | 0,125 12,00 | Std. 0,50 1,00 | |
| 664 | QSB - 5,9 L. - 12 Válvulas | 6 |  | 102,00 | 71,55 - 21,85 105,35 | 50,50 | 40,00 x 82,80 C | T. 3,00 2,38 4,00 | 0,125 12,00 | Std. 0,50 1,00 | |
| 588 | SERIE "BTAA" Turbo Diesel (Distancia de comp a 1er aro 6,35) | 6 |  | 102,00 | 71,55 -22,10 105,35 | 51,40 | 40,00 x 82,80 C | T. 3,00 2,38 4,00 | 0,125 12,00 | Std. 0,50 1,00 | |

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

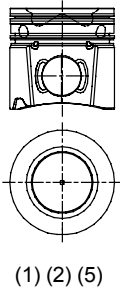
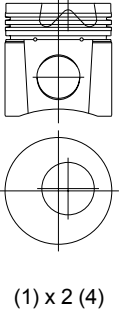
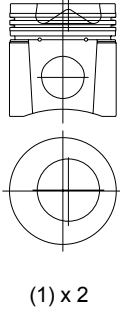
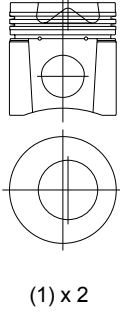
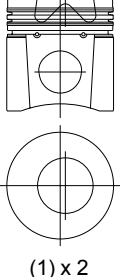
| NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i> | CUMMINS | | CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i> | FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i> | ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i> | PERNO PIN <i>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</i> | AROS <i>RINGS</i> | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN <i>MM (")</i> <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</i> |
|---|--|---|---|---|--|---|---|--|-----------------------------|--|--|
| | MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i> | FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i> | | CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i> | | +6- <i>LARGO TOTAL TOTAL LENGTH</i> | DIÁMETRO <i>DIAMETER</i> | HERMANADO <i>ASSEMBLY</i> | ESPESOR <i>THICKNESS</i> | ALTIMETRO <i>MEASURING HEIGHT</i> | |
| 601 | SERIE "BTAA" Turbo Diesel R.C. 16,50:1 (Distancia de comp a 1er aro 10,4) | | 6 | | 102,00 | 71,55 - 22,10 105,35 | 51,40 | 40,00 x 82,80 C | T. 3,00 2,38 4,00 | 0,125 12,00 | Std. 0,50 1,00 |
| 637 | SERIE "BTAA" Turbo Diesel APA Doble / <i>Double Alfin</i> | | 6 | | 102,00 | 71,55 - 22,10 105,35 | 51,40 | 40,00 x 82,80 C | T. 3,00 T. 3,00 4,00 | 0,125 12,00 | Std. 0,50 1,00 |
| 764 | 4 BT 4,5 L. | | 4 | | 102,00 | 55,90 - 22,50 87,90 | 54,00 | 34,50 x 78,80 C | T. 3,00 2,38 4,00 | 0,125 13,90 | Std. 0,50 1,00 |
| 660 | QSB - 6,7 L. | | 6 | | 107,00 | 69,40 - 13,00 103,20 | 79,35 | 40,00 x 90,00 C | T. 3,00 2,50 3,50 | 0,12 17,70 | Std. 0,50 |
| 661 | QSB - 4,5 L. | | 4 | | 107,00 | 69,40 - 22,45 103,20 | 54,00 | 40,00 90,00 C | T. 3,00 2,50 3,50 | 0,12 17,70 | Std. 0,50 |

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

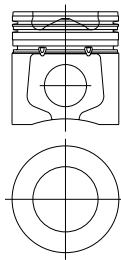
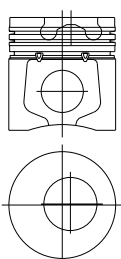
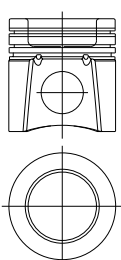
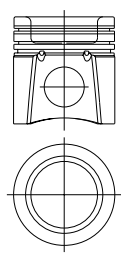
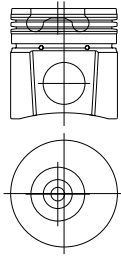
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | CUMMINS | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i> | ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i> | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i> | AROS <i>RINGS</i> | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i> |
|--|---|--|--|---|--|---|---|---|----------------------------|--|---|
| | MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i> | CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i> | | + ó - | | DIÁMETRO <i>DIAMETER</i> | ESPELOR <i>THICKNESS</i> | | | ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i> | |
| | | | | LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i> | | PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i> | | HERMANADO <i>ASSEMBLY</i> | | | |
| 805 | ISBE - 6,7 L. / 4,5 L | | 4 6 |  | 107,00 | 69,40 -18,3 103,20 | 73,2 61,00 | 40,00 x 90 C | T. 3,00 2,50 3,5 | 0,12 17,7 | Std. 0,50 |
| 679 | "C" - EURO I - Brasil Turbo Diesel Intercooler | | 6 |  | 114,00 | 79,02 - 25,00 120,50 | 56,00 | 5,00 x 91,00 C | T. 3,50 T. 3,00 4,00 | 0,135 17,00 | Std. |
| 516 | SERIE "C" 8,3 L. - 6CTA Turbo Diesel R.C. 16,50:1 | | 6 |  | 114,00 | 78,82 21,20 120,30 | 66,50 | 45,00 x 91,00 C | T. 3,50 T. 3,00 4,00 | 0,135 16,80 | Std. |
| 515 | SERIE "C" 8,3 L. - 6CT Turbo Diesel R.C. 17,30:1 | | 6 |  | 114,00 | 78,82 - 21,80 120,30 | 63,40 | 45,00 x 91,00 C | T. 3,50 T. 3,00 4,00 | 0,135 16,80 | Std. |
| 670 | Serie "C" - 6CTAA Turbo Diesel | | 6 |  | 114,00 | 78,82 - 25,50 120,30 | 60,70 | 45,00 x 91,00 C | T. 3,50 T. 3,00 4,00 | 0,135 16,80 | Std. |

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

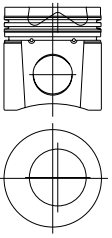
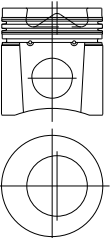
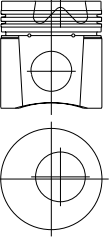
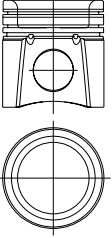
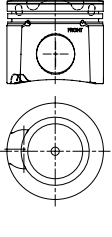
| NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i> | CUMMINS | | CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i> | FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i> | ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i> | PERNO PIN <i>PIN</i> | AROS <i>RINGS</i> | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</i> |
|---|---|--|---|---|--|---|---|------------------------------|---|--|--|
| | MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i> | CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i> | | +6- | | DIÁMETRO <i>DIAMETER</i> | HERMANADO ASSEMBLY | ESPESOR <i>THICKNESS</i> | ALtura DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i> | | |
| | | | | LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i> | | PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i> | | | | DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i> | |
| 685 | QSC 8.3 L. Distancia de cabeza a 1ª ranura 10 | (1) x 2 (4) | 6 |  | 114,00 | 78,95 - 19,30 120,50 | 69,60 | 45,00 x 91,00 C | T. 3,50 T. 3,00 4,00 | 0,135 17,00 | Std. |
| 502 | "C" - EURO II - Turbo Diesel Intercooler Distancia de cabeza a 1ª ranura 14,6 | (1) x 2 (4) | 6 |  | 114,00 | 78,95 - 24,00 120,50 | 56,80 | 45,00 x 91,00 C | T. 3,50 T. 3,00 4,00 | 0,135 17,00 | Std. |
| 704 | C - 8.3 GAS Distancia de cabeza a 1ª ranura 13 | (1) | 6 |  | 114,00 | 79,00 - 29,60 120,50 | 73,00 | 45,00 x 91,00 C | 3,00 3,00 4,00 | 0,135 17,00 | Std. |
| 705 | C - 8.3 GAS Distancia de cabeza a 1ª ranura 13 | (1) | 6 |  | 114,00 | 79,00 - 29,60 120,50 | 75,00 | 45,00 x 91,00 C | 3,00 3,00 4,00 | 0,135 17,00 | Std. |
| 636 | ISC Turbo Diesel Intercooler 8270 C.C. - R.C. 17,50:1 Distancia de cabeza a 1ª ranura 10,5 | (1) x 2 | 6 |  | 114,00 | 79,02 - 14,50 115,50 | 80,90 | 45,00 x 91,00 C | T. 3,50 T. 3,00 4,00 | 0,135 12,00 | Std. |

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

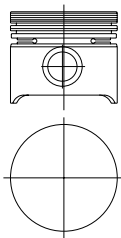
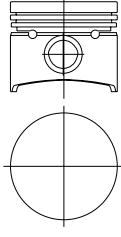
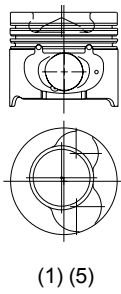
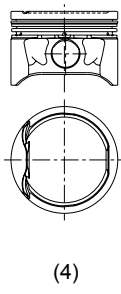
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | CUMMINS | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT | CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER | PERNO PIN | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") MANUFACTURING MEASURES IN MM ("") |
|------------------------------------|---|-------------------------------------|--|---|---|--|--|------------------------------|--|---|--|
| | MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION | CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES | | + ó - | | DIÁMETRO DIAMETER | DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH | ESPESOR THICKNESS | ALtura DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT | | |
| | | | | LARGO TOTAL TOTAL LENGTH | | PROFUNDIDAD DEPTH | HERMANADO ASSEMBLY | | | | |
| 513 | SERIE "C" - 6CTAA Turbo Diesel R.C. 18,00:1 | | 6 |  (1) x 2 (4) | 114,00 | 79,02 - 21,20 120,50 | 66,50 | 45,00 x 91,00 C | T. 3,50 T. 3,00 4,00 | 0,135 17,00 | Std. |
| 671 | SERIE "C" - 6CTAA Turbo Diesel | | 6 |  (1) x 2 | 114,00 | 79,02 - 21,20 120,50 | 66,50 | 45,00 x 91,00 C | T. 3,50 T. 3,00 4,00 | 0,135 16,80 | Std. |
| 501 | "C" - EURO I - Turbo Diesel Intercooler | | 6 |  (1) x 2 (4) | 114,00 | 79,02 - 25,00 120,50 | 56,00 | 45,00 x 91,00 C | T. 3,50 T. 3,00 4,00 | 0,135 17,00 | Std. |
| 638 | SERIE "C" 8,3 L. - CTAA - GAS R.C. 10,00:1 | | 6 |  (1) | 114,00 | 79,02 - 31,10 120,50 | 80,50 | 45,00 x 91,00 C | 3,00 3,00 4,00 | 0,135 17,00 | Std. |
| 837 | ISL - 8,9 L. | | 6 |  (1) (2)(5) | 114,00 | 74,25 - 22,20 109,20 | 64,90 | 45,00 x 91,00 C | T. 3,50 3,00 4,00 | 0,11 24,20 | Std. |

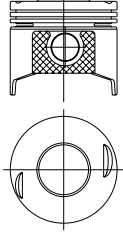
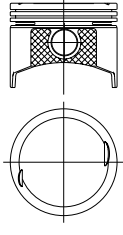
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i> | DACIA | | CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i> | FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i> | ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i> | PERNO PIN <i>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</i> | AROS <i>RINGS</i> | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</i> |
|---|--|--|---|---|--|---|---|--|------------------------------|--|---|
| | MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i> | CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i> | | +6- | | DIÁMETRO <i>DIAMETER</i> | ESPESOR <i>THICKNESS</i> | ALtura DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i> | | | |
| | | | | LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i> | | PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i> | | | HERMANADO <i>ASSEMBLY</i> | | |
| 171 | 810.01/02/03 1288 C.C. - R.C. 8,50:1 R 10, R 12 | | 4 |  | 73,00 | 37,50 0,00 62,50 | | 20,00 x 2,00 C | 1,75 2,00 4,00 | 0,050 11,00 | Std. |
| 197 | 1400 1397 C.C. - R.C. 9,50 | | 4 |  | 76,00 | 37,50 0,00 64,00 | | 20,00 x 64,00 C | 1,75 2,00 4,00 | 0,040 19,00 | Std. |
| 643 | K 9 K - 1.5 L. dCi 1461 C.C. - R.C. 18,80:1 Logan | | 4 |  (1) (5) | 76,00 | 41,75 - 14,00 66,00 | 39,85 | 26,00 x 60,00 C | 2,00 2,00 2,50 | 0,050 10,00 | Std. 0,50 |
| 585 | K 4 M - 16 Válvulas 1598 C.C. - R.C. 9,50:1 Logan | | 4 |  (4) | 79,50 | 31,70 - 1,30 55,00 | 69,00 | 20,00 x 62,00 C | 1,20 1,50 2,50 | 0,030 13,00 | Std. 0,50 |

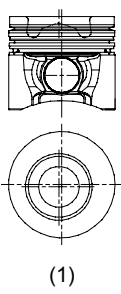
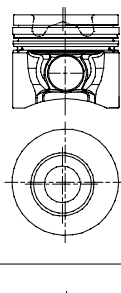
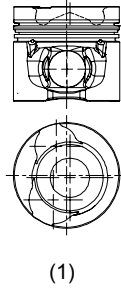
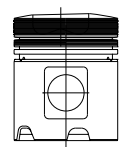
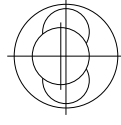
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | DAIHATSU | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT | CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") MANUFACTURING MEASURES IN MM ("") |
|--|--|---|--|--|---|--|--|--|-------------------|---|---|
| | MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION | CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES | | + ó - | | DIÁMETRO DIAMETER | ESPESOR THICKNESS | ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT | | | |
| | | | LARGO TOTAL TOTAL LENGTH | PROFUNDIDAD DEPTH | HERMANADO ASSEMBLY | | | | | | |
| 265 | AB 10/AB 60 547 C.C. - R.C. 9,20:1 Cuore/550, Mira Cuore 550, 550 Cab, S40/60 Van, 155/160 Cuore, 140 Maxcuore, Hi-z 550 |  | 2 | 71,60 | 30,80 + 1,10 63,90 | | 18,00 x 60,00 C | 1,50 1,50 2,80 | 0,040 3,00 | Std. 0,50 1,00 1,50 2,00 | |
| 266 | CB 10/11/31/32 993 C.C. - R.C. 9,00:1 Charade 1000, Runabout, G10-XG/XO/XTE |  | 3 | 76,00 | 28,00 - 0,30 60,00 | 63,60 | 18,00 x 60,00 C | 1,50 1,50 2,80 | 0,030 4,00 | Std. 0,50 1,00 1,50 2,00 | |

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

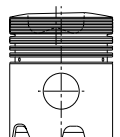
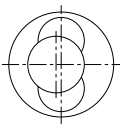
| NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i> | DEUTZ | | CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i> | FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i> | ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i> | PERNO PIN <i>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</i> | AROS <i>RINGS</i> | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</i> |
|---|--|--|---|---|--|---|---|--|---|--|---|
| | MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i> | CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i> | | +6- | | DIÁMETRO <i>DIAMETER</i> | ESPESOR <i>THICKNESS</i> | | ALTIMEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i> | | |
| | | | | LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i> | | PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i> | HERMANADO <i>ASSEMBLY</i> | | | | |
| 784 | DEUTZ TD 2.9 | | 4 |  | 92,00 | 50,65 -18,2 80,65 | 53 | 30,00 x 68,00 C | T3 2,00 3,00 | 0,10 14,6 | Std. 0,5 |
| 785 | DEUTZ D 2.9 | | 4 |  | 92,00 | 50,65 -18,8 80,65 | 50 | 30,00 x 68,00 C | 2,00 2,00 3,00 | 0,065 14,6 | Std. 0,5 |
| 773 | DEUTZ 3.6 TIER 4 DIAM. 98 | | 4 |  | 98,00 | 58,00 -17,25 - 1,15 -1,35 88,00 | 61,45 | 34,00 x 79,00 C | 3T 2,00 3,00 | 0,11 15,00 | Std. |
| 446 | F 2 L 912 D - Diesel 1884 C.C. - R.C. 17,00:1 Tractor D 2506, D 3006, D 2807, D 3607 DX 36 | | 2 |  | 100,00 | 71,90 + 5,70 - 15,60 123,60 | 55,00 | 35,00 x 80,00 C | T. 3,00 2,50 5,00 | 0,090 15,00 | Std. 0,50 |
| | F 3 L 912 D - Diesel 2826 C.C. - R.C. 17,00:1 Tractor D 2002/A, D 4006/A, D 4007, D 4506/A, D 4507, D 4897, D 5006/A, D 5206/A, D 5207 DX 50/55/3.20/3.30 | | 3 |  | | | | | | | |
| | F 4 L 912 D - Diesel 3768 C.C. - R.C. 17,00:1 Tractor D 5506/A, D 6006/A, D 6206/A, D 6806/A, D 7006/A, D 7206/A, 2003/A/S, 2004, D 7007, D 7207 DX 4.10/750 | | 4 | (5) | | | | | | | |
| | F 5 L 912 D - Diesel 4712 C.C. - R.C. 17,00:1 DX 85/90 | | 5 | | | | | | | | |
| | F 6 L 912 D - Diesel 5652 C.C. - R.C. 17,00:1 Tractor D 7506/A, D 8006/A, D 9006/A, D 9009/A, D 10006/A, 2005 DX 6.10/110/120 | | 6 | | | | | | | | |

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

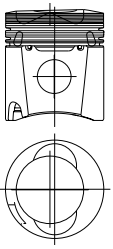
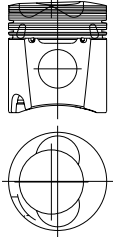
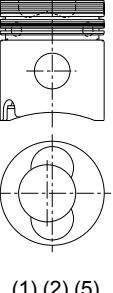
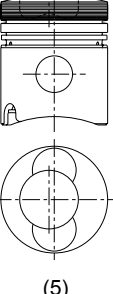
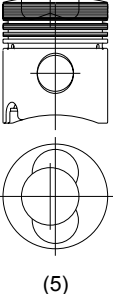
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | DEUTZ | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i> | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i> | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") MANUFACTURING MEASURES IN MM ("") |
|--|--|---|--|---|---|---|---|---|---|--|--|
| | MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i> | CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i> | | + ó - | | DIÁMETRO DIAMETER | HERMANADO ASSEMBLY | ESPESOR THICKNESS | ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i> | | |
| | | | | LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i> | | PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i> | | | | | |
| 421 | F 2 L 912 D - Diesel/Turbo Diesel 1884 C.C. - R.C. 17,00:1 Tractor D 2506, D 3006, D 2807, D 3607 DX 36 F 3 L 912 D - Diesel/Turbo Diesel 2826 C.C. - R.C. 17,00:1 Tractor D 2002/A, D 4006/A, D 4007, D 4506/A, D 4507, D 4897, D 5006/A, D 5206/A, D 5207 DX 50/55/3.20/3.30 F 4 L 912 D - Diesel/Turbo Diesel 3768 C.C. - R.C. 17,00:1 Tractor D 5506/A, D 6006/A, D 6206/A, D 6806/A, D 7006/A, D 7206/A, 2003/A/S, 2004, D 7007, D 7207 DX 4.10/750 F 5 L 912 D - Diesel/Turbo Diesel 4712 C.C. - R.C. 17,00:1 DX 85/90 F 6 L 912 D - Diesel/Turbo Diesel 5652 C.C. - R.C. 17,00:1 Tractor D 7506/A, D 8006/A, D 9006/A, D 9009/A, D 10006/A, 2005 DX 6.10/110/120 |   (5) | 100,00 | 71,90 + 5,70 - 15,60 123,60 | 55,00 | 35,00 x 80,00 C | T. 3,00 2,50 2,50 5,00 | 0,090 15,00 | Std. 0,50 | | |
| | | | 4 | (5) | 102,00 | 69,10 + 6,00 - 17,60 123,60 | 58,00 | 35,00 x 80,00 C | | T. 3,00 2,50 2,50 5,00 | 0,100 59,50 |
| | | | 6 | (1) (2) (5) | 102,00 | 65,75 + 3,20 - 13,60 110,95 | 56,50 | 35,00 x 80,00 C | | T. 3,00 2,00 3,00 | 0,105 15,00 |
| | | | 4 - 6 | (1) (2) (5) | 102,00 | 65,60 + 3,20 - 13,60 114,30 | 56,50 | 35,00 x 80,00 C | | T. 3,00 2,00 3,00 | 0,115 20,00 |

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
 (1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
 ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

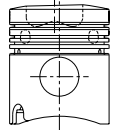
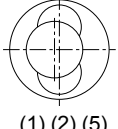
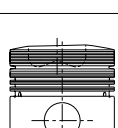
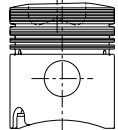
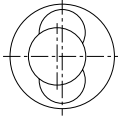
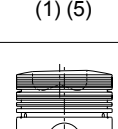
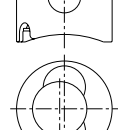
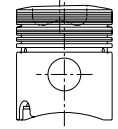
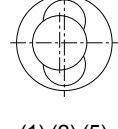
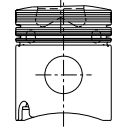
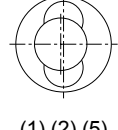
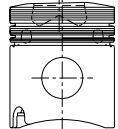
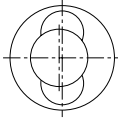
| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | DEUTZ | | CANTIDAD DE CILINDROS DRAWING OF PISTON | FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT | CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER | PERNO PIN | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (") |
|------------------------------------|--|------------------------------|---|--|---|--|--|---------------------------------|---------------------------------------|---|--|
| | MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION | QUANTITY OF CYLINDERS | | | | CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES | +6- | DIÁMETRO DIAMETER | DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH | ESPESOR THICKNESS | |
| | | | LARGO TOTAL TOTAL LENGTH | PROFUNDIDAD DEPTH | HERMANADO ASSEMBLY | | | | | | |
| 606 | 913 Euro 3 Turbo | 4 - 6 |  | 102,00 | 65,60 + 3,90 - 10,90 117,00 | 70,00 | 35,00 x 80,00 C | T. 3,00 T. 3,00 3,00 | 0,115 20,00 | Std. | |
| 607 | 913 Euro 3 Turbo After Cooler | 4 - 6 |  | 102,00 | 65,60 + 3,90 - 12,00 117,00 | 66,70 | 40,00 x 80,00 C | T. 3,00 T. 3,00 3,00 | 0,115 20,00 | Std. | |
| 422 | F 3 L 913 - Diesel 3060 C.C. - R.C. 17,00:1 Tractor DX 3.50, D 6007 F 4 L 913 - Diesel 4086 C.C. - R.C. 17,00:1 Tractor DXY 80/3.90, D 7807 F 6 L 913 - Diesel 6128 C.C. - R.C. 17,00:1 Tractor DX 3.50/3.90/6.30, D 7807, DX 120 | 3 4 6 |  | 102,00 | 69,10 + 6,00 - 16,60 123,60 | 56,00 | 35,00 x 80,00 C | T. 3,00 2,50 5,00 | 0,110 21,50 | Std. 0,50 | |
| 430 | F 3 L 913 - Diesel 3064 C.C. - R.C. 17,00:1 F 4 L 913 - Diesel 4086 C.C. - R.C. 17,00:1 F 5 L 913 - Diesel 5106 C.C. - R.C. 17,00:1 F 6 L 913 - Diesel 6128 C.C. - R.C. 17,00:1 | 3 4 5 6 |  | 102,00 | 69,10 + 6,00 - 16,60 123,60 | 56,00 | 35,00 x 80,00 C | T. 3,00 2,50 5,00 | 0,100 17,00 | Std. 0,50 | |
| 327 | F 3 L 913 - Diesel 3064 C.C. - R.C. 17,00:1 F 4 L 913 - Diesel 4086 C.C. - R.C. 17,00:1 F 5 L 913 - Diesel 5106 C.C. - R.C. 17,00:1 F 6 L 913 - Diesel 6128 C.C. - R.C. 17,00:1 | 3 4 5 6 |  | 102,00 | 69,10 + 6,00 - 16,60 123,60 | 56,00 | 35,00 x 80,00 C | T. 3,00 2,50 2,50 5,00 | 0,100 15,00 | Std. 0,50 1,00 | |

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

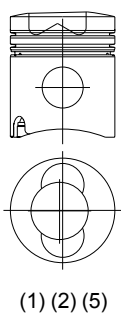
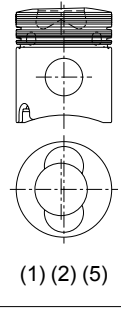
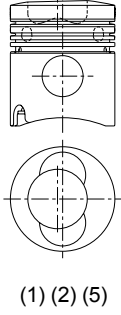
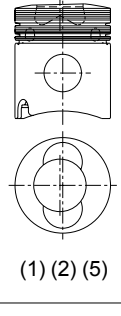
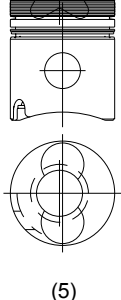
| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | DEUTZ | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i> | PERNO PIN | AROS <i>RINGS</i> | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") MANUFACTURING MEASURES IN MM ("") |
|--|---|---|--|--|---|---|---|---------------------------------|---|--|--|
| | MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i> | CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i> | | +6- | | DIÁMETRO DIAMETER | DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH | ESPESOR <i>THICKNESS</i> | ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i> | | |
| | | | | LARGO TOTAL TOTAL LENGTH | | PROFUNDIDAD DEPTH | HERMANADO ASSEMBLY | | | | |
| 406 | F 3 L 913 - Diesel 3060 C.C. - R.C. 17,00:1 F 4 L 913 - Diesel 4086 C.C. - R.C. 17,00:1 F 6 L 913 - Diesel 6128 C.C. - R.C. 17,00:1 DX 3.50, DX 3.90, D 7807, DX 120 |    | (1) (2) (5) | 102,00 | 69,10 + 6,00 - 16,60 | 56,00 | 35,00 x 80,00 | T. 3,00 2,50 2,50 5,00 | 0,100 8,00 | Std. 0,50 | |
| | | | 3 | 4 | 6 | 123,60 | C | | | | |
| | | | 415 | F 3 L 913 - Diesel 3064 C.C. - R.C. 17,00:1 F 4 L 913 - Diesel 4086 C.C. - R.C. 17,00:1 F 5 L 913 - Diesel 5106 C.C. - R.C. 17,00:1 F 6 L 913 - Diesel 6128 C.C. - R.C. 17,00:1 |     | (1) (5) | 102,00 | 69,10 + 6,00 - 16,60 | 56,00 | 35,00 x 80,00 | T. 3,00 2,50 2,50 5,00 |
| 3 | 4 | 5 | 123,60 | | | C | | | | | |
| 426 | FL 913 - Turbo Diesel 1/2 Potencia Pick Up FL 913 - Turbo Diesel 1/2 Potencia Tractor 4.140 |   | (1) (2) (5) | | | 102,00 | 69,10 + 6,00 - 16,60 | 58,00 | 35,00 x 80,00 | T. 3,00 2,50 2,50 5,00 | 0,100 8,00 |
| 4 | | | 6 | 123,60 | C | | | | | | |
| 620 | | | FL 913 - Turbo Diesel ECOLOGICO |   | (1) (2) (5) | 102,00 | 69,10 + 6,00 - 16,60 | 54,50 | 35,00 x 80,00 | T. 3,00 T. 3,00 3,00 | 0,110 21,50 |
| 4 - 6 | 123,60 | C | | | | | | | | | |
| 506 | FL 913 - Turbo Diesel ECOLOGICO |   | | | (1) (2) (5) | 102,00 | 69,10 + 6,00 - 16,60 | 54,50 | 35,00 x 80,00 | T. 3,00 T. 3,00 3,50 | 0,110 21,50 |
| 4 - 6 | | | 123,60 | C | | | | | | | |

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

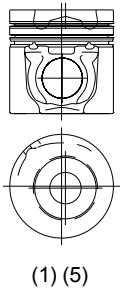
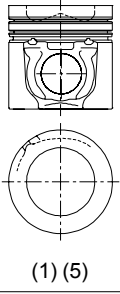
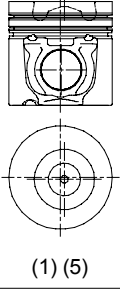
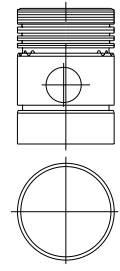
| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | DEUTZ | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT | CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (") |
|------------------------------------|--|-------------------------------------|---|--|---|--|--|--|-----------------------|---|--|
| | MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION | CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES | | +6- | | DIÁMETRO DIAMETER | ESPESOR THICKNESS | ALtura DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT | | | |
| | | | | LARGO TOTAL TOTAL LENGTH | | PROFUNDIDAD DEPTH | | | HERMANADO ASSEMBLY | | |
| 702 | FL 913 - Turbo - Ecológico | 6 |  | 102,00 | 69,10 + 6,00 - 17,35 123,60 | 55,85 | 40,00 x 80,00 C | T. 3,00 T. 3,00 3,00 | 0,110 21,50 | Std. 0,50 1,00 | |
| 423 | BF 4 L 913/C - Turbo Diesel 4086 C.C. - R.C. 15,50/18,00:1 Tractor DX 4.70, DX 80, Serie 90 BF 6 L 913/C-Turbo D. Intercooler 6129 C.C. - R.C. 15,50:1 13006 A, M 30 M 8 FL, M 160 M 13 FL, MF 168 M 8 FLL | 4 6 |  | 102,00 | 69,10 + 6,00 - 17,60 123,60 | 58,40 | 40,00 x 80,00 C | T. 3,00 T. 3,00 3,50 | 0,110 21,50 | Std. 0,50 1,00 | |
| 407 | BF 6 L 913 - Turbo Diesel 6128 C.C. - R.C. 15,50:1 D 11/12/15/16, M 160, Tractor 13006, DX 6.50/7.10/145/160 | 6 |  | 102,00 | 69,10 + 6,00 - 17,60 123,60 | 58,00 | 40,00 x 80,00 C | T. 3,00 T. 3,00 2,50 5,00 | 0,100 8,00 | Std. 0,50 | |
| 507 | FL 913 - Turbo Diesel ECOLOGICO | 4 - 6 |  | 102,00 | 69,10 + 6,00 - 17,60 123,60 | 49,40 | 40,00 x 80,00 C | T. 3,00 T. 3,00 3,00 | 0,110 21,50 | Std. 0,50 | |
| 634 | FL 913 | 4 - 6 |  | 102,00 | 69,10 + 6,00 - 18,10 123,60 | 45,00 | 35,00 x 80,00 C | T. 3,00 2,00 3,00 | 0,100 17,00 | Std. 0,50 | |

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | DEUTZ | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i> | ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i> | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i> | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i> |
|--|--|--|---|---|--|---|---|---|---|--|---|
| | MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i> | CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i> | | + ó - | | DIÁMETRO DIAMETER | HERMANADO ASSEMBLY | ESPESOR THICKNESS | ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i> | | |
| | | | LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i> | PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i> | | | | | | | |
| 635 | 1013 Euro 3 | | 6 |  (1) (5) | 108,00 | 71,10 - 19,65 108,00 | 64,00 | 42,00 x 86,00 C | T. 3,17 2,00 3,50 | 0,100 12,00 | Std. |
| 766 | 1013 Euro 2 | | 6 |  (1) (5) | 108,00 | 71,10 - 16,75 108,00 | 70,90 | 42,00 x 86,00 C | T. 3,17 2,00 3,50 | 0,100 12,000 | Std. |
| 783 | DEUTZ BFM 1013 COM2 | | 6 |  (1) (5) | 108,00 | 71,10 - 19,92 108,00 | 63,00 | 42,00 x 86,00 C | T. 3,17 2,00 3,50 | 0,12 12,00 | Std. |
| 245 | F/A 1 L 514 - Diesel 1330 C.C. 75 R F/A 2 L 514 - Diesel 2660 C.C. 75 R F/A 3 L 514 - Diesel 3990 C.C. 75 R F/A 4 L 514 - Diesel 5322 C.C. 75 R F/A 6 L 514/614 - Diesel 7980 C.C. 75 R F/A 8 L 614 - Diesel 10640 C.C. 75 R F/A 12 L 614 - Diesel 15960 C.C. 75 R | | 1 2 3 4 V6 V8 V12 |  | 110,00 | 87,00 0,00 154,00 | | 40,00 x 93,00 B | 3,00 3,00 3,00 6,00 6,00 | 0,175 30,00 | Std. 0,50 |

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

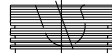
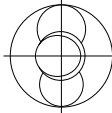
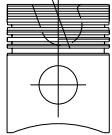
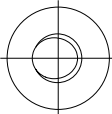
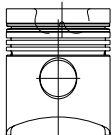
| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | DEUTZ | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i> | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i> | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (") |
|--|--|--|--|---|---|---|---|---|------------------------------|--|--|
| | MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i> | CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i> | | +6- | | DIÁMETRO DIAMETER | ESPESOR THICKNESS | ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i> | | | |
| | | | | LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i> | | PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i> | | | HERMANADO <i>ASSEMBLY</i> | | |
| 237 | F/A 1 L 514 - Diesel 84 R - Derecho | | 1 | 110,00 | 87,00 - 10,50 | 40,00 x 93,00 B | 3,00 3,00 3,00 6,00 6,00 | 0,175 | Std. 0,50 1,00 | | |
| | F/A 2 L 514 - Diesel 84 R - Derecho | | 2 | | 149,00 | | | | | | |
| | F/A 3 L 514 - Diesel 84 R - Derecho | | 3 | | | | | | | | |
| | F/A 4 L 514 - Diesel 84 R - Derecho | | 4 | | | | | | | | |
| | F/A 6 L 514 - Diesel 84 R - Derecho | | 6 | | | | | | | | |
| 236 | F/A 1 L 514 - Diesel 84 R - Derecho | | 1 | 110,00 | 87,00 - 10,50 | 40,00 x 93,00 B | 3,00 3,00 3,00 6,00 6,00 | 0,175 | Std. 0,50 1,00 | | |
| | F/A 2 L 514 - Diesel 84 R - Derecho | | 2 | | 154,00 | | | | | | |
| | F/A 3 L 514 - Diesel 84 R - Derecho | | 3 | | | | | | | | |
| | F/A 4 L 514 - Diesel 84 R - Derecho | | 4 | | | | | | | | |
| | F/A 6 L 514/614 - Diesel 84 R - Derecho | | V6 | | | | | | | | |
| | F/A 8 L 614 - Diesel 84 R - Derecho | | V8 | | | | | | | | |
| | F/A 12 L 614 - Diesel 84 R - Derecho | | V12 | | | | | | | | |
| 244 | F/A 6 L 614 - Diesel 84 R - Izquierdo | | V6 | 110,00 | 87,00 - 10,50 | 40,00 x 93,00 B | 3,00 3,00 3,00 6,00 6,00 | 0,175 | Std. 0,50 | | |
| | F/A 8 L 614 - Diesel 84 R - Izquierdo | | V8 | | 154,00 | | | | | | |
| | F/A 12 L 614 - Diesel 84 R - Izquierdo | | V12 | | | | | | | | |
| 253 | AF 4 L 1114 - Diesel 5820 C.C. - R.C. 18,00:1 | | 4 | 115,00 | 94,50 - 48,30 | 45,00 | 45,00 x 95,00 B | 3,00 3,00 3,00 6,00 | 0,110 | Std. 0,50 | |
| | AF 6 L 1114 - Diesel 8730 C.C. - R.C. 18,00:1 | | 6 | | 150,30 | | | | | | |
| | | | | | | | | | | (5) | |

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

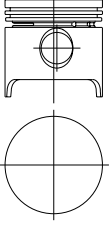
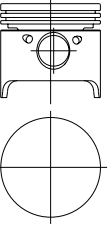
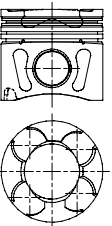
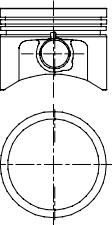
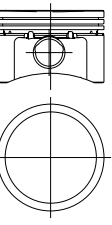
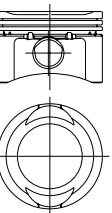
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | DEUTZ | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i> | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i> | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i> |
|--|---|---|--|---|---|---|---|---|--------------------|--|---|
| | MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i> | CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i> | | + ó - | | DIÁMETRO DIAMETER | ESPESOR THICKNESS | ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT | | | |
| | | | LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i> | PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i> | HERMANADO <i>ASSEMBLY</i> | | | | | | |
| 254 | F 1 L 2114 - Diesel 1583 C.C. - R.C. 17,50:1 |  | 1 | 120,00 | 94,50 - 48,30 | 48,00 | 45,00 x 95,00 B | 3,00 3,00 3,00 6,00 | 0,135 15,00 | Std. 0,50 1,00 | |
| | F 2 L 2114 - Diesel 3166 C.C. - R.C. 17,50:1 | | 2 | | 150,30 | | | | | | |
| | F 3 L 2114 - Diesel 4749 C.C. - R.C. 17,50:1 | | 3 | |  | | | | | | |
| | F 4 L 2114 - Diesel 6332 C.C. - R.C. 17,50:1 | | 4 | | | | | | | | |
| | F 6 L 2114 - Diesel 9498 C.C. - R.C. 17,50:1 | | 6 | | | | | | | | (1) (5) |
| 255 | BF 4 L 2114 - Turbo Diesel 6333 C.C. - R.C. 17,50:1 |  | 4 | 120,00 | 94,50 - 48,30 | 48,00 | 45,00 x 3,00 B | 3,00 3,00 15,00 6,00 | 0,135 1,00 | Std. 0,5 | |
| | BF 6 L 2114 - Turbo Diesel 9500 C.C. - R.C. 17,50:1 | | 6 | | 150,30 | | | | | |  |
| 268 | 8210.02.00 - Diesel 13800 C.C. - R.C. 16,00:1 |  | 6 | 137,00 | 92,00 - 32,40 167,00 | 67,10 | 48,00 x 117,00 B | T. 4,00 3,00 3,00 5,50 | 0,180 35,00 | Std. | |

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

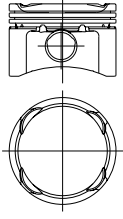
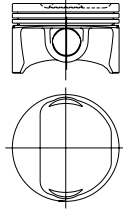
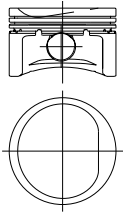
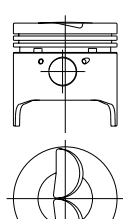
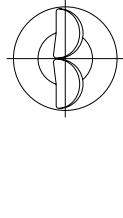
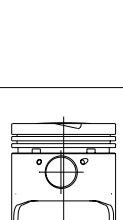
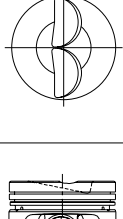
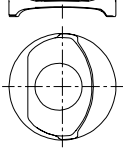
| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | FIAT | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT | CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (") |
|------------------------------------|---|-------------------------------------|--|---|---|--|--|--|----------------------|---|--|
| | MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION | CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES | | +6- LARGO TOTAL TOTAL LENGTH | | DIÁMETRO DIAMETER | PROFUNDIDAD DEPTH | HERMANADO ASSEMBLY | ESPESOR THICKNESS | ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT | |
| 82 | 100D000, 100D006, 100D008 767 C.C. - R.C. 7,50:1 600D, 600E, 600L, 750T, Multipla, 770 Coupé | | 4 |  | 62,00 | 30,75 0,00 61,75 | | 20,00 x 51,00 B | 2,00 2,00 3,97 | 0,050 1,00 | Std. 0,40 0,60 0,80 1,00 1,50 |
| 189 | 100 G 000 843 C.C. - R.C. 8,00:1 133, 600 S, 850 100 G 002 843 C.C. - R.C. 8,80:1 850, 850 T, 850 N, 850 Super 100 GF 000 903 C.C. - R.C. 7,80/7,90:1 127, 850 T 100 GL 000, ECE 146 A.000 903 C.C. - R.C. 9,00:1 127, Marbella, Panda | | 4 4 4 4 |  | 65,00 | 30,75 0,00 61,25 | | 20,00 x 54,00 C | 1,75 2,00 3,97 | 0,050 22,00 | Std. 0,40 0,60 0,80 1,00 |
| 673 | FIAT 1,3 L JTD | | 4 |  (1) (5) | 69,60 | 40,30 -12,4 62,30 | 38 | 23,00 x 56,00 C | 2,00 1,50 2,00 | 0,03 6,60 | Std. 0,60 |
| 912 | FIAT UNO SMART Perno 18 mm. 70 mm | | 4 |  | 70 | 30,00 - 1,80 54,00 | 60,00 | 18,00 x 52,40 C | 1,50 1,50 3,00 | 0,03 11 | Std. 0,60 |
| 684 | FIRE FLEX 1.3 L. - 8V 1242 C.C. - R.C. 11,00:1 Doblo, Palio | | 4 |  | 70,80 | 28,00 - 1,00 48,00 | 60,50 | 18,00 x 49,00 C | 1,20 1,20 2,50 | 0,035 6,00 | Std. 0,40 0,60 0,80 1,00 |
| 683 | FIRE 1.3 L. - 8V 1242 C.C. - R.C. 10,20:1 Palio, Palio Weekend, Siena, Strada, Uno | | 4 |  | 70,80 | 28,00 - 2,10 48,00 | 59,00 | 18,00 x 49,00 C | 1,20 1,20 2,50 | 0,035 11,00 | Std. 0,40 0,60 0,80 1,00 |

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

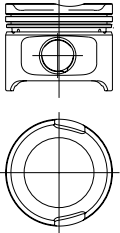
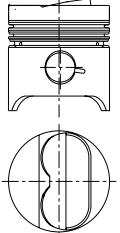
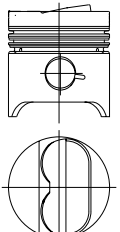
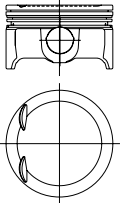
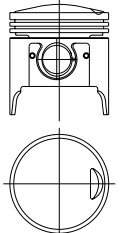
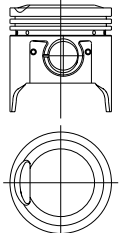
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | FIAT | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i> | ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i> | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i> | AROS <i>RINGS</i> | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</i> |
|--|--|--|---|---|--|---|---|---|--------------------------|--|---|
| | MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i> | CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i> | | + ó - | | DIÁMETRO <i>DIAMETER</i> | ESPESOR <i>THICKNESS</i> | | | ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i> | |
| | | | | LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i> | | PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i> | | HERMANADO <i>ASSEMBLY</i> | | | |
| 619 | FIRE 1.3 L. - 16V 1242 C.C. - R.C. 10,20:1 Palio, Palio Weekend, Siena Strada, Uno | | 4 |  | 70,80 | 28,00 - 5,70 48,00 | 60,10 | 18,00 x 49,00 C | 1,20 1,20 2,50 | 0,035 1,00 | Std. 0,40 0,60 0,80 1,00 |
| 759 | FIAT 1,4 I 8 V EVO LF | | 4 |  | 72,00 | 26,00 - 3,00 47,00 | | 18,00 x 51,00 C | 1,00 1,00 1,50 | 0,035 10,500 | Std. 0,40 0,60 |
| 699 | Fire Flex 1.4 8V. SMPI - 178F3011 1368 C.C. - R.C. 10,20:1 Idea, Palio. Palio Weekend, Siena, Strada | | 4 |  | 72,00 | 26,00 - 6,25 46,00 | 60,60 | 18,00 x 49,00 C | 1,20 1,20 2,00 | 0,035 6,00 | Std. 0,40 0,60 |
| 332 | 138 A.000 1049 C.C. - R.C. 9,50:1 Ritmo 60 | | 4 |  | 76,00 | 35,55 + 0,60 76,15 | | 20,00 x 64,00 C | 1,50 2,00 3,97 | 0,070 16,50 | Std. 0,40 0,60 0,80 1,00 |
| | 1297 C.C. - R.C. 7,40/7,50:1 Panorama, 147, Uno, Top, Rally, GLS | 4 |  | | | | | | | | |
| | 138 A.000 (Alcohol) 1297 C.C. - R.C. 10,50/12,20:1 Panorama, 147 Spazio, Top, Racing, Fiorino, Uno, Premio, Elba, Oggi | 4 |  | | | | | | | | |
| 323 | 127 AB/AJ/AE 1048 C.C. - R.C. 7,40/9,30:1 127 C/CL/L/Sport, Panorama, Pick Up GLS, Oggi, Fiorino, Ritmo 60, Rústica 147, Spazio, Europa 147 C/CL/GL/L, Top | | 4 |  | 76,00 | 35,55 + 0,60 76,15 | | 22,00 x 71,00 C | 1,50 2,00 3,97 | 0,070 16,50 | Std. 0,40 0,60 0,80 1,00 |
| 721 | FIASA 1.500 C.C Alcohol. Fiorino, Palio, Siena, Palio Weekend Strada, Uno, Elba, Fiorino Working | | 4 |  | 76,00 | 36,60 - 8,60 61,60 | | 22,00 x 55,00 C | 1,50 1,50 3,00 | 0,040 13,00 | Std. 0,40 0,60 0,80 1,00 |

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

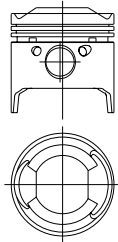
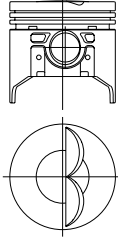
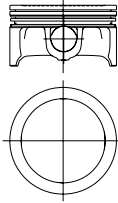
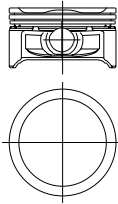
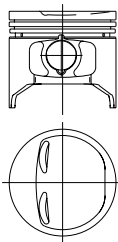
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | FIAT | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT | CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (") |
|------------------------------------|--|-------------------------------------|--|---|---|--|--|--|-------------------------|---|--|
| | MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION | CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES | | +6- | | DIÁMETRO DIAMETER | ESPESOR THICKNESS | ALtura DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT | | | |
| | | | | | | LARGO TOTAL TOTAL LENGTH | PROFUNDIDAD DEPTH | HERMANADO ASSEMBLY | | | |
| 596 | MPI 1,3 L. Palo | | 4 |  | 76,00 | 37,00 - 4,80 62,00 | 68,00 | 22,00 x 55,00 C | 1,50 1,50 3,00 | 0,030 10,00 | Std. 0,40 0,60 0,80 1,00 |
| 448 | 127 A 5.000, M 703 AA.13.0 - Diesel 1302 C.C. - R.C. 20,00/21,00:1 127D/Panorama, Uno Diesel, Panda, Spazio, Super | | 4 |  (1) | 76,00 | 46,65 + 4,90 84,13 | | 22,00 x 64,70 C | T. 2,50 2,00 3,00 | 0,040 14,00 | Std. 0,40 0,60 0,80 1,00 |
| 365 | 127 A 5.000, M 703 AA.13.0 - Diesel 1302 C.C. - R.C. 20,00/21,00:1 127D/Panorama, Uno Diesel, Panda, Spazio, Super | | 4 |  (1) | 76,00 | 47,15 + 4,90 84,13 | | 22,00 x 64,70 C | T. 2,50 2,00 3,00 | 0,040 14,00 | Std. 0,40 0,60 0,80 1,00 |
| 760 | FIAT 1,6 L MOTOR E-TORQUE | | 4 |  | 77,00 | 25,40 -0,80 46,00 | 60,00 | 19,00 x 55,50 C | 1,20 1,20 2,50 | 0,035 9,500 | Std. 0,40 0,60 |
| 98 | 115,000 1481 C.C. - R.C. 8,80:1 1500, 1500 L/TS/Familiar | | 4 |  | 77,00 | 36,50 + 6,40 85,90 | | 22,00 x 65,80 C | 2,00 2,00 3,97 | 0,030 25,00 | Std. 0,40 0,60 0,80 1,00 |
| 164 | 115C.2.038 1625 C.C. - R.C. 7,50:1 1600, 1600 Coupé | | 4 |  | 78,00 | 36,80 + 2,20 82,00 | | 22,00 x 65,80 C | 2,00 2,00 3,97 | 0,040 25,00 | Std. 0,40 0,60 0,80 1,00 |

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

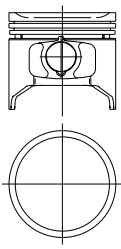
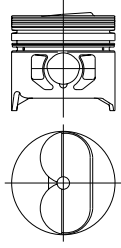
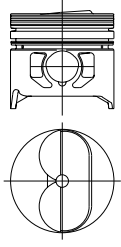
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | FIAT | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT | CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER | PERNO PIN | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") MANUFACTURING MEASURES IN MM ("") |
|------------------------------------|--|---|--|--|---|--|--|----------------------|--|---|--|
| | MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION | CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES | | + ó - | | DIÁMETRO DIAMETER | DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH | ESPESOR THICKNESS | ALTIMEDIDA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT | | |
| | | | | LARGO TOTAL TOTAL LENGTH | | PROFUNDIDAD DEPTH | HERMANADO ASSEMBLY | | | | |
| 166 | 132 A 9.000, 132 AC.000 1592 C.C. - R.C. 8,90/9,80:1 124 Sport/Coupé, Spider 1600, 124 Special T, 125, 125 Familiar, 125 Coupé 132 A.000, 132 BB.OA.0, 132 AB.OA.0 1592 C.C. - R.C. 9,00:1 132 Special 1600, 132 GL/GLS |  | 4 | 80,00 | 37,75 + 4,50 81,75 | | 22,00 x 71,00 C | 1,50 2,00 3,97 | 0,070 25,00 1,00 | Std. 0,40 0,60 0,80 1,00 | |
| | | | 4 | 80,00 | 34,70 + 0,60 77,30 | | 22,00 x 71,00 C | 1,50 2,00 3,97 | 0,050 25,70 | Std. 0,40 0,60 0,80 1,00 | |
| 161 | 128 A 000 1116 C.C. - R.C. 8,80/9,20:1 128/Familiar 1100, Special 1100, Panorama 128 AC 5000, 128 BB.OAO 1116 C.C. - R.C. 8,80/9,20:1 128 Sport, Coupé, 3P, Berlinetta 1.1/C/CL 138 A.000, 138 B.000, 138 AE.OOA.O 1116 C.C. - R.C. 9,20:1 Ritmo 60 L/CL, Uno 55, Ritmo Strada (U.S.A.) 146 A4.048 1116 C.C. - R.C. 9,20:1 Uno 60 S/SL |  | 4 | 80,00 | 34,70 + 0,60 77,30 | | 22,00 x 71,00 C | 1,50 2,00 3,97 | 0,050 25,70 | Std. 0,40 0,60 0,80 1,00 | |
| | | | 4 | 80,50 | 25,40 -0,50 45,90 | 62,00 | 19,00 x 55,50 C | 1,20 1,20 2,50 | 0,035 9,500 | Std. 0,40 0,60 | |
| | | | 4 | 80,50 | 24,10 - 3,80 45,10 | 66,00 | 18,00 x 57,00 C | 1,20 1,20 2,00 | 0,030 9,10 | Std. 0,50 | |
| 761 | FIAT 1,8 L 16 V MOTOR E-TORQUE |  | 4 | 80,50 | 24,10 - 3,80 45,10 | 66,00 | 18,00 x 57,00 C | 1,20 1,20 2,00 | 0,030 9,10 | Std. 0,50 | |
| 631 | 1.8 L. - 8 Válvulas - SOHC 1796 C.C. - R.C. 9,40:1 Palio, Idea |  | 4 | 80,50 | 33,30 - 2,90 72,80 | 71,00 | 22,00 x 58,20 C | 1,50 1,75 3,00 | 0,030 22,40 | Std. 0,40 0,60 0,80 1,00 | |
| 367 | M 202 PA.13,0, 160 A1 046 160 A 1.000 1370 C.C. - R.C. 9,20:1 Tipo DGT, Uno 70, Tempra 1.4, Duna, Fiorino, Vivace |  | 4 | 80,50 | 33,30 - 2,90 72,80 | 71,00 | 22,00 x 58,20 C | 1,50 1,75 3,00 | 0,030 22,40 | Std. 0,40 0,60 0,80 1,00 | |

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
 (1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
 ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

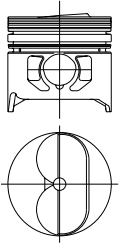
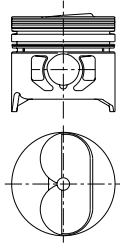
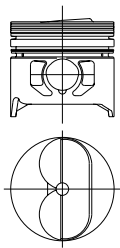
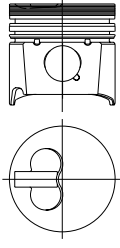
| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | FIAT | | CANTIDAD DE CILINDROS DRAWING OF PISTÓN QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTÓN CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT | CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (") |
|------------------------------------|--|----------------------|---|---|---|--|--|--|----------------|---|--|
| | MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION | +6- | | | | DIÁMETRO DIAMETER | ESPESOR THICKNESS | ALTIMETRO DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT | | | |
| | LARGO TOTAL TOTAL LENGTH | PROFUNDIDAD DEPTH | HERMANADO ASSEMBLY | | | | | | | | |
| 376 | B.I.O. 1372 C.C. 147 Spazio, Vivace, Fiorino | 4 |  | 80,50 | 33,30 - 3,75 72,80 | 71,00 | 22,00 x 58,20 C | 1,50 1,75 3,00 | 0,030 22,40 | Std. 0,40 0,60 0,80 1,00 | |
| 482 | 149 B 3.000, M 705 VA 19.0/.S - Diesel 1698 C.C. - R.C. 20,00/25,00:1 Uno 60 D/DS/Super D, Tipo 1.7 DGT, Duna DL/DCL, Ritmo DL/DCL, Regata D, Nuevo Fiorino, Strada | 4 |  | 82,60 | 42,20 + 2,50 78,20 | | 25,00 x 69,40 C | T. 2,50 2,00 3,00 | 0,070 15,00 | Std. 0,40 0,60 | |
| | 149 A 1.000, M 705 VA 19.0/.S - Diesel 1929 C.C. - R.C. 21,00:1 Marengo, Regata DS, Tempra 1.9, Palio, Siena, Ducato | 4 | (1) (5) | | | | | | | | |
| | 149 A 1.000, M 707 AT.19.0 - Diesel 1929 C.C. - R.C. 21,00:1 Ritmo Turbo DS, Regata Turbo DS, Ducato Turbo | 4 | | | | | | | | | |
| 449 | 149 B 3.000, M 705 VA 19.0/.S - Diesel 1698 C.C. - R.C. 20,00/25,00:1 Uno 60 D/DS/Super D, Tipo 1.7 DGT, Duna DL/DCL, Ritmo DL/DCL, Regata D, Nuevo Fiorino, Strada | 4 |  | 82,60 | 42,30 + 2,50 78,20 | | 25,00 x 69,40 C | T. 2,50 2,00 3,00 | 0,070 15,00 | Std. 0,40 0,60 | |
| | 149 A 1.000, M 705 VA 19.0/.S - Diesel 1929 C.C. - R.C. 21,00:1 Marengo, Regata DS, Tempra 1.9, Palio, Siena, Ducato | 4 | (1) (5) | | | | | | | | |
| | 149 A 1.000, M 707 AT.19.0 - Diesel 1929 C.C. - R.C. 21,00:1 Ritmo Turbo DS, Regata Turbo DS, Ducato Turbo | 4 | | | | | | | | | |
| | Idem Pistón N° 403 con altura de compresión -0,5 mm Idem Piston # 403 with compression height -0,5 mm | | | | | | | | | | |

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

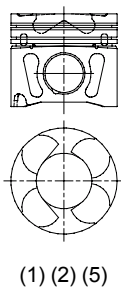
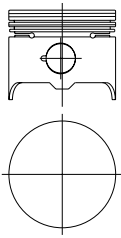
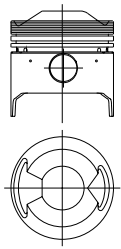
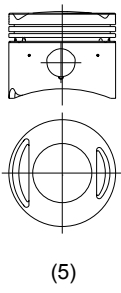
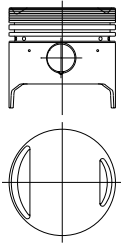
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | FIAT | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i> | ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i> | PERNO PIN | AROS <i>RINGS</i> | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i> |
|--|--|--|--|---|--|---|---|---------------------------------|---|--|---|
| | MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i> | CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i> | | + ó - | | DIÁMETRO DIAMETER | DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH | ESPESOR <i>THICKNESS</i> | ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i> | | |
| | | | | LARGO TOTAL TOTAL LENGTH | | PROFUNDIDAD DEPTH | HERMANADO ASSEMBLY | | | | |
| 450 | M 718 AT 19 - Turbo Diesel 1698 C.C. - R.C. 19,20:1 Tipo, Tempra, Ducato, Palio, Siena, Strada M 718 AT 19 - Turbo Diesel 1929 C.C. - R.C. 19,20:1 Tipo, Tempra, Ducato, Palio, Siena, Strada Idem Pistón N° 438 con altura de compresión -0,5 mm <i>Idem Piston # 438 with compression height -0,5 mm</i> |  (1) (4) (5) | 4 | 82,60 | 42,30 + 2,60 78,60 | | 26,00 x 69,40 C | T. 3,00 2,00 3,00 | 0,060 17,80 | Std. 0,40 0,60 | |
| | | | 4 | 82,60 | 42,80 + 2,50 78,20 | | 25,00 x 69,40 C | T. 2,50 2,00 3,00 | 0,070 15,00 | Std. 0,40 0,60 | |
| 403 | 149 B 3.000, M 705 VA 19.0/.S - Diesel 1698 C.C. - R.C. 20,00/25,00:1 Uno 60 D/DS/Super D, Tipo 1.7 DGT, Duna DL/DCL, Ritmo DL/DCL, Regata D, Nuevo Fiorino , Strada, Palio, Siena 149 A 1.000, M 705 VA 19.0/.S - Diesel 1929 C.C. - R.C. 21,00:1 Marengo, Regata DS, Tempra 1.9, Ducato M 707 AT.19.0, 149 A 1.000 - Diesel 1929 C.C. - R.C. 21,00:1 Ritmo Turbo DS, Regata Turbo DS, Ducato Turbo |  (1) (5) | 4 | 82,60 | 42,80 + 2,50 78,20 | | 25,00 x 69,40 C | T. 2,50 2,00 3,00 | 0,070 15,00 | Std. 0,40 0,60 | |
| | | | 4 | 82,60 | 42,80 + 2,60 78,60 | | 26,00 x 69,40 C | T. 3,00 2,00 3,00 | 0,060 17,80 | Std. 0,40 0,60 | |
| 438 | M 718 AT 19 - Turbo Diesel 1698 C.C. - R.C. 19,20:1 Tipo, Tempra, Ducato, Palio, Siena, Strada M 718 AT 19 - Turbo Diesel 1929 C.C. - R.C. 19,20:1 Tipo, Tempra, Ducato, Palio, Siena, Strada |  (1) (4) (5) | 4 | 82,60 | 42,80 + 2,60 78,60 | | 26,00 x 69,40 C | T. 3,00 2,00 3,00 | 0,060 17,80 | Std. 0,40 0,60 | |
| | | | 4 | 82,60 | 46,80 - 2,20 - 3,50 79,30 | | 28,00 x 68,00 C | T. 3,50 2,00 3,00 | 0,080 22,00 | Std. 0,50 0,80 | |
| 488 | XUD 9 TF Turbo Diesel Intercooler 1909 C.C. - R.C. 21,80:1 Scudo, Ducato, Ulysse |  (1) (4) (5) | 4 | 83,00 | 46,80 - 2,20 - 3,50 79,30 | | 28,00 x 68,00 C | T. 3,50 2,00 3,00 | 0,080 22,00 | Std. 0,50 0,80 | |

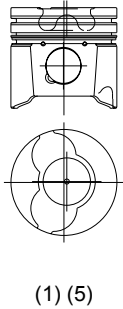
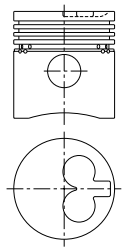
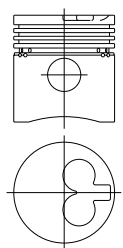
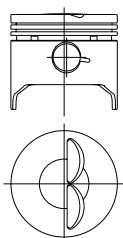
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
 (1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
 ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | FIAT | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT | CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (") |
|------------------------------------|---|-------------------------------------|--|--|---|--|--|--|----------------------|---|--|
| | MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION | CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES | | +6- LARGO TOTAL TOTAL LENGTH | | DIÁMETRO DIAMETER | PROFUNDIDAD DEPTH | HERMANADO ASSEMBLY | ESPESOR THICKNESS | ALtura DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT | |
| 831 | FIAT MULTIJET 2,0 16V - TD TORO Distancia de cabeza a 1ª ranura 18,2 mm. | 4 |  (1) (2) (5) | 83,00 | 46,60 -15,90 72,60 | 43,45 | 29,97 x 67,00 C | 1,50 1,50 2,00 | 0,070 9,60 | Std. 0,40 0,60 | |
| 213 | XM7P, XM7T, XMT 1795 C.C. - R.C. 7,50:1 Ducato 10, Furgón, Pick Up 7 4B | 4 |  (5) | 84,00 | 38,00 0,00 70,43 | | 23,00 x 70,00 B | 1,50 2,00 4,00 | 0,040 15,00 | Std. | |
| 262 | 138 AR.000 1585 C.C. - R.C. 9,30:1 Nuova, Ritmo 100 S, Ritmo 105 TC 149 A 2.000 1585 C.C. - R.C. 9,30:1 Regata 100 - 1600 149 A 2.000 1585 C.C. - R.C. 9,50:1 Regata 1600 149 A 2.000 1585 C.C. - R.C. 9,70:1 Regata 1600 | 4 4 4 |  (5) | 84,00 | 38,70 + 8,00 86,20 | | 22,00 x 69,00 C | 1,50 2,00 3,97 | 0,060 25,00 | Std. 0,40 0,60 0,80 1,00 | |
| 447 | 2000 C.C. Tempra | 4 |  (5) | 84,00 | 39,00 + 1,25 68,25 | | 22,00 x 69,00 C | 1,50 1,50 3,00 | 0,050 17,00 | Std. 0,40 0,60 0,80 1,00 | |
| 329 | M 601 AA.20.0, M 401 CG.20.0, M 154 A1.000, M 834 B.000 1995 C.C. - R.C. 9,80:1 Croma 2000 i.e. , Regata 2000 | 4 |  (5) | 84,00 | 39,65 0,00 79,15 | | 22,00 x 69,00 C | 1,50 2,00 3,97 | 0,050 25,00 | Std. 0,40 0,60 0,80 1,00 | |

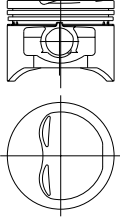
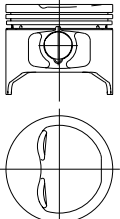
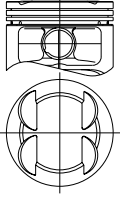
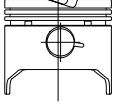
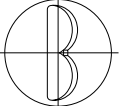
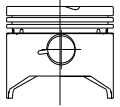
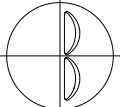
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | FIAT | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i> | ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i> | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i> | AROS <i>RINGS</i> | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i> |
|--|--|---|--|---|--|---|---|---|--------------------------|--|---|
| | MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i> | CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i> | | + ó - | | DIÁMETRO DIAMETER | ESPESOR <i>THICKNESS</i> | ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i> | | | |
| | | | | LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i> | | PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i> | | | HERMANADO ASSEMBLY | | |
| 604 | DW10 - Turbo Diesel 1997 c.c. - R.C. 17,60:1 Scudo, Ulysse |  | 4 | 85,00 | 46,75 - 18,30 80,75 | 38,00 | 28,00 x 70,00 C | T. 3,50 2,00 3,00 | 0,090 19,00 | Std. 0,50 0,60 | |
| 436 | 614 000 - Diesel 1135 C.C. - R.C. 21,50:1 Tractor La Piccola, Angledozer, Modell 18, 211 R, 221 R, 231 R, 241 R, 251 R, U 25 615 000 - Diesel 2270 C.C. - R.C. 21,50:1 411 C/CJ/R, 421 R, 441 R, 451 C, FL 4, AD 4, 40 CA, 40 CI |  | 2 4 | 85,00 | 50,29 - 4,40 90,00 | | 28,00 x 74,00 B | 3,00 3,00 3,00 3,97 | 0,110 2,00 | Std. | |
| 478 | 614 000 - Diesel 1135 C.C. - R.C. 21,50:1 Tractor La Piccola, Angledozer, Modell 18, 211 R, 221 R, 231 R, 241 R, 251 R, U 25 615 000 - Diesel 2270 C.C. - R.C. 21,50:1 411 C/CJ/R, 421 R, 441 R, 451 C, FL 4, AD 4, 40 CA, 40 CI |  | 2 4 | 85,00 | 50,29 - 4,40 90,00 | | 28,00 x 74,00 B | 3,00 3,00 3,00 5,50 | 0,110 2,00 | Std. | |
| 180 | 128 A 1.000 1290 C.C. - R.C. 8,90/9,20:1 128 128 AR 000 1290 C.C. - R.C. 8,90:1 128 Rally 1300 128 AC 000 1290 C.C. - R.C. 8,90/9,20:1 128 3P, 128 Sport, 128 Special 128 AS 000 1290 C.C. - R.C. 8,90/9,20:1 X 1/9 |  | 4 4 4 4 | 86,00 | 34,70 + 0,60 77,30 | | 22,00 x 69,00 C | 1,50 2,00 3,97 | 0,070 25,00 | Std. 0,40 0,60 0,80 1,00 | |

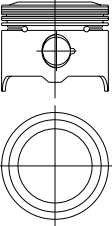
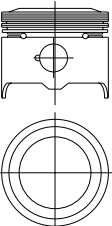
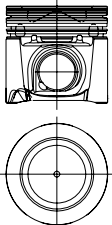
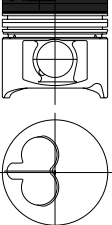
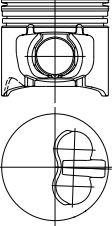
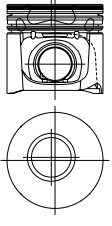
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | FIAT | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i> | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i> | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (") |
|--|--|---|---|---|---|---|---|---|------------------------------|--|--|
| | MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION | CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES | | +6- | | DIÁMETRO DIAMETER | ESPESOR THICKNESS | ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT | | | |
| | | | | LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i> | | PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i> | | | HERMANADO <i>ASSEMBLY</i> | | |
| 439 | 159 A 3.000, 160 A 200 1.6 Ltrs. - 8 Válvulas - SPI 1580 C.C. - R.C. 9,20:1 Tempra, Tipo, Punto, Palio, Siena | | 4 |  | 86,40 | 33,30 - 2,30 65,30 | 71,00 | 22,00 x 63,20 C | 1,50 1,75 3,00 | 0,030 12,00 | Std. 0,40 0,60 0,80 1,00 |
| 368 | 160 A 2.000 1580 C.C. - R.C. 9,20:1 Tipo 1600, Tempra 1.6, Punto, Duna CL, SCL, SCR, Uno SCL, SCR | | 4 |  | 86,40 | 33,30 - 2,30 72,80 | 71,00 | 22,00 x 63,20 C | 1,50 1,75 3,00 | 0,030 22,40 | Std. 0,40 0,60 0,80 1,00 |
| 440 | 1.6 Ltrs. - 16 Válvulas - Torque 1580 C.C. - R.C. 9,35:1 Palio, Siena | | 4 |  | 86,40 | 34,17 + 0,25 59,40 | | 22,00 x 56,10 C | 1,50 1,50 3,00 | 0,040 13,40 | Std. 0,40 0,60 0,80 1,00 |
| 204 | 128AC000 1301 C.C. - R.C. 9,10:1 128 CL/CF | | 4 |  | 86,40 | 34,70 0,00 76,70 | | 22,00 x 69,00 C | 1,50 2,00 3,97 | 0,070 25,70 | Std. 0,40 0,60 0,80 1,00 |
| | 128AC000 1301 C.C. - R.C. 9,40:1 IAVA | 4 |  | | | | | | | | |
| 251 | 138 B 2.000 1302 C.C. - R.C. 9,10:1 Uno 70, Ritmo 70, Regata 70/70S | | 4 |  | 86,40 | 34,90 0,00 74,40 | | 22,00 x 69,00 C | 1,50 2,00 3,97 | 0,030 20,00 | Std. 0,40 0,60 0,80 1,00 |
| | 149 A 7.000 1302 C.C. - R.C. 9,50:1 Regata 70 Super R/86, Regata ES | 4 |  | | | | | | | | |
| | 138 B 3.000 1498 C.C. - R.C. 9,20:1 Ritmo, Regata 85, Super Europa 1.5 | 4 | | | | | | | | | |
| | 149 A 7.000 1499 C.C. - R.C. 8,50:1 Uno 75, Premio, Elba | 4 | | | | | | | | | |

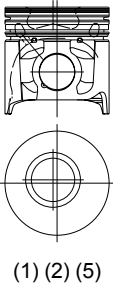
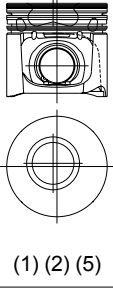
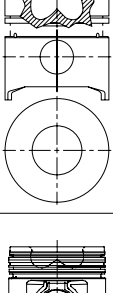
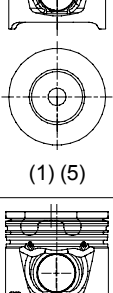
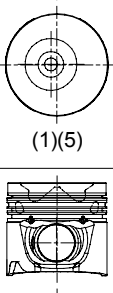

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | FIAT | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT | CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER | PERNO PIN | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") MANUFACTURING MEASURES IN MM ("") |
|------------------------------------|---|-------------------------------------|--|--|---|--|--|------------------------------|--|---|--|
| | MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION | CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES | | + ó - | | DIÁMETRO DIAMETER | DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH | ESPESOR THICKNESS | ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT | | |
| | | | | LARGO TOTAL TOTAL LENGTH | | PROFUNDIDAD DEPTH | HERMANADO ASSEMBLY | | | | |
| 248 | XN1 T, P 170 B 1971 C.C. - R.C. 8,00:1 Ducato 13/14/18, Furgón | | 4 |  | 88,00 | 37,90 + 2,55 73,45 | | 23,00 x 74,00 B | 1,50 2,00 4,00 | 0,060 41,50 | Std. |
| 322 | XN1T, P 170 B 1971 C.C. - R.C. 8,00:1 Ducato 13/14/18, Furgón | | 4 |  | 88,00 | 37,90 + 2,98 73,90 | | 23,00 x 74,00 B | 1,50 2,00 4,00 | 0,060 41,50 | Std. |
| 777 | 2,3 J.T.D Ducato | | 4 |  (1) (2) (5) | 88,00 | 57,00 -13,70 84,00 | 50,00 | 31,00 x 67,00 C | T 2,5 2,00 2,50 | 0,080 10,00 | Std. 0,40 0,60 |
| 491 | 8140/44.67 - Diesel 2499 C.C. - R.C. 22,00:1 Ducato 14/18, Croma, Argenta, Daily | | 4 |  (1) (4) (5) | 93,00 | 54,00 - 2,20 88,00 | | 32,00 x 74,40 C | 3,00 2,00 3,00 | 0,060 15,00 | Std. 0,40 0,60 |
| 690 | DUCATO / DAILY 2.8 L. Euro 2 - Cabeza Trébol Biela Trapezoidal <i>Taper Connecting Rod</i> | | 4 |  (1) (4) (5) | 94,40 | 55,00 - 2,80 - 1,60 90,00 | | 32,00 x 68,00 C | T. 3,00 2,00 2,50 | 0,090 13,00 | Std. 0,40 0,60 |
| 692 | DUCATO / DAILY 2.8 L. - TURBO Euro 2 - Pistón Corto / Short Piston (A partir de Motor Nº 2572280) (From Engine # 2572280) Biela Trapezoidal <i>Taper Connecting Rod</i> | | 4 |  (1) (2) (5) | 94,40 | 58,75 - 19,45 87,60 | 39,30 | 32,00 x 72,00 C | T. 2,50 2,00 2,50 | 0,090 10,00 | Std. 0,40 0,60 |

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

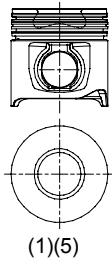
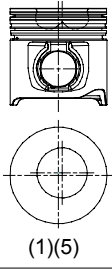
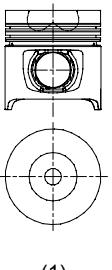
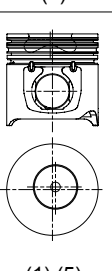
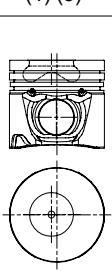
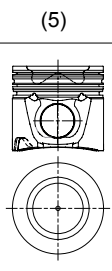
| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | FIAT | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT | CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER | PERNO PIN | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (") |
|------------------------------------|---|-------------------------------------|---|--|---|--|--|-------------------------|--|---|--|
| | MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION | CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES | | +6- | | DIÁMETRO DIAMETER | DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH | ESPESOR THICKNESS | ALtura DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT | | |
| | | | | LARGO TOTAL TOTAL LENGTH | | PROFUNDIDAD DEPTH | HERMANADO ASSEMBLY | | | | |
| 691 | DUCATO / DAILY 2.8 L. - TURBO Euro 2 - Pistón Largo / Tall Piston (Hasta Motor N° 2572279) (Until Engine # 2572279) Biela Recta Straight Connecting Rod | 4 |  | 94,40 | 58,75 - 19,45 96,75 | 39,30 | 32,00 x 78,00 C | T. 3,00 2,00 3,00 | 0,100 22,80 | Std. 0,40 0,60 | |
| 693 | DUCATO / DAILY 2.8 L. - TURBO Euro 3 Common Rail (Electrónico) Biela Trapezoidal Taper Connecting Rod | 4 |  | 94,40 | 58,75 - 21,35 87,60 | 39,30 | 32,00 x 72,00 C | T. 2,50 2,00 2,50 | 0,090 10,00 | Std. 0,40 0,60 | |
| 900 | FIAT 3456 CC TRACTOR 300, 350, 355 SERIES 8025, 8035, 8040, 8045, 8060, 8065 | 4 |  | 100 | 59,70 -23,70 101,20 | | 32,00 x 83,40 C | 2,50 2,50 5,50 | 0,120 19,00 | Std. | |
| 780 | FIAT 150 T Camara 54,5 mm. Centrado Dist. APA 8,40 mm | 3 4 6 |  | 104 | 65,15 -22,50 104,15 | 54,50 | 38,00 x 85,00 C | T3 2,50 4,00 | 0,14 12,20 | Std. 0,40 0,60 | |
| 801 | FIAT FPT NEF TC 2V TAA | 4 |  | 104 | 62,385 -24,2 96,385 | 52,40 | 38,00 x 82,00 C | T3 2,40 4,00 | 0,13 7,90 | Std. 0,40 0,80 | |
| 802 | FIAT FPT NEF ELECTRONICO | 4 |  | 104 | 62,385 -19,9 96,385 | 58,20 | 38,00 x 82,00 C | T3 2,40 4,00 | 0,14 11,90 | Std. 0,40 0,80 | |

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

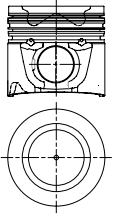
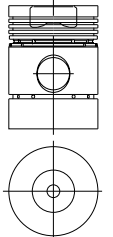
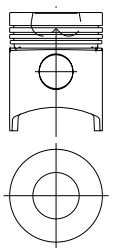
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | FIAT | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT | CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (") |
|------------------------------------|---|---|--|--|---|--|--|--|--|---|--|
| | MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION | FIGURAS CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES | | +ó- | | DIÁMETRO DIAMETER | ESPESOR THICKNESS | | ALTIMEDIDA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT | | |
| | | | | | | LARGO TOTAL TOTAL LENGTH | PROFUNDIDAD DEPTH | HERMANADO ASSEMBLY | | | |
| 811 | FIAT 150 T Camara 46 mm. Centr. Dist. APA 9 mm. | | 4 |  (1)(5) | 104 | 65,15 -20,80 104,65 | 46,30 | 38,00 x 85,00 C | T3 2,50 4,00 | 0,14 29,70 | Std. |
| 812 | FIAT 150 T Camara 54 mm Descentrada Dist. APA 7 mm | | 4 |  (1)(5) | 104 | 65,30 -22,10 104,30 | 54,00 | 38,00 x 85,00 C | T3 2,50 4,00 | 0,12 12,30 | Std. |
| 813 | FIAT 150 T Camara 52,2 mm Centrada Dist. APA 17,7 mm | | 4 |  (1) | 104 | 65,15 -22,50 108,45 | 52,40 | 38,00 x 85,00 C | T3 2,50 4,00 | 0,14 23,50 | Std. |
| 814 | FIAT 150 T Camara 48,2 mm. Descentrada Distancia de cabeza a 1ª ranura 6,8 mm. | | 4 |  (1) (5) | 104 | 65,3 -21,4 104,3 | 48,20 | 38,00 x 85,00 C | T3,50 2,50 4,00 | 0,14 17,3 | Std. |
| 836 | FIAT FPT NEF ASPIRADO Distancia de cabeza a 1ª ranura 11,5 mm. | | 4 |  (5) | 104 | 62,385 -23,9 96,385 | 47,00 | 38,00 x 82,00 C | 2,50 2,50 4,00 | 0,13 13,80 | Std. 0,40 0,80 |
| 840 | FIAT FPT NEF 6 VIAL Distancia de cabeza a 1ª ranura 7 mm. | | 6 |  (1) (5) | 104 | 62,385 -20,5 96,385 | 71,00 57,50 | 38,00 x 82,00 C | T3 2,40 4,00 | 0,13 7,90 | Std. 0,40 0,80 |

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i> | FIAT | | CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i> | FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i> | ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i> | PERNO PIN <i>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</i> | AROS <i>RINGS</i> | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</i> |
|---|---|---|---|---|--|---|---|--|--------------------------------------|--|---|
| | MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i> | FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i> | | CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i> | | +ó- <i>LARGO TOTAL TOTAL LENGTH</i> | DIÁMETRO <i>DIÁMETRO DIAMETER</i> | HERMANADO <i>ASSEMBLY</i> | ESPESOR <i>THICKNESS</i> | ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i> | |
| 839 | FIAT, IVECO, FPT NEF 6 TRACTOR Distancia de cabeza a 1ª ranura 10 mm |  | 6 | | 104,00 | 62,385 -20,09 96.385 | 73 59,6 | 38,00 x 82,00 C | T3 2,40 4,00 | 0,14 11,9 | Std. 0,40 0,80 |
| 239 | C01D-45 - Diesel 4156 C.C. - R.C.16,00:1 Tigrotto 40 - Tractor 45/50 R, 512 |  | 4 | | 105,00 | 80,20 - 25,50 145,20 | 49,70 | 38,00 x 89,00 B | 2,50 2,50 2,50 5,00 5,00 | 0,110 1,00 | Std. |
| 240 | CO 3 D, CN 3 D - Diesel 3706 C.C. - R.C. 17,40:1 Tractor 500, 650/DT, 850/DT, 900, 130 F, 130 NC, 130 NR, 130 NT, 130 R CO 3 D, CP 3/80 - Diesel 4940 C.C. - R.C. 16,00:1 Tractor 650/DT, 850/DT, 750, 800, 805, 130 F, 130 NC, 130 NR, 130 NT, 130 R CP 3 D, CP 3-11 - Diesel 7412 C.C. - R.C. 17,40:1 Tractor 650/DT, 850/DT, 900, 1100, 130 F, 130 NC, 130 NR, 130 NT, AD/BD/FL 10, SL 11, S/SR 70, S 90 |  | 3 4 6 | | 110,00 | 70,20 - 28,00 140,20 | 55,00 | 40,00 x 94,00 B | 2,50 2,50 2,50 5,00 | 0,160 27,00 | Std. |

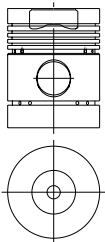
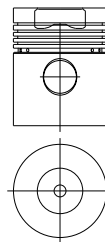
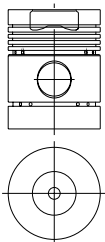
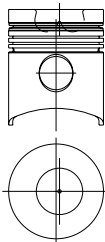
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | FIAT | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i> | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i> | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i> |
|--|---|--|--|---|---|---|---|---|---|--|---|
| | MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i> | CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i> | | + ó - | | DIÁMETRO DIAMETER | DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i> | ESPESOR THICKNESS | ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i> | | |
| | | | LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i> | PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i> | HERMANADO <i>ASSEMBLY</i> | | | | | | |
| 288 | CO 3 D, CN 3 D - Diesel 3706 C.C. - R.C. 17,40:1 Tractor 500, 650/DT, 850/DT, 900, 130 F, 130 NC, 130 NR, 130 NT, 130 R CO 3 D, CP 3/80 - Diesel 4940 C.C. - R.C. 16,00:1 Tractor 650/DT, 850/DT, 750, 800, 805, 130 F, 130 NC, 130 NR, 130 NT, 130 R CP 3 D, CP 3-11 - Diesel 7412 C.C. - R.C. 17,40:1 Tractor 650/DT, 850/DT, 900, 1100, 130 F/NC/NR/NT/R, AD/BD/FL 10, SL 11, S/SR 70, S 90, 673 N/NR/T, U 150, S 150 | (1) | 3 | | 110,00 | 70,20 - 28,00 140,20 | 55,00 | 40,00 x 94,00 B | 2,50 2,50 2,50 5,00 | 0,150 27,00 | Std. |
| | | | 4 | | 110,00 | 75,20 - 27,50 150,20 | 51,00 | 40,00 x 94,00 B | 2,50 2,50 2,50 5,00 5,00 | 0,140 30,00 | |
| | | | 6 | | 115,00 | 70,50 - 29,40 140,50 | 54,00 | 40,00 x 98,50 B | 2,50 2,50 5,00 | 0,160 23,50 | |
| 238 | CO3/75 - Diesel 3421 C.C. - R.C. 17,00:1 Tractor 400, 750, 805, 840, 850, 880 Leoncino 35, Daino 40/45, Cerbiatto 20, Lupetto, Tigrotto, A 15/50, AL/329, A/25/30, OM 50/55/65/70/75 CO3/75 - Diesel 4562 C.C. - R.C. 17,00:1 Tractor 400, 750, 805, 840, 850, 880 Leoncino 35, Daino 40/45, Cerbiatto 20, Lupetto, Tigrotto, A 15/50, AL/329, A/25/30, OM 50/55/65/70/75 | 4 | | 115,00 | 70,50 - 29,40 140,50 | 54,00 | 40,00 x 98,50 B | 2,50 2,50 5,00 | 0,160 23,50 | Std. | |
| 241 | CO3 - Diesel 5400 C.C. - R.C. 17,40:1 Tractor 700E/800 80 C, 90 C | 4 | | 115,00 | 70,50 - 29,40 140,50 | 54,00 | 40,00 x 98,50 B | 2,50 2,50 5,00 | 0,160 23,50 | Std. | |
| 397 | CO3 - Diesel 5400 C.C. - R.C. 17,40:1 Tractor 700E/800 | 4 | | 115,00 | 70,50 - 29,40 140,50 | 54,00 | 40,00 x 98,50 B | 2,50 2,50 5,00 5,00 | 0,160 23,50 | Std. | |

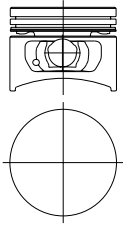
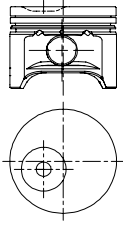
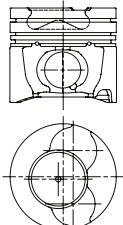
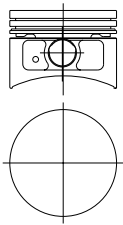
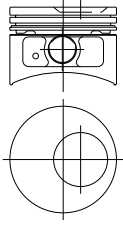
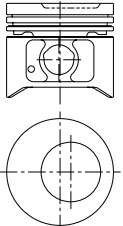
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
 (1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
 ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i> | FIAT | | CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i> | FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i> | ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i> | PERNO PIN <i>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</i> | AROS <i>RINGS</i> | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (*) <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (*)</i> |
|---|--|--|---|--|--|---|---|--|--|--|--|
| | MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i> | CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i> | | +ó- | | DIÁMETRO <i>DIAMETER</i> | ESPESOR <i>THICKNESS</i> | ALtura DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i> | | | |
| | | | | LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i> | | PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i> | | | HERMANADO <i>ASSEMBLY</i> | | |
| 242 | 604 - Diesel 6872 C.C. - R.C. 15,50:1 Tractor 55 R, 55 L, 60 C/C1/R, 70 C, 70 CA, FL 7, 70 R | | 4 |  | 122,00 | 92,50 - 27,00 158,00 | 57,90 | 44,00 x 104,50 B | 3,00 3,00 3,00 3,00 5,50 5,50 | 0,080 2,00 | Std. |
| 277 | 203.000 - Diesel 6872/7116 C.C. R.C. 14,00/15,30/ 15,50:1 Tractor 780 R, AD 7, FL 8, FR 8, 70 C, 80 CA, 80 R 203.000 - Diesel 10676 C.C. - R.C. 15,30:1 306/2 Bus, 401 UM/UM2, 405/2, 411, 682 N1/N2/RN2/T2, 690 N, 690 NS, 690 NT | | 4 6 |  | 125,00 | 92,50 - 27,50 158,00 | 61,10 | 44,00 x 107,50 B | 3,50 3,00 3,00 3,00 5,50 | 0,160 2,00 | Std. |
| 243 | 203.000 - Diesel 6872/7116 C.C. R.C. 14,00/15,30/ 15,50:1 Tractor 780 R, AD 7, FL 8, FR 8, 70 C, 80 CA, 80 R 203.000 - Diesel 10676 C.C. - R.C. 15,30:1 306/2 Bus, 401 UM/UM2, 405/2, 411, 682 N1/N2/RN2/T2, 690 N, 690 NS, 690 NT | | 4 6 |  | 125,00 | 92,50 - 27,50 158,00 | 61,10 | 44,00 x 107,50 B | 3,50 3,00 3,00 3,00 5,50 5,50 | 0,160 2,00 | Std. |
| 268 | 8210.02.00/221 A, 8210.12.0, 8215.02 - Diesel 13797 C.C. - R.C. 16,00:1 160, 170 NC/NT, 180 N/NC/NT, 190, 260, 300, 320, 330, 370, 421, 619 N/N1/N1P, 619 T/T1/T1P, 619 TS, 697 N/NP/NT, 697 T, Allis 20 | | 6 |  (1) | 137,00 | 92,00 - 32,40 167,00 | 67,10 | 48,00 x 117,00 B | T. 4,00 3,00 3,00 5,50 | 0,180 35,00 | Std. |

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | FORD | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT | CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") MANUFACTURING MEASURES IN MM ("") |
|------------------------------------|--|-------------------------------------|--|---|---|--|--|--|---|---|--|
| | MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION | CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES | | + ó - | | DIÁMETRO DIAMETER | ESPESOR THICKNESS | | ALTIMETRO DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT | | |
| | | | | | | LARGO TOTAL TOTAL LENGTH | PROFUNDIDAD DEPTH | HERMANADO ASSEMBLY | | | |
| 680 | Endura OHV 1.0 L. (Brasil) 1000 C.C. - R.C. 9,20:1 Fiesta, Ka | | 4 |  | 68,70 | 29,40 0,00 53,90 | | 18,04 x 59,00 C | 1,50 1,75 3,00 | 0,030 16,90 | Std. 0,50 1,00 |
| 733 | ZETEC - ROCAM 1,118 C.C. 8V Fiesta 1,1; Escort 1,1. | | 4 |  | 68,70 | 28,90 -3,00 53,90 | 28,80 | 18,00 x 44,00 C | 1,20 1,50 2,00 | 0,060 10,90 | Std. 0,50 |
| 642 | F6JA - 1,4 L. TDCI 1399 C.C. - R.C. 18,00:1 C-Max, Ecosport, Fiesta, Focus, Fusion | | 4 |  (5) (1) | 73,70 | 42,94 - 14,70 65,44 | 37,20 | 25,00 x 60,00 C | T. 2,50 2,00 2,50 | 0,060 12,50 | Std. 0,50 |
| 443 | 1.3 Ltrs. (EFI) 1297 C.C. - R.C. 8,80/9,30/9,50:1 Escort 1.3 CL/Ghia, Orion, Sierra, Fiesta, Ka | | 4 |  | 73,97 | 29,40 0,00 53,90 | | 18,04 x 64,00 C | 1,50 1,75 3,00 | 0,030 15,90 | Std. 0,50 1,00 |
| 678 | Endura HCS 1.3 L. (Brasil) 1297 C.C. - R.C. 10,30:1 Fiesta, Ka | | 4 |  | 73,97 | 29,40 - 3,50 53,90 | 37,50 | 18,04 x 64,00 C | 1,50 1,75 3,00 | 0,030 15,90 | Std. 0,50 1,00 |
| 428 | 1.3 Ltrs. - J L A 1297 C.C. - R.C. 9,30:1 Fiesta 1.3 L, Escort 1.3 C/CL/Ghia, Orion 1.3 L/CL/GL, Ghia, Sierra | | 4 |  | 73,97 | 39,15 - 3,30 65,15 | 41,30 | 20,63 x 63,50 C | 1,60 2,00 4,00 | 0,030 15,00 | Std. 0,50 1,00 |

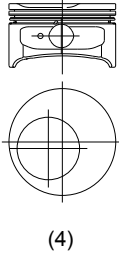
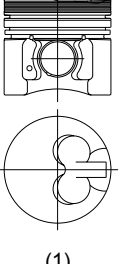
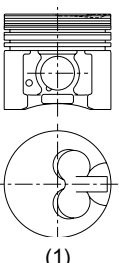
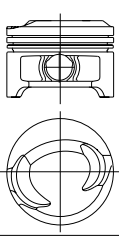
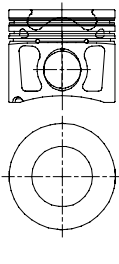
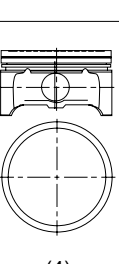
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i> | FORD | | CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i> | FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i> | ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i> | PERNO PIN <i>DIÁMETRO X LARGO</i> <i>DIAMETER X LENGTH</i> | AROS <i>RINGS</i> | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN <i>MM (")</i> <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</i> |
|---|---|--|---|---|--|---|---|--|------------------------------|--|--|
| | MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i> | CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i> | | +6- | | DIÁMETRO <i>DIAMETER</i> | ESPESOR <i>THICKNESS</i> | ALTIMETRO DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i> | | | |
| | | | | LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i> | | PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i> | | | HERMANADO <i>ASSEMBLY</i> | | |
| 717 | ZETEC 1,6 L | | 4 | (5) | 76,00 | 32,65 + 1,70 58,35 | | 20,63 x 63,50 C | 1,50 1,60 2,50 | 0,030 14,30 | Std. 0,50 |
| 345 | 14 - E. MAX 1555 C.C. - R.C. 9,00:1 Escort, Corcel II, Berlina II, Del Rey, Pampa, Scala | | 4 | (5) | 77,00 | 34,00 - 4,73 66,50 | 47,00 | 20,00 x 62,00 C | 1,75 2,00 4,00 | 0,050 13,00 | Std. |
| 790 | FORD 1,6 NF 16 V SIGMA Alojamiento de válvulas. | | 4 | (5) | 79,00 | 25,30 - 0,70 48,30 | 51,5 | 18,00 x 54,00 C | 1,20 1,50 2,00 | 0,03 9,50 | Std. 0,50 |
| 791 | FORD 1,6 NF 16 V SIGMA | | 4 | (5) | 79,00 | 25,10 - 0,70 48,10 | 55,5 | 18,00 x 50,00 C | 1,20 1,50 2,00 | 0,03 11,00 | Std. 0,50 |
| 564 | 1.8 L. - Zetec - 16 Válvulas 1796 C.C. - R.C. 10,00:1 Mondeo | | 4 | (5) | 80,60 | 33,20 0,00 57,20 | | 20,63 x 63,50 C | 1,50 1,60 2,50 | 0,030 10,50 | Std. 0,50 |
| 285 | E - MAX 1598 C.C. - R.C. 9,50:1 Sierra 1600, L, GL, Ghia, Laser | | 4 | (5) | 81,30 | 41,55 0,00 71,55 | | 24,00 x 68,80 C | 1,60 2,00 4,00 | 0,030 11,00 | Std. 0,50 1,00 |

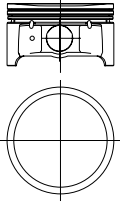
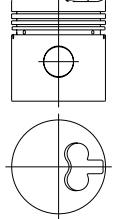
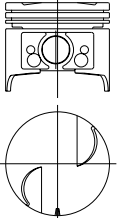
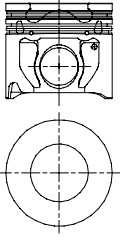
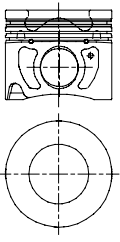
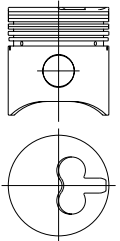
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | FORD | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT | CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER | PERNO PIN | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (") |
|------------------------------------|---|-------------------------------------|--|--|---|--|--|------------------------------|---|---|--|
| | MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION | CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES | | + ó - | | DIÁMETRO DIAMETER | DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH | ESPESOR THICKNESS | ALTIMETRO DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT | | |
| | | | | | | LARGO TOTAL TOTAL LENGTH | PROFUNDIDAD DEPTH | HERMANADO ASSEMBLY | | | |
| 597 | ROCAM - 8 Válvulas 1,6 L. - R.C. 9,50:1 Courier, Eco Sport, Fiesta, Ka, Nuevo Fiesta | | 4 |  (4) | 82,07 | 24,85 - 3,00 48,85 | 48,00 | 18,03 x 62,00 C | 1,20 1,50 2,00 | 0,040 12,00 | Std. 0,50 |
| 555 | 1.8 - Turbo Diesel 1753 C.C. - R.C. 21,50:1 Mondeo TD, Escort, Sierra TD, P100 Pick up, Van | | 4 |  (1) | 82,51 | 45,70 - 1,60 73,70 | | 26,00 x 69,00 C | T. 2,50 2,00 3,00 | 0,030 11,00 | Std. 0,50 |
| 433 | 1.8 NA - Diesel 1753 C.C. - R.C. 21,50/22,00:1 Escort 1.8 D/LX/GLX, Fiesta 1.8 D/LX, Orion 1.8 D/LX/GLX/Ghia, Transit | | 4 |  (1) | 82,51 | 45,70 - 1,60 73,70 | | 26,00 x 59,00 C | 2,00 2,00 3,00 | 0,025 16,00 | Std. 0,50 |
| 645 | 121 2.0 L. - SOHC (1997/2002) Car | | 4 |  (1) | 84,86 | 32,15 + 4,80 60,60 | | 20,63 x 63,50 C | 1,50 1,50 3,00 | 0,025 9,00 | Std. 0,50 0,75 1,00 |
| 806 | FORD RANGER Transit 2.2 TDCI 86 mm. | | 4 |  (1)(2)(5) | 86,00 | 48,30 -16,10 74,70 | 49 | 30,00 x 66,00 C | 2,00 2,00 2,00 | 0,06 8,50 | Std. 0,50 |
| 906 | FORD 1999 CC AODA/B, CJBA/B N4JB FOCUS 2,0 16V MONDEO 2,01 16V VOLVO C30 2,0 | | 4 |  (4) | 87,50 | 28,50 -0,60 51,00 | 76 | 21,00 x 61,50 C | 1,20 1,20 2,50 | 0,03 10,00 | Std. 0,50 |

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i> | FORD | | CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i> | FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i> | ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i> | PERNO PIN <i>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</i> | AROS <i>RINGS</i> | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (*) <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (*)</i> |
|---|---|--|---|--|--|---|---|--|------------------------------|--|--|
| | MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i> | CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i> | | +6- | | DIÁMETRO <i>DIAMETER</i> | ESPESOR <i>THICKNESS</i> | ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i> | | | |
| | | | | LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i> | | PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i> | | | HERMANADO <i>ASSEMBLY</i> | | |
| 787 | Focus 2,0L 16V | | 4 |  | 87,50 | 28,35 - 2,00 51,00 | 76,50 | 21,00 x 60,00 C | 1,20 1,20 2,50 | 0,030 10,000 | Std. |
| 187 | XD 88 - XDP 88 - Diesel 1948 C.C. - R.C. 21,80:1 Granada 1.9 D/L/GL/Turnier | | 4 |  | 88,00 | 58,35 - 2,00 95,35 | | 28,00 x 72,00 C | 2,00 2,00 2,00 4,50 | 0,100 28,00 | Std. |
| 185 | 14 - 2.0 L. 1990 C.C. - R.C. 8,00:1 Taurus L/GXL, Maverick | | 4 |  | 89,32 | 40,60 76,10 | | 23,17 x 77,00 C | 1,98 1,98 4,76 | 0,040 35,50 | Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060) |
| 807 | FORD TRANSIT 2.4 (PUMA) 89,9 mm | | 4 |  (1)(2)(5) | 89,90 | 53,40 - 16,30 80,40 | 49 | 32,00 x 72,00 C | 2,00 2,00 2,00 | 0,055 7,50 | Std. 0,50 |
| 808 | FORD RANGER 3.2 NFT 89,9 mm | | 5 |  (1)(2)(5) | 89,90 | 48,30 - 17,40 75,30 | 51,50 | 32,00 x 74,00 C | 2,00 2,00 2,00 | 0,08 7,50 | Std. 0,50 |
| 188 | XD 4.90, XDP 4.90 - Diesel 2112 C.C. - R.C. 22,20:1 Granada 2.1 D/L/GL/Tournier | | 4 |  | 90,00 | 56,85 - 2,00 96,35 | | 28,00 x 77,00 C | 2,00 2,00 2,00 4,50 | 0,100 16,00 | Std. |

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

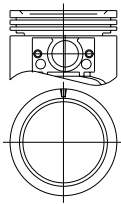
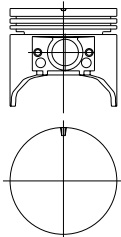
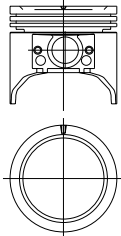
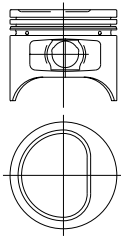
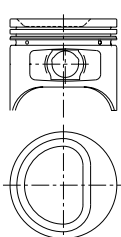
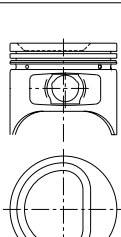
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | FORD | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i> | ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i> | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i> | AROS <i>RINGS</i> | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</i> |
|--|--|--|--|---|--|---|---|---|--------------------------|--|---|
| | MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i> | CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i> | | + ó - | | DIÁMETRO <i>DIAMETER</i> | ESPESOR <i>THICKNESS</i> | | | | |
| | | | | LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i> | | PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i> | | HERMANADO <i>ASSEMBLY</i> | | | |
| 594 | 330 - 5,4 L. - SOHC (1997/2001) | V8 | | 90,20 | 30,75 - 1,75 51,75 | 68,85 | 22,00 x 62,00 C | 1,50 1,50 3,00 | 0,040 9,00 | Std. 0,50 0,75 | |
| 714 | 4.6 - SOHC (1991-1998) Windsor | V8 | | 90,20 | 30,75 - 4,00 51,75 | 68,50 | 22,00 x 62,00 C | 1,50 1,50 3,00 | 0,036 8,90 | Std. 0,50 0,75 1,00 | |
| 542 | 4,6 L - SOHC (1991/1994) | V8 | | 90,20 | 30,85 - 3,86 56,30 | 68,58 | 22,00 x 62,00 C | 1,50 1,50 3,00 | 0,030 11,30 | Std. 0,50 0,75 1,00 | |
| 460 | Gemini III DI/TCI - Turbo Diesel 2486 C.C. - R.C. 19,34:1 S 10 HSD F-100 | 4 | (1) | 90,48 | 55,40 - 18,40 91,90 | 39,00 | 30,16 x 77,00 C | T. 3,00 2,50 3,00 | 0,080 15,00 | Std. (90,48) 0,254 (90,74) 0,508 (90,99) 0,762 (91,24) (.010) (.020) (.030) | |
| 676 | Power Stroke - TD Intercooler 2.8 L. Ranger | 4 | (1) | 93,00 | 52,65 - 18,30 79,65 | 44,50 | 32,00 x 73,00 C | T. 2,50 2,00 3,00 | 0,100 14,60 | Std. 0,50 | |
| 169 | 188 B/C 3620 C.C. - R.C. 7,40 Falcon, Fairlane 221 A/C 3620 C.C. - R.C. 8,10/8,20: | 6 6 | (1) | 93,47 | 37,86 84,80 | | 23,17 x 77,00 C | 1,98 1,98 4,76 | 0,050 47,00 | Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060) | |

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | FORD | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT | CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (") |
|------------------------------------|--|-------------------------------------|--|---|---|--|--|--|--|---|--|
| | MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION | CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES | | +6- | | DIÁMETRO DIAMETER | ESPESOR THICKNESS | | ALtura DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT | | |
| | | | | LARGO TOTAL TOTAL LENGTH | | PROFUNDIDAD DEPTH | | HERMANADO ASSEMBLY | | | |
| 167 | 221 B/C 3620 C.C. - R.C. 7,40:1 Falcon, F-100 | | 6 |  | 93,47 | 37,86 - 3,00 84,80 | 77,00 | 23,17 x 77,00 C | 1,98 1,98 4,76 | 0,050 47,00 | Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060) |
| 220 | 188 B/C (altura de compresión + 0,7 mm.) 3620 C.C. - R.C. 7,40:1 Falcon, Fairlane 221 A/C (altura de compresión + 0,7 mm.) 3620 C.C. - R.C. 8,20:1 Falcon, Fairlane | | 6 6 |  | 93,47 | 38,56 85,50 | | 23,17 x 77,00 C | 1,98 1,98 4,76 | 0,050 47,00 | Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060) |
| 219 | 221 B/C (altura de compresión + 0,7 mm.) 3620 C.C. - R.C. 7,40:1 Falcon, F-100 | | 6 |  | 93,47 | 38,56 - 3,00 85,50 | 77,00 | 23,17 x 77,00 C | 1,98 1,98 4,76 | 0,050 47,00 | Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060) |
| 615 | 3,0 L. - E. MAX 3000 C.C. - R.C. 7,40:1 Falcon, F 100, Ranchero (Arg.) | | 6 |  | 93,47 | 39,12 - 1,82 79,62 | 79,50 | 23,17 x 77,00 C | 1,98 1,98 4,76 | 0,030 22,10 | Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060) |
| 414 | 3.6 L. - E. MAX 3600 C.C. - R.C. 7,40:1 Falcon, F-100, Ranchero (Arg.) | | 6 |  | 93,47 | 39,60 - 6,60 80,10 | 85,60 | 23,17 x 77,00 C | 1,98 1,98 4,00 | 0,030 22,10 | Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060) |
| 431 | 3.6 L. - E. MAX 3600 C.C. - R.C. 7,40:1 Falcon, F-100, Ranchero (Arg.) | | 6 |  | 93,47 | 39,60 - 6,60 80,10 | 85,60 | 23,17 x 77,00 C | 1,98 1,98 4,76 | 0,030 22,10 | Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060) |

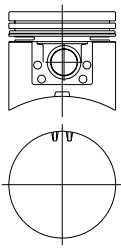
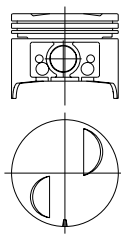
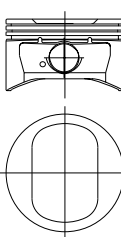
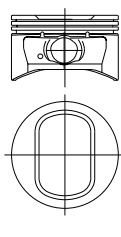
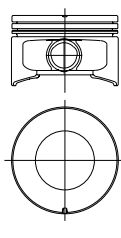
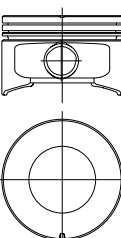
(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | FORD | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i> | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i> | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</i> |
|--|---|--|--|---|---|---|---|---|-------------------------|--|---|
| | MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i> | CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i> | | + ó - | | DIÁMETRO DIAMETER | ESPESOR THICKNESS | | | | |
| | | | | LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i> | | PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i> | | HERMANADO <i>ASSEMBLY</i> | | | |
| 489 | 2,5 L. - Diesel - Inyec. Directa 2496 C.C. - R.C. 19,10:1 Transit 80/100/120/130/160/190 | | 4 | (1) | 93,67 | 59,50 - 18,00 94,00 | 40,00 | 29,00 x 77,00 C | T. 2,50 2,00 4,00 | 0,080 24,00 | Std. 0,65 |
| 311 | XD 3 P - Diesel 2498 C.C. - R.C. 23,00:1 Granada 2,5 D/L/GL/LD/GLD, Ghia, Turnier, Scorpio 2,5 D | | 4 | (1) | 94,00 | 53,92 - 1,80 96,42 | | 30,00 x 78,80 C | 2,00 2,00 4,00 | 0,110 15,80 | Std. 0,40 |
| 486 | LX 2 D - Diesel 2304 C.C. - R.C. 22,20:1 Sierra 2.3 D, Scorpio 2.3 D, Granada 2.3 D Idem Pistón N° 338 con altura de compresión -0,5 mm <i>Idem Piston # 338 with compression height -0,5 mm</i> | | 4 | (1) | 94,00 | 56,92 - 2,00 99,92 | | 30,00 x 78,80 C | 2,00 2,00 4,00 | 0,130 19,20 | Std. 0,40 |
| 505 | XD2 - Diesel 2304 C.C. - R.C. 22,20:1 Idem Pistón N° 504 con altura de compresión -0,5 mm <i>Idem Piston # 504 with compression height -0,5 mm</i> | | 4 | (1) | 94,00 | 56,92 - 2,00 99,92 | | 30,00 x 78,80 C | T. 3,00 2,00 4,00 | 0,130 19,20 | Std. 0,40 |
| 338 | LX 2 D - Diesel 2304 C.C. - R.C. 22,20:1 Sierra 2.3 D, Scorpio 2.3 D, Granada 2.3 D | | 4 | (1) | 94,00 | 57,42 - 2,00 99,92 | | 30,00 x 78,80 C | 2,00 2,00 4,00 | 0,130 19,20 | Std. 0,40 |
| 504 | XD2 - Diesel 2304 C.C. - R.C. 22,20:1 | | 4 | (1) | 94,00 | 57,42 - 2,00 99,92 | | 30,00 x 78,80 C | T. 3,00 2,00 4,00 | 0,130 19,20 | Std. 0,40 |

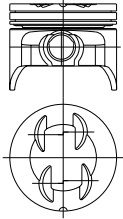
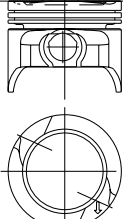
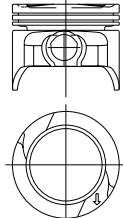
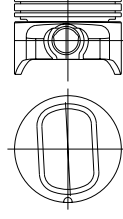
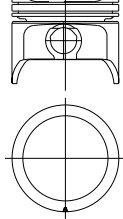
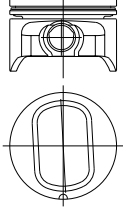
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i> | FORD | | CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i> | FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i> | ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i> | PERNO PIN <i>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</i> | AROS <i>RINGS</i> | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</i> |
|---|---|--|---|---|--|---|---|--|------------------------------|--|---|
| | MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i> | CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i> | | +6- | | DIÁMETRO DIAMETER | ESPESOR <i>THICKNESS</i> | ALTIMETRO DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i> | | | |
| | | | | LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i> | | PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i> | | | HERMANADO <i>ASSEMBLY</i> | | |
| 128 | 292 4785 C.C. - R.C. 7,00:1 Galaxie LTD, F-100/250/350/600/7000 | V 8 |  | 95,25 | 45,20 87,63 | | 23,17 x 77,00 C | 1,98 1,98 4,76 | 0,060 42,40 | Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060) | |
| 186 | O.H.C. - 2.3 L. 2299 C.C. - R.C. 9,00:1 Taurus GXL, Capri, Maverick, F 75, F 100, Taurus GT (Arg.) | 4 |  | 96,00 | 40,60 76,10 | | 23,17 x 77,00 C | 1,98 1,98 4,76 | 0,040 35,50 | Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060) | |
| 518 | 4,2 L. TRUCK | V6 |  | 96,80 | 31,85 - 3,60 58,80 | 81,20 | 23,00 x 64,00 C | 1,50 1,50 3,00 | 0,040 13,80 | Std. 0,50 0,75 1,00 | |
| 639 | 256 4.2 L. - OHV (1997/2004) Seguro de perno / Pin retention Truck, Van | V6 |  | 96,80 | 31,85 - 3,60 58,80 | 81,20 | 23,00 x 64,00 C | 1,50 1,50 3,00 | 0,040 13,80 | Std. 0,50 0,75 1,00 | |
| 640 | 232 3.8 L. - OHV (1996/2004) Seguro de perno / Pin retention Car, Truck | V6 |  | 96,80 | 36,30 - 2,60 63,80 | 53,60 | 23,00 x 64,00 C | 1,50 1,50 3,00 | 0,025 13,80 | Std. 0,50 0,75 1,00 | |
| 622 | 232 3.8 L. - OHV (1996/2004) Car, Truck, Van | V6 |  | 96,80 | 36,30 - 2,60 63,80 | 53,60 | 23,00 x 70,00 C | 1,50 1,50 3,00 | 0,025 13,80 | Std. 0,50 0,75 1,00 | |

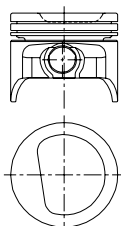
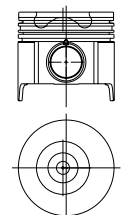
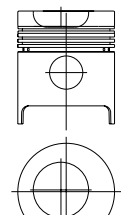
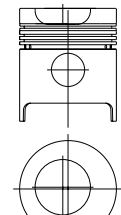
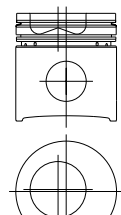
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | FORD | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT | CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER | PERNO PIN | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") MANUFACTURING MEASURES IN MM ("") |
|------------------------------------|--|-------------------------------------|---|--|---|--|--|----------------------|--|--|--|
| | MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION | CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES | | + ó - | | DIÁMETRO DIAMETER | DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH | ESPESOR THICKNESS | ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT | | |
| | | | | LARGO TOTAL TOTAL LENGTH | | PROFUNDIDAD DEPTH | HERMANADO ASSEMBLY | | | | |
| 549 | 5,0 L. | V8 |  | 101,60 | 41,12 - 0,76 82,50 | 63,20 | 23,17 x 77,00 C | 1,50 1,50 4,00 | 0,050 41,40 | Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) | |
| 550 | 6,6 L. | V8 |  | 101,60 | 41,35 - 3,43 81,70 | 75,70 | 24,80 x 80,50 C | 1,98 1,98 4,76 | 0,020 22,50 | Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060) | |
| 628 | 400 6.6 L. | V8 |  | 101,60 | 41,35 - 3,43 81,70 | 75,70 | 24,80 x 80,30 C | 1,98 1,98 4,76 | 0,020 22,50 | Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060) | |
| 548 | 5,8 L. - windsor | V8 |  | 101,60 | 44,83 - 4,83 76,93 | 86,36 | 23,17 x 77,00 C | 1,98 1,98 4,76 | 0,040 24,60 | Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060) | |
| 483 | 4,9 L. | 6 |  | 101,60 | 44,85 - 7,70 85,70 | 81,50 | 24,77 x 80,00 C | 2,00 2,00 4,76 | 0,04 22,90 | Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060) | |
| 551 | 5,8 L. | V8 |  | 101,60 | 45,59 - 4,75 77,59 | 86,20 | 23,17 x 77,00 C | 1,50 1,50 4,00 | 0,055 24,60 | Std. 0,50 0,75 1,00 | |

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

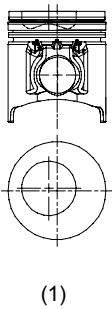
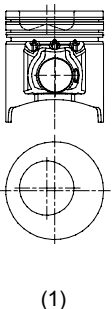
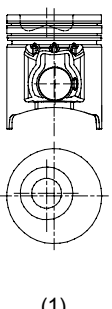
| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | FORD | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT | CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (") |
|------------------------------------|--|-------------------------------------|--|--|---|--|--|--|--------------------|--|--|
| | MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION | CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES | | +6- | | DIÁMETRO DIAMETER | ESPESOR THICKNESS | ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT | | | |
| | | | LARGO TOTAL TOTAL LENGTH | PROFUNDIDAD DEPTH | HERMANADO ASSEMBLY | | | | | | |
| 776 | F-100 4,9 L. | 6 |  | 101,60 | 45,15 - 8,40 86 | 78,00 | 24,77 x 80 C | 2,00 2,00 4,75 | 0,040 23,20 | Std. 0,508(.020) 0,762(.030) 1,016(.040) 1,524(.060) | |
| 718 | 7,3 L. DI POWERSTROKE | V8 |  (1) | 104,40 | 54,15 - 17,01 96,00 | 57,40 | 33,22 x 76,00 C | T. 3,00 2,00 3,50 | 0,140 19,00 | Std. 0,762 (.030) 1,016 (.040) | |
| 458 | BSD 333 H, PD 6 Y, 7 A, 3201 - Diesel 3294 C.C. - R.C. 15,30/16,50:1 Tractor 515, 531, 532, 535, 540, 545, 550, 555, 4000, 4110, 4600, 4610 BSD 444 - Diesel 4392 C.C. - R.C. 16,30:1 Tractor 5600, 5610, 6600, 6610, 6710 | 3 4 |  (1) | 111,76 | 68,05 - 19,50 127,00 | 63,50 | 38,10 x 89,30 C | 2,38 2,38 2,38 4,76 | 0,160 56,50 | Std. 0,508 (.020) | |
| 346 | 6 Y, T A, 4.256 - Diesel 4195 C.C. - R.C. 16,30/16,50:1 A 62 Loader, 620, 622, 655, Tractor 650, 750, 3230, 3430, 3610, 3910, 5000, 5100, 5500, 5550, 5600, 5610, 6000, 6500, 6600, 6700, 6710, 7000, 7500, 7600, 7700 | 4 |  (1) | 111,76 | 70,64 - 18,62 129,50 | 63,50 | 38,10 x 89,30 C | 2,38 2,38 2,38 4,76 | 0,190 59,00 | Std. 0,508 (.020) | |
| 700 | 7.8 L. Turbo Intercooler 7775 C.C. - R.C. 16,70:1 | 6 |  (1) | 111,78 | 75,38 - 23,04 119,38 | 62,00 | 44,45 x 92,10 C | T. 3,17 2,38 4,76 | 0,075 56,90 | Std. 0,508 (.020) | |

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

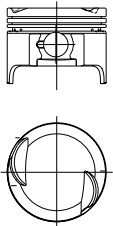
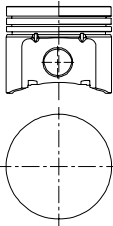
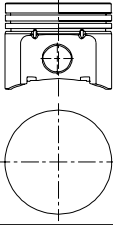
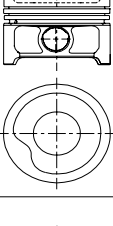
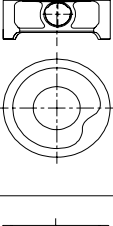
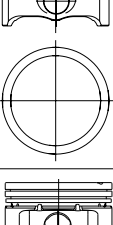
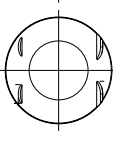
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | FORD | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT | CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") MANUFACTURING MEASURES IN MM ("") |
|--|---|---|--|--|---|--|--|--|-------------------|---|--|
| | MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION | CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES | | + ó - | | DIÁMETRO DIAMETER | ESPESOR THICKNESS | ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT | | | |
| | | | LARGO TOTAL TOTAL LENGTH | PROFUNDIDAD DEPTH | HERMANADO ASSEMBLY | | | | | | |
| 820 | FORD BSD 450 T / 675 TD 111,78 mm. | 6 |  (1) | 111,78 | 72,90 - 19,86 126,30 | 62,00 | 41,27 x 94,40 C | T3 2,38 4,76 | 0,18 30,30 | Std. | |
| 821 | FORD BSD 675 NA / 450 NA 111,78 mm. | 6 8 |  (1) | 111,78 | 73,20 - 21,67 126,60 | 62,00 | 38,10 x 89,30 C | 2,38 2,38 4,76 | 0,18 30,60 | Std. | |
| 822 | FORD BSD 444 NA / 666 NA 111,78 mm. | 6 8 |  (1) | 111,78 | 80,82 - 18,67 134,22 | 62,00 | 38,10 x 89,30 C | 2,38 2,38 4,76 | 0,18 38,20 | Std. | |

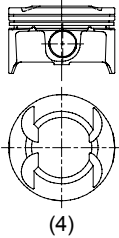
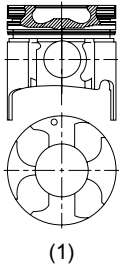
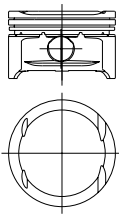
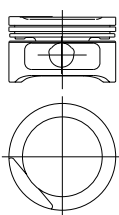
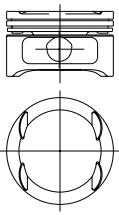
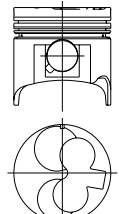
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | GENERAL MOTORS | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i> | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i> | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (") |
|--|--|--|--|---|---|---|---|---|------------------------------|--|--|
| | MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i> | CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i> | | +6- | | DIÁMETRO <i>DIAMETER</i> | ESPESOR <i>THICKNESS</i> | ALTIMEDIDA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i> | | | |
| | | | | LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i> | | PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i> | | | HERMANADO <i>ASSEMBLY</i> | | |
| 697 | 1.0 L. - SOHC 8V. 995 C.C. - R.C. 9,30:1 Spark | | 4 |  | 68,50 | 25,25 - 1,00 52,25 | 53,20 | 17,00 x 53,50 C | 1,20 1,20 2,50 | 0,030 9,00 | Std. 0,50 |
| 720 | 1.0 L. - VHC SOHC (8 Válvulas) R.C 12,6:1 Celta, Corsa. | | 4 |  | 71,10 | 37,95 0,00 58,95 | | 18,00 x 50,00 C | 1,20 1,50 2,00 | 0,030 11,00 | Std. 0,50 |
| 723 | 1.0 L. - VHC SOHC (8 Válvulas) R.C 12,6:1 Celta, Corsa. <i>Idem Pistón N 720 con ranuras 1,50 / 1,50 / 3,00</i> | | 4 |  | 71,10 | 37,95 0,00 58,95 | | 18,00 x 50,00 C | 1,50 1,50 3,00 | 0,030 11,00 | Std. 0,50 1,00 |
| 734 | 1,4 L 8 V EFI Corsa (1994 - 1996) | | 4 |  | 77,60 | 32,05 -3,40 52,05 | 63,80 | 18,00 x 55,00 C | 1,50 1,50 3,00 | 0,020 8,000 | Std. 0,50 1,00 |
| 735 | 1,4 8V MPFI Celta (2003) | | 4 |  | 77,60 | 32,05 -2,90 52,05 | 63,80 | 18,00 x 55,00 C | 1,50 1,50 3,00 | 0,060 8,000 | Std. 0,50 1,00 |
| 786 | Chevrolet ONIX - PRISMA 1,4 NF 8V | | 4 |  | 77,60 | 24,50 - 3,40 42,50 | 65,00 | 18,00 x 55,00 C | 1,00 1,00 2,00 | 0,050 8,000 | Std. 0,50 |
| 696 | 1.4 L. Aveo III - Optra | | 4 |  | 77,90 | 31,90 - 1,40 51,90 | 43,00 | 18,00 x 55,00 C | 1,20 1,50 2,50 | 0,030 6,90 | Std. 0,50 |

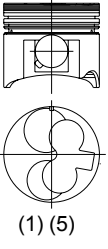
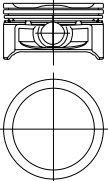
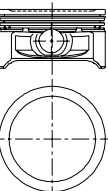
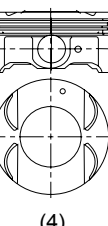
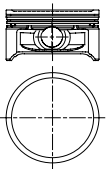
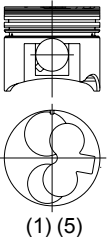
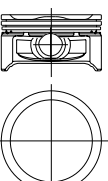
(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | GENERAL MOTORS | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT | CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER | PERNO PIN | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") MANUFACTURING MEASURES IN MM ("") |
|------------------------------------|--|--|--|--|---|---|--|------------------------------|---|---|--|
| | MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION | FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON | | + ó - | | DIÁMETRO DIAMETER | DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH | ESPESOR THICKNESS | ALTIMETRO DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT | | |
| | | CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES | | | LARGO TOTAL TOTAL LENGTH | PROFUNDIDAD DEPTH | HERMANADO ASSEMBLY | | | | |
| 763 | CHEVROLET Sonic 1,6 NF 16 V | | 4 |  (4) | 79,00 | 26,7 +1,20 50 | | 19,00 x 47,00 | 1,20 1,20 2,00 | 0,03 9,00 | Std. 0,50 |
| 905 | ISUZU 4EE1T NEW 1686CC Y17 DT/DTL 17 LITRE DIESEL COMBO | | 4 |  (1) | 79,00 | 39,70 - 14,00 84,00 | | 27,00 x 64,00 | 2,00 1,50 3,00 | 0,040 27,00 | Std. 0,50 |
| 701 | 1.6 - 16 Válvulas Motor E-TEC II Aveo | | 4 |  (1) | 79,00 | 27,80 - 2,60 49,80 | 64,00 | 18,00 x 55,00 C | 1,20 1,50 3,00 | 0,030 9,00 | Std. 0,50 |
| 444 | 1.6 SE 1598 C.C. - R.C. 10,00:1 Astra, Corsa GSI 1.6 SV 4 48,40 1598 C.C. - R.C. 10,00:1 Ascona, Kadett, Vectra | | 4 |  (1) | 79,00 79,50 | 28,00 + 0,40 - 1,60 27,70 + 0,40 - 1,60 48,10 | 59,00 | 18,00 x 55,00 C | 1,20 1,50 3,00 | 0,030 10,00 | Std. 0,50 1,00 |
| 569 | 1,6 L. - 16 Válvulas 1598 C.C. - R.C. 10,50:1 Corsa | | 4 |  (1) | 79,00 79,50 | 28,00 - 1,90 48,00 27,70 - 1,90 47,70 | 60,80 | 18,00 x 55,00 C | 1,20 1,50 2,50 | 0,030 10,00 | Std. 0,50 |
| 497 | 1.7 - Diesel Corsa | | 4 |  (1) (5) | 79,00 | 39,50 - 1,40 79,60 | | 25,00 x 64,00 C | 2,00 1,50 3,00 | 0,040 13,50 | Std. 0,50 |

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

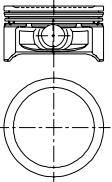
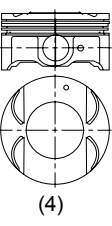
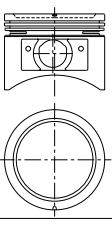
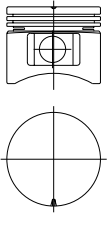
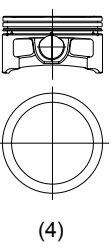
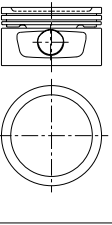
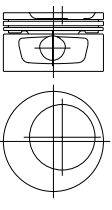
| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | GENERAL MOTORS | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT | CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER | PERNO PIN | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (") |
|------------------------------------|--|-------------------------------------|---|--|---|--|--|----------------------|--|---|--|
| | MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION | CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES | | +6- LARGO TOTAL TOTAL LENGTH | | DIÁMETRO DIAMETER | DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH | ESPESOR THICKNESS | ALtura DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT | | |
| 490 | TC4EE1 - Turbo Diesel 1686 C.C. - R.C. 22,00:1 Astra, Corsa, Kadett, Opel, Vectra 1.7 TD/GL/GLS, Century/ /Riviera/CD/CDX | 4 |  | 79,00 | 39,70 - 1,40 69,60 | | 27,00 x 64,00 C | 2,00 1,50 3,00 | 0,040 11,50 | Std. 0,50 | |
| 631 | 1.8 L. - 8 Válvulas - SOHC 1796 C.C. - R.C. 9,40:1 Astra, Corsa, Meriva | 4 |  | 80,50 | 24,10 - 3,80 45,10 | | 18,00 x 57,00 C | 1,20 1,20 2,00 | 0,030 9,10 | Std. 0,50 | |
| 775 | MOTOR 1,8 L. 16 V | 4 |  | 80,50 | 24,1 - 1,2 45,1 | | 18,00 x 57,00 C | 1,20 1,20 2,00 | 0,03 9,10 | Std. 0,50 | |
| 901 | CRUZE 1,8 L | 4 |  | 80,50 | 25,40 +1,00 43,20 | | 19,00 x 50,00 C | 1,20 1,20 2,00 | 0,030 3,50 | Std. 0,50 | |
| 832 | CHEVROLET 1.8 L. NF- 8 V | 4 |  | 80,50 | 24,1 - 1,20 45,10 | | 18,00 x 57,00 C | 1,20 1,20 2,00 | 0,03 9,10 | Std. 0,50 | |
| 490 | TC4EE1 - Turbo Diesel 1686 C.C. - R.C. 22,00:1 Astra, Corsa, Kadett, Opel, Vectra 1.7 TD/GL/GLS, Century/ /Riviera/CD/CDX | 4 |  | 79,00 | 39,70 - 1,40 69,60 | | 27,00 x 64,00 C | 2,00 1,50 3,00 | 0,040 11,50 | Std. 0,50 | |
| 631 | 1.8 L. - 8 Válvulas - SOHC 1796 C.C. - R.C. 9,40:1 Astra, Corsa, Meriva | 4 |  | 80,50 | 24,10 - 3,80 45,10 | | 18,00 x 57,00 C | 1,20 1,20 2,00 | 0,030 9,10 | Std. 0,50 | |

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

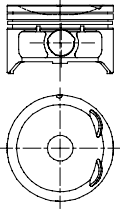
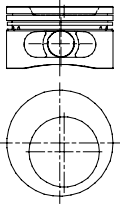
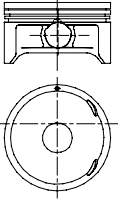
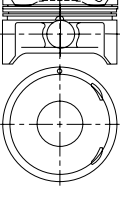
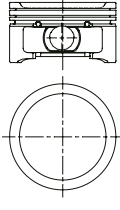
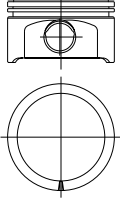
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | GENERAL MOTORS | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT | CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") MANUFACTURING MEASURES IN MM ("") |
|------------------------------------|---|-------------------------------------|--|--|---|--|--|--|----------------------|---|--|
| | MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION | CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES | | + ó - | | DIÁMETRO DIAMETER | ESPESOR THICKNESS | | | | |
| | | | | LARGO TOTAL TOTAL LENGTH | | PROFUNDIDAD DEPTH | | HERMANADO ASSEMBLY | | | |
| 832 | MOTOR 1,8 L. 16 V | | 4 |  | 80,50 | 24,1 - 1,2 45,1 | 65,35 | 18,00 x 57,00 C | 1,20 1,20 2,00 | 0,03 9,10 | Std. 0,50 |
| 901 | CRUZE 1,8 L | | 4 |  (4) | 80,50 | 25,40 +1,00 43,20 | | 29,00 x 50,00 C | 1,20 1,20 2,00 | 0,030 3,50 | Std. 0,50 |
| 420 | 1600 1600 C.C. - R.C. 7,80:1 Chevette, Marajó, Hatch back | | 4 |  | 82,00 | 33,23 - 3,00 63,23 | 70,00 | 23,00 x 70,00 C | 2,00 2,00 4,00 | 0,050 9,50 | Std. 0,50 0,75 1,00 |
| 363 | 1400 1398 C.C. - R.C. 7,80:1 Chevette | | 4 |  | 82,00 | 37,25 0,00 67,25 | | 23,00 x 70,00 C | 2,00 2,00 4,00 | 0,055 12,50 | Std. 0,50 0,75 1,00 |
| 648 | SATURN 2.2 L. DOHC - ECOTEC Serie L, LW, ION, ION1, ION2, ION3 Chevrolet Cavalier, Classic, Cobalt, Malibu Oldsmobile Alero Opel Astra, Speedster, Vauxhall, Vectra, Zafira Pontiac Grand Am, Pursuit, Sunfire | | 4 |  (4) | 86,00 | 26,40 - 0,65 48,80 | 73,30 | 20,00 x 63,00 C | 1,20 1,50 2,50 | 0,025 9,80 | Std. 0,50 0,75 1,00 |
| 429 | 2.0 L. 2.0 L. - R.C. 8,80:1 Monza SR/Classic | | 4 |  | 86,00 | 30,00 - 3,30 50,00 | 70,10 | 21,00 x 61,50 C | 1,50 1,50 3,00 | 0,020 12,00 | Std. 0,50 1,00 |
| 496 | 2.0 L. - Inyección 1998 C.C. - R.C. 9,20:1 Monza | | 4 |  | 86,00 | 30,40 - 5,00 50,40 | 56,30 | 21,00 x 61,50 C | 1,50 1,50 3,00 | 0,020 12,00 | Std. 0,50 1,00 |

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

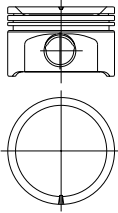
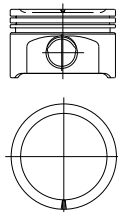
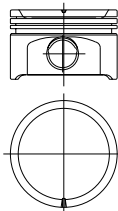
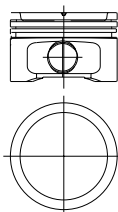
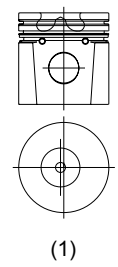
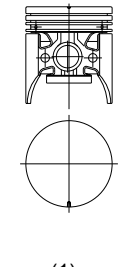
| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | GENERAL MOTORS | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT | CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER | PERNO PIN | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (") |
|------------------------------------|--|-----------------------|--|---|---|--|--|---------------------------------------|----------------------|---|--|
| | MOTOR APLICACIÓN | ENGINE APPLICATION | | CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES | | +6- | DIÁMETRO DIAMETER | DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH | ESPESOR THICKNESS | ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT | |
| | | | | | | LARGO TOTAL TOTAL LENGTH | PROFUNDIDAD DEPTH | HERMANADO ASSEMBLY | | | |
| 916 | CHEVROLET Vectra 16 V C22SE 2.2 L. | | 4 |  | 86 | 30,4 -7,5 55,5 | 70,5 | 21,00 x 61,5 C | 1,50 1,50 3,00 | 0,03 12,00 | Std. 0,5 |
| 917 | CHEVROLET Vectra C22NE 2,2 L 8 V | | 4 |  | 86 | 30,00 -7,1 50,1 | 57 | 21,00 x 61,5 C | 1,50 1,50 3,00 | 0,03 6,5 | Std. 0,5 |
| 918 | CHEVROLET Captiva 2,4 L | | 4 |  | 87,5 | 27 -1,8 -6,1 50,1 | 77 | 21,00 x 61,5 C | 1,20 1,50 2,50 | 0,03 10 | Std. 0,5 |
| 8500 | CAPTIVA 2,4 L. 2.4 L 2400 CC | | 4 |  | 87,50 | 27,00 -6,10 50,1 | | 21,00 x 61,50 C | 1,20 1,50 2,00 | 0,030 10,00 | Std. 0,50 |
| 656 | 134 2.2 L. - OHV Chevrolet "G, 4" 1994/1997 | | 4 |  | 89,00 | 29,75 -4,85 50,45 | 72,50 | 20,32 x 67,00 C | 1,50 1,50 3,00 | 0,035 7,50 | Std. 0,50 0,75 1,00 |
| 452 | 3.1 L. TAPA DE FUNDICION CAST HEAD | | 6 |  | 89,00 | 36,65 -2,70 57,80 | 73,00 | 23,00 x 70,00 C | 1,50 1,50 4,00 | 0,040 5,00 | Std. 0,50 0,75 1,00 |

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | GENERAL MOTORS | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT | CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER | PERNO PIN | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") MANUFACTURING MEASURES IN MM ("") |
|------------------------------------|---|---|--|---|---|--|--|--------------------------|--|---|--|
| | MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION | FIGURAS CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES | | +ó- | | DIÁMETRO DIAMETER | DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH | ESPESOR THICKNESS | ALTIMEDIDA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT | | |
| | | | | | | LARGO TOTAL TOTAL LENGTH | PROFUNDIDAD DEPTH | HERMANADO ASSEMBLY | | | |
| 451 | 3.1 L. TAPA DE ALUMINIO ALUMINUM HEAD | | 6 |  | 89,00 | 36,65 - 6,75 57,80 | 76,00 | 23,00 x 70,00 C | 1,50 1,50 4,00 | 0,040 5,00 | Std. 0,50 0,75 1,00 |
| 552 | 3.1 L. TAPA DE FUNDICION CAST HEAD | | V6 |  | 89,00 | 37,10 -2,70 57,80 | 74,00 | 23,00 x 65,00 C | 1,50 1,50 4,00 | 0,030 5,00 | Std. 0,50 0,75 1,00 |
| 553 | 3.1 L. TAPA DE ALUMINIO ALUMINUM HEAD | | V6 |  | 89,00 | 37,10 - 6,53 57,80 | 74,56 | 23,00 x 65,00 C | 1,50 1,50 4,00 | 0,030 5,00 | Std. 0,50 0,75 1,00 |
| 541 | 3.1 L. VIN "M" '94 - '00 | | 6 |  | 89,00 | 37,25 - 6,85 57,40 | 72,85 | 23,00 x 65,00 C | 1,50 1,50 4,00 | 0,035 5,00 | Std. 0,50 0,75 1,00 1,50 |
| 460 | Gemini III DI/TCI - Turbo Diesel 2486 C.C. - R.C. 19,34:1 S 10 HSD Blazer | | 4 |  | 90,48 | 55,40 - 18,40 91,90 | 39,00 | 30,16 x 77,00 C | T. 3,00 2,50 3,00 | 0,080 15,00 | Std. (90,48) 0,254 (90,74) 0,508 (90,99) 0,762 (91,24) (.010) (.020) (.030) |
| 184 | 1797 C.C. - R.C. 8,20:1 K-180 (Argentina) | | 4 |  | 90,49 | 52,30 0,00 101,30 | | 23,55 x 76,40 C | 1,98 1,98 4,76 | 0,025 43,80 | Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060) |

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

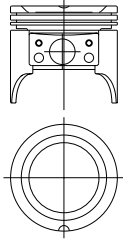
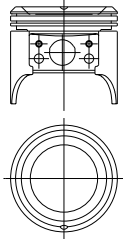
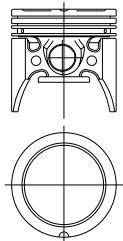
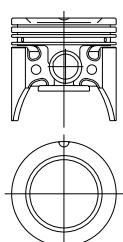
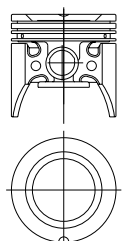
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

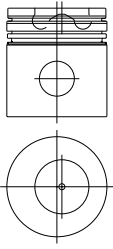
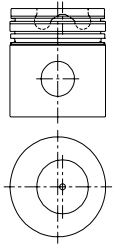
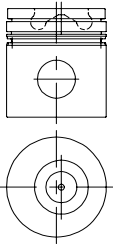
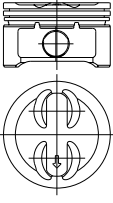
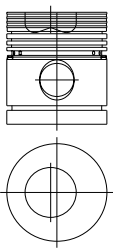
| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | GENERAL MOTORS | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i> | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i> | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (") |
|--|---|--|--|---|---|---|---|---|------------------------------|--|---|
| | MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i> | CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i> | | +6- | | DIÁMETRO <i>DIAMETER</i> | ESPESOR <i>THICKNESS</i> | ALtura DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i> | | | |
| | | | | LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i> | | PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i> | | | HERMANADO <i>ASSEMBLY</i> | | |
| 570 | 4,6 L. Cadillac '00 / '03 | V8 | | 93,00 | 31,75 0,00 51,75 | | 21,00 x 62,00 C | 1,50 1,50 3,00 | 0,035 11,00 | Std. 0,25 0,50 0,75 | |
| 563 | 4,6 L. Cadillac '93 / '99 | V8 | | 93,00 | 31,90 0,00 59,00 | | 22,00 x 63,00 C | 1,50 1,50 3,00 | 0,035 21,00 | Std. 0,25 0,50 0,75 | |
| 623 | 231 3.8 L. - OHV (1995/2005) Buick "K" | V6 | | 96,50 | 27,40 - 1,30 53,20 | 74,90 | 22,00 x 65,50 C | 1,20 1,50 2,00 | 0,025 12,30 | Std. 0,50 0,75 1,00 | |
| 641 | 231 3.8 L. Supercharged - OHV (1996/2005) Buick S/C "1" Car | V6 | | 96,50 | 30,40 - 4,20 56,20 | 71,70 | 23,00 x 64,00 C | 1,20 1,50 2,00 | 0,030 12,30 | Std. 0,50 0,75 1,00 | |
| 119 | 200/300 - Diesel 3285/4927 C.C. - R.C. 17,00:1 C3, D3, S3, D, K, T, TJ, TKV, J2, LC7, KDSCI, J5LC, KELC1, KFLC1, RLHC1 Bedford | 4 - 6 | | 98,39 | 71,10 - 19,40 117,80 | 52,70 | 34,92 x 83,30 A | 2,38 2,38 4,76 4,76 | 0,152 1,00 | Std. | |
| 152 | 250 - A/C 4097 C.C. - R.C. 8,00/8,50:1 Chevy SS, Chevy SS Coupé, Chevy Malibú, Opala, Caravan, Comodoro | 6 | | 98,42 | 42,16 - 3,25 89,40 | 75,20 | 23,55 x 76,40 C | 1,98 1,98 4,76 | 0,025 27,40 | Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060) | |

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
 (1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.
 HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
 ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | GENERAL MOTORS | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i> | ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i> | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i> | AROS <i>RINGS</i> | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i> |
|--|--|---|--|---|--|---|---|---|---|--|---|
| | MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i> | CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i> | | + ó - | | DIÁMETRO <i>DIAMETER</i> | HERMANADO ASSEMBLY | ESPESOR <i>THICKNESS</i> | ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i> | | |
| | | | | LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i> | | PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i> | | | | | |
| 198 | 250 - B/C 4097 C.C. - R.C. 7,50:1 Chevy Std., Pick Up C-10/C-20, Veraneio, Caravan |  | 6 | 98,42 | 42,16 - 5,78 89,40 | 78,60 | 23,55 x 76,40 C | 1,98 1,98 4,76 | 0,025 27,40 | Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060) | |
| 554 | 4,1 L. |  | 6 | 98,42 | 42,16 - 6,85 89,40 | 78,23 | 23,55 x 76,50 C | 1,98 1,98 4,76 | 0,040 62,50 | Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) | |
| 132 | 236 3769 C.C. - R.C. 8,50:1 Chevy Super, Pick Up C10 |  | 6 | 98,42 | 45,72 - 1,58 96,50 | 79,00 | 23,55 x 76,40 C | 1,98 1,98 4,76 | 0,025 34,50 | Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060) | |
| 226 | 230 - B/C 3769 C.C. - R.C. 7,50:1 Chevy, Chevy de Luxe |  | 6 | 98,42 | 45,72 - 4,27 96,50 | 71,80 | 23,55 x 76,40 C | 1,98 1,98 4,76 | 0,025 34,50 | Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060) | |
| 121 | 230 B/C 3769 C.C. - R.C. 7,50:1 Opala 3.800 |  | 6 | 98,42 | 45,72 - 5,84 96,50 | 71,90 | 23,55 x 76,40 C | 1,98 1,98 4,76 | 0,025 34,50 | Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060) | |

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

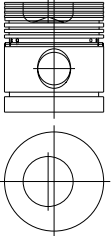
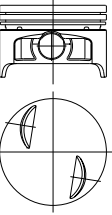
| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | GENERAL MOTORS | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT | CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (") |
|------------------------------------|---|-------------------------------------|---|--|---|--|--|--|--------------------|--|--|
| | MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION | CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES | | +ó- | | DIÁMETRO | ESPESOR | ALTIMEDIDA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT | | | |
| | | | | LARGO TOTAL TOTAL LENGTH | | PROFUNDIDAD DEPTH | HERMANADO ASSEMBLY | | THICKNESS | | |
| 441 | S4 - Diesel R.C. 18,50:1 Pick Up D-20 Biela Recta <i>Straight Connecting Rod</i> | 4 |  | 100,00 | 70,50 - 21,00 108,50 | 54,00 | 34,92 x 77,20 C | T. 3,00 2,50 4,00 | 0,040 33,50 | Std. | |
| 442 | S4T- Turbo Diesel R.C. 17,50:1 Pick Up D-20 TD Biela Trapezoidal <i>Taper Connecting Rod</i> | 4 |  | 100,00 | 70,50 - 21,00 108,50 | 54,00 | 38,10 x 78,00 C | T. 3,00 2,50 4,00 | 0,040 33,50 | Std. | |
| 698 | S4T - Turbo Diesel 4000 C.C. - R.C. 17,00:1 Chevrolet D-20 TD | 4 |  | 100,00 | 70,50 - 21,00 108,50 | 54,00 | 38,10 x 78,00 C | T. 3,00 2,50 4,00 | 0,040 33,50 | Std. | |
| 595 | 262 4.3 L. - OHV (1996/2002) 350 5.7 L. - OHV (1996/2002) | V6 V8 |  | 101,60 | 39,40 - 2,10 61,50 | 79,00 | 23,55 x 76,50 C | 2,00 1,50 4,00 | 0,040 5,00 | Std. 0,508 (.020) 0,752 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060) | |
| 321 | 10-220 - Diesel 3611 C.C. - R.C. 17,10:1 KAC 10, KBC 10, KCC 10 Bedford 5, J 330 - Diesel 5417 C.C. - R.C. 17,10:1 KD-LC 5, KD-SL 5, KE-LC 5, KF-LC 5, KG-SC 5, KG-LC 5, DJM 2, DJM 3, DJN 3, EFR 1, EJM 2, EJM 3, EJM 3, EJR 3, D, K, T, TJ, TKV Bedford | 4 6 |  | 103,18 | 71,50 - 21,50 118,20 | 52,65 | 34,92 x 88,00 A | 2,38 2,38 2,38 4,76 4,76 | 0,160 1,00 | Std. 0,762 (.030) | |

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

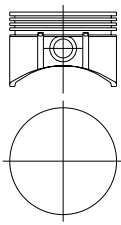
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | GENERAL MOTORS | | CANTIDAD DE CILINDROS DRAWING OF PISTON | FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT | CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER | PERNO PIN | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") MANUFACTURING MEASURES IN MM ("") |
|--|---|---|---|--|---|--|--|---------------------------------------|-------------------------------|--|---|
| | MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION | QUANTITY OF CYLINDERS SPECIAL FEATURES | | | | + ó - | DIÁMETRO DIAMETER | DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH | ESPESOR THICKNESS | ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT | |
| | | | LARGO TOTAL TOTAL LENGTH | PROFUNDIDAD DEPTH | HERMANADO ASSEMBLY | | | | | | |
| 148 | 350, 350 H - Diesel 5750 C.C. - R.C. 17,10:1 Bedford 350 | 6 |  | 106,36 | 71,10 - 21,20 117,80 | 53,70 | 34,92 x 91,10 A | 2,38 2,38 2,38 | 0,170 1,00 4,76 | Std. | |
| 657 | 454 7.4 L. - OHV Car 1970/1976 Truck 1973/1983 | V8 |  | 107,95 | 41,27 0,00 72,75 | | 25,14 x 75,00 C | 1,98 1,98 4,76 | 0,035 11,80 | Std. 0,508 (.020) 0,752 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060) | |

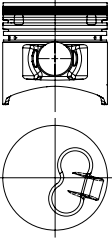
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i> | HOLSET | | CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i> | FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i> | ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i> | PERNO PIN <i>PIN</i> | AROS <i>RINGS</i> | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i> |
|---|---|--|---|---|--|---|---|------------------------------|---|--|---|
| | MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i> | CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i> | | +ó- | | DIÁMETRO DIAMETER | DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i> | ESPESOR <i>THICKNESS</i> | ALtura DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i> | | |
| | | | | | | LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i> | PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i> | HERMANADO <i>ASSEMBLY</i> | | | |
| 500 | Compresor | | |  | 98,43 | 33,50 0,00 68,50 | | 17,46 x 69,80 C | 2,00 2,00 2,00 4,00 | 0,100 10,50 | Std. 0,254 (.010) 0,508 (.020) 1,016 (.040) 1,524 (.060) |

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | HYUNDAI | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i> | ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i> | PERNO PIN | AROS <i>RINGS</i> | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i> |
|--|---|--|--|--|--|---|---|---------------------------------|---|--|---|
| | MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i> | CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i> | | + ó - | | DIÁMETRO DIAMETER | DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH | ESPESOR <i>THICKNESS</i> | ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i> | | |
| | | | LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i> | PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i> | HERMANADO ASSEMBLY | | | | | | |
| | 767 | HYUNDAI HR | 4 |  (1) (2) (5) (3) | 91,10 | 48,70 -1,25 88,70 | | 29,00 x 75,00 C | ST 2,50 ST 2,00 4,00 | 0,030 14,70 | Std. 0,50 |

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | IHC NAVISTAR | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT | CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (") |
|------------------------------------|--|-------------------------------------|--|--|---|--|--|--|-----------------------|---|--|
| | MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION | CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES | | +6- | | DIÁMETRO DIAMETER | ESPESOR THICKNESS | ALtura DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT | | | |
| | | | | LARGO TOTAL TOTAL LENGTH | | PROFUNDIDAD DEPTH | | | HERMANADO ASSEMBLY | | |
| 576 | D-155, UD-155 2540 C.C. - R.C. 16,00:1 | | 3 | 98,43 | 66,95 - 20,00 | 55,00 | 36,00 x 82,00 C | T. 3,18 3,18 3,18 4,76 | 0,090 7,00 | Std. | |
| | D-206, UD-206 3380 C.C. - R.C. 16,00:1 | | 4 | | 112,00 | | | | | | |
| | D-310, UD-310 5070 C.C. - R.C. 16,00:1 | | 6 | | (1) | | | | | | |
| 577 | D-179 2933 C.C. - R.C. 16,00:1 | | 3 | 98,43 | 66,95 - 24,00 | 56,20 | 36,00 x 82,00 C | T. 3,18 3,18 3,18 4,76 | 0,090 7,00 | Std. | |
| | D-239 3910 C.C. - R.C. 16,00:1 | | 4 | | 112,00 | | | | | | |
| | D-358 5860 C.C. - R.C. 16,00:1 | | 6 | | (1) | | | | | | |
| 609 | DT-360 5900 C.C. - 170 HP | | 6 | 101,84 | 66,98 - 20,60 110,98 | 57,70 | 37,99 x 83,80 C | T. 3,18 T. 3,18 4,00 | 0,080 4,50 | Std. | |
| 687 | DT-360 MF | | 6 | 101,84 | 66,98 - 20,90 110,98 | 57,70 | 38,00 x 83,80 C | T. 3,18 T. 3,18 4,00 | 0,120 26,60 | Std. | |
| 718 | 7,3 L. DI POWERSTROKE | | V8 | 104,40 | 54,13 - 17,07 96,00 | 57,40 | 33,22 x 76,00 C | T. 3,00 2,00 3,50 | 0,140 19,00 | Std. 0,762 (.030) 1,016 (.040) | |

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

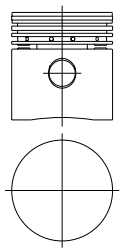
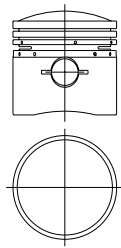
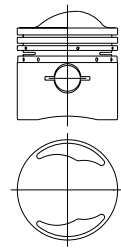
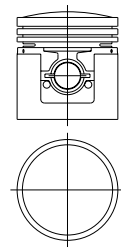
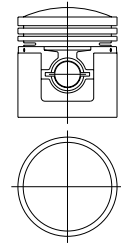
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | IHC NAVISTAR | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i> | ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i> | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i> | AROS <i>RINGS</i> | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i> |
|--|--|--|--|---|--|---|---|---|---|--|---|
| | MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i> | CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i> | | + ó - | | DIÁMETRO <i>DIAMETER</i> | HERMANADO ASSEMBLY | ESPESOR <i>THICKNESS</i> | ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i> | | |
| | | | | LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i> | | PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i> | | | | | |
| 608 | DT-466 7600 C.C. - R.C. 16,30:1 | | 6 | 109,23 | 86,46 - 22,40 127,76 | 65,50 | 41,27 x 89,30 C | T. 3,18 T. 3,18 4,00 | 0,090 13,20 | Std. | |
| 682 | DT 408 / 46 NGD | | 6 | 109,23 | 90,15 - 21,00 127,85 | 60,00 | 46,37 x 88,55 C | T. 3,18 T. 3,18 4,00 | 0,090 13,30 | Std. | |
| 823 | NAVISTAR MAX FORCE 313 PROF. INYECTOR 24,5 | | 6 | 116,59 | 90,20 - 20,00 128,00 | 64,25 | 46,35 x 96,40 C | T. 3 2,50 4,00 | 0,12 28,00 | Std. | |
| 824 | NAVISTAR MAX FORCE 313 PROF. INYECTOR 18,5 | | 6 | 116,59 | 90,20 - 20,00 128,00 | 64,25 | 46,35 x 96,40 C | T. 3 2,50 4,00 | 0,12 28,00 | Std. | |

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
 (1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
 ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | I.K.A. | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT | CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER | PERNO PIN | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (") |
|------------------------------------|--|--------------------|--|---|---|--|--|---------------------------------------|------------------------------|---|--|
| | MOTOR APLICACIÓN | ENGINE APPLICATION | | CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES | | +6- | DIÁMETRO DIAMETER | DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH | ESPESOR THICKNESS | ALtura DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT | |
| | | | | | | LARGO TOTAL TOTAL LENGTH | PROFUNDIDAD DEPTH | HERMANADO ASSEMBLY | | | |
| 109 | 4-151 2467 C.C. - R.C. 7,50:1 6-226 3700 C.C. - R.C. 7,50:1 | | 4 6 |  | 84,14 | 50,80 0,00 89,70 | | 21,82 x 71,30 B | 2,38 2,38 3,97 3,97 | 0,030 2,00 | Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060) |
| 196 | O.H.C. 233 - Tornado 7 Bancadas 3770 C.C. - R.C. 8,00:1 Torino GS/TS | | 6 |  | 84,94 | 41,90 + 8,10 85,00 | | 25,00 x 72,00 B | 1,98 1,98 4,76 | 0,025 2,00 | Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060) |
| 194 | O.H.C. 233 - Tornado 7 Bancadas 3770 C.C. - R.C. 8,25:1 Torino TSX, Coupé | | 6 |  | 84,94 | 42,90 + 13,80 91,70 | | 25,00 x 72,00 B | 1,98 1,98 4,76 | 0,025 1,00 | Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060) |
| 135 | O.H.C. 230 - Tornado 4 Bancadas 3770 C.C. - R.C. 7,50:1 Torino GS/TS/S/L | | 6 |  | 84,94 | 49,10 + 4,82 90,70 | | 21,82 x 71,90 B | 1,98 1,98 4,76 | 0,025 2,00 | Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060) |
| 134 | O.H.C. 230 - Tornado 4 Bancadas 3770 C.C. - R.C. 8,00:1 Torino GS/TS/S | | 6 |  | 84,94 | 49,10 + 8,08 94,00 | | 21,82 x 71,90 B | 1,98 1,98 4,76 | 0,025 2,00 | Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060) |

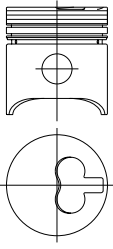
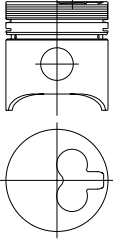
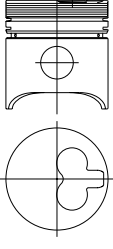
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | INDENOR | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i> | ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i> | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i> | AROS <i>RINGS</i> | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i> |
|--|--|--|--|---|--|---|---|---|---|--|---|
| | MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i> | CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i> | | + ó - | | DIÁMETRO <i>DIAMETER</i> | HERMANADO ASSEMBLY | ESPESOR <i>THICKNESS</i> | ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i> | | |
| | | | | LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i> | | PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i> | | | | | |
| 187 | XD/XDP/TMD 4.88 - Diesel 1948 C.C. - R.C. 21,00/21,80:1 | | 4 | 88,00 | 58,35 | | 28,00 x 72,00 | 2,00 2,00 2,00 4,50 | 0,100 28,00 | Std. | |
| | XDP 6.88 - Diesel 2919 C.C. - R.C. 21,00/21,80:1 | | 6 | | 95,35 | | | | | | C |
| 188 | XDP 4.90 - Diesel 2112 C.C. - R.C. 22,10:1 | | 4 | 90,00 | 56,85 - 2,00 | | 28,00 x 77,00 | 2,00 2,00 2,00 4,50 | 0,100 16,00 | Std. | |
| | XDP 6.90 - Diesel 3168 C.C. - R.C. 22,10:1 | | 6 | | 96,35 | | | | | | C |
| 311 | XD 3 P - Diesel 2498 C.C. - R.C. 23,00:1 | | 4 | 94,00 | 53,92 - 1,80 96,42 | 3 | 0,00 x 78,80 | 2,00 2,00 4,00 | 0,110 15,80 | Std. 0,40 | |
| 486 | XD2 - Diesel 2304 C.C. - R.C. 22,20:1 Idem Pistón Nº 338 con altura de compresión -0,5 mm <i>Idem Piston # 338 with compression height -0,5 mm</i> | | 4 | 94,00 | 56,92 - 2,00 99,92 | | 30,00 x 78,80 | 2,00 2,00 4,00 | 0,130 19,20 | Std. 0,40 | |
| 505 | XD2 - Diesel 2304 C.C. - R.C. 22,20:1 Idem Pistón Nº 504 con altura de compresión -0,5 mm <i>Idem Piston # 504 with compression height -0,5 mm</i> | | 4 | 94,00 | 56,92 - 2,00 99,92 | | 30,00 x 78,80 | T. 3,00 2,00 4,00 | 0,130 19,20 | Std. 0,40 | |

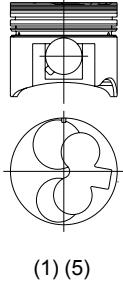
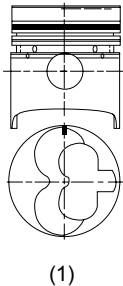
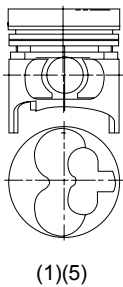
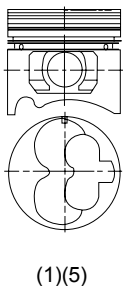
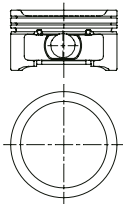
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i> | INDENOR | | CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i> | FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i> | ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i> | PERNO PIN <i>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</i> | AROS <i>RINGS</i> | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (*) <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (*)</i> |
|---|---|--|---|--|--|---|---|--|---|--|--|
| | MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i> | CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i> | | +6- <i>LARGO TOTAL TOTAL LENGTH</i> | | DIÁMETRO <i>DIAMETER</i> | HERMANADO <i>ASSEMBLY</i> | ESPESOR <i>THICKNESS</i> | ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i> | | |
| 261 | XD2 - Diesel 2304 C.C. - R.C. 22,20:1 | | 4 |  | 94,00 | 57,42 - 2,00 99,92 | | 28,00 x 81,00 C | 2,00 2,00 4,00 | 0,130 19,20 | Std. 0,40 |
| 338 | XD2 - Diesel 2304 C.C. - R.C. 22,20:1 | | 4 |  | 94,00 | 57,42 - 2,00 99,92 | | 30,00 x 78,80 C | 2,00 2,00 4,00 | 0,130 19,20 | Std. 0,40 |
| 504 | XD2 - Diesel 2304 C.C. - R.C. 22,20:1 | | 4 |  | 94,00 | 57,42 - 2,00 99,92 | | 30,00 x 78,80 C | T. 3,00 2,00 4,00 | 0,130 19,20 | Std. 0,40 |

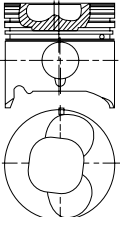
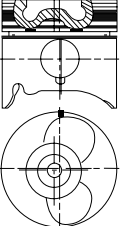
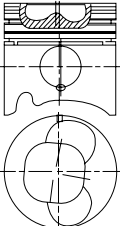
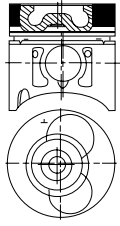
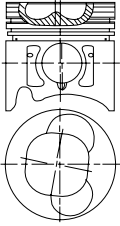
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | ISUZU | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i> | ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i> | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i> | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i> |
|--|---|---|--|---|--|---|---|---|---|--|---|
| | MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i> | CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i> | | + ó - | | DIÁMETRO DIAMETER | HERMANADO ASSEMBLY | ESPESOR THICKNESS | ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i> | | |
| | | | | LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i> | | PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i> | | | | | |
| 490 | TC4EE1 - Turbo Diesel 1686 C.C. - R.C. 22,00:1 Impulse, Gemini, Geostorn |  | 4 | 79,00 | 39,70 - 1,40 69,60 | | 27,00 x 64,00 | 2,00 1,50 3,00 | 0,040 11,50 | Std. 0,50 | |
| 9507 | ISUZU 2369CC C-190 C-240 NEW 1971 |  | 4 | 86,00 | 51,60 -2,70 95,60 | | 27,00 x 72,00 | 2,00 2,00 2,00 5,00 | 0,070 22,30 | Std. | |
| 9508 | 1951CC C-190-3R C-240 |  | 4 | 86,00 | 51,50 -2,00 96,60 | | 27,00 x 68,00 | 2,50 2,00 5,00 | 0,070 23,00 | Std. | |
| 9509 | 2238CC C-223 |  | 4 | 88,00 | 47,60 -2,30 82,70 | | 27,00 x 68,00 | 2,00 2,00 4,00 | 0,050 13,65 | Std. | |
| 656 | 2190 2.2 L. - OHV 1994/1997 |  | 4 | 89,00 | 29,75 - 4,85 50,45 | 72,50 | 20,32 x 67,00 C | 1,50 1,50 3,00 | 0,035 6,50 | Std. 0,50 0,75 1,00 | |

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

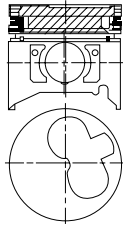
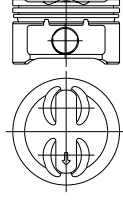
| NÚMERO DEL PISTÓN <small>PISTON NUMBER</small> | ISUZU | | CANTIDAD DE CILINDROS <small>QUANTITY OF CYLINDERS</small> | FIGURA DEL PISTÓN <small>DRAWING OF PISTON</small> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <small>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</small> | ALTURA DE COMPRESIÓN <small>COMPRESSION HEIGHT</small> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <small>COMBUSTION CHAMBER</small> | PERNO PIN <small>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</small> | AROS <small>RINGS</small> | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <small>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</small> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN <small>MM (")</small> <small>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</small> |
|---|---|--|---|---|--|---|---|--|--------------------------------------|--|--|
| | MOTOR APLICACIÓN <small>ENGINE APPLICATION</small> | CARACTERÍSTICAS <small>SPECIAL FEATURES</small> | | +6- | | DIÁMETRO <small>DIAMETER</small> | ESPESOR <small>THICKNESS</small> | ALTURA DE MEDICIÓN <small>MEASURING HEIGHT</small> | | | |
| | | | | LARGO TOTAL <small>TOTAL LENGTH</small> | | PROFUNDIDAD <small>DEPTH</small> | | | HERMANADO <small>ASSEMBLY</small> | | |
| 9501 | 2494CC 4JA1 | 4 |  | 93,00 | 47,80 -14,60 87,90 | | 31,00 x 77,00 | 2,00 2,00 1,00 4,00 | 0,030 16,00 | Std. | |
| 9502 | 2499CC 4JA1 LATE | 4 |  | 93,00 | 47,80 -17,60 87,80 | | 31,00 x 76,00 | 2,00 2,00 1,00 4,00 | 0,030 16,00 | Std. | |
| 9503 | 2771CC 4JB1 | 4 |  | 93,00 | 51,90 -14,40 91,80 | | 31,00 x 77,00 | 2,00 2,00 1,00 4,00 | 0,030 16,00 | Std. | |
| 9504 | 2771CC 4JB1 LATE | 4 |  (1)(5) | 93,00 | 51,80 -19,50 91,80 | 44,00 | 31,00 x 77,00 | 2,00 2,00 1,00 4,00 | 0,040 19,00 | Std. | |
| 9505 | 2771CC 4JB1 | 4 |  (1)(5) | 93,00 | 51,80 -13,60 91,80 | Cuadrada 51,00 | 34,00 x 78,00 | 2,00 2,00 1,00 4,00 | 0,030 16,00 | Std. | |

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

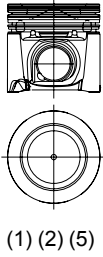
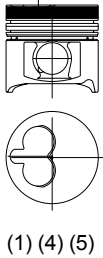
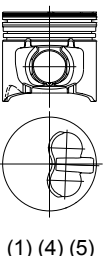
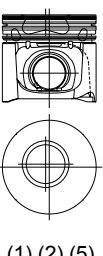
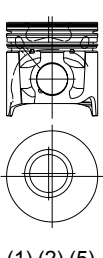
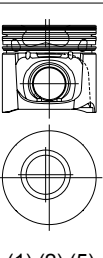
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | ISUZU | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT | CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") MANUFACTURING MEASURES IN MM ("") |
|--|--|---|---|--|---|--|--|--|--|---|--|
| | MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION | CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES | | + ó - | | DIÁMETRO DIAMETER | HERMANADO ASSEMBLY | ESPESOR THICKNESS | ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT | | |
| | | | LARGO TOTAL TOTAL LENGTH | PROFUNDIDAD DEPTH | | | | | | | |
| 9510 | 3059CC 4JG2/T | 4 |  | 95,40 | 49,10 -2,80 89,10 | | 34,00 x 78,00 | 1,00 2,50 1,00 2,00 1,00 4,00 | 0,030 19,00 | Std. | |
| 595 | 4293 4.3 L. - OHV (1996/2002) 5736 5.7 L. - OHV (1996/2002) | V6 V8 |  | 101,60 | 39,40 - 2,10 61,50 | 79,00 | 23,55 x 76,40 C | 2,00 1,50 4,00 | 0,040 5,00 | Std. 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060) | |

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | IVECO | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT | CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (") |
|------------------------------------|---|-------------------------------------|--|--|---|--|--|--|-------------------------|---|--|
| | MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION | CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES | | +6- LARGO TOTAL TOTAL LENGTH | | DIÁMETRO DIAMETER | PROFUNDIDAD DEPTH | HERMANADO ASSEMBLY | ESPESOR THICKNESS | ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT | |
| 777 | 2,3 J.T.D Ducato | | 4 |  (1) (2) (5) | 88,00 | 57,90 -13,70 84,00 | 50,00 | 31,00 x 67,00 C | T 2,5 2,00 2,50 | 0,080 10 | Std. 0,40 0,60 |
| 491 | 8140/44.67 - Diesel 2499 C.C. - R.C. 22,00:1 Ducato 14/18, Cromia, Argenta, Daily | | 4 |  (1) (4) (5) | 93,00 | 54,00 - 2,20 88,00 | | 32,00 x 74,40 C | 3,00 2,00 3,00 | 0,060 15,00 | Std. 0,40 0,60 |
| 690 | DUCATO / DAILY 2.8 L. Euro 2 - Cabeza Trébol Biela Trapezoidal Taper Connecting Rod | | 4 |  (1) (4) (5) | 94,40 | 55,00 - 2,80 - 1,60 90,00 | | 32,00 x 68,00 C | T. 3,00 2,00 2,50 | 0,090 13,00 | Std. 0,40 0,60 |
| 692 | DUCATO / DAILY 2.8 L. - TURBO Euro 2 - Pistón Corto / Short Piston (A partir de Motor N° 2572280) (From Engine # 2572280) Biela Trapezoidal Taper Connecting Rod | | 4 |  (1) (2) (5) | 94,40 | 58,75 - 19,45 87,60 | 39,30 | 32,00 x 72,00 C | T. 2,50 2,00 2,50 | 0,090 10,00 | Std. 0,40 0,60 |
| 691 | DUCATO / DAILY 2.8 L. - TURBO Euro 2 - Pistón Largo / Tall Piston (Hasta Motor N° 2572279) (Until Engine # 2572279) Biela Recta Straight Connecting Rod | | 4 |  (1) (2) (5) | 94,40 | 58,75 - 19,45 96,75 | 39,30 | 32,00 x 78,00 C | T. 3,00 2,00 3,00 | 0,100 22,80 | Std. 0,40 0,60 |
| 693 | DUCATO / DAILY 2.8 L. - TURBO Euro 3 Common Rail (Electrónico) Biela Trapezoidal Taper Connecting Rod | | 4 |  (1) (2) (5) | 94,40 | 58,75 - 21,35 87,60 | 39,30 | 32,00 x 72,00 C | T. 2,50 2,00 2,50 | 0,090 10,00 | Std. 0,40 0,60 |

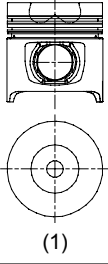
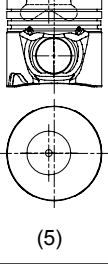
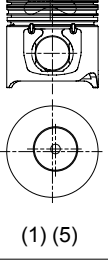
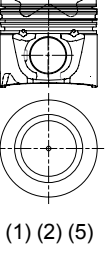
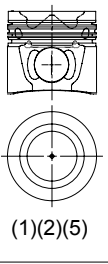
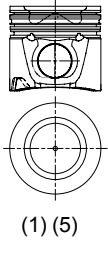
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | IVECO | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i> | ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i> | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i> | AROS <i>RINGS</i> | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</i> |
|--|---|--|--|---|--|---|---|---|--------------------------|--|---|
| | MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i> | CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i> | | + ó - | | DIÁMETRO DIAMETER | ESPESOR <i>THICKNESS</i> | | | ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i> | |
| | | | | LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i> | | PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i> | | HERMANADO <i>ASSEMBLY</i> | | | |
| 848 | IVECO NEF 6 EURO 5 VEHICULAR | | 4 6 | (1)(2)(5) | 102 | 71,385 -17,25 105,385 | 76 56,9 | 40,00 x 82,7 C | T3 2,40 4,00 | 0,11 14 | Std. 0,50 |
| 801 | IVECO FRP NEF TV 2V TAA Distancia de cabeza a 1ª ranura 7 mm | | 4 | (1)(5) | 104 | 62,385 -24,2 96,385 | 52,40 | 38,00 x 82,00 C | T3 2,40 4,00 | 0,13 7,90 | Std. 0,40 0,80 |
| 802 | IVECO FPT NEF ELECTRONICO Distancia de cabeza a 1ª ranura 13 mm | | 4 | (1)(2)(5) | 104 | 62,385 -19,9 96,385 | 58,20 | 38,00 x 82,00 C | T3 2,40 4,00 | 0,14 11,90 | Std. 0,40 0,80 |
| 780 | IVECO 150 T Camara 54,5 mm. Centrado Dist. APA 8,40 mm | | 3 4 6 | (1)(5) | 104 | 65,15 -22,50 104,15 | 54,50 | 38,00 x 85,00 C | T3 2,50 4,00 | 0,14 12,20 | Std. 0,40 0,60 |
| 811 | IVECO 150 T Camara 46 mm. Centr. Dist. APA 9 mm. | | 4 | (1)(5) | 104 | 65,15 -20,80 104,65 | 46,30 | 38,00 x 85,00 C | T3 2,50 4,00 | 0,14 29,70 | Std. |
| 812 | IVECO 150 T Camara 54 mm Descentrada Dist. APA 7 mm | | 4 | (1)(5) | 104 | 65,30 -22,10 104,30 | 54 | 38,00 x 85,00 C | T3 2,50 4,00 | 0,12 12,30 | Std. |

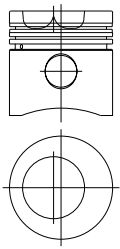
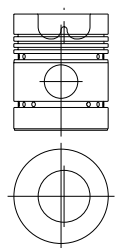
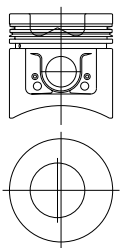
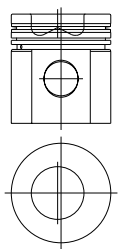
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i> | IVECO | | CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i> | FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i> | ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i> | PERNO PIN <i>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</i> | AROS <i>RINGS</i> | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (*) <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (*)</i> |
|---|---|---|---|---|--|---|---|--|-----------------------------|--|--|
| | MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i> | FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i> | | CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i> | | +6- <i>LARGO TOTAL TOTAL LENGTH</i> | DIÁMETRO <i>DIAMETER</i> | DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i> | ESPESOR <i>THICKNESS</i> | ALtura DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i> | |
| 813 | IVECO 150 T Camara 52,2 mm Centrada Dist. APA 17,7 mm |  | 4 | (1) | 104 | 65,15 -22,50 108,45 | 52,40 | 38,00 x 85,00 C | T3 2,50 4,00 | 0,14 23,50 | Std. |
| 836 | FIAT, IVECO, FPT NEF ASPIRADO Distancia de cabeza a 1ª ranura 11,5 mm |  | 4 | (5) | 104 | 62,385 -23,9 96,385 | 47,00 | 38,00 x 82,00 C | 2,50 2,50 4,00 | 0,13 13,80 | Std. 0,40 0,80 |
| 814 | IVECO 150 T Camara 48,2 mm. Descentrada Distancia de cabeza a 1ª ranura 6,8 mm. |  | 4 | (1) (5) | 104 | 65,3 -21,4 104,3 | 48,20 | 38,00 x 85,00 C | T3,5 2,50 4,00 | 0,14 17,3 | Std. |
| 839 | FIAT, IVECO, FPT NEF 6 TRACTOR Distancia de cabeza a 1ª ranura 10 mm |  | 6 | (1) (2) (5) | 104 | 62,385 -20,9 96,385 | 73 59,6 | 38,00 x 85,00 C | T3 2,40 4,00 | 0,14 11,9 | Std. 0,40 0,80 |
| 849 | IVECO NEF 6 EURO 6 VEHICULAR |  | 6 | (1)(2)(5) | 104 | 62,385 -20,1 96,385 | 75,2 58,3 | 40,00 x 87,1 C | T3 2,40 4,00 | 0,14 11,5 | Std. 0,40 |
| 840 | FIAT, IVECO, FPT NEF 6 VIAL Distancia de cabeza a 1ª ranura 10 mm. |  | 6 | (1) (5) | 104 | 62,385 -20,5 96,385 | 71 57,5 | 38,00 x 82,00 C | T3 2,40 4,00 | 0,13 7,90 | Std. 0,40 0,80 |

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | JOHN DEERE | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i> | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i> | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i> |
|--|---|---|--|---|---|---|---|---|---|--|---|
| | MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i> | CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i> | | + ó - | | DIÁMETRO DIAMETER | HERMANADO ASSEMBLY | ESPESOR THICKNESS | ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i> | | |
| | | | LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i> | PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i> | | | | | | | |
| 293 | 153.310/510 - Diesel 2490 C.C. - R.C. 16,70:1 820, 920, 1020, JD 300, JD 350 204, 710 - Diesel 3320 C.C. - R.C. 16,70:1 Tractor T 100/1010, Máquina agrícola HJ-LO, 220 Crawler JD 450, Skidder 440, Tractor T 700 6303 DL 01 - Diesel 4675/4975 C.C. - R.C. 16,70:1 3120, 3240 |  | 3 | 98,00 | 57,30 - 16,50 | 58,90 | 30,17 x 81,30 | 2,38 2,38 5,00 | 0,090 1,00 | Std. | |
| | | | 4 | | 99,30 | | | | | | C |
| | | | 6 | | (1) | | | | | | |
| 149 | 6.354 - Diesel 3867 C.C. - R.C. 16,00:1 Máquina agrícola 630, 730 |  | 4 | 98,48 | 70,42 - 26,00 | 54,10 84,00 | 34,92 x 2,38 C | 2,38 2,38 2,00 6,35 6,35 | 0,150 | Std. | |
| | | | | | 121,22 | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| 290 | 3164 DL 01, JD 164 - Diesel 2696 C.C. - R.C. 16,70:1 1420, 1520, 1530 4219 DL 01 - Diesel 3588 C.C. - R.C. 16,70:1 2030, 2120, 2420, JD 410/450 B 6329 DL 01, JD 329 5395 C.C. - R.C. 16,70:1 1520, 2030, 2120, 2520, 3120, 4030, 4420, 6600 |  | 3 | 102,00 | 57,30 - 21,80 | 54,00 | 30,17 x 85,10 | T. 3,18 2,38 5,00 | 0,070 2,00 | Std. | |
| | | | 4 | | 104,40 | | | | | | C |
| | | | 6 | | (1) | | | | | | |
| 291 | 3164 DL 03 - Diesel 2690 C.C. - R.C. 16,70:1 Tractor 830, 930, 1020, 1030, 1035, 1120, 1130, 1530, 2020, 2040, 890, 925, 930 4219 DL 03,09 - Diesel 3590 C.C. - R.C. 16,70:1 Tractor 2030, 2035, 2440, 3030, 3130, Máquina agrícola 935, JD 400 AJ, JD 410 6329 DL 03 - Diesel 5380 C.C. - R.C. 16,20:1 Tractor 3030, 3130, 3135, 4030, Máquina |  | 3 | 102,00 | 66,30 - 21,80 | 54,00 | 34,92 x 84,50 | T. 3,18 2,38 5,00 | 0,080 2,00 | Std. | |
| | | | 4 | | 112,00 | | | | | | C |
| | | | 6 | | (1) | | | | | | |

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
 (1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.
 HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
 ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | JOHN DEERE | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT | CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (") |
|------------------------------------|--|-------------------------------------|--|--|---|--|--|--|--|---|--|
| | MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION | CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES | | +6- LARGO TOTAL TOTAL LENGTH | | DIÁMETRO DIAMETER | HERMANADO ASSEMBLY | ESPESOR THICKNESS | ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT | | |
| 722 | 3164 DL 01, JD 164 - Diesel 2696 C.C. - R.C. 16,70:1 1420, 1520, 1530 4219 DL 01 - Diesel 3588 C.C. - R.C. 16,70:1 2030, 2120, 2420, JD 410/450 B 6329 DL 01, JD 329 5395 C.C. - R.C. 16,70:1 1520, 2030, 2120, 2520, 3120, 4030, 4420, 6600 | | 3 4 6 4 | (1) | 102,00 | 57,30 - 21,80 104,4 | 54,00 | 30,17 x 85,10 C | T. 3,16 2,38 5,00 | 0,06 1,00 | Std. |
| 571 | MOTOR 300 - Diesel 1040, 1140, 1640, 1840, 2030, 2040, 2130, 2140, 3040, 3140 | | 3 4 6 | (1) | 106,50 | 66,30 - 18,80 112,00 | 58,40 | 34,92 x 84,50 C | T. 3,16 2,38 3,50 | 0,110 18,00 | Std. |
| 624 | 300 TC | | 3 4 6 | (1) | 106,50 | 66,30 - 18,80 112,00 | 58,40 | 41,27 x 84,40 C | T. 3,18 2,38 3,50 | 0,110 16,00 | Std. |
| 778 | Power Tech 4045 T 6068 T Perno 35mm | | 4 | (1) | 106,50 | 71,70 -23,85 108,50 | 57,00 | 35,00 x 71,00 C | T. 2,40 2,40 3,50 | 0,11 18 | Std. |
| 779 | Power Tech 4045 T 6068 T Perno 41,27 mm | | 4 | (1) | 106,50 | 71,6 -25,50 104,60 | 57,00 | 41,27 x 71,00 C | T. 3,00 2,40 3,50 | 0,11 14 | Std. |

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

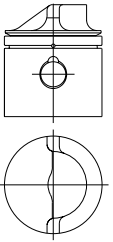
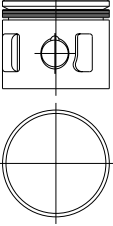
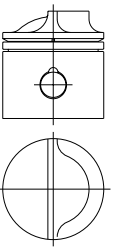
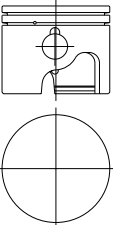
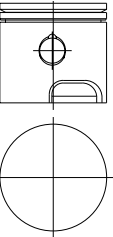
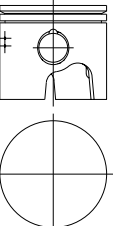
| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | JOHN DEERE | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i> | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i> | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i> | | | | | |
|--|--|--|--|---|---|---|---|---|--|--|---|---|---------------------------|-------------------------|------------------|------|
| | MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i> | CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i> | | + ó - | | DIÁMETRO DIAMETER | HERMANADO ASSEMBLY | ESPESOR THICKNESS | ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT | | | | | | | |
| | | | LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i> | PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i> | | | | | | | | | | | | |
| 292 | 3239 DLO 1 - Diesel 2938 C.C. - R.C. 16,20:1 3030, 3040, 3050, 3130, 3140, 3350, 3640 4239 DLO 1 - Diesel 3918 C.C. - R.C. 16,20:1 840, 940, 1040, 1140, 1350, 1447, 1550, 1630, 1640, 1745, 1750, 1840, 1845, 1850, 1950, 2040, 2130, 2140, 2250, 2450, 2650, 2850, 4050 6359 DLO 1/DL/TZ 01/02-Diesel 5876 C.C. - R.C. 16,20:1 1040, 1140, 1350, 1447, 1550, 1630, 1640, 1745, 1750, 1840, 1845, 1850, 1950, 2030, 2040, 2130, 2140, 2250, 2450, 2650, 2850, 3040, 3140, 4530 | 3 4 6 | (1) | 106,50 | 66,30 - 19,70 112,00 | 8,40 | 34,92 x 84,50 C | T. 3,18 2,38 3,50 | 0,120 2,00 | Std. | | | | | | |
| | | | | | 833 | Power Tech 3029 2,9 D / T Distancia de cabeza a 1ª ranura 4,3 mm. | 4 | (1) | 106,50 | | 66,3 -21,9 95,2 | 55,20 | 32 x 80,00 C | T. 2,40 2,40 3,50 | 0,11 15,2 | Std. |
| | | | | | | | | | | | 579 | 6.404 D - Diesel RE 23168 | 6 | (1) | 108,00 | |
| 578 | 6.404 D - Diesel RE 23163 | 6 | (1) | 108,00 | 70,10 - 18,80 124,70 | 63,50 | 38,10 x 85,20 C | T. 3,18 2,38 4,76 | 0,160 10,70 | Std. | | | | | | |

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

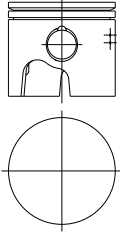
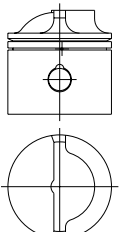
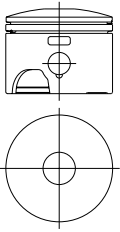
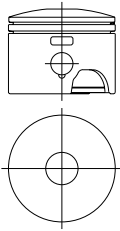
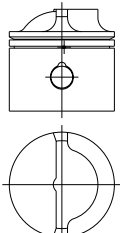
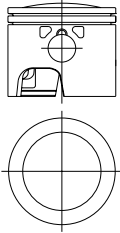
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | JOHNSON | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT | CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER | PERNO PIN | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (") |
|------------------------------------|--|-------------------------------------|---|--|---|--|--|--------------------------|--|---|--|
| | MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION | CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES | | +6- | | DIÁMETRO DIAMETER | DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH | ESPESOR THICKNESS | ALtura DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT | | |
| | | | | LARGO TOTAL TOTAL LENGTH | | PROFUNDIDAD DEPTH | HERMANADO ASSEMBLY | | | | |
| 390 | Cross Flow 2.1880 " 9,90 y 15 H.P. | 2 |  | 55,58 | 24,90 + 14,75 63,75 | | | 14,26 x 46,00 A | S.t. 2,00 S.t. 1,59 | 0,080 3,00 | Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) |
| 366 | Looper 3.0000 " 60 a 75 H.P. | 3 |  | 76,20 | 38,30 0,00 63,40 | | | 19,05 x 67,20 A | S.t. 2,54 S.t. 1,59 | 0,195 6,50 | Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) |
| 391 | Cross Flow 3.0000 " 20 a 35 H.P. | 2 |  | 76,20 | 39,55 + 16,05 81,00 | | | 19,05 x 67,20 C | S.t. 2,54 S.t. 1,59 | 0,080 2,00 | Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) |
| 514 | Looper 50, 60, 65 y 70 H.P. | 3 |  | 80,96 | 30,50 0,00 66,00 | | | 19,05 x 71,20 C | S.t. 2,00 S.t. 2,00 | 0,105 6,00 | Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) |
| 378 | Looper 3.1875 " 35 a 60 H.P. | 2 |  | 80,96 | 36,00 0,00 75,50 | | | 19,05 x 71,20 C | S.t. 2,54 S.t. 1,59 | 0,070 2,00 | Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) |
| 352 | Looper 3.5000 " (Stbd.) 120 a 300 H.P. | V4 V6 V8 |  | 88,90 | 35,30 0,00 78,25 | | | 24,00 x 77,50 C | S.t. 2,54 S.t. 1,59 | 0,090 2,00 | Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) |

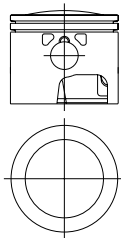
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | JOHNSON | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT | CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (") |
|------------------------------------|---|-------------------------------------|---|--|---|--|--|--|--|---|--|
| | MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION | CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES | | + ó - | | DIÁMETRO DIAMETER | ESPESOR THICKNESS | | ALtura DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT | | |
| | | | | | | LARGO TOTAL TOTAL LENGTH | PROFUNDIDAD DEPTH | HERMANADO ASSEMBLY | | | |
| 353 | Looper 3.5000 " (Port) 120 a 300 H.P. | V4 V6 V8 |  | 88,90 | 35,30 0,00 78,25 | | | 24,00 x 77,50 C | S.t. 2,54 S.t. 1,59 | 0,090 2,00 | Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) |
| 354 | Cross Flow 3.5000 " 85 a 300 H.P. | V4 V6 |  | 88,90 | 39,90 + 19,60 89,20 | | | 19,05 x 79,20 C | S.t. 2,54 S.t. 1,59 | 0,095 2,00 | Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) |
| 511 | 3.600 " (Port) 60 ° 90, 105 y 115 H.P. 150 y 175 H.P. | V4 V6 |  | 91,44 | 39,80 + 7,00 72,60 | | | 19,05 x 71,20 C | S.t. 2,00 S.t. 2,00 | 0,085 6,50 | Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) |
| 512 | 3.600 " (Stbd.) 60 ° 90, 105 y 115 H.P. 150 y 175 H.P. | V4 V6 |  | 91,44 | 39,80 + 7,00 72,60 | | | 19,05 x 71,20 C | S.t. 2,00 S.t. 2,00 | 0,085 6,50 | Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) |
| 355 | Cross Flow 3.6250 " 150 a 235 H.P. | V6 |  | 92,07 | 39,90 + 19,60 89,20 | | | 19,05 x 79,20 C | S.t. 2,54 S.t. 1,59 | 0,130 2,00 | Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) |
| 557 | 3.685 " (Port) 90° (FINGER PORTED) 120, 125, 200 y 225 H.P. 1993 - 2000 | V4 V6 V8 |  | 93,60 | 35,30 + 3,85 81,00 | | | 24,00 x 77,50 C | S.t. 2,00 S.t. 2,00 | 0,080 11,15 | Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) |

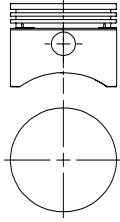
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i> | JOHNSON | | CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i> | FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i> | ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i> | PERNO PIN <i>PIN</i> | AROS <i>RINGS</i> | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i> |
|---|--|--|---|---|--|---|---|------------------------------|---|--|---|
| | MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i> | CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i> | | + ó - | | DIÁMETRO DIAMETER | DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH | ESPESOR <i>THICKNESS</i> | ALtura DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i> | | |
| | | | | | | LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i> | PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i> | HERMANADO ASSEMBLY | | | |
| 558 | 3.685 " (Stbd.) 90° (FINGER PORTED) 120, 125, 200 y 225 H.P. 1993 - 2000 | V4 V6 V8 |  | 93,60 | 35,30 + 3,85 81,00 | | | 24,00 x 77,50 C | S.t. 2,00 S.t. 2,00 | 0,045 11,15 | Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) |

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

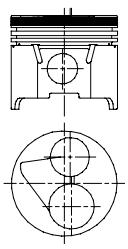
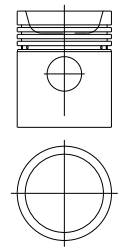
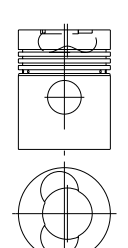
| NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i> | KNORR | | CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i> | FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i> | ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i> | PERNO PIN | AROS <i>RINGS</i> | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i> |
|---|------------------|--------------------|---|---|--|---|---|---------------------------------------|-----------------------------|--|---|
| | MOTOR APLICACIÓN | ENGINE APPLICATION | | CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i> | | + ó - | DIÁMETRO DIAMETER | DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH | ESPESOR <i>THICKNESS</i> | ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i> | |
| | | | | | | LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i> | PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i> | HERMANADO ASSEMBLY | | | |
| 728 | Compresor LK28 | | 1 |  | 80 | 31 64 | | 18 x 63 | 2,50 2,50 4,00 | 0,05 10 | Std. 0,25 0,50 0,75 1,00 |

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

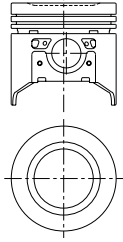
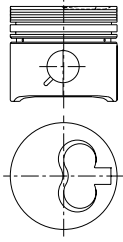
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i> | KUBOTA | | CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i> | FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i> | ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i> | PERNO PIN <i>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</i> | AROS <i>RINGS</i> | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</i> |
|---|--|-----------------------|---|--|--|---|---|--|------------------------------|--|---|
| | MOTOR APLICACIÓN | ENGINE APPLICATION | | CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i> | | +6- <i>LARGO TOTAL TOTAL LENGTH</i> | DIÁMETRO DIAMETER | HERMANADO ASSEMBLY | ESPESOR <i>THICKNESS</i> | ALtura DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i> | |
| 782 | KUBOTA V 2203 | | 4 |  | 87,00 | 43,50 76,50 | | 25,00 x 64,00 | 2,50 2,00 3,00 | 0,07 12,50 | Std. 0,50 |
| 611 | G-32 - Diesel 342 C.C. - 32 H.P. - R.C. 8,00:1 | | 1 |  | 150,00 | 100,00 - 35,00 185,00 | 123,00 | 55,00 x 120,00 | 4,00 4,00 4,00 6,00 | 0,160 20,00 | Std. |
| 610 | KND-32 - Diesel 342 C.C. - 32 H.P. - R.C. 8,00:1 | | 1 |  | 150,00 | 110,00 - 36,75 - 6,40 195,00 | 81,00 | 55,00 x 120,00 | 4,00 4,00 4,00 6,00 | 0,160 20,00 | Std. |

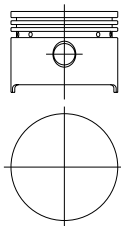
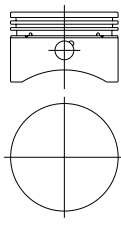
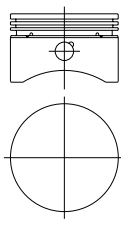
(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | LADA | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT | CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") MANUFACTURING MEASURES IN MM ("") |
|--|--|---|--|--|---|--|--|--|--------------------|---|--|
| | MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION | CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES | | + ó - | | DIÁMETRO DIAMETER | ESPESOR THICKNESS | ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT | | | |
| | | | LARGO TOTAL TOTAL LENGTH | PROFUNDIDAD DEPTH | HERMANADO ASSEMBLY | | | | | | |
| 416 | 1300 1294 C.C. - R.C. 8,50/8,80:1 VAZ-21011, Lada 1300/2105, Lada Nova/C BA3 2106 1568 C.C. - R.C. 8,50/8,80/9,50:1 VAZ-2106, Lada 1600, VAZ-2121, Lada Niva, Taiga, Lada 2107 |  | 4 | 79,00 | 37,90 - 1,90 76,90 | 55,00 | 22,00 x 71,00 C | 1,50 2,00 3,97 | 0,060 23,80 | Std. 0,40 0,60 0,80 1,00 | |
| | | | 4 | | | | | | | | |
| 413 | XUD 9 A - Diesel 1905 C.C. - R.C. 23,50:1 Niva |  | 4 | 83,00 | 46,80 - 2,20 73,80 | | 25,00 x 72,00 C | 2,00 2,00 3,00 | 0,070 14,50 | Std. 0,50 | |

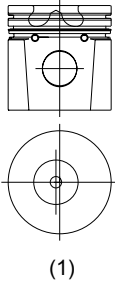
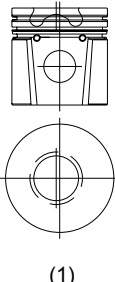
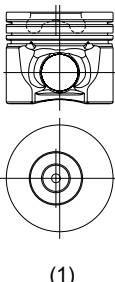
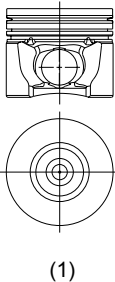
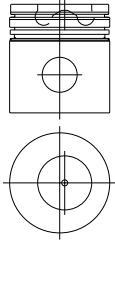
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
 (1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
 ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i> | MARELLI | | CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i> | FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i> | ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i> | PERNO PIN <i>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</i> | AROS <i>RINGS</i> | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</i> |
|---|--|-----------------------|---|--|--|---|---|--|---------------------------------|--|---|
| | MOTOR APLICACIÓN | ENGINE APPLICATION | | CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i> | | +ó- LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i> | DIÁMETRO DIAMETER PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i> | HERMANADO ASSEMBLY | ESPESOR <i>THICKNESS</i> | ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i> | |
| 192 | AC 63/200 300 C.C. Compresor Fiat | | 1 |  | 70,00 | 28,00 0,00 53,00 | | 14,00 x 57,00 A | 2,00 2,00 4,00 | 0,070 7,00 | Std. 0,254 (.010) 0,508 (.020) |
| 658 | 330 AC 67 Iveco 165, 190.30 Compresor | | 1 |  | 80,00 | 28,50 0,00 52,00 | | 14,00 x 72,00 C | 2,50 2,50 4,00 | 0,090 7,00 | Std. 0,50 1,00 |
| 659 | 336 AC 83 Iveco Eurotech 440 E Compresor | | 2 |  | 82,00 | 28,50 0,00 52,00 | | 14,00 x 72,00 C | 2,00 2,00 4,00 | 0,090 7,00 | Std. 0,50 0,75 1,00 |

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

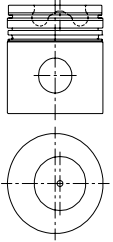
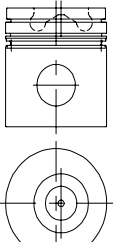
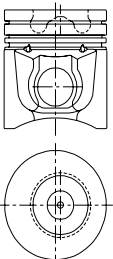
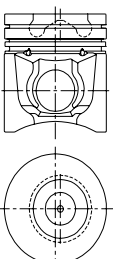
| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | MAXION | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i> | ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i> | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i> | AROS <i>RINGS</i> | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</i> |
|--|---|---|--|---|--|---|---|---|--------------------------|--|--|
| | MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i> | FIGURAS DEL PISTÓN <i>SPECIAL FEATURES</i> | | + ó - | | DIÁMETRO <i>DIAMETER</i> | LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i> | | | PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i> | |
| 460 | Gemini III DI/TCI - Turbo Diesel 2486 C.C. - R.C. 19,34:1 | | 4 |  (1) | 90,48 | 55,40 - 18,40 91,90 | 39,00 | 30,16 x 77,00 C | T. 3,00 2,50 3,00 | 0,080 15,00 | Std. (90,48) 0,254 (90,74) 0,508 (90,99) 0,762 (91,24) (.010) (.020) (.030) |
| 708 | 2.5 Ecológico | | 4 |  (1) | 90,48 | 55,40 - 17,40 91,90 | 42,40 | 30,16 x 77,00 C | T. 3,00 2,50 3,00 | 0,080 15,00 | Std. (90,48) 0,254 (90,74) 0,508 (90,99) 0,762 (91,24) (.010) (.020) (.030) |
| 676 | Power Stroke - TD Intercooler 2.8 L. Ford Ranger | | 4 |  (1) | 93,00 | 52,65 - 18,30 79,65 | 44,50 | 32,00 x 73,00 C | T. 2,50 2,00 3,00 | 0,100 14,60 | Std. 0,50 |
| 713 | 3.0 TDI 16 Válvulas - 160 HP HS | | 4 |  (1) | 96,00 | 52,76 - 17,52 79,80 | 53,00 | 32,00 x 76,00 C | T. 2,50 2,00 3,00 | 0,100 13,30 | Std. 0,50 |
| 441 | S4 - Diesel R.C. 18,50:1 Chevrolet D-20 Biela Recta <i>Straight Connecting Rod</i> | | 4 |  (1)(3) | 100,00 | 70,50 - 21,00 108,50 | 54,00 | 34,92 x 77,20 C | T. 3,00 2,50 4,00 | 0,040 33,50 | Std. |

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

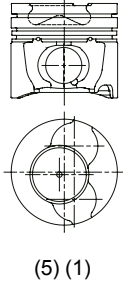
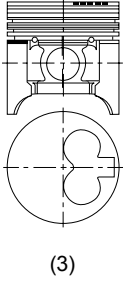
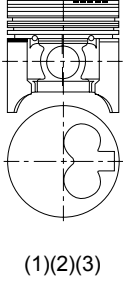
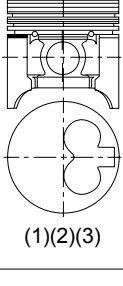
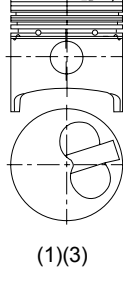
| NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i> | MAXION | | CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i> | FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i> | ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i> | PERNO PIN <i>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</i> | AROS <i>RINGS</i> | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (*) <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (*)</i> |
|---|--|--|---|---|--|---|---|--|-------------------------|--|--|
| | MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i> | CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i> | | +6- <i>LARGO TOTAL TOTAL LENGTH</i> | | DIÁMETRO <i>DIÁMETRO DIAMETER</i> | ESPESOR <i>THICKNESS</i> | ALtura DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i> | | | |
| 442 | S4T- Turbo Diesel R.C. 17,50:1 Chevrolet D-20 TD Biela Trapezoidal Taper Connecting Rod | (1)(3) | 4 |  | 100,00 | 70,50 - 21,00 108,50 | 54,00 | 38,10 x 78,00 C | T. 3,00 2,50 4,00 | 0,040 33,50 | Std. |
| 698 | S4T - Turbo Diesel 4000 C.C. - R.C. 17,00:1 Chevrolet D-20 TD | (1)(3) | 4 |  | 100,00 | 70,50 - 21,00 108,50 | 54,00 | 38,10 x 78,00 C | T. 3,00 2,50 4,00 | 0,040 33,50 | Std. |
| 715 | S4 - EURO 1 R.C. 17,50:1 | (1) | 4 |  | 101,06 | 70,50 - 21,00 108,50 | 54,00 | 34,92 x 77,00 C | T. 3,00 2,50 4,00 | 0,130 31,50 | Std. |
| 716 | S4T PLUS - EURO 1 R.C. 17,00:1 | (1) | 4 |  | 101,06 | 70,50 - 21,00 108,50 | 54,00 | 38,10 x 78,00 C | T. 3,00 2,50 4,00 | 0,110 26,50 | Std. |

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

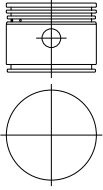
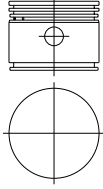
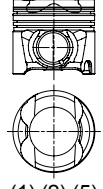
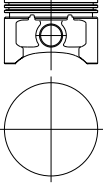
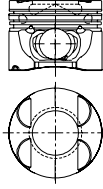
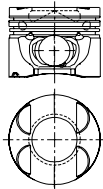
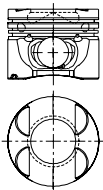
| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | MAZDA | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i> | ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i> | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i> | AROS <i>RINGS</i> | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i> |
|--|--|--|--|---|--|---|---|---|--------------------------|--|---|
| | MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i> | CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i> | | + ó - | | DIÁMETRO DIAMETER | ESPESOR <i>THICKNESS</i> | ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i> | | | |
| | | | | LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i> | | PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i> | | | HERMANADO ASSEMBLY | | |
| 642 | 1,4 L. TDCI 1399 C.C. - R.C. 18,00:1 2 Turbo Common Rail |  (5) (1) | 4 | 73,70 | 42,94 - 14,70 65,44 | 37,20 | 25,00 x 60,00 C | T. 2,50 2,00 2,50 | 0,060 12,50 | Std. 0,50 | |
| 9101 | 2184CC R2 KIA BESTA 2,2L NB1 B2 B 2200 (MAZDA/KIA) |  (3) | 4 | 86,00 | 47,30 -1,50 86,40 | | 25,00 x 68,00 | 2,00 2,00 4,00 | 0,030 20,00 | Std. 0,50 | |
| 9202 | R2 LATE |  (1)(2)(3) | 4 | 86,00 | 47,10 -1,70 86,10 | | 25,00 x 68,00 | 2,00 2,00 3,00 | 0,030 20,50 | Std. 0,50 | |
| 9201 | 1998 CC RF |  (1)(2)(3) | 4 | 86,00 | 47,20 -3,40 86,20 | | 30,00 x 68,00 | 2,00 st 2,00 3,00 | 0,040 15,00 | Std. | |
| 9102 | 2400CC SF K2400 (MAZDA/KIA) |  (1)(3) | 4 | 92,00 | 50,60 -4,60 94,60 | | 28,00 x 74,80 | 2,40 2,40 4,00 | 0,030 24,75 | Std. | |

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

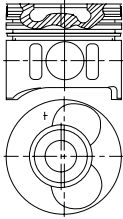
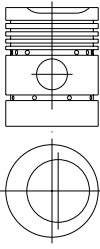
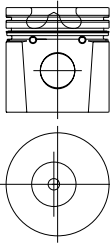
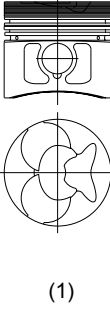
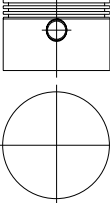
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | MERCEDES BENZ | | CANTIDAD DE CILINDROS DRAWING OF PISTON | FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT | CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (") |
|------------------------------------|---|-----------------------|--|--|---|--|--|--|----------------------|---|--|
| | MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION | QUANTITY OF CYLINDERS | | | | CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES | +6- | DIÁMETRO DIAMETER | ESPESOR THICKNESS | ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT | |
| | | | LARGO TOTAL TOTAL LENGTH | PROFUNDIDAD DEPTH | HERMANADO ASSEMBLY | | | | | | |
| 618 | Compresor OM 312/321/352/352 A | 1 |  | 77,00 | 30,00 0,00 59,00 | | 16,00 x 66,00 C | 2,50 2,50 2,50 4,00 | 0,060 15,00 | Std. 0,25 0,50 0,75 1,00 | |
| 301 | Compresor OM 312/321/352/352 A | 1 |  | 77,00 | 30,00 0,00 59,00 | | 16,00 x 66,00 C | 2,50 2,50 4,00 3,00 | 0,060 15,00 | Std. 0,25 0,50 0,75 1,00 | |
| 838 | OM 651 LA 2,2 Euro 5 Sprinter Distancia de cabeza a 1º ranura 12,1 mm | 4 |  (1) (2) (5) | 83,00 | 48,40 -13,20 75,50 | 49,40 | 30,00 x 66,00 C | 2,00 1,80 2,0 | 0,12 | Std. 0,50 | |
| 598 | Compresor OM 904/906 | 1 - 2 |  | 85,00 | 33,30 0,00 59,00 | | 19,05 x 60,00 C | 2,00 2,00 4,00 | 0,045 9,00 | Std. 0,50 | |
| 707 | OM 611 LA - Euro 3 Electrónico 2.7 Litros - Sprinter L 5 OM 612 LA Biela trapecial | 4 5 |  (1) (2) (5) | 88,00 | 42,30 -13,80 68,30 | 43,40 | 30,00 x 70,00 C | 2,50 2,00 3,00 | 0,070 8,30 | Std. 0,50 0,75 1,00 | |
| 753 | OM 611 LA - Euro 3 Electrónico Biela Recta | 4 |  (1) (2) (5) | 88,00 | 42,30 -13,80 68,30 | 43,40 | 30,00 x 70,00 C | 2,50 2,00 3,00 | 0,070 8,300 | Std. 0,50 0,75 1,00 | |
| 765 | OM 611 LA - Euro 3 Electrónico Camara 46 mm Biela trapecial | 4 |  (1) (2) (5) | 88,00 | 42,30 -14,00 68,30 | 46,00 | 30,00 x 70,00 C | 2,50 2,00 3,00 | 0,070 8,300 | Std. 0,50 0,75 1,00 | |

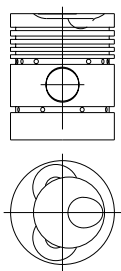
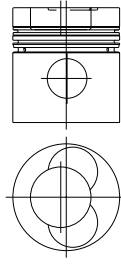
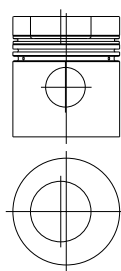
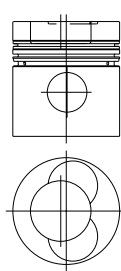
(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | MERCEDES BENZ | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT | CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") MANUFACTURING MEASURES IN MM ("") |
|------------------------------------|--|-------------------------------------|--|--|---|--|--|--|--|---|--|
| | MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION | CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES | | + ó - | | DIÁMETRO DIAMETER | ESPESOR THICKNESS | | ALtura DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT | | |
| | | | | | | LARGO TOTAL TOTAL LENGTH | PROFUNDIDAD DEPTH | HERMANADO ASSEMBLY | | | |
| 907 | 2874 CC OM602 TURBO | | 5 |  (1) (2) | 89,00 | 44,75 -16,70 74,75 | | 28,00 x 70,00 C | 2,50 2,00 3,00 | 0,04 5,00 | Std. |
| 150 | OM 312 - Diesel 4580 C.C. - R.C. 19,80:1 L 3500/3500 K, LA 3500/3500 K, L 4500, LAK 311/312, LK 311/312, L 312, LA 312, LAS 312, LS 312, B OP 311/312, DL 17, FL 16, TLF 15/16, TLFA 16, DL 17/25, L 323/328, LP 323, OL 22, Unimog 406.120/121 | | 6 |  | 90,00 | 65,00 - 5,50 115,50 | 61,00 | 30,00 x 78,00 A | 3,00 3,00 3,00 5,50 5,50 | 0,110 20,00 | Std. 0,50 1,00 |
| 460 | Gemini III DI/TCI - Turbo Diesel 2486 C.C. - R.C. 19,34:1 Sprinter | | 4 |  (1) | 90,48 | 55,40 - 18,40 91,90 | 39,00 | 30,16 x 77,00 C | T. 3,00 2,50 3,00 | 0,080 15,00 | Std. (90,48) 0,254 (90,74) 0,508 (99,99) 0,762 (91,24) (.010) (.020) (.030) |
| 462 | OM 616 - Diesel 2399 C.C. - R.C. 21,00:1 240 D/Lang/TD/GD, 207 D, 307 D, 407 D, 507 D, O 309 D, U 600/L, U 6000 , MB 130, MB 140, MB 150, MB 180 OM 617 - Diesel 2998 C.C. - R.C. 21,00:1 300 D/Lang/TD/GD, 300 CD (U.S.A.), 209 D, 309 D, 409 D | | 4 5 |  (1) | 90,90 | 48,35 - 8,85 81,85 | | 26,00 x 74,00 C | 3,00 2,00 4,00 | 0,030 6,80 | Std. 0,35 0,60 0,80 |
| 302 | Compresor OM 314/352/352 A/366/366 A | | 1 |  | 94,00 | 27,00 0,00 52,50 | | 16,00 x 66,00 C | 2,50 2,50 2,50 | 0,045 2,00 | Std. 0,25 0,50 0,75 1,00 |

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

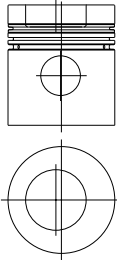
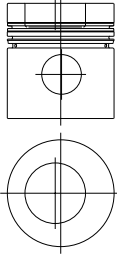
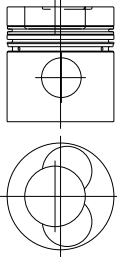
| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | MERCEDES BENZ | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT | CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (") |
|------------------------------------|--|-------------------------------------|--|--|---|--|--|--|--------------------------------------|---|--|
| | MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION | CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES | | +6- LARGO TOTAL TOTAL LENGTH | | DIÁMETRO DIAMETER | PROFUNDIDAD DEPTH | | HERMANADO ASSEMBLY | ESPESOR THICKNESS | |
| 127 | OM 321 - Diesel 5100 C.C. - R.C. 21,00:1 L321/328/336/348, LA321, LAK321, LAL322, LK321, LP321/328/336/342/348, LPM327, LPS322, LS322, | | 6 - |  | 95,00 | 65,00 - 4,50 13,80 115,50 | 65,00 | 30,00 x 82,00 B | 3,00 3,00 3,00 5,50 5,50 | 0,110 20,00 | Std. 0,50 1,00 |
| 627 | OM 352 A, 353 A - Turbo Diesel 5675 C.C. - R.C. 16,00/17,00:1 Serie 1017, 1217, 1417, 1617, UZ 150/425, U 1100/L, U 1200/L, U 1300/L, U 1500, U 1700/L, MB-Trac 300/1100/1300/1500, Serie 1413 Biela Recta <i>Straight Connecting Rod</i> Idem Pistón Nº 477 con altura de compresión -0,9 mm <i>Idem Piston # 477 with</i> <i>compression height -0,9 mm</i> | | 6 |  (1) | 97,00 97,50 | 64,30 - 20,00 104,30 64,00 - 20,00 104,00 | 55,00 | 36,00 x 82,50 C | T. 2,50 2,50 4,00 | 0,100 14,00 | Std. 0,50 |
| 529 | OM 314 - Diesel 3783 C.C. - R.C. 17,00:1 OM 352 - Diesel 5675 C.C. - R.C. 17,00:1 Biela Recta <i>Straight Connecting Rod Idem</i> Idem Pistón Nº 523 con altura de compresión -0,9 mm <i>Piston # 523 with compression</i> <i>height -0,9 mm</i> | | 4 6 |  (1) | 97,00 | 64,30 -20,00 109,30 | 55,00 | 36,00 x 82,50 C | T. 2,50 2,50 4,00 | 0,120 27,00 | Std. |
| 626 | OM 352 A, 353 A - Turbo Diesel 5675 C.C. - R.C. 16,00/17,00:1 Serie 1017, 1217, 1417, 1617, UZ 150/425, U 1100/L, U 1200/L, U 1300/L, U 1500, U 1700/L, MB-Trac 300/1100/1300/1500, Serie 1413 Biela Recta <i>Straight Connecting Rod</i> Idem Pistón Nº 477 con altura de compresión -0,6 mm <i>Idem Piston # 477 with</i> <i>compression height -0,6 mm</i> | | 6 |  (1) | 97,00 97,50 | 64,60 - 20,00 104,60 64,30 - 20,00 104,30 | 55,00 | 36,00 x 82,50 C | T. 2,50 2,50 4,00 | 0,100 14,00 | Std. 0,50 |

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

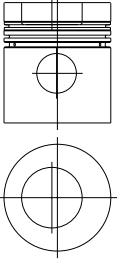
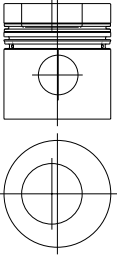
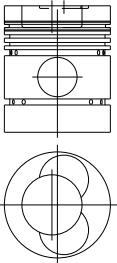
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | MERCEDES BENZ | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT | CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") MANUFACTURING MEASURES IN MM ("") |
|------------------------------------|--|--|--|--|---|--|--|--|--|---|--|
| | MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION | CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES | | + ó - | | DIÁMETRO DIAMETER | HERMANADO ASSEMBLY | ESPESOR THICKNESS | ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT | | |
| | | | | LARGO TOTAL TOTAL LENGTH | | PROFUNDIDAD DEPTH | | | | | |
| 528 | OM 314 - Diesel 3783 C.C. - R.C. 17,00:1 OM 352 - Diesel 5675 C.C. - R.C. 17,00:1 Biela Recta <i>Straight Connecting Rod</i> Idem Pistón N° 523 con altura de compresión -0,6 mm <i>Idem Piston # 523 with compression height -0,6 mm</i> |  (1) | 4 | 97,00 | 64,60 - 20,00 | 55,00 | 36,00 x 82,50 | T. 2,50 2,50 4,00 | 0,120 27,00 | Std. | |
| | | | 6 | 109,60 | C | | | | | | |
| 617 | OM 314 - Diesel 3783 C.C. - R.C. 17,00:1 Serie 310, 408, 508, 608, 808, 809, O 309, U 54/66/72/800/900, MB-Trac 65/70/72/800/900 OM 352, OM 353 - Diesel 5675 C.C. - R.C. 17,00:1 L 408/508, LS 508, LP 608, LT 608/710, L 613, LP/LPL 709, LP/LPL 809, L 810, (1) LP 808/811/813/913, 911 B, L 1013/1213/1413/1513/1613, L 1113 B, LP 1313, O 302/309/312/321/322, LS 911/1113, LPS 911/1113, 1100, 1300, Unimog U 54, -60, -70, -80, -84, -90, -95, -100, -110, -120, -125, -406, -416/T, -425, HU 9109, U 900, -1000, -1100/L, -1300, -1500/T, -1700, -9000, MB-Trac 1000/1100/1300 Idem Pistón N° 476 con altura de compresión -0,6 mm <i>Idem Piston # 476 with compression height -0,6 mm</i> |  (1) | 4 | 97,00 | 64,60 - 21,50 104,60 | 55,00 | 36,00 x 82,50 C | T. 2,50 2,50 4,00 | 0,100 14,00 | Std. | |
| | | | 6 | | | | | | | | |
| 625 | OM 352 A, 353 A - Turbo Diesel 5675 C.C. - R.C. 16,00/17,00:1 Serie 1017, 1217, 1417, 1617, UZ 150/425, U 1100/L, U 1200/L, U 1300/L, U 1500, U 1700/L, MB-Trac 300/1100/1300/1500, Serie 1413 Biela Recta <i>Straight Connecting Rod</i> Idem Pistón N° 477 con altura de compresión -0,3 mm <i>Idem Piston # 477 with compression height -0,3 mm</i> |  (1) | 6 | 97,00 | 64,90 - 20,00 104,90 | 55,00 | 36,00 x 82,50 C | T. 2,50 2,50 4,00 | 0,100 14,00 | Std. 0,50 | |
| | | | | 97,50 | 64,60 - 20,00 104,60 | | | | | | |

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
 (1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
 ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

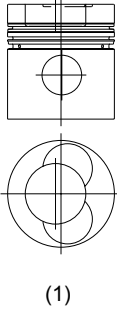
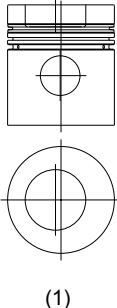
| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | MERCEDES BENZ | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT | CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (") |
|------------------------------------|--|-------------------------------------|--|--|---|--|--|--|----------------------|---|--|
| | MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION | CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES | | +6- LARGO TOTAL TOTAL LENGTH | | DIÁMETRO DIAMETER | PROFUNDIDAD DEPTH | HERMANADO ASSEMBLY | ESPESOR THICKNESS | ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT | |
| 527 | OM 314 - Diesel 3783 C.C. - R.C. 17,00:1 OM 352 - Diesel 5675 C.C. - R.C. 17,00:1 Biela Recta <i>Straight Connecting Rod</i> Idem Pistón Nº 523 con altura de compresión -0,3 mm <i>Idem Piston # 523 with compression height -0,3 mm</i> | 4 |  (1) | 97,00 | 64,90 - 20,00 | 55,00 | 36,00 x 82,50 C | T. 2,50 2,50 4,00 | 0,120 27,00 | Std. | |
| | | | | | 6 | | | | | | 109,90 |
| 616 | OM 314 - Diesel 3783 C.C. - R.C. 17,00:1 Serie 310, 408, 508, 608, 808, 809, O 309, U 54/66/72/800/900, MB-Trac 65/70/72/800/900 OM 352, OM 353 - Diesel 5675 C.C. - R.C. 17,00:1 L 408/508, LS 508, LP 608, LT 608/710, L 613, LP/LPL 709, LP/LPL 809, L 810, LP 808/811/813/913, 911 B, L 1013/1213/1413/1513/1613, L 1113 B, LP 1313, O 302/309/312/321/322, LS 911/1113, LPS 911/1113, 1100, 1300, Unimog U 54, -60, -70, -80, -84, -90, -95, -100, -110, -120, -125, -406, -416/T, -425, HU 9109, U 900, -1000, -1100/L, -1300, -1500/T, -1700, -9000, MB-Trac 1000/1100/1300 Idem Pistón Nº 476 con altura de compresión -0,3 mm <i>Idem Piston # 476 with compression height -0,3 mm</i> | 4 |  (1) | 97,00 | 64,90 - 21,50 | 55,00 | 36,00 x 82,50 C | T. 2,50 2,50 4,00 | 0,100 14,00 | Std. | |
| | | | | | 6 | | | | | | 104,90 |
| 475 | OM 352 A, 353 A - Turbo Diesel 5675 C.C. - R.C. 16,00/17,00:1 Serie 1017, 1217, 1417, 1617, UZ 150/425, U 1100/L, U 1200/L, U 1300/L, U 1500, U 1700/L, MB-Trac 300/1100/1300/1500, Serie 1413 Biela Recta <i>Straight Connecting Rod</i> | 6 |  (1) | 97,00 | 65,20 - 19,90 | 55,00 | 36,00 x 82,50 C | T. 3,00 3,00 3,00 5,50 5,50 | 0,100 14,00 | Std. 0,50 1,00 | |
| | | | | | 115,70 | | | | | | |
| | | | | | 97,50 | | | | | | 64,80 - 19,90 |
| | | | | | 98,00 | | | | | | 64,60 - 19,90 |
| | | | | | 115,10 | | | | | | |

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

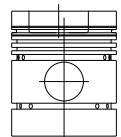
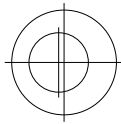
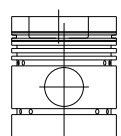
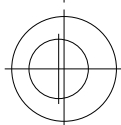
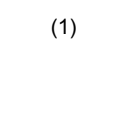
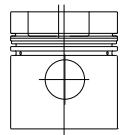
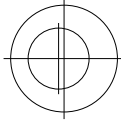
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | MERCEDES BENZ | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT | CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") MANUFACTURING MEASURES IN MM ("") |
|------------------------------------|---|--|--|--|---|--|--|--|-----------------------|---|--|
| | MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION | CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES | | + ó - | | DIÁMETRO DIAMETER | ESPESOR THICKNESS | ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT | | | |
| | | | | LARGO TOTAL TOTAL LENGTH | | PROFUNDIDAD DEPTH | | | HERMANADO ASSEMBLY | | |
| 477 | OM 352 A, 353 A - Turbo Diesel 5675 C.C. - R.C. 16,00/17,00:1 Serie 1017, 1217, 1417, 1617, UZ 150/425, U 1100/L, U 1200/L, U 1300/L, U 1500, U 1700/L, MB-Trac 300/1100/1300/1500, Serie 1413 Biela Recta Straight Connecting Rod |  | 6 | 97,00 | 65,20 - 20,00 | 55,00 | 36,00 x 82,50 C | T. 2,50 2,50 4,00 | 0,100 14,00 | Std. 0,50 1,00 | |
| | | | | 105,20 | 64,90 - 20,00 | | | | | | |
| | | | | 97,50 | 104,90 | | | | | | |
| | | | | 98,00 | 64,60 - 20,00 | | | | | | |
| | | | | 104,60 | | | | | | | |
| 476 | OM 314 - Diesel 3783 C.C. - R.C. 17,00:1 Serie 310, 408, 508, 608, 808, 809, O 309, U 54/66/72/800/900, MB-Trac 65/70/72/800/900 OM 352, OM 353 - Diesel 5675 C.C. - R.C. 17,00:1 L 408/508, LS 508, LP 608, LT 608/710, L 613, LP/LPL 709, LP/LPL 809, L 810, LP 808/811/813/913, 911B, L 1013/1213/1413/1513/1613, L 1113 B, LP 1313, O 302/309/312/321/322, LS 911/1113, LPS 911/1113, 1100, 1300, Unimog U 54, -60, -70, -80, -84, -90, -95, -100, -110, -120, -125, -406, -416/T, -425, HU 9109, U 900, -1000, -1100/L, -1300, -1500/T, -1700, -9000, MB-Trac 1000/1100/1300 Biela Recta Straight Connecting Rod |  | 4 | 97,00 | 65,20 - 21,50 | 55,00 | 36,00 x 82,50 C | T. 2,50 2,50 4,00 | 0,100 14,00 | Std. 0,50 1,00 | |
| | | | | 105,20 | 64,80 - 21,50 | | | | | | |
| | | | | 97,50 | 104,80 | | | | | | |
| | | | | 98,00 | 64,60 - 21,50 | | | | | | |
| | | | | 104,60 | | | | | | | |
| | | | 6 | 97,00 | 65,20 - 20,00 | 55,00 | 36,00 x 82,50 C | T. 2,50 2,50 4,00 | 0,120 27,00 | Std. 0,50 1,00 | |
| | | | | 110,20 | 64,90 - 20,00 | | | | | | |
| | | | | 97,50 | 109,90 | | | | | | |
| | | | | 98,00 | 64,60 - 20,00 | | | | | | |
| | | | | 109,60 | | | | | | | |

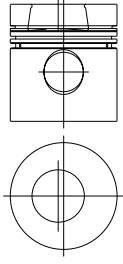
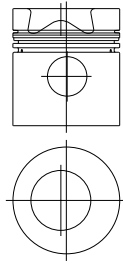
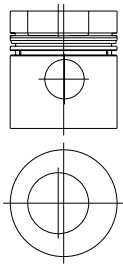
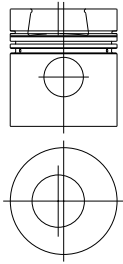
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | MERCEDES BENZ | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT | CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (") |
|------------------------------------|--|-------------------------------------|--|--|---|--|--|--|-----------------------|---|--|
| | MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION | CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES | | +6- LARGO TOTAL TOTAL LENGTH | | DIÁMETRO DIAMETER | PROFUNDIDAD DEPTH | | HERMANADO ASSEMBLY | | |
| 264 | OM 314 - Diesel 3783 C.C. - R.C. 17,00:1 Serie 310, 408, 508, 608, 808, 809, O 309, U 54/66/72/800/900, MB-Trac 65/70/72/800/900 OM 352, OM 353 - Diesel 5675 C.C. - R.C. 17,00:1 L 408/508, LS 508, LP 608, LT 608/710, L 613, LP/LPL 709, LP/LPL 809, L 810, LP 808/811/813/913, 911 B, L 1013/1213/1413/1513/1613, L 1113 B, LP 1313, O 302/309/312/321/322, LS 911/1113, LPS 911/1113, 1100, 1300, Unimog U 54, -60, -70, -80, -84, -90, -95, -100, -110, -120, -125, -406, -416/T, -425, HU 9109, U 900, -1000, -1100/L, -1300, -1500/T, -1700, -9000, MB-Trac 1000/1100/1300 | 4 |  | 97,00 | 65,20 - 20,00 115,70 | 55,00 | 36,00 x 82,50 C | T. 3,00 3,00 3,00 5,50 5,50 | 0,100 14,00 | Std. 0,50 1,00 | |
| | | 6 |  (1) | 97,00 | 65,20 - 20,00 115,70 | 55,00 | 36,00 x 82,50 C | T. 3,00 3,00 3,00 5,50 5,50 | 0,100 14,00 | Std. 0,50 1,00 | |
| 474 | OM 314 - Diesel 3783 C.C. - R.C. 17,00:1 Serie 310, 408, 508, 608, 808, 809, O 309, U 54/66/72/800/900, MB-Trac 65/70/72/800/900 OM 352, OM 353 - Diesel 5675 C.C. - R.C. 17,00:1 L 408/508, LS 508, LP 608, LT 608/710, L 613, LP/LPL 709, LP/LPL 809, L 810, LP 808/811/813/913, 911 B, L 1013/1213/1413/1513/1613, L 1113 B, LP 1313, O 302/309/312/321/322, LS 911/1113, LPS 911/1113, 1100, 1300, Unimog U 54, -60, -70, -80, -84, -90, -95, -100, -110, -120, -125, -406, -416/T, -425, HU 9109, U 900, -1000, -1100/L, -1300, -1500/T, -1700, -9000, MB-Trac 1000/1100/1300 Biela Recta Straight Connecting Rod | 4 |  | 97,00 | 65,20 - 20,00 115,70 | 55,00 | 36,00 x 82,50 C | T. 3,00 3,00 3,00 5,50 5,50 | 0,100 14,00 | Std. 0,50 1,00 | |
| | | 6 |  (1) | 97,50 | 64,80 - 20,00 115,30 | 55,00 | 36,00 x 82,50 C | T. 3,00 3,00 3,00 5,50 5,50 | 0,100 14,00 | Std. 0,50 1,00 | |
| | | 6 |  (1) | 98,00 | 64,60 - 20,00 115,10 | 55,00 | 36,00 x 82,50 C | T. 3,00 3,00 3,00 5,50 5,50 | 0,100 14,00 | Std. 0,50 1,00 | |
| 535 | OM 356 A - 364 A - 364 LA Turbo Diesel Intercooler 3972 C.C. - R.C. 16,30:1 OM 366 A - 366 LA Turbo Diesel Intercooler 5958 C.C. - R.C. 16,30:1 Biela Recta Straight Connecting Rod Idem Pistón N° 522 con altura de compresión -0,9 mm Idem Piston # 522 with compression height -0,9 mm | 4 |  | 97,50 | 61,90 22,35 106,90 | 55,70 | 36,00 x 82,50 C | T. 2,50 2,50 4,00 | 0,110 20,00 | Std. | |
| | | 6 |  (1) | 97,50 | 61,90 22,35 106,90 | 55,70 | 36,00 x 82,50 C | T. 2,50 2,50 4,00 | 0,110 20,00 | Std. | |

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
 (1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
 ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

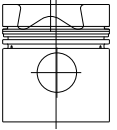
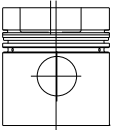
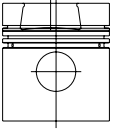
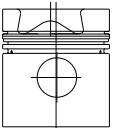
| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | MERCEDES BENZ | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i> | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i> | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i> |
|--|--|--|--|---|---|---|---|---|---|--|---|
| | MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i> | CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i> | | + ó - | | DIÁMETRO DIAMETER | HERMANADO ASSEMBLY | ESPESOR THICKNESS | ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i> | | |
| | | | | LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i> | | PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i> | | | | | |
| 532 | OM 364 - Diesel 3972 C.C. - R.C. 17,25:1 OM 366 - Diesel 5958 C.C. - R.C. 17,25:1 Biela Recta <i>Straight Connecting Rod</i> Idem Pistón N° 521 con altura de compresión -0,9 mm <i>Idem Piston # 521 with compression height -0,9 mm</i> |  (1) | 4 | 97,50 | 61,90 - 22,50 | 47,80 | 36,00 x 82,50 | T. 2,50 2,50 4,00 | 0,110 25,00 | Std. | |
| | | | 6 | 106,90 | | | | | | | |
| 540 | OM 356 LA - 364 LA - EURO 1 Turbo Diesel 3970 C.C. - R.C. 17,25:1 OM 356 - 366 LA - EURO 1 Turbo Diesel 5955 C.C. - R.C. 17,25:1 Biela Trapezoidal <i>Taper Connecting Rod</i> Idem Pistón N° 524 con altura de compresión -0,9 mm <i>Idem Piston # 524 with compression height -0,9 mm</i> |  (1) | 4 | 97,50 | 61,90 - 22,60 | 54,70 | 36,00 x 82,50 | T. 2,50 2,50 4,00 | 0,120 25,00 | Std. | |
| | | | 6 | 106,90 | | | | | | | |
| 534 | OM 356 A - 364 A - 364 LA Turbo Diesel Intercooler 3972 C.C. - R.C. 16,30:1 OM 366 A - 366 LA Turbo Diesel Intercooler 5958 C.C. - R.C. 16,30:1 Biela Recta <i>Straight Connecting Rod</i> Idem Pistón N° 522 con altura de compresión -0,6 mm <i>Idem Piston # 522 with compression height -0,6 mm</i> |  (1) | 4 | 97,50 | 62,20 - 22,35 | 55,70 | 36,00 x 82,50 | T. 2,50 2,50 4,00 | 0,110 20,00 | Std. | |
| | | | 6 | 107,20 | | | | | | | |
| 531 | OM 364 - Diesel 3972 C.C. - R.C. 17,25:1 OM 366 - Diesel 5958 C.C. - R.C. 17,25:1 Biela Recta <i>Straight Connecting Rod</i> Idem Pistón N° 521 con altura de compresión -0,6 mm <i>Idem Piston # 521 with compression height -0,6 mm</i> |  (1) | 4 | 97,50 | 62,20 - 22,50 | 47,80 | 36,00 x 82,50 | T. 2,50 2,50 4,00 | 0,110 25,00 | Std. | |
| | | | 6 | 107,20 | | | | | | | |

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

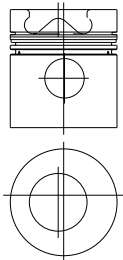
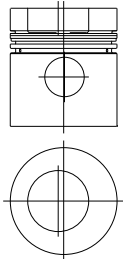
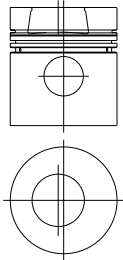
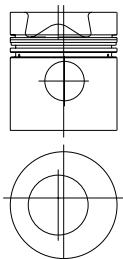
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | MERCEDES BENZ | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT | CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (*) MANUFACTURING MEASURES IN MM (*) |
|------------------------------------|--|-------------------------------------|---|--|---|--|--|--|--------------------|---|--|
| | MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION | CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES | | +6- | | DIÁMETRO | ESPESOR | ALTIMETRO | | | |
| | | | LARGO TOTAL TOTAL LENGTH | PROFUNDIDAD DEPTH | HERMANADO ASSEMBLY | THICKNESS | MEASURING HEIGHT | | | | |
| 539 | OM 356 LA - 364 LA - EURO 1 Turbo Diesel 3970 C.C. - R.C. 17,25:1 OM 356 - 366 LA - EURO 1 Turbo Diesel 5955 C.C. - R.C. 17,25:1 Biela Trapezoidal <i>Taper Connecting Rod</i> Idem Pistón Nº 524 con altura de compresión -0,6 mm <i>Idem Piston # 524 with compression height -0,6 mm</i> | 4 |  | 97,50 | 62,20 - 22,60 107,20 | 54,70 | 36,00 x 82,50 C | T. 2,50 2,50 4,00 | 0,120 25,00 | Std. | |
| | | | | | | | | | | | 6 |
| 533 | OM 356 A - 364 A - 364 LA Turbo Diesel Intercooler 3972 C.C. - R.C. 16,30:1 OM 366 A - 366 LA Turbo Diesel Intercooler 5958 C.C. - R.C. 16,30:1 Biela Recta <i>Straight Connecting Rod</i> de compresión -0,3 mm <i>Idem Piston # 522 with compression height -0,3 mm</i> | 4 |  | 97,50 | 62,50 - 22,35 107,50 | 55,70 | 36,00 x 82,50 C | T. 2,50 2,50 4,00 | 0,110 20,00 | Std. | |
| | | | | | | | | | | | 6 |
| 530 | OM 364 - Diesel 3972 C.C. - R.C. 17,25:1 OM 366 - Diesel 5958 C.C. - R.C. 17,25:1 Biela Recta <i>Straight Connecting Rod</i> Idem Pistón Nº 521 con altura de compresión -0,3 mm <i>Idem Piston # 521 with compression height -0,3 mm</i> | 4 |  | 97,50 | 62,50 - 22,50 107,50 | 47,80 | 36,00 x 82,50 C | T. 2,50 2,50 4,00 | 0,110 25,00 | Std. | |
| | | | | | | | | | | | 6 |
| 538 | OM 356 LA - 364 LA - EURO 1 Turbo Diesel 3970 C.C. - R.C. 17,25:1 OM 356 - 366 LA - EURO 1 Turbo Diesel 5955 C.C. - R.C. 17,25:1 Biela Trapezoidal <i>Taper Connecting Rod</i> Idem Pistón Nº 524 con altura de compresión -0,3 mm <i>Idem Piston # 524 with compression height -0,3 mm</i> | 4 |  | 97,50 | 62,50 - 22,60 107,50 | 54,70 | 36,00 x 82,50 C | T. 2,50 2,50 4,00 | 0,120 25,00 | Std. | |
| | | | | | | | | | | | 6 |

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

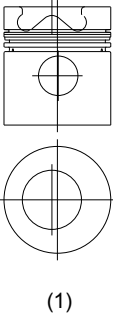
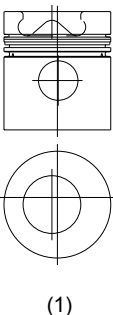
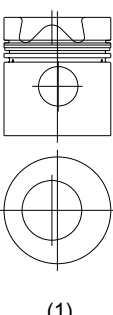
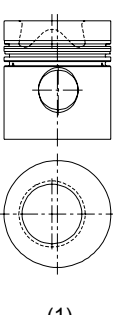
| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | MERCEDES BENZ | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i> | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i> | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i> |
|--|---|---|--|---|---|---|---|---|---|--|---|
| | MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i> | CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i> | | + ó - | | DIÁMETRO DIAMETER | HERMANADO ASSEMBLY | ESPESOR THICKNESS | ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i> | | |
| | | | | LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i> | | PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i> | | | | | |
| 520 | OM 366 A - 366 LA - EURO 1 Turbo Diesel 5955 C.C. - R.C. 18,00:1 Biela Trapezoidal <i>Taper Connecting Rod</i> |  | 6 | (1) | 97,50 | 62,70 - 22,20 | 52,70 | 36,00 x 82,50 C | T. 2,50 2,50 4,00 | 0,120 25,00 | Std. |
| | | | | | | 107,70 | | | | | |
| 522 | OM 356 A - 364 A - 364 LA Turbo Diesel Intercooler 3972 C.C. - R.C. 16,30:1 OM 366 A - 366 LA Turbo Diesel Intercooler 5958 C.C. - R.C. 16,30:1 Biela Recta <i>Straight Connecting Rod</i> |  | 4 | (1) | 97,50 | 62,80 - 22,35 | 55,70 | 36,00 x 82,50 C | T. 2,50 2,50 4,00 | 0,110 20,00 | Std. 0,50 |
| | | | 6 | | | 98,00 | | | | | |
| 521 | OM 364 - Diesel 3972 C.C. - R.C. 17,25:1 OM 366 - Diesel 5958 C.C. - R.C. 17,25:1 Biela Recta <i>Straight Connecting Rod</i> |  | 4 | (1) | 97,50 | 62,80 - 22,50 | 47,80 | 36,00 x 82,50 C | T. 2,50 2,50 4,00 | 0,110 25,00 | Std. 0,50 |
| | | | 6 | | | 107,80 | | | | | |
| 524 | OM 356 LA - 364 LA - EURO 1 Turbo Diesel 3970 C.C. - R.C. 17,25:1 OM 356 - 366 LA - EURO 1 Turbo Diesel 5955 C.C. - R.C. 17,25:1 Biela Trapezoidal <i>Taper Connecting Rod</i> |  | 4 | (1) | 97,50 | 62,80 - 22,60 | 54,70 | 36,00 x 82,50 C | T. 2,50 2,50 4,00 | 0,120 25,00 | Std. 0,50 |
| | | | 6 | | | 107,80 | | | | | |

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

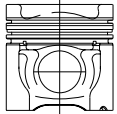
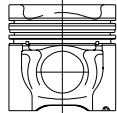
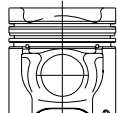
| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | MERCEDES BENZ | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT | CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (") |
|------------------------------------|--|-------------------------------------|--|---|---|--|--|--|-------------------------|---|--|
| | MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION | CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES | | +6- | | DIÁMETRO DIAMETER | ESPESOR THICKNESS | ALtura DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT | | | |
| | | | | LARGO TOTAL TOTAL LENGTH | | PROFUNDIDAD DEPTH | | | HERMANADO ASSEMBLY | | |
| 536 | OM 366 A - 366 LA - EURO 1 Turbo Diesel 5955 C.C. - R.C. 18,00:1 Biela Trapezoidal <i>Taper Connecting Rod</i> | | 6 |  | 97,50 | 63,00 - 22,20 108,00 | 54,00 | 36,00 x 82,50 C | T. 2,50 2,50 4,00 | 0,120 25,00 | Std. |
| 519 | OM 366 A - 366 LA - EURO 1 Turbo Diesel 5955 C.C. - R.C. 18,00:1 Biela Trapezoidal <i>Taper Connecting Rod</i> | | 6 |  | 97,50 | 63,00 - 22,20 108,00 | 52,70 | 36,00 x 82,50 C | T. 2,50 2,50 4,00 | 0,120 25,00 | Std. 0,50 |
| 537 | OM 366 A - 366 LA - EURO 1 Turbo Diesel 5955 C.C. - R.C. 18,00:1 Biela Trapezoidal <i>Taper Connecting Rod</i> | | 6 |  | 97,50 | 63,00 - 23,00 108,00 | 54,40 | 36,00 x 82,50 C | T. 2,50 2,50 4,00 | 0,120 25,00 | Std. |
| 719 | OM 364 - LA - Euro 3 | | 4 |  | 98,00 | 63,00 -24,00 108,00 62,70 -24,00 107,70 | 54,40 | 36,00 x 82,50 C | T. 2,50 2,50 4,00 | 0,120 25,00 | Std. 0,50 |

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

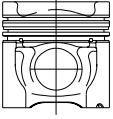
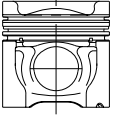
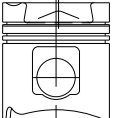
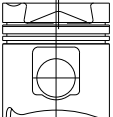
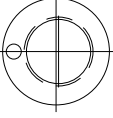
| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | MERCEDES BENZ | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT | CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") MANUFACTURING MEASURES IN MM ("") |
|--|---|---|---|--|---|--|--|--|--|---|--|
| | MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION | CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES | | + ó - | | DIÁMETRO DIAMETER | HERMANADO ASSEMBLY | ESPESOR THICKNESS | ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT | | |
| | | | LARGO TOTAL TOTAL LENGTH | PROFUNDIDAD DEPTH | | | | | | | |
| 575 | OM 904 Turbo Diesel OM 906 Turbo Diesel Electrónico <i>Electronic</i> Idem Pistón N° 572 con altura de compresión -0,9 mm <i>Idem Piston # 572 with compression height -0,9 mm</i> | 4 |  | 102,00 | 63,50 - 13,90 | 73,30 | 40,00 x 78,00 | T. 3,00 2,50 4,00 | 0,130 | 20,00 | Std. |
| | | | | | | | | | | | |
| 574 | OM 904 Turbo Diesel OM 906 Turbo Diesel Electrónico <i>Electronic</i> Idem Pistón N° 572 con altura de compresión -0,6 mm <i>Idem Piston # 572 with compression height -0,6 mm</i> | 4 |  | 102,00 | 63,80 - 13,90 | 73,30 | 40,00 x 78,00 | T. 3,00 2,50 4,00 | 0,130 | 20,00 | Std. |
| | | | | | | | | | | | |
| 573 | OM 904 Turbo Diesel OM 906 Turbo Diesel Electrónico <i>Electronic</i> Idem Pistón N° 572 con altura de compresión -0,3 mm <i>Idem Piston # 572 with compression height -0,3 mm</i> | 4 |  | 102,00 | 64,10 - 13,90 | 73,30 | 40,00 x 78,00 | T. 3,00 2,50 4,00 | 0,130 | 20,00 | Std. |
| | | | | | | | | | | | |

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

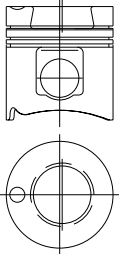
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | MERCEDES BENZ | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT | CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER | PERNO PIN | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (") |
|------------------------------------|---|-------------------------------------|---|--|---|--|--|-------------------------|--|---|---|
| | MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION | CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES | | +6- | | DIÁMETRO DIAMETER | DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH | ESPESOR THICKNESS | ALtura DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT | | |
| | | | | LARGO TOTAL TOTAL LENGTH | | PROFUNDIDAD DEPTH | HERMANADO ASSEMBLY | | | | |
| 572 | OM 904 Turbo Diesel OM 906 Turbo Diesel Electrónico <i>Electronic</i> | 4 |  | 102,00 | 64,40 | 73,30 | 40,00 x 78,00 C | T. 3,00 2,50 4,00 | 0,130 20,00 | Std. | |
| | | | | | - 13,90 | | | | | | 101,20 |
| 675 | OM 904 A / LA OM 906 LA - Euro 3 Biela Trapezoidal <i>Taper Connecting Rod</i> | 4 |  | 102,00 | 64,40 | 73,00 | 42,00 x 80,00 C | T. 3,00 2,50 4,00 | 0,130 20,00 | Std. | |
| | | | | | - 13,15 | | | | | | 101,20 |
| 621 | OM 449 LA - Euro 1 - Turbo D. 9973 C.C. - R.C. 17,25:1 OM 447 A/LA - Euro 1 - Turbo D. 11970 C.C. - R.C. 17,25:1 Ecológico <i>Ecologic</i> | 5 - 6 |  | 128,00 | 89,65 | 77,20 | 46,00 x 105,00 C | T. 3,00 3,00 4,00 | 0,160 31,50 | Std. | |
| | | | | | - 24,00 | | | | | | 139,55 |
| 561 | OM 449 LA - Euro 1 - Turbo D. 9973 C.C. - R.C. 17,25:1 OM 447 A/LA - Euro 1 - Turbo D. 11970 C.C. - R.C. 17,25:1 Ecológico <i>Ecologic</i> | 5 |  | 128,00 | 89,95 | 77,20 | 46,00 x 105,00 C | T. 3,00 3,00 4,00 | 0,160 31,50 | Std. | |
| | | | | | - 24,00 | | | | | | 139,85 |
| | | 6 |  | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

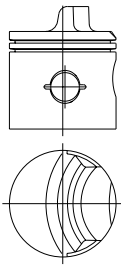
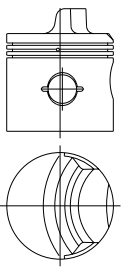
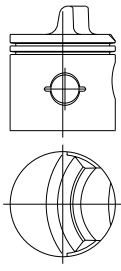
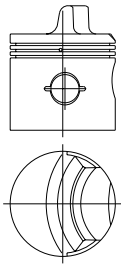
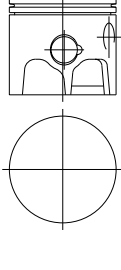
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | MERCEDES BENZ | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i> | ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i> | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i> | AROS <i>RINGS</i> | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i> |
|--|---|---|--|---|--|---|---|---|--------------------------|--|---|
| | MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i> | CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i> | | + ó - | | DIÁMETRO DIAMETER | ESPESOR <i>THICKNESS</i> | ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i> | | | |
| | | | LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i> | PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i> | HERMANADO ASSEMBLY | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| 560 | OM 449 A/LA - Turbo Diesel 9973 C.C. - R.C. 16,25:1 |  | 5 | 128,00 | 89,95 - 26,50 | 69,60 | 46,00 x 105,00 C | T. 3,00 3,00 4,00 | 0,160 31,50 | Std. | |
| | OM 447 LA - Turbo Diesel 11962 C.C. - R.C. 16,25:1 | | 6 | | 139,85 | | | | | | |

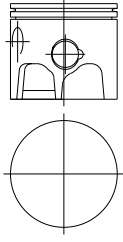
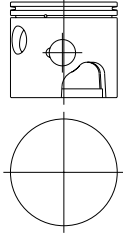
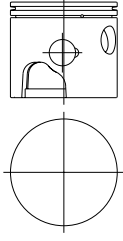
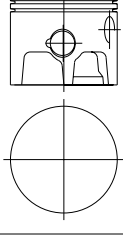
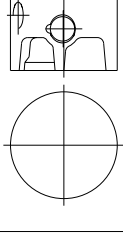
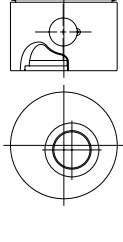
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | MERCURY | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT | CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (") |
|------------------------------------|---|-------------------------------------|--|---|---|--|--|--|------------------------|---|--|
| | MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION | CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES | | +6- LARGO TOTAL TOTAL LENGTH | | DIÁMETRO DIAMETER | PROFUNDIDAD DEPTH | HERMANADO ASSEMBLY | ESPESOR THICKNESS | ALtura DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT | |
| 385 | Low Dome 2.8750 " 50 a 150 H.P. | | 3 - 6 |  | 73,03 | 38,00 + 17,05 83,90 | | 19,55 x 61,00 C | S.t. 2,24 S.t. 2,24 | 0,085 1,50 | Std. 0,381 (.015) 0,762 (.030) |
| 380 | Low Dome 2.8750 " 50 a 150 H.P. | | 3 - 6 |  | 73,03 | 38,00 + 17,05 83,90 | | 19,55 x 61,00 C | 1,59 1,59 1,59 | 0,085 1,50 | Std. 0,381 (.015) 0,762 (.030) |
| 384 | High Dome 2.8750 " 35 a 140 H.P. | | 2 - 3 4 - 6 |  | 73,03 | 38,00 + 19,60 86,45 | | 19,55 x 61,00 C | S.t. 2,24 S.t. 2,24 | 0,085 1,50 | Std. 0,381 (.015) 0,762 (.030) |
| 379 | High Dome 2.8750 " 35 a 140 H.P. | | 2 - 3 4 - 6 |  | 73,03 | 38,00 + 19,60 86,45 | | 19,55 x 61,00 C | 1,59 1,59 1,59 | 0,085 1,50 | Std. 0,381 (.015) 0,762 (.030) |
| 386 | Looper 3.1250 " (Stbd.) 2.0 Litros 135 a 175 H.P. | | V6 |  | 79,38 | 37,70 0,00 71,10 | | 19,55 x 66,80 C | T. 2,36 1,59 | 0,225 22,50 | Std. 0,381 (.015) 0,762 (.030) |

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | MERCURY | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i> | ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i> | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i> | AROS <i>RINGS</i> | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i> |
|--|--|--|---|---|--|---|---|---|--------------------------|--|---|
| | MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i> | CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i> | | + ó - | | DIÁMETRO DIAMETER | ESPESOR <i>THICKNESS</i> | | | | |
| | | | | LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i> | | PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i> | | HERMANADO <i>ASSEMBLY</i> | | | |
| 387 | Looper 3.1250 " (Port) 2.0 Litros 135 a 175 H.P. | V6 |  | 79,38 | 37,70 0,00 71,10 | | 19,55 x 66,80 C | T. 2,36 1,59 | 0,225 22,50 | Std. 0,381 (.015) 0,762 (.030) | |
| 494 | Looper 3.1250 " (Stbd.) 2.0 Litros 135 a 175 H.P. | V6 |  | 79,38 | 37,70 0,00 71,10 | | 19,55 x 66,80 C | T. 2,36 1,59 | 0,225 22,50 | Std. 0,381 (.015) 0,762 (.030) | |
| 495 | Looper 3.1250 " (Port) 2.0 Litros 135 a 175 H.P. | V6 |  | 79,38 | 37,70 0,00 71,10 | | 19,55 x 66,80 C | T. 2,36 1,59 | 0,225 22,50 | Std. 0,381 (.015) 0,762 (.030) | |
| 388 | Looper 3.3750 " (Stbd.) 2.4 Litros 150 a 225 H.P. | V6 |  | 85,73 | 37,70 0,00 71,10 | | 19,55 x 73,80 C | T. 2,36 T. 2,36 | 0,095 14,00 | Std. 0,381 (.015) 0,762 (.030) | |
| 389 | Looper 3.3750 " (Port) 2.4 Litros 150 a 225 H.P. | V6 |  | 85,73 | 37,70 0,00 71,10 | | 19,55 x 73,80 C | T. 2,36 T. 2,36 | 0,095 14,00 | Std. 0,381 (.015) 0,762 (.030) | |
| 651 | OPTIMAX 2.5 L. (Port.) 115/135/150 H.P. | V6 |  | 88,90 | 37,70 + 3,00 - 3,00 72,90 | 30,10 | 23,31 x 69,00 C | S.t. 2,00 S.t. 2,00 | 0,200 13,00 | Std. 0,381 (.015) 0,762 (.030) | |

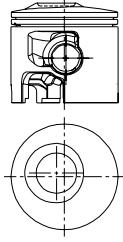
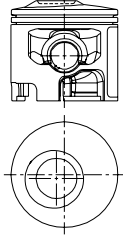
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | MERCURY | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT | CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER | PERNO PIN | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (") |
|------------------------------------|---|-------------------------------------|--|--|---|--|--|------------------------|--|---|--|
| | MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION | CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES | | +6- LARGO TOTAL TOTAL LENGTH | | DIÁMETRO DIAMETER | DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH | ESPESOR THICKNESS | ALtura DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT | | |
| | | | | | | | PROFUNDIDAD DEPTH | HERMANADO ASSEMBLY | | | |
| 652 | OPTIMAX 2.5 L. (Stbd.) 115/135/150 H.P. | V6 | | 88,90 | 37,70 + 3,00 - 3,00 72,90 | 30,10 | 23,31 x 69,00 C | S.t. 2,00 S.t. 2,00 | 0,200 13,00 | Std. 0,381 (.015) 0,762 (.030) | |
| 646 | 2,5 L. (Port.) 175/200 H.P. XR6, MAG III | V6 | | 88,90 | 37,70 0,00 69,90 | | 19,55 x 73,80 C | S.t. 2,00 S.t. 2,00 | 0,145 20,50 | Std. 0,381 (.015) 0,762 (.030) | |
| 647 | 2,5 L. (Stbd.) 175/200 H.P. XR6, MAG III | V6 | | 88,90 | 37,70 0,00 69,90 | | 19,55 x 73,80 C | S.t. 2,00 S.t. 2,00 | 0,145 20,50 | Std. 0,381 (.015) 0,762 (.030) | |
| 582 | 3.5 " 75 a 125 H.P. | 3 - 4 | | 88,90 | 37,70 0,00 73,70 | | 19,55 x 68,60 C | S.t. 2,00 S.t. 2,00 | 0,100 9,50 | Std. 0,381 (.015) 0,762 (.030) | |
| 799 | MERCURY PROMAX PORT | 6 | | 88,90 | 37,70 69,90 | | 19,55 x 73,80 C | S.t. 1,50 S.t. 1,50 | 0,19 20,50 | Std. 0,381 (.015) 0,762 (.030) | |
| 800 | MERCURY PROMAX STBD | 6 | | 88,90 | 37,70 69,90 | | 19,55 x 73,80 C | S.t. 1,50 S.t. 1,50 | 0,19 20,50 | Std. 0,381 (.015) 0,762 (.030) | |

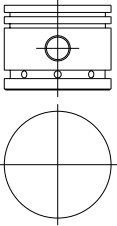
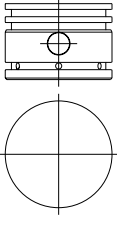
(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | MERCURY | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i> | ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i> | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i> | AROS <i>RINGS</i> | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i> |
|--|---|---|--|---|--|---|---|---|--------------------------------------|--|---|
| | MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i> | CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i> | | + ó - | | DIÁMETRO DIAMETER | ESPESOR <i>THICKNESS</i> | ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i> | | | |
| | | | | LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i> | | PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i> | | | HERMANADO <i>ASSEMBLY</i> | | |
| 750 | 300 XS PORT |  | 92,075 | 40,25 7,75 -2.50 87.20 | 32.00 | 23.31 x 69.00 C | S.t. 2,00 S.t. 2,00 | 0,145 25.50 | Std. 0,381 (.015) 0,762 (.030) | | |
| 751 | 300 XS STBD |  | 92,075 | 40,25 7,75 -2.50 87.20 | 32.00 | 23.31 x 69.00 C | S.t. 2,00 S.t. 2,00 | 0,145 17.00 | Std. 0,381 (.015) 0,762 (.030) | | |

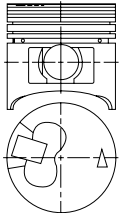
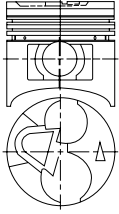
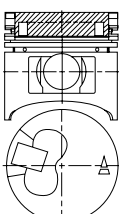
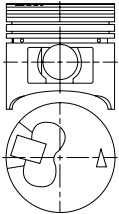
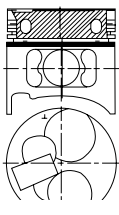
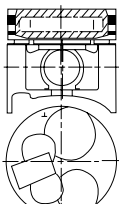
(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i> | MIDLAND | | CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i> | FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i> | ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i> | PERNO PIN <i>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</i> | AROS <i>RINGS</i> | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</i> |
|---|---|--|---|---|--|---|---|--|---|--|---|
| | MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i> | CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i> | | +ó- <i>LARGO TOTAL TOTAL LENGTH</i> | | DIÁMETRO <i>DIÁMETRO DIAMETER</i> | HERMANADO <i>ASSEMBLY</i> | ESPESOR <i>THICKNESS</i> | ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i> | | |
| 170 | 111 - 1201 Compresor Cummins, Perkins | | 2 |  | 60,31 | 24,35 0,00 47,75 | | 12,70 x 52,40 A | 2,38 2,38 4,76 | 0,127 20,00 | Std. 0,254 (.010) 0,508 (.020) |
| 374 | EL - 1300/1600 Compresor Ford, Scania, Volvo, V.W., MWM | | 2 |  | 69,85 | 26,25 0,00 49,80 | | 14,27 x 58,80 C | 4,76 4,76 4,76 | 0,135 21,00 | Std. 0,254 (.010) 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) |

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

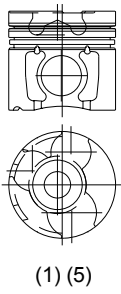
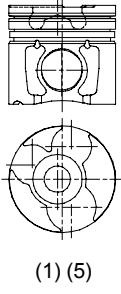
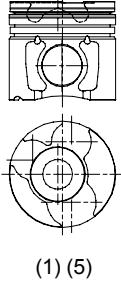
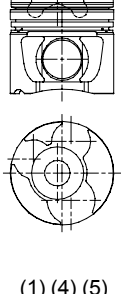
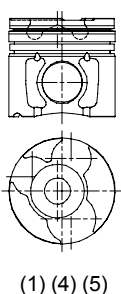
| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | MITSUBISHI | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i> | ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i> | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i> | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</i> |
|--|---|--|---|---|--|---|---|---|----------------------------|--|---|
| | MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i> | CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i> | | + ó - | | DIÁMETRO DIAMETER | ESPESOR THICKNESS | | | ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT | |
| | | | | LARGO TOTAL TOTAL LENGTH | | PROFUNDIDAD DEPTH | | HERMANADO ASSEMBLY | | | |
| 9401 | 4D56 LATE 2476CC | 4 |  | 91,10 | 48,70 -2,70 88,70 | | | 29,00 x 75,00 | 2,50 2,00 4,00 | 0,030 19,00 | Std. 0,50 |
| 9402 | HYUNDAI TC (D4 BT - T) 2346CC 4D56T L300 D NEW 1980 | 4 |  | 91,10 | 48,70 -2,80 88,70 | | | 29,00 x 75,00 | 2,50 st 2,00 st 4,00 | 0,030 19,00 | Std. 0,50 |
| 9406 | HYUNDAI D4B3 TC I 8476 4D56 - T LATE | 4 |  | 91,10 | 48,70 -2,70 88,70 | | | 29,00 x 75,00 | 2,50 st 2,00 st 4,00 | 0,030 18,90 | Std. 0,50 |
| 9403 | 4D56 - T LATE - II 2476CC | 4 |  | 91,10 | 48,70 -2,70 88,70 | | | 29,00 x 75,00 | 2,50 st 2,00 st 4,00 | 0,030 19,00 | Std. 0,50 |
| 9404 | 4M40 - T 2835CC | 4 |  | 95,00 | 51,60 -3,00 91,60 | | | 30,00 x 78,00 | 2,30 T 2,00 4,00 | 0,040 19,00 | Std. 0,50 |
| 9405 | 4M40 - T - II 2835CC | 4 |  | 95,00 | 51,60 -3,00 91,60 | | | 30,00 x 78,00 | 2,30 T 2,00 3,00 | 0,060 18,50 | Std. 0,50 |

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

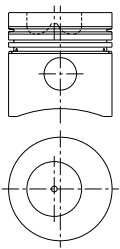
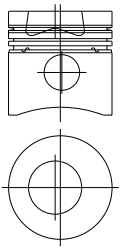
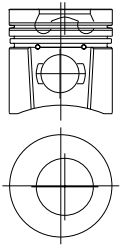
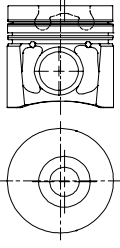
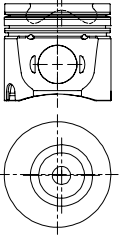
| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | MWM | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT | CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (*) MANUFACTURING MEASURES IN MM (*) |
|------------------------------------|--|-------------------------------------|--|--|---|--|--|--|-------------------------|---|---|
| | MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION | CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES | | +6- | | DIÁMETRO DIAMETER | ESPESOR THICKNESS | ALtura DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT | | | |
| | | | | LARGO TOTAL TOTAL LENGTH | | PROFUNDIDAD DEPTH | | | HERMANADO ASSEMBLY | | |
| 630 | Sprint 6.07T - 18V SOHC - Turbo GM, Silverado | | 6 |  (1) (5) | 93,00 | 56,20 - 20,70 86,20 | 43,10 | 35,00 x 77,00 C | T. 2,50 2,00 3,00 | 0,100 12,20 | Std. |
| 781 | Sprint 6.07T - 18V APA ALTO | | 6 |  (1) (5) | 93,00 | 56,20 - 20,70 86,20 | 43,10 | 35,00 x 77,00 C | T. 2,50 2,00 3,00 | 0,10 12,20 | Std. |
| 804 | MWM 4.07 T TCA ELECTRONICO | | 4 |  (1) (5) | 93,00 | 56,20 - 18,25 86,20 | 47,10 | 35,00 x 77,00 C | T. 2,50 2,00 3,00 | 0,10 12,20 | Std. |
| 815 | MWM 4.07 Tce EURO III 2800 CC S10 / BLAZER | | 4 |  (1) (4) (5) | 93,00 | 56,10 - 18,50 87,10 | 47,00 | 35,00 x 77,00 C | T. 2,50 2,00 3,00 | 0,10 13,20 | Std. |
| 816 | MWM SPRINT 4.07 TCE 2800 FRONTIER / XTERRA | | 4 |  (1) (4) (5) | 93,00 | 56,15 - 18,50 86,20 | 47,00 | 35,00 x 77,00 C | T. 2,50 2,00 3,00 | 0,10 12,20 | Std. |

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

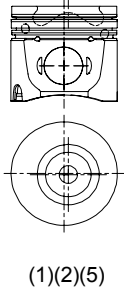
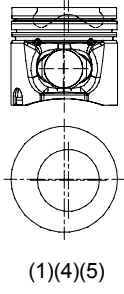
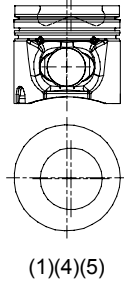
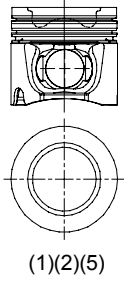
| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | MWM | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i> | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i> | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i> |
|--|---|---|--|---|---|---|---|---|--|--|--|
| | MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i> | CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i> | | + ó - | | DIÁMETRO <i>DIAMETER</i> | HERMANADO ASSEMBLY | ESPESOR THICKNESS | ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT | | |
| | | | LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i> | PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i> | | | | | | | |
| 432 | D 229 - Diesel 2940 C.C. - R.C. 16,60:1 D 229 - Diesel 3920 C.C. - R.C. 16,60:1 D 229 - Diesel 5880 C.C. - R.C. 16,60:1 |  (1) | 3 | 102,00 | 60,40 - 21,20 | 54,00 | 32,00 x 82,00 | T. 3,00 2,50 4,00 | 0,100 17,00 | Std. | |
| | | | 4 | 102,40 | | | | | | | |
| | | | 6 | | | | | | | | |
| 453 | TD 229 - Turbo Diesel R.C. 15,90:1 TD 229 - Turbo Diesel R.C. 15,90:1 |  (1) | 4 | 102,00 | 60,40 - 24,00 | 52,40 | 35,00 x 88,00 | T. 3,00 2,50 4,00 | 0,100 17,00 | Std. | |
| | | | 6 | 102,40 | | | | | | | |
| 672 | 6.10T, 6.10TCA R.C. 16,30:1 Ford B1618, Cargo VW 14.150, 14.200, CO 16.180 Industrial, Generador |  (1) | 6 | 103,00 | 64,50 - 24,50 104,50 | 51,00 | 38,00 x 87,00 C | T. 3,00 2,50 4,00 | 0,100 15,00 | Std. | |
| 729 | MWM 6,10 TCA EURO 2 6000 CC |  (1) | 6 | 103,00 | 64,50 -24,00 100,50 | 50,00 | 38,00 x 88,00 C | T. 3,00 2,50 4,00 | 0,100 14,50 | Std. | |
| 730 | MWM 4.12 TCAE 4800 CC |  (1)(5) | 4 | 105,00 | 60,50 -19,76 96,50 | 61,20 | 38,00 x 88,00 C | T. 3,00 2,50 3,50 | 0,100 18,50 | Std. | |

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

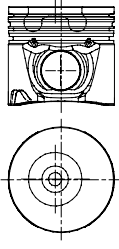
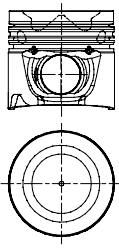
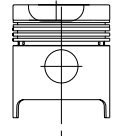
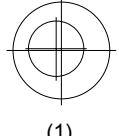
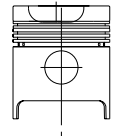
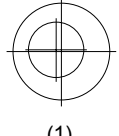
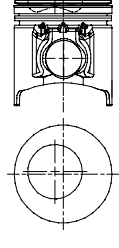
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i> | MWM | | CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i> | FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i> | ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i> | PERNO PIN <i>PIN</i> | AROS <i>RINGS</i> | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (*) <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (*)</i> |
|---|---|-----------------------|---|--|--|---|---|--|-----------------------------|--|--|
| | MOTOR APLICACIÓN | ENGINE APPLICATION | | CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i> | | +6- | DIÁMETRO DIAMETER | DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i> | ESPESOR <i>THICKNESS</i> | ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i> | |
| | | | | | | LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i> | PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i> | HERMANADO <i>ASSEMBLY</i> | | | |
| 731 | MWM 4.12 TCE 6,12 TCE | | 4 6 |  (1)(2)(5) | 105,00 | 60,50 -19,76 96,50 | 61,20 | 38,00 x 88,00 C | T 3,00 2,50 3,50 | 0,10 18,50 | Std. |
| 817 | MWM 4.12 - 6.12 TCE EURO 3 ANODIZADO | | 4 |  (1)(4)(5) | 105,00 | 60,50 - 19,67 96,50 | 61,20 | 38,00 x 88,00 C | T. 3,00 2,50 3,50 | 0,10 18,50 | Std. |
| 818 | MWM 4.12 - 6.12 TCE EURO 3 ANODIZADO | | 4 |  (1)(4)(5) | 105,00 | 60,50 - 19,61 96,50 | 61,20 | 38,00 x 88,00 C | T. 3,00 2,50 3,50 | 0,10 18,50 | Std. |
| 819 | MWM MAX FORCE | | 4 |  (1)(2)(5) | 105,00 | 60,50 - 19,76 96,50 | 63,00 | 38,00 x 88,00 C | T. 3,00 2,50 3,50 | 0,09 15,50 | Std. |

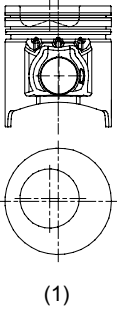
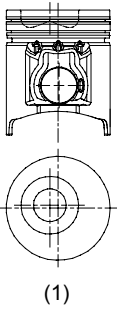
(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | NEW HOLLAND | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT | CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER | PERNO PIN | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") MANUFACTURING MEASURES IN MM ("") |
|------------------------------------|---|--|--|--|---|--|--|------------------------------|---|---|--|
| | MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION | FIGURAS DEL PISTÓN DRAWINGS OF PISTON | | + ó - | | DIÁMETRO DIAMETER | DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH | ESPESOR THICKNESS | ALTIMETRO DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT | | |
| | | | CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES | | | LARGO TOTAL TOTAL LENGTH | PROFUNDIDAD DEPTH | HERMANADO ASSEMBLY | | | |
| 801 | NEW HOLLAND FPT NEF TC 2V TAA | 4 |  (1)(5) | 104 | 62,385 -24,2 96,385 | 52,40 | 38,00 x 82,00 C | T3 2,40 4,00 | 0,13 7,90 | Std. 0,40 0,80 | |
| 802 | NEW HOLLAND FPT NEF ELECTRONICO | 4 |  (1)(2)(5) | 104 | 62,385 -19,9 96,385 | 58,20 | 38,00 x 82,00 C | T3 2,40 4,00 | 0,14 11,90 | Std. 0,40 0,80 | |
| 458 | BSD 333 H, PD 6 Y, 7 A, 3201 - Diesel 3294 C.C. - R.C. 15,30/16,50:1 Tractor 515, 531, 532, 535, 540, 545, 550, 555, 4000, 4110, 4600, 4610 BSD 444 - Diesel 4392 C.C. - R.C. 16,30:1 Tractor 5600, 5610, 6600, 6610, 6710 | 3 |  (1) | 111,76 | 68,05 - 19,50 127,00 | 63,50 | 38,10 x 89,30 C | 2,38 2,38 2,38 4,76 | 0,160 56,50 | Std. 0,508 (.020) | |
| | | 4 |  (1) | | | | | | | | |
| 346 | 6 Y, T A, 4.256 - Diesel 4195 C.C. - R.C. 16,30/16,50:1 A 62 Loader, 620, 622, 655, Tractor 650, 750, 3230, 3430, 3610, 3910, 5000, 5100, 5500, 5550, 5600, 5610, 6000, 6500, 6600, 6700, 6710, 7000, 7500, 7600, 7700 | 4 |  (1) | 111,76 | 70,64 - 18,62 29,50 | 63,50 | 38,10 x 89,30 C | 2,38 2,38 2,38 4,76 | 0,190 59,00 | Std. 0,508 (.020) | |
| | | 1 |  (1) | | | | | | | | |
| 820 | NEW HOLLAND BSD 450 T / 675 TD 111,78 mm. | 6 |  (1) | 111,78 | 72,90 - 19,86 126,30 | 62,00 | 41,27 x 94,40 C | T3 2,38 4,76 | 0,18 30,30 | Std. | |

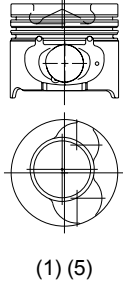
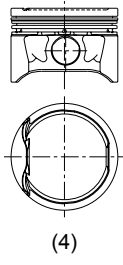
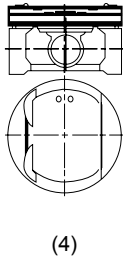
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i> | NEW HOLLAND | | CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i> | FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i> | ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i> | PERNO PIN <i>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</i> | AROS <i>RINGS</i> | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i> |
|---|--|--|---|---|--|---|---|--|---|--|--|
| | MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i> | CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i> | | +ó- <i>LARGO TOTAL TOTAL LENGTH</i> | | DIÁMETRO <i>DIÁMETRO DIAMETER</i> | HERMANADO <i>HERMANADO ASSEMBLY</i> | ESPESOR <i>THICKNESS</i> | ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i> | | |
| 821 | NEW HOLLAND BSD 675 NA / 450 NA 111,78 mm. | | 6 8 |  | 111,78 | 73,20 - 21,67 126,60 | 62,00 | 38,10 x 89,30 C | 2,38 2,38 4,76 | 0,18 30,60 | Std. |
| 822 | NEW HOLLAND BSD 444 NA / 666 NA 111,78 mm. | | 6 8 |  | 111,78 | 80,82 - 18,67 134,22 | 62,00 | 38,10 x 89,30 C | 2,38 2,38 4,76 | 0,18 38,20 | Std. |

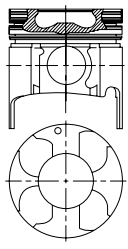
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
 (1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.
 HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
 ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.



| NÚMERO DEL PISTÓN <small>PISTON NUMBER</small> | NISSAN | | CANTIDAD DE CILINDROS <small>QUANTITY OF CYLINDERS</small> | FIGURA DEL PISTÓN <small>DRAWING OF PISTON</small> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <small>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</small> | ALTURA DE COMPRESIÓN <small>COMPRESSION HEIGHT</small> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <small>COMBUSTION CHAMBER</small> | PERNO PIN <small>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</small> | AROS <small>RINGS</small> | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <small>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</small> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <small>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</small> |
|---|--|--|---|---|--|---|---|--|---|--|---|
| | MOTOR APLICACIÓN <small>ENGINE APPLICATION</small> | CARACTERÍSTICAS <small>SPECIAL FEATURES</small> | | + ó - | | DIÁMETRO DIAMETER | HERMANADO ASSEMBLY | ESPESOR <small>THICKNESS</small> | ALTURA DE MEDICIÓN <small>MEASURING HEIGHT</small> | | |
| | | | | | | LARGO TOTAL <small>TOTAL LENGTH</small> | PROFUNDIDAD <small>DEPTH</small> | | | | |
| 643 | K 9 K - 1.5 L. dCi 1461 C.C. - R.C. 18,80:1 Almera, Micra, Qashqai, Tiida | (1) (5) | 4 |  | 76,00 | 41,75 - 14,00 66,00 | 39,85 | 26,00 x 60,00 C | 2,00 2,00 2,50 | 0,050 10,00 | Std. 0,50 |
| 585 | K 4 M - 16 Válvulas 1598 C.C. - R.C. 9,50:1 Aerio, Platina | (4) | 4 |  | 79,50 | 31,70 - 1,30 55,00 | 69,00 | 20,00 x 62,00 C | 1,20 1,50 2,50 | 0,030 13,00 | Std. 0,50 |
| 902 | 1800CC | (4) | 4 |  | 84,00 | 31,30 +3,10 52,80 | | 19,99 x 53,00 | 1,20 1,20 2,00 | 0,030 5,50 | Std. 0,50 |

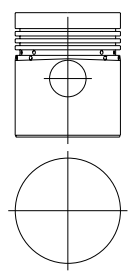
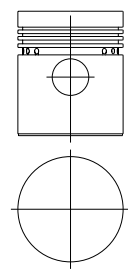
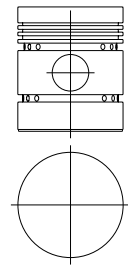
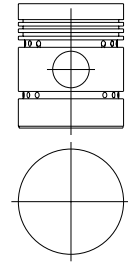
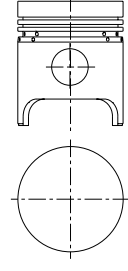
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN <small>PISTON NUMBER</small> | OPEL | | CANTIDAD DE CILINDROS <small>QUANTITY OF CYLINDERS</small> | FIGURA DEL PISTÓN <small>DRAWING OF PISTON</small> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <small>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</small> | ALTURA DE COMPRESIÓN <small>COMPRESSION HEIGHT</small> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <small>COMBUSTION CHAMBER</small> | PERNO PIN <small>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</small> | AROS <small>RINGS</small> | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <small>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</small> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (*) <small>MANUFACTURING MEASURES IN MM (*)</small> |
|---|--|---|---|---|--|---|---|--|---|--|--|
| | MOTOR APLICACIÓN <small>ENGINE APPLICATION</small> | CARACTERÍSTICAS <small>SPECIAL FEATURES</small> | | +ó- <small>LARGO TOTAL TOTAL LENGTH</small> | | DIÁMETRO <small>DIÁMETRO DIAMETER</small> | HERMANADO <small>ASSEMBLY</small> | ESPESOR <small>THICKNESS</small> | ALTURA DE MEDICIÓN <small>MEASURING HEIGHT</small> | | |
| 905 | ISUZU 4EE1T NEW 1686CC Y17 DT/DTL 17 LITRE DIESEL COMBO |  | 4 | | 79,00 | 39,70 - 14,00 84,00 | | 27,00 x 64,00 C | 2,00 1,50 3,00 | 0,040 27,00 | Std. 0,50 |

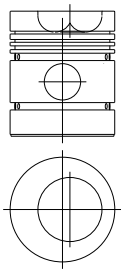
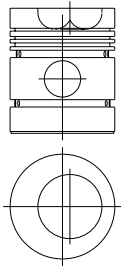
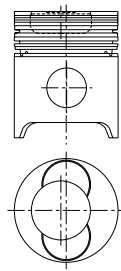
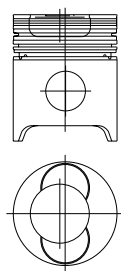
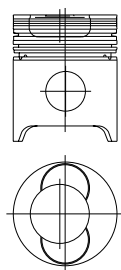
(1) INSERTO EN 1ª RAJADA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INECTOR DE ACEITE.
 (1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
 ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | PERKINS | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i> | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i> | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i> |
|--|--|---|--|---|---|---|---|---|--|--|---|
| | MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i> | CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i> | | + ó - | | DIÁMETRO <i>DIAMETER</i> | HERMANADO ASSEMBLY | ESPESOR THICKNESS | ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT | | |
| | | | | LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i> | | PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i> | | | | | |
| 315 | 3.152, P 3.152 - Diesel 2500 C.C. - R.C. 17,40:1 4.203, P 4.203 - Diesel 3330 C.C. - R.C. 17,40:1 6.305, P 6.305 - Diesel 5000 C.C. - R.C. 17,40:1 |  | 3 | 91,48 | 57,24 0,00 | | 31,75 x 75,30 C | 2,38 | 0,090 | Std. | |
| | | | 4 | | 108,04 | | | 2,38 2,38 4,76 | | | |
| | | | 6 | | | | | | | | |
| 269 | 3.152, P 3.152 - Diesel 2500 C.C. - R.C. 17,40:1 4.203, P 4.203 - Diesel 3330 C.C. - R.C. 17,40:1 6.305, P 6.305 - Diesel 5000 C.C. - R.C. 17,40:1 |  | 3 | 91,48 | 57,24 0,00 | | 31,75 x 75,30 C | 2,38 | 0,090 | Std. | |
| | | | 4 | | 108,04 | | | 2,38 3,17 6,35 | | | |
| | | | 6 | | | | | | | | |
| 129 | 3.152, P 3.152 - Diesel 2500 C.C. - R.C. 17,40:1 4.203, P 4.203 - Diesel 3330 C.C. - R.C. 17,40:1 6.305, P 6.305 - Diesel 5000 C.C. - R.C. 17,40:1 |  | 3 | 91,48 | 57,24 0,00 | | 31,75 x 75,30 C | 2,38 | 0,130 | Std. | |
| | | | 4 | | 108,04 | | | 2,38 3,17 6,35 | | | |
| | | | 6 | | | | | | | | |
| 583 | 3.152, P 3.152 - Diesel 2500 C.C. - R.C. 17,40:1 4.203, P 4.203 - Diesel 3330 C.C. - R.C. 17,40:1 6.305, P 6.305 - Diesel 5000 C.C. - R.C. 17,40:1 |  | 3 | 91,48 | 57,24 0,00 | | 31,75 x 75,30 C | 2,38 | 0,140 | Std. | |
| | | | 4 | | 108,04 | | | 2,38 3,17 6,35 | | | |
| | | | 6 | | | | | | | | |
| 405 | 3.152, P 3.152 - Diesel 2500 C.C. - R.C. 17,40:1 4.203, P 4.203 - Diesel 3330 C.C. - R.C. 17,40:1 6.305, P 6.305 - Diesel 5000 C.C. - R.C. 17,40:1 |  | 3 | 91,48 | 57,24 0,00 | | 31,75 x 75,30 C | 2,38 | 0,100 | Std. | |
| | | | 4 | | 108,05 | | | 2,38 4,76 | | | |
| | | | 6 | | | | | | | | |

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
 (1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
 ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

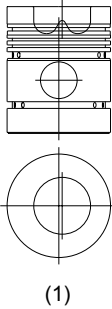
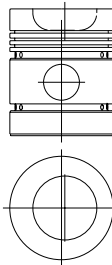
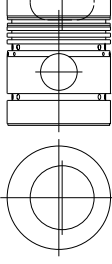
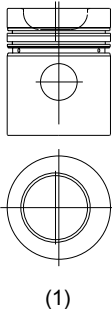
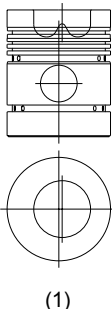
| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | PERKINS | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT | CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (") |
|------------------------------------|--|-------------------------------------|--|--|---|--|--|--|--------------------|---|--|
| | MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION | CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES | | +6- | | DIÁMETRO DIAMETER | ESPESOR THICKNESS | ALtura DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT | | | |
| | | | LARGO TOTAL TOTAL LENGTH | PROFUNDIDAD DEPTH | HERMANADO ASSEMBLY | | | | | | |
| 526 | 3.152 D - Diesel 2.5 Ltrs. - R.C. 18,50:1 4.203 D - Diesel 3.33 Ltrs. - R.C 18,50:1 C 6,35t | 3 |  | 91,48 | 61,75 - 18,30 | 56,00 | 31,75 x 75,30 C | 2,38 2,38 3,17 6,35 | 0,130 10,30 | Std. | |
| | | | | | | | | | | | 4 |
| 581 | 3.152 D - Diesel 2.5 Ltrs. - R.C. 18,50:1 4.203 D - Diesel 3.33 Ltrs. - R.C 18,50:1 | 3 |  | 91,48 | 61,75 - 18,30 | 56,00 | 31,75 x 75,30 C | 2,38 2,38 3,17 6,35 | 0,130 10,30 | Std. | |
| | | | | | | | | | | | 4 |
| 408 | T4 - 3.6" - Turbo Diesel 3.3 L. - R.C. 17,00:1 | 4 |  (1) | 91,48 | 67,25 - 19,40 111,25 | 52,00 | 34,92 x 77,20 C | T. 3,00 2,38 3,50 | 0,080 26,70 | Std. | |
| 510 | T4 - 3.3 L. - Turbo Diesel 3.3 L. - R.C. 16,20:1 | 4 |  (1) | 91,48 | 67,25 - 21,10 111,25 | 52,00 | 34,92 x 77,20 C | T. 3,00 2,38 3,50 | 0,080 26,70 | Std. | |
| 614 | T4 - 3.6" - Turbo Diesel 3,3 L. - R.C. 16,20:1 Cámara profunda / Deep chamber | 4 |  (1) | 91,48 | 67,25 - 21,10 111,25 | 52,00 | 34,92 x 77,20 C | T. 3,00 2,38 3,50 | 0,080 26,70 | Std. | |

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

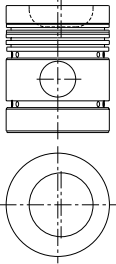
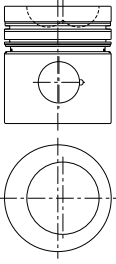
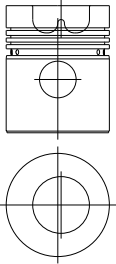
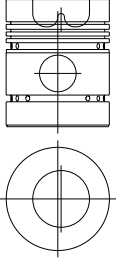
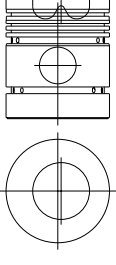
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | PERKINS | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i> | ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i> | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i> | AROS <i>RINGS</i> | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</i> |
|--|--|--|--|---|--|---|---|---|--------------------------------------|--|---|
| | MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i> | CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i> | | + ó - | | DIÁMETRO DIAMETER | ESPESOR <i>THICKNESS</i> | ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i> | | | |
| | | | | LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i> | | PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i> | | | HERMANADO ASSEMBLY | | |
| 499 | 6.354 - Fase 2 - Diesel 5800 C.C. - R.C. 16,00:1 | | 6 |  | 98,48 | 69,92 - 25,47 120,65 | 54,10 | 34,92 x 84,00 C | 3,17 2,38 2,38 6,35 6,35 | 0,190 2,00 | Std. |
| 592 | 4.236 3867 C.C. - R.C. 16,00:1 | | 4 |  | 98,48 | 69,92 - 20,40 120,72 | 60,90 | 34,92 x 84,00 C | 2,38 2,38 2,38 6,35 6,35 | 0,150 2,00 | Std. |
| 677 | 4.236 - Fase 2 - Diesel | | 4 |  | 98,48 | 70,00 - 20,40 120,80 | 60,90 | 34,92 x 84,00 C | 3,17 2,38 2,38 6,35 6,35 | 0,170 1,60 | Std. |
| 689 | C4 | | |  | 98,48 | 70,10 - 20,20 120,90 | 61,00 | 34,92 x 84,00 C | 2,38 2,38 4,76 | 0,090 39,10 | Std. |
| 481 | 6.354 - Fase 2 - Diesel 5800 C.C. - R.C. 16,00:1 | | 6 |  | 98,48 | 70,10 - 25,70 120,70 | 54,10 | 34,92 x 84,00 C | 3,17 2,38 2,38 6,35 6,35 | 0,150 2,00 | Std. |

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

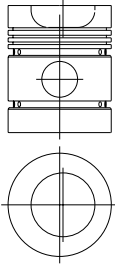
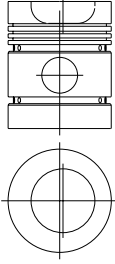
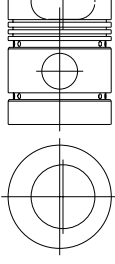
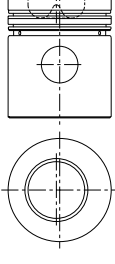
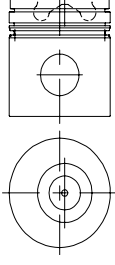
| NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i> | PERKINS | | CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i> | FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i> | ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i> | PERNO PIN <i>PIN</i> | AROS <i>RINGS</i> | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</i> |
|---|---|--|---|--|--|---|---|------------------------------|---|--|--|
| | MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i> | CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i> | | +6- | | DIÁMETRO <i>DIAMETER</i> | DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i> | ESPESOR <i>THICKNESS</i> | ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i> | | |
| | | | | LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i> | | PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i> | | | | HERMANADO ASSEMBLY | |
| 593 | 4.236 3867 C.C. - R.C. 16,00:1 | | 4 |  (1) | 98,48 | 70,22 - 20,40 121,02 | 60,90 | 34,92 x 84,00 C | 2,38 2,38 2,38 6,35 6,35 | 0,150 2,00 | Std. |
| 410 | T 6.354.4 - Turbo Diesel 5800 C.C. - R.C. 16,00:1 | | 6 |  (1) (3) | 98,48 | 70,27 - 19,30 108,27 | 66,70 | 38,10 x 82,80 C | T. 3,17 2,38 4,76 | 0,040 41,00 | Std. |
| 279 | 6.354 - Diesel 5800 C.C. - R.C. 16,00:1 | | 6 |  (1) | 98,48 | 70,42 - 26,00 121,22 | 54,10 | 34,92 x 84,00 C | 2,38 2,38 2,38 6,35 6,35 | 0,150 28,00 | Std. |
| 149 | 6.354 (FASE 1) 5800 C.C. - R.C. 16,00:1 | | 6 |  (1) | 98,48 | 70,42 - 26,00 121,22 | 54,10 | 34,92 x 84,00 C | 2,38 2,38 2,38 6,35 6,35 | 0,150 2,00 | Std. |
| 280 | 6.354.2, 6.354.4 - Diesel 5800 C.C. - R.C. 16,00:1 | | 6 |  (1) | 98,48 | 70,42 - 26,00 121,22 | 54,10 | 34,92 x 84,00 C | 3,17 2,38 2,38 6,35 6,35 | 0,190 2,00 | Std. |

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

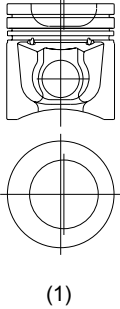
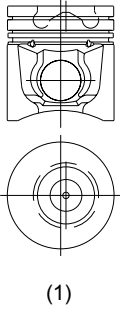
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | PERKINS | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i> | ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i> | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i> | AROS <i>RINGS</i> | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i> |
|--|---|--|--|--|--|---|---|---|--------------------------------------|--|---|
| | MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i> | CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i> | | + ó - | | DIÁMETRO DIAMETER | ESPESOR <i>THICKNESS</i> | ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i> | | | |
| | | | | LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i> | | PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i> | | | HERMANADO ASSEMBLY | | |
| 509 | 6.354 - Fase 2 - Turbo Diesel | | 6 |  | 98,48 | 70,42 - 19,96 121,22 | 66,70 | 38,10 x 82,80 C | 3,17 2,38 2,38 6,35 | 0,150 2,00 | Std. |
| 498 | 4.236 - Diesel - Iny. Directa R.C. 16,00:1 | | 4 |  | 98,48 | 70,61 - 20,70 121,41 | 60,90 | 34,92 x 84,00 C | 2,38 2,38 2,38 4,76 4,76 | 0,150 10,00 | Std. |
| 340 | 4.236 - Diesel 3867 C.C. - R.C. 16,00:1 | | 4 |  | 98,48 | 70,42 - 20,90 121,22 | 60,90 | 34,92 x 84,00 C | 2,38 2,38 2,38 6,35 6,35 | 0,150 2,00 | Std. |
| 409 | 6.354.3, 6.354.4 - Diesel 5794 C.C. - R.C. 16,00:1 | | 6 |  (1) (3) | 98,48 | 70,50 - 26,10 121,30 | 54,10 | 34,92 x 84,00 C | 2,38 2,38 4,76 | 0,050 54,50 | Std. |
| 698 | S4T - Turbo Diesel 4000 C.C. - R.C. 17,00:1 Chevrolet D-20 TD | | 4 |  (1)(3) | 100,00 | 70,50 - 21,00 108,50 | 54,00 | 38,10 x 78,00 C | T. 3,00 2,50 4,00 | 0,040 33,50 | Std. |

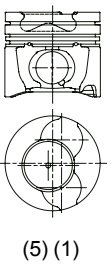
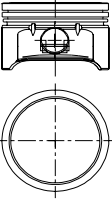
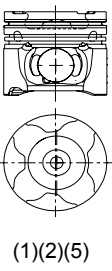
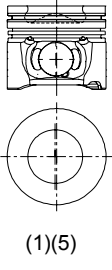
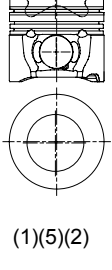
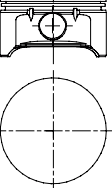
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i> | PERKINS | | CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i> | FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i> | ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i> | PERNO PIN <i>PIN</i> | AROS <i>RINGS</i> | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i> |
|---|---|--|---|--|--|---|---|------------------------------|---|--|--|
| | MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i> | CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i> | | +ó- | | DIÁMETRO <i>DIAMETER</i> | DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i> | ESPESOR <i>THICKNESS</i> | ALTIMEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i> | | |
| | | | | | | LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i> | PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i> | HERMANADO <i>ASSEMBLY</i> | | | |
| 709 | P 4000 NA R.C. 16,00:1 | | 4 |  (1) | 101,06 | 70,50 - 21,14 108,50 | 61,40 | 34,92 x 77,00 C | T. 3,00 2,50 4,00 | 0,130 31,50 | Std. |
| 711 | P 4000 T R.C. 17,50:1 | | 4 |  (1) | 101,06 | 70,50 - 21,00 108,50 | 54,00 | 38,10 x 78,00 C | T. 3,00 2,50 4,00 | 0,110 26,50 | Std. |

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | PEUGEOT | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT | CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER | PERNO PIN | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (") |
|------------------------------------|---|--|--|--|---|--|--|-------------------------|--|---|--|
| | MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION | FIGURAS CARACTERÍSTICAS DRAWINGS SPECIAL FEATURES | | + ó - | | DIÁMETRO DIAMETER | DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH | ESPESOR THICKNESS | ALtura DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT | | |
| | | | | | | LARGO TOTAL TOTAL LENGTH | PROFUNDIDAD DEPTH | HERMANADO ASSEMBLY | | | |
| 642 | DV4 - 1,4 L. TDCI 1399 C.C. - R.C. 18,00:1 206, 306, 307 | 4 |  (5) (1) | 73,70 | 42,94 - 14,70 65,44 | 37,20 | 25,00 x 60,00 C | T. 2,50 2,00 2,50 | 0,060 12,50 | Std. 0,50 | |
| 732 | TU3 JP, 1361 C.C. 8 Válvulas 106, 205, 206, 207, 306,307, Partner | 4 |  | 75,00 | 27,75 + 0,15 49,75 | | 18,00 x 55,00 C | 1,50 1,50 2,50 | 0,050 10,80 | Std. | |
| 736 | DV 6 ATED4 1,6 HDI, 1560 cm3, 66 Kw (90 PS) 17,6:1 207, 307, 308, Partner. | 4 |  (1)(2)(5) | 75,00 | 41,70 -13,30 65,20 | 41,70 | 26,00 x 61,00 C | T 3,00 2,00 2,50 | 0,060 12,50 | Std. 0,50 | |
| 771 | 1.6 HDI MOTOR DV6 8 VALVULAS SIN CANAL | 4 |  (1)(5) | 75,00 | 41,70 -13,85 65,20 | 45,00 | 26,00 x 61,00 C | T3,00 2,00 2,50 | 0,060 12,50 | Std. 0,50 | |
| 841 | 1,6 HDI MOTOR DV6 8 VALVULAS AV6Q CON CANAL Distancia de cabeza a 1º ranura 10 mm. | 4 |  (1)(5)(2) | 75,00 | 41,70 -13,85 65,20 | 45,00 | 26,00 x 61,00 C | T2,50 2,00 2,00 | 0,060 12,50 | Std. 0,50 | |
| 754 | PEUGEOT TU3 1.4 L 8 VALVULAS CABEZA PLANA | 4 |  | 75,00 | 27,70 49,55 | | 18,00 x 55,00 C | 1,50 1,50 2,50 | 0,05 10,60 | Std. | |

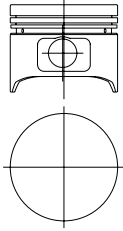
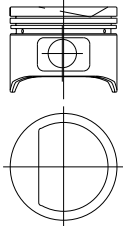
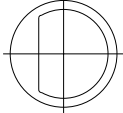
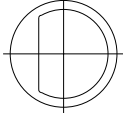
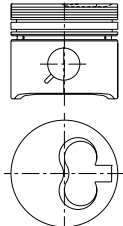
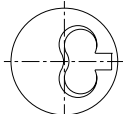
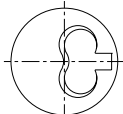
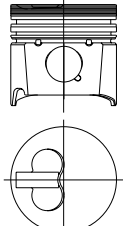
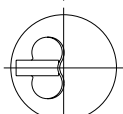
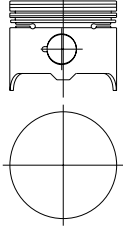
(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i> | PEUGEOT | | CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i> | FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i> | ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i> | PERNO PIN <i>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</i> | AROS <i>RINGS</i> | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</i> |
|---|---|---|---|---|--|---|---|--|-----------------------------|--|--|
| | MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i> | FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i> | | CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i> | | +6- <i>LARGO TOTAL TOTAL LENGTH</i> | DIÁMETRO <i>DIÁMETRO DIAMETER</i> | HERMANADO <i>ASSEMBLY</i> | ESPESOR <i>THICKNESS</i> | ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i> | |
| 770 | 1.6 HDI MOTOR DV6 8 VALVULAS CON CANAL | | 4 | | 75,00 | 41,70 -13,85 65,20 | 45,00 | 26,00 x 61,00 C | T3,00 2,00 2,50 | 0,060 12,50 | Std. 0,50 |
| 644 | TU5JP4 - 1,6 L. - 16 Válvulas 1587 C.C. - R.C. 11,00:1 206, 207, 307, Partner | | 4 | | 78,51 | 32,35 + 0,15 54,50 | | 19,50 x 57,00 C | 1,20 1,50 2,50 | 0,040 13,40 | Std. 0,50 |
| 517 | XUD 8 (DW8) - Diesel 1868 C.C. 206 XRD, 306 Boreal D., Partner | | 4 | | 82,20 | 46,70 - 1,30 78,00 | | 25,00 x 66,00 C | 2,00 2,00 3,00 | 0,070 13,00 | Std. 0,50 |
| 740 | XU 7JP4. 1762 C.C. 16 Válvulas 205, 306, 405, 406, Citroen Xsara. | | 4 | | 83,00 | 33,30 -1,00 56,30 | 52,00 | 22,00 x 62,00 C | 1,50 1,50 3,00 | 0,040 13,00 | Std. |
| 411 | XU 7 JPZ 1762 C.C. - R.C. 9,25:1 306, 405 | | 4 | | 83,00 | 33,30 - 4,13 53,30 | 65,60 | 22,00 x 62,00 C | 1,50 1,50 3,00 | 0,035 8,00 | Std. |
| 470 | XU 9 2 C 1905 C.C. - R.C. 8,40/9,30:1 205, 309, 405 | | 4 | | 83,00 | 35,50 - 7,00 65,50 | 66,60 | 22,00 x 66,20 C | 1,50 1,50 4,00 | 0,035 18,00 | Std. |
| 484 | XU 9 M, XU 9 JAZ 1905 C.C. - R.C. 9,20:1 205, 309, 405 XU 9 M 1905 C.C. - R.C. 9,20:1 309, 405 | | 4 4 | | 83,00 | 36,20 - 7,70 66,20 | 69,10 | 22,00 x 66,20 C | 1,50 1,50 4,00 | 0,035 18,00 | Std. |

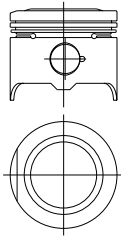
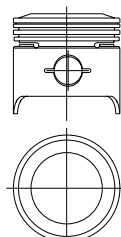
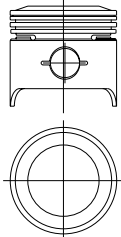
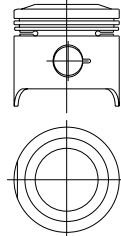
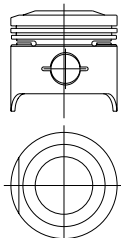
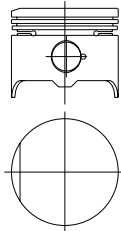
(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | PEUGEOT | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i> | ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i> | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i> | AROS <i>RINGS</i> | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i> |
|--|--|--|--|--|--|---|---|---|---|--|---|
| | MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i> | CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i> | | + ó - | | DIÁMETRO <i>DIAMETER</i> | ESPESOR <i>THICKNESS</i> | | ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i> | | |
| | | | LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i> | PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i> | HERMANADO <i>ASSEMBLY</i> | | | | | | |
| 472 | 159 A, XU 9 S 1905 C.C. - R.C. 9,30:1 BX 19 | | 4 |  | 83,00 | 37,50 0,00 67,50 | | 22,00 x 66,20 C | 1,50 1,50 4,00 | 0,035 18,00 | Std. |
| 469 | XU 5 J 1580 C.C. - R.C. 9,80:1 205 XU 9 JA, XU 9 2 C 1905 C.C. - R.C. 9,30:1 309, 405 XU 9 JA, XU 9 2 C 1905 C.C. - R.C. 9,60/10,20:1 205, 309 GTI, 405 SRI, 605 SLI | | 4 |  | 83,00 | 37,50 - 9,00 67,50 | 73,60 | 22,00 x 66,20 C | 1,50 1,50 4,00 | 0,035 18,00 | Std. |
| | | | 4 |  | | | | | | | |
| | | | 4 |  | | | | | | | |
| 413 | XUD 9, XUD 9 A - Diesel 1905 C.C. - R.C. 23,50:1 205 GLD, 305 D/GLD/GRD/SRD, Break, 306 SL, 309 D/GLD/GRD/GRX/SRD, 309 XDT/XLD/XRD/XAD, 309 XLS, 405 D/GLD/GRD Break/SRD, J5, 406, Partner XUD 9 A - Diesel 1905 C.C. - R.C. 23,00:1 405 | | 4 |  | 83,00 | 46,80 - 2,20 73,80 | | 25,00 x 72,00 C | 2,00 2,00 3,00 | 0,070 14,50 | Std. 0,50 |
| | | | 4 |  | | | | | | | |
| | | | 4 |  | | | | | | | |
| 488 | XUD 9 TF Turbo Diesel Intercooler 1905 C.C. - R.C. 21,80:1 306, 309, 405, 406 Expert, 806, Boxer | | 4 |  | 83,00 | 46,80 - 2,20 79,30 | | 28,00 x 68,00 C | T. 3,50 2,00 3,00 | 0,080 22,00 | Std. 0,50 |
| | | | |  (1) (4) (5) | | | | | | | |
| 213 | XM7, XM7P, XM7T 1796 C.C. - R.C. 7,50:1 J7B/F/FP/FS/FT Vans, 504 Comercial/Break/ /L/GL/GR/SR, 505 GL/GR | | 4 |  | 84,00 | 38,00 0,00 70,43 | | 23,00 x 70,00 B | 1,50 2,00 4,00 | 0,040 15,00 | Std. |

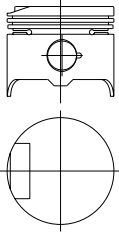
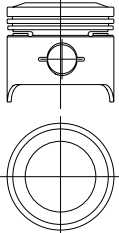
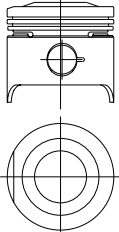
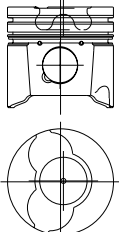
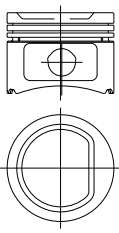
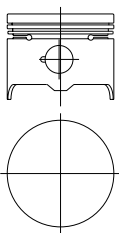
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | PEUGEOT | | CANTIDAD DE CILINDROS DRAWING OF PISTON | FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT | CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (") |
|------------------------------------|---|--|---|--|---|--|--|--|--|---|---|
| | MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION | QUANTITY OF CYLINDERS CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES | | | | +6- | DIÁMETRO DIAMETER | ESPESOR THICKNESS | ALtura DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT | | |
| | | | LARGO TOTAL TOTAL LENGTH | PROFUNDIDAD DEPTH | HERMANADO ASSEMBLY | | | | | | |
| 218 | XF5, XF6, XM, XM1 1796 C.C. - R.C. 8,30:1 504 Inyección/Coupé, Cabriolet, 504 GL | 4 |  | 84,00 | 38,00 + 1,40 71,83 | | 23,00 x 70,00 B | 1,50 2,00 4,00 | 0,040 15,00 | Std. | |
| 107 | XC 5 1618 C.C. - R.C. 7,30:1 404, U 6 A XC 5 1618 C.C. - R.C. 7,60:1 404, 404 L, J7-1800, Break | 4 4 |  | 84,00 | 41,50 + 3,40 78,90 | | 22,00 x 70,00 B | 2,00 2,00 4,50 | 0,040 15,00 | Std. | |
| 217 | XC5 A, XC5 P, XC7, XC7P 1618 C.C. - R.C. 7,60:1 404/L/C/SL/J/JSL, U7/U8A, J7C/CP/CS/CT/E/F/PZ, J9 1400/1500, PZ10, U01/10, 404 L Break, 404 U6A, 77 E | 4 |  | 84,00 | 41,50 + 3,40 78,90 | | 23,00 x 70,00 B | 2,00 2,00 4,50 | 0,040 15,00 | Std. | |
| 212 | XC5 A, XC5 P, XC7, XC7P 1618 C.C. - R.C. 7,60:1 404/L/C/SL/J/JSL, U7/U8A, J7C/CP/CS/CT/E/F/PZ, J9 1400/1500, PZ10, U01/10, 404 L Break, 404 U6A, 77 E, Pick Up T4B | 4 |  | 84,00 | 41,50 + 3,70 81,20 | | 23,00 x 70,00 B | 2,00 2,00 4,50 | 0,050 24,00 | Std. | |
| 214 | XC6 1618 C.C. - R.C. 8,30/8,35:1 404, 404 L, 404 Break, Pick Up T4B | 4 |  | 84,00 | 42,50 + 3,40 79,40 | | 23,00 x 70,00 B | 2,00 2,00 4,50 | 0,040 15,50 | Std. | |
| 215 | XMA 1800 C.C. - R.C. 8,00:1 504 XE/XL/XSE | 4 |  | 85,00 | 38,50 0,00 71,00 | | 23,00 x 70,00 B | 2,00 2,00 4,50 | 0,040 15,00 | Std. | |

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

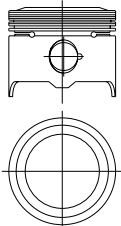
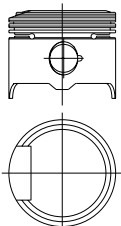
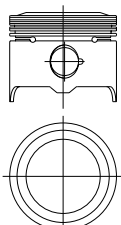
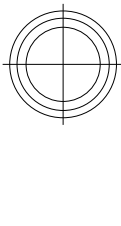

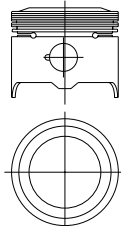
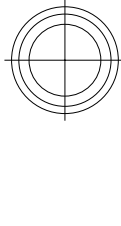

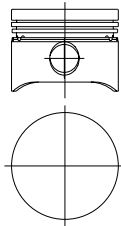
| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | PEUGEOT | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i> | ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i> | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i> | AROS <i>RINGS</i> | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i> |
|--|--|--|--|--|--|---|---|---|--------------------------|--|---|
| | MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i> | CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i> | | + ó - | | DIÁMETRO DIAMETER | ESPESOR <i>THICKNESS</i> | | | ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i> | |
| | | | | LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i> | | PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i> | | HERMANADO <i>ASSEMBLY</i> | | | |
| 216 | XMA 7 1800 C.C. - R.C. 8,14:1 504 XE/XL/XSE | | 4 |  | 85,00 | 39,00 0,00 71,50 | | 23,00 x 70,00 B | 2,00 2,00 4,50 | 0,040 15,00 | Std. |
| 157 | XC6-A 1600 C.C. - R.C. 7,85:1 504 | | 4 |  | 85,00 | 41,50 + 3,40 | | 23,00 x 70,00 B | 2,00 2,00 4,50 | 0,040 15,00 | Std. |
| 199 | XC6-A 1600 C.C. - R.C. 8,35:1 504 | | 4 |  | 85,00 | 42,30 + 3,40 79,47 | | 23,00 x 70,00 B | 2,00 2,00 4,50 | 0,040 15,00 | Std. |
| 604 | DW10 - Turbo Diesel 1997 c.c. - R.C. 17,60:1 206, 306, 307, 406, 806, Expert, Partner | | 4 |  (1) (5) | 85,00 | 46,75 - 18,30 80,75 | 38,00 | 28,00 x 70,00 C | T. 3,50 2,00 3,00 | 0,090 19,00 | Std. 0,60 |
| 471 | XU 10 J 2 1998 C.C. - R.C. 9,50:1 306 XSI, 405 SRI/STI/Break, 605 SRI, 806 SRI/SVI, Boxer | | 4 |  (5) | 86,00 | 40,00 - 5,02 65,00 | 70,40 | 22,00 x 62,00 C | 1,50 1,75 3,00 | 0,035 8,00 | Std. 0,60 |
| 362 | XN 1 P 1971 C.C. - R.C. 7,60:1 J 9, Minicar, 505 | | 4 |  | 88,00 | 37,57 0,00 70,57 | | 23,00 x 74,00 B | 1,50 2,00 4,00 | 0,060 41,50 | Std. |

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

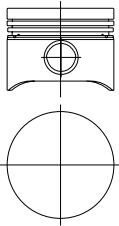
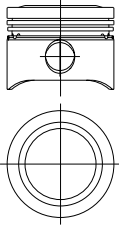
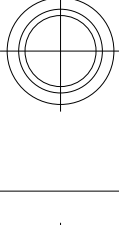
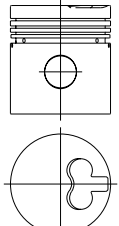
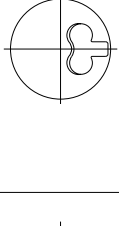
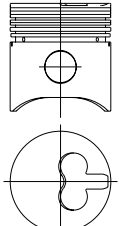
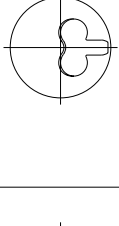
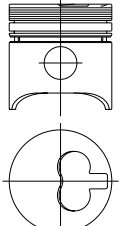
| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | PEUGEOT | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT | CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (") |
|------------------------------------|--|-------------------------------------|--|---|---|--|--|--|----------------------|---|---|
| | MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION | CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES | | +6- | | DIÁMETRO DIAMETER | ESPESOR THICKNESS | ALtura DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT | | | |
| | | | | | | LARGO TOTAL TOTAL LENGTH | PROFUNDIDAD DEPTH | HERMANADO ASSEMBLY | | | |
| 559 | 1971 C.C. - R.C. 8,00:1 | | 4 |  | 88,00 | 37,90 + 0,51 71,41 | | 23,00 x 74,00 B | 1,50 2,00 4,00 | 0,060 41,50 | Std. |
| 191 | XN1, XN1P, XN1T 1948/1971 C.C. - R.C. 8,00/8,35:1 504 F 11/H 11 Ambulancia, L, GL, GR, Berlina, Familiar, Cabriolet, Coupé, 504 E/SE/TN/SES, 505 GL/GR/SR/ Break, Familiar, Furgón, Combi | | 4 |  | 88,00 | 37,90 + 1,50 72,40 | | 23,00 x 74,00 B | 1,50 2,00 4,00 | 0,060 41,50 | Std. |
| 248 | XN 1 1971 C.C. - R.C. 8,35/8,80:1 205, 504 L/GL/GR/Berlina/Break, Cabriolet, 505 GL/GR/SR/Break XN 1 T 1971 C.C. - R.C. 8,00:1 J5 1300/Furgón/Combi, J9 XN 2 1974 C.C. - R.C. 8,35/8,80:1 504 TI/Coupé/Cabriolet | | 4 |  | 88,00 | 37,90 + 2,55 73,45 | | 23,00 x 74,00 B | 1,50 2,00 4,00 | 0,060 41,50 | Std. |
| | | | 4 |  | | | | | | | |
| | | | 4 |  | | | | | | | |
| 322 | XN 1 1971 C.C. - R.C. 8,00:1 205, 504 L/GL/GR/Berlina/Break, 504 Cabriolet, 505 GL/GR/SR/Break XN 1 T 1971 C.C. - R.C. 8,00:1 J5 1300/Furgón/Combi, J9 XN 2 1974 C.C. - R.C. 8,35/8,80:1 504 TI/Coupé/Cabriolet | | 4 |  | 88,00 | 37,90 + 2,98 73,90 | | 3,00 x 74,00 C | 1,50 2,00 4,00 | 0,060 41,50 | Std. |
| | | | 4 |  | | | | | | | |
| | | | 4 |  | | | | | | | |
| 326 | ZDJK 2165 C.C. - R.C. 9,20:1 505 ST1 | | 4 |  | 88,00 | 40,50 0,00 67,50 | | 23,00 x 75,00 C | 1,75 2,00 4,00 | 0,060 10,50 | Std. |

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

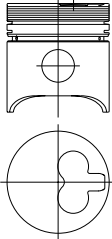
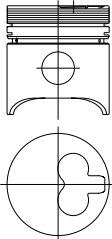
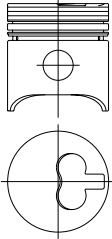
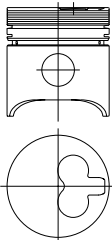
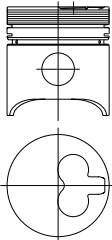
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | PEUGEOT | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i> | ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i> | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i> | AROS <i>RINGS</i> | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i> |
|--|---|--|---|---|--|---|---|---|--------------------------|--|---|
| | MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i> | CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i> | | + ó - | | DIÁMETRO DIAMETER | ESPESOR <i>THICKNESS</i> | | | ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i> | |
| | | | | LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i> | | PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i> | | HERMANADO <i>ASSEMBLY</i> | | | |
| 381 | ZDJK 2165 C.C. - R.C. 9,20:1 505 STI | 4 |  | 88,00 | 40,50 0,00 67,50 | | 23,00 x 75,00 C | 1,50 1,75 3,00 | 0,060 14,00 | Std. | |
| 325 | ZEJ 829.90 1995 C.C. - R.C. 9,20:1 505 TI/STI/GTI | 4 |  | 88,00 | 40,50 + 1,55 69,05 | | 23,00 x 75,00 C | 1,75 2,00 4,00 | 0,060 10,50 | Std. | |
| | ZDLJ 829.90 2165 C.C. - R.C. 9,80:1 505 | 4 |  | | | | | | | | |
| 187 | XD/XDP/TMD 4.88 - Diesel 1948 C.C. - R.C. 21,00/21,80:1 404 D/LD, U6/7/8/10 D, 404 UXD Camioneta, 504 D/LD/GRD/GLD/ /SRD Berlina, Van, Break L, Comercial E 20, Furgón J7BD/GD/BDS 1800, J7BD 1400, J7GD 1400, J7PZ 30 | 4 |  | 88,00 | 58,35 - 2,00 95,35 | | 28,00 x 72,00 C | 2,00 2,00 2,00 4,50 | 0,100 28,00 | Std. | |
| | XDP 6.88 - Diesel 2919 C.C. - R.C. 21,00/21,80:1 | 6 |  | | | | | | | | |
| 188 | XDP 4.90 - Diesel 2112 C.C. - R.C. 22,10:1 | 4 |  | 90,00 | 56,85 - 2,00 96,35 | | 28,00 x 77,00 C | 2,00 2,00 2,00 4,50 | 0,100 16,00 | Std. | |
| | XDP 6.90 - Diesel 3168 C.C. - R.C. 22,10:1 504 D/GLD Berlina, Break, Familiar, J7D, J9D | 6 |  | | | | | | | | |
| 311 | XD 3 P - Diesel 2498 C.C. - R.C. 23,00:1 505 D/GRD/SRD/GLD/Break, Familiar, J9 Diesel, Minicar, Jabato 4x4 | 4 |  | 94,00 | 53,92 - 1,80 96,42 | | 30,00 x 78,80 C | 2,00 2,00 4,00 | 0,110 15,80 | Std. 0,40 | |

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

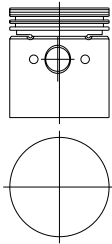
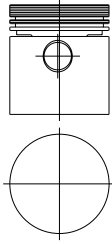
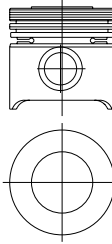
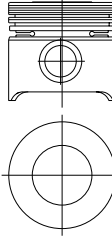
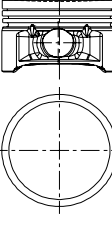
| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | PEUGEOT | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT | CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (") |
|------------------------------------|--|-------------------------------------|--|---|---|--|--|--|--|---|--|
| | MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION | CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES | | +6- LARGO TOTAL TOTAL LENGTH | | DIÁMETRO DIAMETER | HERMANADO ASSEMBLY | ESPESOR THICKNESS | ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT | | |
| 486 | XD2, XD2P - Diesel 2304 C.C. - R.C. 22,20:1 504 D/GL/GLD/GRD/Break, 504 Familiar, 504 F 40/H 40 Ambulancia, 505 D/GRD/SRD, J7, J9D/Minicar Idem Pistón N° 338 con altura de compresión -0,5 mm <i>Idem Piston # 338 with compression height -0,5 mm</i> | | 4 |  | 94,00 | 56,92 - 2,00 99,92 | | 30,00 x 78,80 C | 2,00 2,00 4,00 | 0,130 19,20 | Std. 0,40 |
| 505 | XD2 - Diesel 2304 C.C. - R.C. 22,20:1 Idem Pistón N° 504 con altura de compresión -0,5 mm <i>Idem Piston # 504 with compression height -0,5 mm</i> | | 4 |  | 94,00 | 56,92 - 2,00 99,92 | | 30,00 x 78,80 C | T. 3,00 2,00 4,00 | 0,130 19,20 | Std. 0,40 |
| 261 | XD2, XD2P - Diesel 2304 C.C. - R.C. 22,20:1 504 D/GL/GLD/GRD/Break, 504 Familiar, 504 F 40/H 40 Ambulancia, 505 D/GRD/SRD, J7, J9D/Minicar | | 4 |  | 94,00 | 57,42 - 2,00 99,92 | | 28,00 x 81,00 C | 2,00 2,00 4,00 | 0,130 19,20 | Std. 0,40 |
| 338 | XD2 - Diesel 2304 C.C. - R.C. 22,20:1 504 D/GL/GLD/GRD/Break, 504 Familiar, 504 F 40/H 40 Ambulancia, 505 D/GRD/SRD, J7, J9D/Minicar | | 4 |  | 94,00 | 57,42 - 2,00 99,92 | | 30,00 x 78,80 C | 2,00 2,00 4,00 | 0,130 19,20 | Std. 0,40 |
| 504 | XD2 - Diesel 2304 C.C. - R.C. 22,20:1 | | 4 |  | 94,00 | 57,42 - 2,00 99,92 | | 30,00 x 78,80 C | T. 3,00 2,00 4,00 | 0,130 19,20 | Std. 0,40 |

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

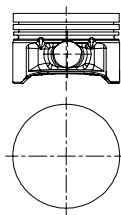
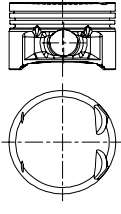
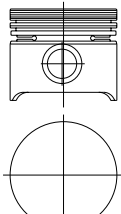
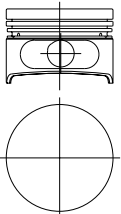
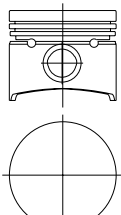
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | RENAULT | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i> | ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i> | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i> | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</i> |
|--|---|--|--|---|--|---|---|---|---|--|--|
| | MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i> | CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i> | | + ó - | | DIÁMETRO <i>DIAMETER</i> | HERMANADO ASSEMBLY | ESPESOR <i>THICKNESS</i> | ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i> | | |
| | | | | | | LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i> | PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i> | | | | |
| 110 | 670, 670-1, 670-5, 800, 800-02 845 C.C. - R.C. 7,25/8,00:1 R 4/4L, R 4-850, R 4 Super/Furgoneta, R 6-850, R 1090, R 1091, R 1092, R 1094, R 1095, R 1120, R 1123, R 1124, R 2101, R 2104, R 2106, R 2130, R 2131, R 2391, Dauphine, Gordini, Ondine, Caravelle, Estafette, Floride, Ventoux | | 4 |  | 58,00 | 30,00 0,00 64,00 | | 14,00 x 50,00 B | 2,00 2,00 3,50 | 0,040 17,50 | Std. |
| 339 | 800-01/02/03/05/10 845 C.C. - R.C. 8,00:1 R 4/L/TL/Super/Rodeo/Safari, R 4 Furgón, R 5/L, R 6, R 6 L, R 6/850, R 1123/1180/1221/1391/2106 | | 4 |  | 58,00 | 30,00 0,00 64,00 | | 16,00 x 50,00 C | 1,75 2,00 3,50 | 0,050 23,00 | Std. |
| 181 | M-1000 1020 C.C. - R.C. 8,00:1 R4S/F/L | | 4 |  | 65,00 | 37,50 + 0,90 63,40 | | 20,00 x 55,00 C | 1,75 2,00 4,00 | 0,050 11,00 | Std. |
| 179 | M-1100 1118 C.C. - R.C. 8,50:1 R 6 | | 4 |  | 68,00 | 37,50 + 0,20 62,70 | | 20,00 x 58,00 C | 1,75 2,00 4,00 | 0,050 11,50 | Std. |
| 756 | MOTOR D4F 1,2L 16 VALVULAS | | 4 |  | 69,00 | 26,70 -1,15 44,70 | 60,50 | 17,50 x 54,00 C | 1,20 1,50 2,50 | 0,024 7,700 | Std. 0,50 |

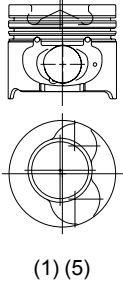
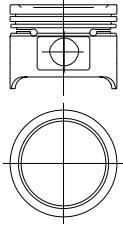
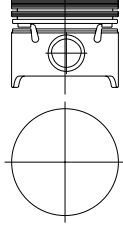
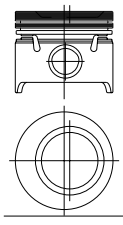
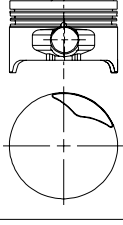
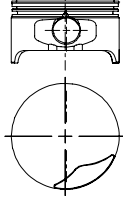
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | RENAULT | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i> | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i> | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (") |
|--|--|--|--|---|---|---|---|---|------------------------------|--|--|
| | MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i> | CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i> | | +ó- | | DIÁMETRO | ESPESOR <i>THICKNESS</i> | ALtura DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i> | | | |
| | | | | LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i> | | PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i> | | | HERMANADO <i>ASSEMBLY</i> | | |
| 762 | MOTOR D7F 1,2L 8 VALVULAS | | 4 |  | 69,00 | 27,10 46,44 | | 17,50 x 54,00 C | 1,50 1,50 2,50 | 0,030 9,400 | Std. 0,50 |
| 772 | MOTOR D4F 1,2L 16 VALVULAS CON ASIENTO DE VALVULAS | | 4 |  | 69,00 | 26,70 -1,15 44,70 | 60,50 | 17,50 x 54,00 C | 1,20 1,50 2,50 | 0,024 7,700 | Std. 0,50 |
| 171 | 810, 810-01/02/03/05/06/ /07/10/25/26/B7/C7/F7 1289 C.C. - R.C. 8,00/8,50/9,50:1 R 5, R 6 TL, R 5 LS/TS, R 5 Automatic, R 1170, R 10-1300, R 12, R 12 S/L/TL/TR/TS, R 12 Societe, R 2360, R 15, R 15 TL/GTL, R 1171, R 1177, R 1192, R 1224, R 1300, R 1330, R 1337, R 2126, R 2136, R 2136A, R 2137, Estafette 1300, Rodeo 6 | | 4 |  | 73,00 | 37,50 0,00 62,50 | | 20,00 x 62,00 C | 1,75 2,00 4,00 | 0,050 11,00 | Std. |
| 468 | E 6 J - A700 1390 C.C. - R.C. 9,50:1 R 19 TS/GTS/TSE/Chamade, Clio 1.4 Inyección | | 4 |  | 75,80 | 31,70 0,00 52,70 | | 19,00 x 60,00 C | 1,50 1,75 3,00 | 0,040 10,00 | Std. |
| 197 | 840, 847-20, 847-21, C 1 J-15, C 2 J, C 3 J 1397 C.C. - R.C. 8,30/9,20/ /9,25/9,50:1 R 5 GTL, R5 TX, Fuego TL/GTL, Cabriolet, Le Car, TS/GTS/TSE/TX, Supercinco GTS, Express, R 9 GTL/TSE/TLE, R 11 GTL, TSE, GTS, R 12 TS, R 12-1400, R 12 GTL, Break, R 18 L/TL/GTL/TL Break, Fuego, R 19 TR, Alliance (U.S.A.) C 2 J.L.17, C 2 J.N.18, C 3 JA, 710 1397 C.C. - R.C. 9,25:1 R 5, R 9, R 11, R 19 | | 4 4 |  | 76,00 | 37,50 0,00 64,00 | | 20,00 x 64,00 C | 1,75 2,00 4,00 | 0,040 19,00 | Std. |

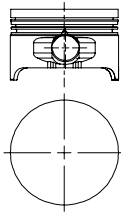
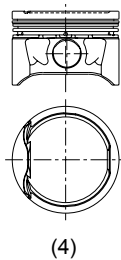
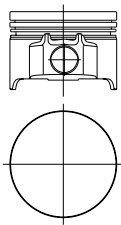
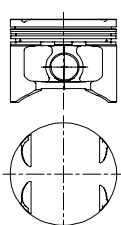
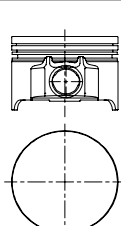
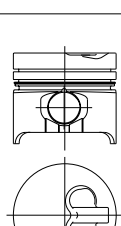
(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | RENAULT | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i> | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i> | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i> |
|--|---|---|--|---|---|---|---|---|--------------------|--|---|
| | MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i> | CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i> | | + ó - | | DIÁMETRO DIAMETER | ESPESOR THICKNESS | ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT | | | |
| | | | | LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i> | | PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i> | | | HERMANADO ASSEMBLY | | |
| 643 | K 9 K - 1.5 L. dCi 1461 C.C. - R.C. 18,80:1 Clio, Kangoo, Laguna, Logan, Megane, Modus, Sandero |  | 4 | 76,00 | 41,75 -14,00 66,00 | 39,85 | 26,00 x 60,00 C | 2,00 2,00 2,50 | 0,050 10,00 | Std. 0,50 | |
| 382 | C 2 L 1600 C.C. - R.C. 9,00:1 R 9/11/12/19 |  | 4 | 77,00 | 34,00 -1,95 60,50 | 65,00 | 20,00 x 64,00 C | 1,75 2,00 4,00 | 0,040 17,00 | Std. | |
| 485 | 841.25/26/C 7/D 7 1647 C.C. - R.C. 9,30:1 R 18 TS/GTS/GTL, R 1341, Fuego |  | 4 | 79,00 | 40,50 0,00 65,80 | | 21,00 x 69,00 C | 1,75 2,00 4,00 | 0,050 10,00 | Std. | |
| 343 | 841.25/26/C 7/D 7 1647 C.C. - R.C. 9,30:1 R 18 TS/GTS/GTL, R 1341, Fuego |  | 4 | 79,00 | 40,50 -4,80 65,80 | 55,50 | 21,00 x 69,00 C | 1,75 2,00 4,00 | 0,050 10,50 | Std. | |
| 724 | K 7 M (Inyeccion) 1600 cc Kangoo, Megane, Clio, Megane Senic (Cilindro 1 y 2) |  | 4 | 79,50 | 29,25 +2,55 56,30 | | 19,00 x 62,00 C | 1,50 1,50 2,50 | 0,035 12,20 | Std. 0,50 | |
| 725 | K 7 M (Inyeccion) 1600 cc Kangoo, Megane, Clio, Megane Senic (Cilindro 3 y 4) |  | 4 | 79,50 | 29,25 +2,55 56,30 | | 19,00 x 62,00 C | 1,50 1,50 2,50 | 0,035 12,20 | Std. 0,50 | |

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

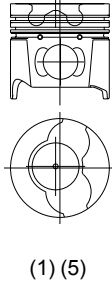
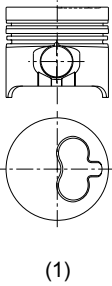
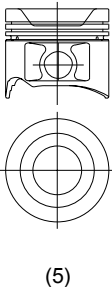
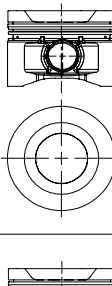
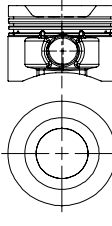
| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | RENAULT | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT | CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (") |
|------------------------------------|--|-------------------------------------|--|---|---|--|--|--|----------------------|---|--|
| | MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION | CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES | | +6- LARGO TOTAL TOTAL LENGTH | | DIÁMETRO DIAMETER | PROFUNDIDAD DEPTH | HERMANADO ASSEMBLY | ESPESOR THICKNESS | ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT | |
| 752 | K 7 M 1.600 CC Cabeza Plana | | 4 |  | 79,50 | 28,30 52,80 | | 19,00 x 62,00 C | 1,50 1,50 2,50 | 0,035 12,20 | Std. 0,50 |
| 585 | K 4 M - 16 Válvulas 1598 C.C. - R.C. 9,50:1 Clio, Kangoo, Laguna, Logan, Megane, Scenic, Symbol, Thalia, Tondar 90 | | 4 |  | 79,50 | 31,70 - 1,30 | 69,00 | 20,00 x 62,00 C | 1,20 1,50 2,50 | 0,030 13,00 55,00 | Std. 0,50 |
| 688 | K7J - 1.4 L. | | 4 |  | 79,50 | 35,85 0,00 58,00 | | 19,00 x 62,00 C | 1,50 1,50 2,50 | 0,040 14,00 | Std. 0,50 |
| 727 | K 4 J 1400 C.C. 16 valvulas | | 4 |  | 79,50 | 37,20 0,00 64,50 | | 20,00 x 62,00 C | 1,50 1,50 2,50 | 0,030 22,50 | Std. 0,50 |
| 774 | MOTOR K7J 1,4 L DIAM: 79,5 ALT. COMP - 1 | | 4 |  | 79,50 | 34,85 57,00 | | 19,00 x 62,00 C | 1,50 1,50 2,50 | 0,040 14,00 | Std. 0,50 |
| 503 | 1,9 L. - F 8 Q 606 - 630 (B.V.) Diesel - Inyección Indirecta 1870 C.C. - R.C. 23,00:1 R 19 Chamade TD/GTD/TDE, R 21 GSD/SD, Clio 1.9 DRT/RL/RN/RT, Express | | 4 |  | 80,00 | 42,25 - 1,60 - 4,44 70,50 | | 24,00 x 63,00 C | 2,00 2,00 3,00 | 0,040 12,50 | Std. 0,50 |

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

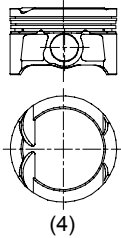
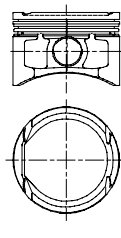
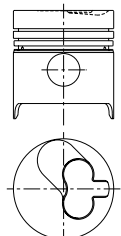
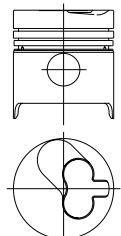
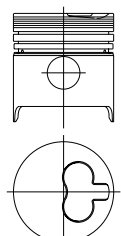
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | RENAULT | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i> | ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i> | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i> | AROS <i>RINGS</i> | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i> |
|--|---|---|--|---|--|---|---|---|------------------------------|--|---|
| | MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i> | CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i> | | +ó- | | DIÁMETRO DIAMETER | ESPESOR <i>THICKNESS</i> | ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i> | | | |
| | | | | LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i> | | PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i> | | | HERMANADO <i>ASSEMBLY</i> | | |
| 567 | F 9 Q T - Turbo Diesel 19 , Megane, Scenic, Laguna MOTOR 736 |  | 4 | 80,00 | 47,15 - 17,80 77,00 | 38,00 | 28,00 x 60,00 C | 2,50 2,00 3,00 | 0,075 17,50 | Std. 0,50 | |
| 427 | F 8 Q 732/742, F 8 QA 706 - Diesel 1870 C.C. - R.C. 21,50/22,50:1 R 19 Chamade TD/GTD/TDE, R 21 GSD/SD, Clio 1.9 DRT/RL/RN/RT, Express |  | 4 | 80,00 | 42,50 - 0,70 70,50 | | 24,00 x 63,00 C | 2,00 2,00 3,00 | 0,040 12,50 | Std. 0,50 | |
| 473 | F 2 N - A 700, F 2 N - 708, F 3 N - 746, F 2 N - C 710 1721 C.C. - R.C. 9,50/10,00:1 R 5 GTE/GTX/ Baccara, Mónaco, R 9 GTE/GTX/TX/TXE, R 11 GTE/TX/GTX/TXE/ /Electronic, R 19 GTX/TXE, Chamade, R 21 TL/TS/GTS/RS/TSE/GTL /Nevada, Clio, Master, Trafic, Alliance, Encore |  | 4 | 81,00 | 44,10 - 13,40 70,10 | 62,20 | 21,00 x 65,00 C | 1,75 2,00 3,00 | 0,030 14,30 | Std. 0,50 | |
| 757 | MOTOR F3P 1,8 L |  | 4 | 82,70 | 35,40 -6,80 62,40 | 67,80 | 21,00 x 57,00 C | 1,50 1,75 3,00 | 0,055 12,40 | Std. 0,50 | |
| 758 | MOTOR F3R - 750 2,0 L |  | 4 | 82,70 | 36,10 -9,00 60,00 | 68,20 | 21,00 x 57,00 C | 1,50 1,75 3,00 | 0,055 12,00 | Std. 0,50 | |

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

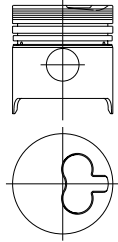
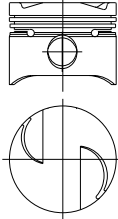

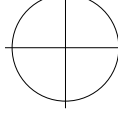
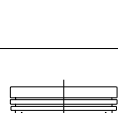
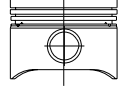
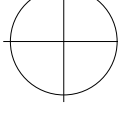
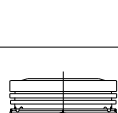
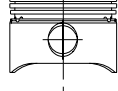
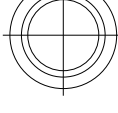

| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | RENAULT | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT | CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (") |
|------------------------------------|--|-------------------------------------|--|---|---|--|--|--|----------------------|---|--|
| | MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION | CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES | | +6- LARGO TOTAL TOTAL LENGTH | | DIÁMETRO DIAMETER | PROFUNDIDAD DEPTH | HERMANADO ASSEMBLY | ESPESOR THICKNESS | ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT | |
| 788 | RENAULT 2,0 L 16 V MOTOR F4R DUSTER | | 4 |  | 82,70 | 30,40 +0,60 52,00 | | 21,00 x 63,50 C | 1,20 1,50 2,00 | 0,03 8,50 | Std. 0,50 |
| 789 | RENAULT 2,0 L MOTOR F4R MEGANE II | | 4 |  | 82,70 | 30,50 -2,30 57,00 | 73,00 | 21,00 x 61,50 C | 1,20 1,50 2,00 | 0,03 12,00 | Std. 0,50 |
| 417 | 852 A 700, 852 B 710, J 8 330, J 8 S 704, J 8 S-G-706 - Diesel 2068 C.C. - R.C. 21,50:1 R 18 TD/GTD/Break/4x4/ /Variable/ Automatic, R 1344, R 1354, R 2354, R 20 TD/GTD, R 1275, R 135-400, R 21 TD/GTD/ /Nevada GTD, R 25 TD/GTD, Trafic P/T 313, P 323, T 423, PA 32, PA 93, T 800 D, P/T 1000/1200/1400 D, Master, Nevada | | 4 |  | 86,00 | 51,00 - 1,95 92,90 | | 28,00 x 75,00 C | 2,25 2,00 3,00 | 0,110 24,40 | Std. |
| 480 | 852 A 700, 852 B 710, J 8 330, J 8 S 704, J 8 S-G-706 - Diesel 2068 C.C. - R.C. 21,50:1 R 18 TD/GTD/Break/4x4/ /Variable/ Automatic, R 1344, R 1354, R 2354, R 20 TD/GTD, R 1275, R 135-400, R 21 TD/GTD/ /Nevada GTD, R 25 TD/GTD, Trafic P/T 313, P 323, T 423, PA 32, PA 93, T 800 D, P/T 1000 D, P/T 1200 D, P 1400 D, Master, Nevada | | 4 |  | 86,00 | 51,00 - 1,95 92,90 | | 28,00 x 75,00 C | 2,00 2,00 4,00 | 0,110 24,40 | Std. |
| 342 | 852 A 700, 852 B 710, J 8 330, J 8 S 704, J 8 S-G-706 - Diesel 2068 C.C. - R.C. 21,50:1 R 18 TD/GTD/Break/4x4/ /Variable/ Automatic, R 1344, R 1354, R 2354, R 20 TD/GTD, R 1275, R 135-400, R 21 TD/GTD/ /Nevada GTD, R 25 TD/GTD, Trafic P/T 313, P 323, T 423, PA 32, PA 93, T 800 D, P/T 1000 D, P/T 1200 D, P 1400 D, Master, Nevada | | 4 |  | 86,00 | 51,00 - 2,20 92,90 | | 28,00 x 75,00 C | 2,25 2,00 3,00 | 0,110 24,40 | Std. |

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | RENAULT | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i> | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i> | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i> |
|--|---|---|--|---|---|---|---|---|--|--|---|
| | MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i> | CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i> | | + ó - | | DIÁMETRO DIAMETER | HERMANADO ASSEMBLY | ESPESOR THICKNESS | ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT | | |
| | | | | LARGO TOTAL TOTAL LENGTH | | PROFUNDIDAD DEPTH | | | | | |
| 479 | 852 A 700, 852 B 710, J 8 330, J 8 S 704, J 8 S-G-706 - Diesel 2068 C.C. - R.C. 21,50:1 R 18 TD/GTD/Break/4x4/ /Variable/ Automatic, R 1344, R 1354, R 2354, R 20 TD/GTD, R 1275, R 135-400, R 21 TD/GTD/ /Nevada GTD, R 25 TD/GTD, Trafic P/T 313, P 323, T 423, PA 32, PA 93, T 800 D, P/T 1000 D, P/T 1200 D, P 1400 D, Master, Nevada |  | 86,00 | 51,00 - 2,20 92,90 | | 28,00 x 75,00 C | 2,00 2,00 4,00 | 0,110 24,40 | Std. | | |
| 307 | 2200 C.C. - R.C. 8,70:1 R 21, Coupé Fuego (Arg.) |  | 88,00 | 40,50 65,50 | | 23,00 x 75,00 C | 1,75 2,00 4,00 | 0,060 10,00 | Std. | | |
| 326 | J 7 T 2165 C.C. - R.C. 9,20:1 R 18, R 25 GTX |  | 88,00 | 40,50 67,50 | | 23,00 x 75,00 C | 1,75 2,00 4,00 | 0,060 10,50 | Std. | | |
| | ZDJK 2165 C.C. - R.C. 9,20:1 R 20, R 21 |  | | | | | | | | | |
| | J 7 T 2165 C.C. - R.C. 9,90:1 R 25 GTX |  | | | | | | | | | |
| 381 | J 7 T (Inyección) 2165 C.C. - R.C. 9,20:1 R 25 GTX |  | 88,00 | 40,50 67,50 | | 23,00 x 75,00 C | 1,50 1,75 3,00 | 0,060 14,00 | Std. | | |
| | ZDJK (Inyección) 2165 C.C. - R.C. 9,20:1 R 20, R 21 |  | | | | | | | | | |
| | J 7 T (Inyección) 2165 C.C. - R.C. 9,90:1 R 25 GTX |  | | | | | | | | | |
| 325 | 829.00/01/702 1995 C.C. - R.C. 9,20:1 R 18 TX/GTX/Break/Automatic, Fuego TX/GTX/GTL/GTS, R 1363, R 20 TS/LS/Automatic, R 135 300 |  | 88,00 | 40,50 + 1,55 69,05 | | 23,00 x 75,00 C | 1,75 2,00 4,00 | 0,060 10,50 | Std. | | |
| | 829 E 7, J 5R A 7 1995 C.C. - R.C. 9,20:1 Trafic P 862 Minicar, P 1200/1400 |  | | | | | | | | | |
| | J 6 R 1995 C.C. - R.C. 9,20:1 R 25 TS/GTS, Espace 2000, GTS/TSE |  | | | | | | | | | |

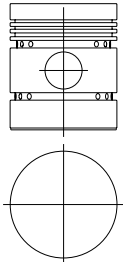
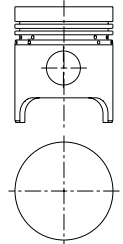
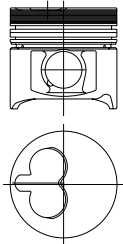
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | RENAULT | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT | CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (") |
|------------------------------------|---|-------------------------------------|--|--|---|--|--|--|----------------------|---|--|
| | MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION | CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES | | +6- LARGO TOTAL TOTAL LENGTH | | DIÁMETRO DIAMETER | PROFUNDIDAD DEPTH | HERMANADO ASSEMBLY | ESPESOR THICKNESS | ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT | |
| 325 | J 7 TV, J 7 T 770 2165 C.C. - R.C. 9,20/9,30:1 Espace J 7 R 2165 C.C. - R.C. 9,90:1 R 25, Espace | 4 | | 88,00 | 40,50 + 1,55 69,05 | | 23,00 x 75,00 C | 1,75 2,00 4,00 | 0,060 10,50 | Std. | |
| | | | | | | | | | | | |
| 195 | M-2000 1995 C.C. - R.C. 8,70:1 R 18 | 4 | | 88,00 | 40,50 + 2,30 67,80 | | 23,00 x 75,00 C | 1,75 2,00 4,00 | 0,060 10,00 | Std. | |
| 324 | J 5 R 1985 C.C. - R.C. 8,10:1 R 18, Master T30/35, Trafic, Trafic 4x4 | 4 | | 88,00 | 40,50 - 1,30 67,50 | 77,00 | 23,00 x 75,00 C | 1,75 2,00 4,00 | 0,060 10,50 | Std. | |
| 746 | Master 2500 cc Motor G 9 U | 4 | (1) (5) | 89,00 | 53,03 -17,85 83,09 | 43,20 | 31,00 x 65,00 C | 2,50 1,75 2,50 | 0,090 13,10 | Std. 0,50 | |
| 855 | Master 2500 cc Motor G 9 U Cámara de 48mm. | 4 | (1) (5) | 89,00 | 53,03 -16,10 83,09 | 48 | 31,00 x 65,00 C | 2,50 1,75 2,50 | 0,090 13,10 | Std. 0,50 | |
| 269 | A 3.152 D - Diesel 2500 C.C. - R.C. 17,40:1 Tractor N 71 S | 3 | | 91,48 | 57,24 0,00 108,04 | | 31,75 x 75,30 C | 2,38 2,38 3,17 6,35 | 0,090 2,50 | Std. | |

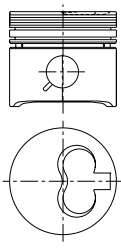
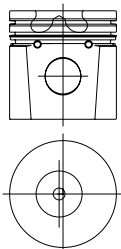
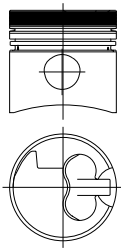
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | RENAULT | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT | CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") MANUFACTURING MEASURES IN MM ("") |
|--|--|---|--|---|---|--|--|--|--------------------------------------|---|--|
| | MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION | CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES | | + ó - | | DIÁMETRO DIAMETER | ESPESOR THICKNESS | ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT | | | |
| | | | LARGO TOTAL TOTAL LENGTH | PROFUNDIDAD DEPTH | HERMANADO ASSEMBLY | | | | | | |
| 129 | A 3.152 D - Diesel 2500 C.C. - R.C. 17,40:1 Tractor N 71 S | | 3 |  | 91,48 | 57,24 0,00 108,04 | | 31,75 x 75,30 C | 2,38 2,38 3,17 6,35 6,35 | 0,130 2,00 | Std. |
| 405 | A 3.152 D - Diesel 2500 C.C. - R.C. 17,40:1 Tractor N 71 S | | 3 |  | 91,48 | 57,24 0,00 108,05 | | 31,75 x 75,30 C | 2,38 2,38 4,76 | 0,100 24,00 | Std. |
| 491 | S8W, 732/742, 8140/67.2500 S8750/753 - Diesel 2499 C.C. - R.C. 22,00:1 Master | | 4 |  (1) (4) (5) | 93,00 | 54,00 - 2,20 88,00 | | 32,00 x 74,40 C | 3,00 2,00 3,00 | 0,060 15,00 | Std. 0,40 0,60 |

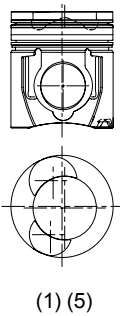
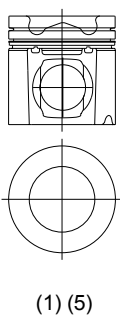
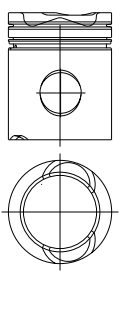
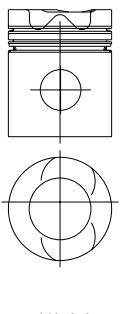
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | ROVER | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i> | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i> | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") MANUFACTURING MEASURES IN MM ("") |
|--|---|--|--|---|---|---|---|---|------------------------------|--|--|
| | MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i> | CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i> | | +ó- | | DIÁMETRO <i>DIAMETER</i> | ESPESOR THICKNESS | ALtura DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i> | | | |
| | | | | LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i> | | PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i> | | | HERMANADO <i>ASSEMBLY</i> | | |
| 413 | XUD 9 A - Diesel 1905 C.C. - R.C. 23,00:1 218 SD, 418 SLD | | 4 |  | 83,00 | 46,80 - 2,20 73,80 | | 25,00 x 72,00 C | 2,00 2,00 3,00 | 0,070 14,50 | Std. 0,50 |
| 460 | Gemini III DI/TCI - Turbo Diesel 2486 C.C. - R.C. 19,34:1 Land-Rover 90, 200 TDI Discovery | | 4 |  (1) | 90,48 | 55,40 - 18,40 91,90 | 39,00 | 30,16 x 77,00 C | T. 3,00 2,50 3,00 | 0,080 15,00 | Std. (90,48) 0,254 (90,74) 0,508 (90,99) 0,762 (91,24) (.010) (.020) (.030) |
| 310 | HR 492 HI - Turbo D. Intercooler 2392 C.C. - R.C. 22,00:1 2400 SD Turbo HRT 492 HT - Turbo Diesel 2393 C.C. - R.C. 22,00:1 2400 SD Turbo | | 4 4 |  (1) (4) | 92,00 | 53,10 - 2,10 88,10 | | 30,00 x 75,00 B | T. 2,50 2,00 4,00 | 0,030 12,50 | Std. |

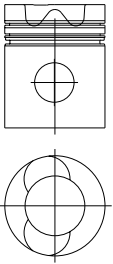
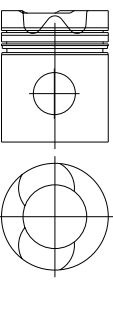
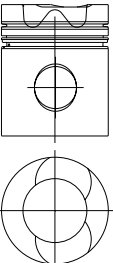
(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | SCANIA | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT | CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") MANUFACTURING MEASURES IN MM ("") |
|--|---|---|--|--|---|--|--|--|-------------------------|---|--|
| | MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION | CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES | | + ó - | | DIÁMETRO DIAMETER | ESPESOR THICKNESS | ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT | | | |
| | | | LARGO TOTAL TOTAL LENGTH | PROFUNDIDAD DEPTH | HERMANADO ASSEMBLY | | | | | | |
| 674 | MOTOR DS9 | | 6 |  (1) (5) | 115,00 | 83,40 - 20,40 130,92 | 71,30 | 50,00 x 92,00 C | T. 3,00 2,38 3,50 | 0,120 20,00 | Std. |
| 703 | DSC12 - Serie 4 1716 C.C. - R.C. 18,00:1 | | 6 |  (1) (5) | 127,00 | 85,00 - 22,15 129,00 | 77,90 | 54,00 x 106,00 C | T. 3,50 2,38 3,50 | 0,140 20,00 | Std. |
| 547 | DSC 11 - Turbo Diesel - Euro 1 11015 C.C. - R.C. 17,00:1 Serie 113-H Biela Trapezoidal Taper Connecting Rod | | 6 |  (1) (5) | 127,00 | 98,76 - 16,50 156,26 | 90,00 | 50,00 x 108,00 B | T. 3,50 2,38 4,76 | 0,140 20,00 | Std. |
| 492 | DSI 11, DSC 11 - Turbo Diesel 11015 C.C. - R.C. 16,00:1 Serie 113 Biela Trapezoidal Taper Connecting Rod | | 6 |  (1) (5) | 127,00 | 98,76 - 24,50 156,26 | 76,00 | 50,00 x 108,00 B | T. 3,50 2,38 4,76 | 0,120 40,00 | Std. |

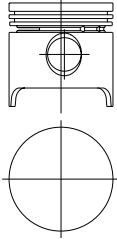
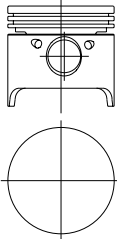
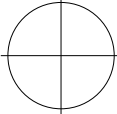
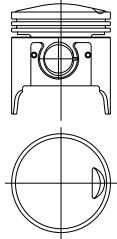
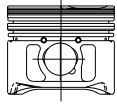
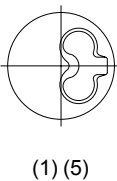
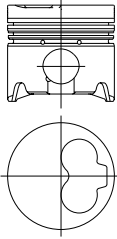
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
 (1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.
 HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
 ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.



| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | SCANIA | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT | CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (") |
|------------------------------------|---|-------------------------------------|--|--|---|--|--|--|-------------------------|---|--|
| | MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION | CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES | | +6- LARGO TOTAL TOTAL LENGTH | | DIÁMETRO DIAMETER | PROFUNDIDAD DEPTH | HERMANADO ASSEMBLY | ESPESOR THICKNESS | ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT | |
| 305 | D 11, DN 11.01 - Diesel 11000 C.C. - R.C. 15,00:1 L/LB, LS, LBS 111, SBA 111, T 112 E, H Biela Trapezoidal <i>Taper Connecting Rod</i> | | 6 |  (1) (5) | 127,00 | 98,76 - 27,00 156,26 | 76,00 | 50,00 x 108,00 B | 2,38 2,38 4,76 | 0,130 40,00 | Std. |
| 306 | DS 11.01 - Turbo Diesel 11000 C.C. - R.C. 15,00:1 L/LS/LB/LBS/LBT 110 S DS 11.02/14/15/18, DSC11.01 - Turbo Diesel 11000 C.C. - R.C. 15,00:1 L/LB/LS/LT 111 S, LT 111 BB, LBT 111 BB, LBT 111 FB, LBS/LBT 111 S, SBAT 111, T 112 H/E, G 112 M, K112, B 116, P112 M/MA/H/E, R 112/M/MA/H/E Biela Trapezoidal <i>Taper Connecting Rod</i> | | 6 6 |  (1) (5) | 127,00 | 98,76 - 27,00 156,26 | 76,00 | 50,00 x 108,00 B | 2,38 2,38 4,76 | 0,130 40,00 | Std. |
| 599 | DS 11.01 - Turbo Diesel 11000 C.C. - R.C. 15,00:1 L/LS/LB/LBS/LBT 110 S DS 11.02/14/15/18, DSC11.01 - Turbo Diesel 11000 C.C. - R.C. 15,00:1 L/LB/LS/LT 111 S, LT 111 BB, LBT 111 BB, LBT 111 FB, LBS/LBT 111 S, SBAT 111, T 112 H/E, G 112 M, K112, B 116, P112 M/MA/H/E, R 112/M/MA/H/E Biela Trapezoidal <i>Taper Connecting Rod</i> | | 6 |  (1) (5) | 127,00 | 98,76 - 27,06 156,26 | 75,23 | 50,00 x 108,00 B | T. 3,50 2,38 4,76 | 0,130 40,00 | Std. |

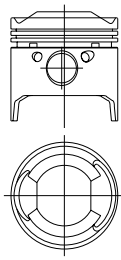
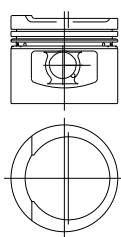
(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | SEAT | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT | CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER | PERNO PIN | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") MANUFACTURING MEASURES IN MM ("") |
|------------------------------------|---|-------------------------------------|---|---|---|---|--|------------------------------|--|---|--|
| | MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION | CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES | | + ó - | | DIÁMETRO DIAMETER | DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH | ESPESOR THICKNESS | ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT | | |
| | | | | LARGO TOTAL TOTAL LENGTH | | PROFUNDIDAD DEPTH | HERMANADO ASSEMBLY | | | | |
| 82 | 100D000, 100D006, 100D008 767 C.C. - R.C. 7,50/8,80:1 600D, 600E, 600L, 750T, Multipla, 770 Coupé | | 4 |  | 62,00 | 30,75 0,00 61,75 | | 20,00 x 51,00 B | 2,00 2,00 3,97 | 0,050 1,00 | Std. 0,40 0,60 0,80 1,00 1,50 |
| 189 | 100 G 000 843 C.C. - R.C. 8,00:1 850 | | 4 |  | 65,00 | 30,75 0,00 61,25 | | 20,00 x 54,00 C | 1,75 2,00 3,97 | 0,050 22,00 | Std. 0,40 0,60 0,80 1,00 |
| | 100 G 000 903 C.C. - R.C. 9,00:1 127, Marbella, Panda | 4 |  | | | | | | | | |
| 98 | 115.000, 115.006 1481 C.C. - R.C. 8,80:1 1500, 1500 L | | 4 |  | 77,00 | 36,50 + 6,40 85,90 | | 22,00 x 65,80 C | 2,00 2,00 3,97 | 0,030 25,00 | Std. 0,40 0,60 0,80 1,00 |
| 445 | 1.9 Ltrs. - Diesel 1896 C.C. - R.C. 22,50:1 Ibiza | | 4 |  | 79,51 | 39,65 - 1,90 65,65 | | 24,00 x 64,00 C | 1,75 2,00 3,00 | 0,030 10,60 | Std. 0,50 |
| | 1.9 Ltrs. - Diesel 1896 C.C. - R.C. 23,00:1 Toledo | 4 |  | 80,01 | | 39,40 - 1,90 65,65 | (1) (5) | | | | |
| 459 | 1.9 AAZ - Turbo Diesel 1896 C.C. - R.C. 22,50:1 Ibiza, Toledo, Córdoba | | 4 |  | 79,51 | 45,65 - 1,90 71,65 80,01 45,40 - 1,90 71,65 | | 26,00 x 66,00 C | 1,75 2,00 3,00 | 0,030 11,60 | Std. 0,50 |

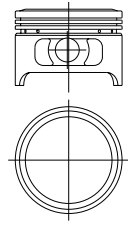
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i> | SEAT | | CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i> | FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i> | ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i> | PERNO PIN <i>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</i> | AROS <i>RINGS</i> | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (*) <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (*)</i> | |
|---|--|---|---|---|--|---|---|--|--|--|--|--|
| | MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i> | CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i> | | +6- | | DIÁMETRO <i>DIAMETER</i> | ESPESOR <i>THICKNESS</i> | | ALTIMETRO DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i> | | | |
| | | | | | LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i> | PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i> | HERMANADO <i>ASSEMBLY</i> | | | | | |
| 166 | 132 AB.0A.0 1592 C.C. - 8,90/9,00:1 131-E, 1430, 1600, 131 L-1600, 131 Supermirafiori 1600, 132-1600, 132-1600-S, Ritmo crono, Ronda crono 100 132 AB.000, 132 AB.0A.0 1592 C.C. - R.C. 9,00:1 132 132 BB.0A.0 1592 C.C. - 9,00:1 131, 124, Ronda, Ritmo |  | 4 | 80,00 | 37,75 + 4,50 81,75 | | | 22,00 x 71,00 C | 1,50 2,00 3,97 | 0,070 25,00 | Std. 0,40 0,60 0,80 1,00 | |
| | | | 4 | | | | | | | | | |
| | | | 4 | | | | | | | | | |
| 404 | JU 1595 C.C. - R.C. 9,00:1 Toledo - 2,70 |  | 4 | 81,01 | 35,60 + 2,20 66,80 | 63,00 | | 20,00 x 57,00 C | 1,50 1,75 3,00 | 0,025 10,00 | Std. 0,50 1,00 | |
| | | | | 81,51 82,01 | 35,30 + 2,20 - 2,70 66,50 | | | | | | | |

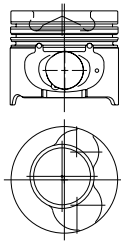
(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
 (1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
 ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN <small>PISTON NUMBER</small> | SUBARU | | CANTIDAD DE CILINDROS <small>QUANTITY OF CYLINDERS</small> | FIGURA DEL PISTÓN <small>DRAWING OF PISTON</small> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <small>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</small> | ALTURA DE COMPRESIÓN <small>COMPRESSION HEIGHT</small> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <small>COMBUSTION CHAMBER</small> | PERNO PIN <small>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</small> | AROS <small>RINGS</small> | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <small>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</small> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN <small>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</small> |
|---|---|---|---|---|--|---|---|--|------------------------------|--|---|
| | MOTOR APLICACIÓN <small>ENGINE APPLICATION</small> | CARACTERÍSTICAS <small>SPECIAL FEATURES</small> | | + ó - | | DIÁMETRO <small>DIAMETER</small> | ESPESOR <small>THICKNESS</small> | ALTURA DE MEDICIÓN <small>MEASURING HEIGHT</small> | | | |
| | | | LARGO TOTAL <small>TOTAL LENGTH</small> | PROFUNDIDAD <small>DEPTH</small> | HERMANADO ASSEMBLY | | | | | | |
| 235 | EK 23 600 C.C. Rex 500, Samba 550 |  | 2 | 76,00 | 27,80 + 1,30 54,30 | | 17,00 x 61,70 C | 1,50 1,50 2,80 | 0,055 8,00 | Std. 0,50 1,00 1,50 2,00 | |

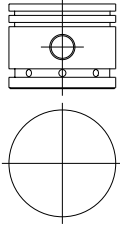
(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
 (1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.
 HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
 ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.



| NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i> | SUZUKI | | CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i> | FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i> | ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i> | PERNO PIN <i>PIN</i> | AROS <i>RINGS</i> | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (*) <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (*)</i> |
|---|--|-----------------------|---|--|--|---|---|--|-----------------------------|--|--|
| | MOTOR APLICACIÓN | ENGINE APPLICATION | | CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i> | | + ó - | DIÁMETRO DIAMETER | DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i> | ESPESOR <i>THICKNESS</i> | ALtura DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i> | |
| | | | | | | LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i> | PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i> | HERMANADO <i>ASSEMBLY</i> | | | |
| 643 | K 9 K - 1.5 L. dCi 1461 C.C. - R.C. 18,80:1 Jimny | | 4 |  (1) | 76,00 | 41,75 - 14,00 66,00 | 39,85 | 26,00 x 60,00 C | 2,00 2,00 2,50 | 0,050 10,00 | Std. 0,50 |

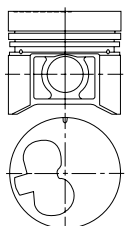
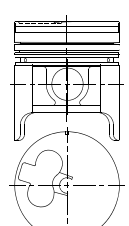
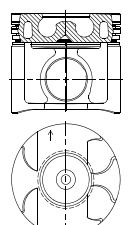
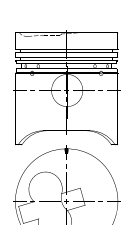
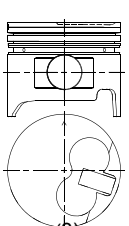
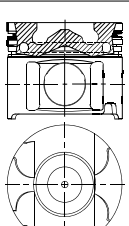
(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | TENSA | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT | CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") MANUFACTURING MEASURES IN MM ("") |
|--|---|---|---|--|---|--|--|--|--------------------|---|--|
| | MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION | CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES | | + ó - | | DIÁMETRO DIAMETER | ESPESOR THICKNESS | ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT | | | |
| | | | LARGO TOTAL TOTAL LENGTH | PROFUNDIDAD DEPTH | HERMANADO ASSEMBLY | | | | | | |
| 170 | 111 - 1201 Compresor Cummins, Perkins | 2 |  | 60,31 | 24,35 0,00 47,75 | | 12,70 x 52,40 A | 2,38 2,38 4,76 | 0,127 20,00 | Std. 0,254 (.010) 0,508 (.020) | |

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

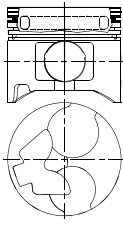
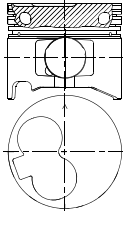
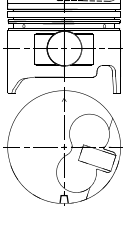
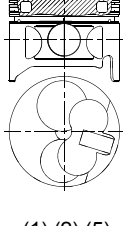
| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | TOYOTA | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT | CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER | PERNO PIN | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (") |
|------------------------------------|--|-------------------------------------|--|--|---|--|--|------------------------------|--|---|--|
| | MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION | CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES | | +6- | | DIÁMETRO DIAMETER | DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH | ESPESOR THICKNESS | ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT | | |
| | | | | LARGO TOTAL TOTAL LENGTH | | PROFUNDIDAD DEPTH | HERMANADO ASSEMBLY | | | | |
| 9009 | 1839 CC 1C 1982 | | 4 |  | 83.00 | 47,00 -1,10 77,00 | | 27.00 x 68.00 A | 2.00 2.00 4.00 | 0,030 11,50 | Std. 0,50 |
| 9008 | 2188,00 L NEW, LN 50 | | 4 |  (3) | 90.00 | 52,20 -1,60 99,20 | | 27.00 x 74.00 A | 2.00 2.00 4.00 | 0,070 0,70 26,00 | Std. 0,50 |
| 9004 | 2494 CC 2KD-FTV | | 4 |  (1)(2)(5) | 92.00 | 54,20 -19,50 82,20 | | 34.00 x 65.00 | 2,00 1.50 3.00 | 0,060 6,00 | Std. 0,50 |
| 9010 | 2977 CC B,BU-30 B NEW | | 4 |  | 95.00 | 52,20 -2,40 101,20 | | 29.00 x 79.00 | 2,50 2.50 4.50 | 0,100 23,50 | Std. 0,50 |
| 9001 | 3L 2779 cc | | 4 |  (3) | 96.00 | 42.40 -2.30 80.40 | | 29.00 x 74.00 A | T. 2 2.00 4.00 | 0,050 18.00 | Std. 0,50 |
| 9005 | 1KD - FTV 2982 CC | | 4 |  (1)(2)(5) | 96.00 | 49.65 -16,10 78,50 | 52 | 34.00 x 73.00 | T. 2,00 1,60 3,00 | 0,050 18,00 | Std. 0,50 |

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

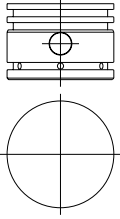
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | TOYOTA | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i> | ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i> | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i> | AROS <i>RINGS</i> | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i> |
|--|---|--|--|---|--|---|---|---|------------------------------|--|---|
| | MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i> | CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i> | | + ó - | | DIÁMETRO <i>DIAMETER</i> | ESPESOR <i>THICKNESS</i> | ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i> | | | |
| | | | | LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i> | | PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i> | | | HERMANADO <i>ASSEMBLY</i> | | |
| 9006 | 1KZ - TE. NEW 2982 cc | 4 |  (1)(2)(4)(5) | 96.00 | 45.80 -2.40 80.70 | | 34.00 x 73.00 | T. 2 2.00 4.00 | 0,050 17,00 | Std. 0,50 | |
| 9007 | 1KZ - TE. 3000 cc 8V | 4 |  (1)(2)(4)(5) | 96.00 | 45.70 -2.20 80.70 | | 34.00 x 73.00 | 2,00 2.00 3.00 | 0,030 14,00 | Std. 0,50 | |
| 9002 | 3 L 2774 cc 2988 | 4 |  (1) (3) (5) | 96.00 | 42,40 -2,30 80,40 | | 29.00 x 74.00 | 2,00 2,00 4,00 | 0,050 18,00 | Std. 0,50 | |
| 9003 | 5L 3000 cc | 4 |  (1) (2) (5) | 99.50 | 42.30 -2.40 80.30 | | 29.00 x 74.00 C | T. 2 1.50 4.00 | 0,030 17.00 | Std. 0,50 | |

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i> | VARGA | | CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i> | FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i> | ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i> | PERNO PIN <i>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</i> | AROS <i>RINGS</i> | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i> |
|---|--|-----------------------|---|---|--|---|---|--|-----------------------------|--|---|
| | MOTOR APLICACIÓN | ENGINE APPLICATION | | CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i> | | + ó - | DIÁMETRO DIAMETER | HERMANADO ASSEMBLY | ESPESOR <i>THICKNESS</i> | ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i> | |
| | | | | | | LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i> | PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i> | | | | |
| 374 | EL - 1300/1600 Compresor Ford, Scania, Volvo, V.W., MWM | | 2 |  | 69,85 | 26,25 0,00 49,80 | | 14,27 x 58,80 C | 4,76 4,76 4,76 | 0,135 21,00 | Std. 0,254 (.010) 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) |

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | VM | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i> | ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i> | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i> | AROS <i>RINGS</i> | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i> |
|--|--|--|--|---|--|---|---|---|---|--|---|
| | MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i> | CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i> | | + ó - | | DIÁMETRO DIAMETER | HERMANADO ASSEMBLY | ESPESOR <i>THICKNESS</i> | ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i> | | |
| | | | LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i> | PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i> | T. 2,50 2,00 4,00 | | | | | | |
| 310 | HR 492 HI - Turbo D. Intercooler 2392 C.C. - R.C. 22,00:1 | | 4 | 92,00 | | 53,10 - 2,10 88,10 | 30,00 x 75,00 B | T. 2,50 2,00 4,00 | 0,030 12,50 | Std. | |
| | HRT 492 HT - Turbo Diesel 2393 C.C. - R.C. 22,00/23,00:1 | | 4 | | | | | | | | |

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

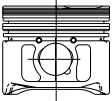

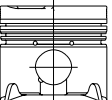
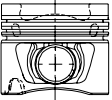
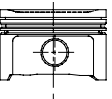
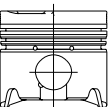
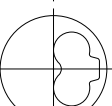
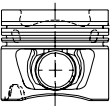
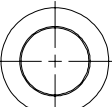
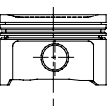
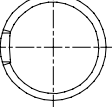
| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | VOLKSWAGEN | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT | CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (") |
|------------------------------------|--|-------------------------------------|--|--|---|--|--|--|-----------------------|---|--|
| | MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION | CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES | | +6- LARGO TOTAL TOTAL LENGTH | | DIÁMETRO DIAMETER | PROFUNDIDAD DEPTH | | HERMANADO ASSEMBLY | | |
| 903 | 999CC EA111 8V | | 4 | | 67,11 | 31,27 - 6,07 49,75 | 52,20 | 17,00 x 45,00 C | 1,20 1,50 2,00 | 0,025 | Std. 0,50 |
| 755 | EA 111 - 1.4 FLEX | | 4 | | 76,51 | 28,50 - 4,65 50,50 | 64,20 | 17,00 x 52,00 C | 1,20 1,50 2,50 | 0,045 9,00 | Std. 0,50 1,00 |
| 712 | EA 111 - 1.6 L. FLEX R.C. 10,80:1 Fox, Golf, Polo | | 4 | | 76,51 | 28,70 - 7,15 50,70 | 67,80 | 17,00 x 52,00 C | 1,20 1,50 2,50 | 0,045 9,00 | Std. 0,50 1,00 |
| 487 | CR, CS, JK, ME, JP - Diesel 1588 C.C. - R.C. 23,00/23,50:1 Passat D/Variant/LD/GLD/ /C/CL/GL, Golf D/LD/GLD/C/CL/GL/ Caddy, Jetta D/LD/GLD/ /C/CL/GL, Santana D/CL/GL/CX/LX/GX, Rabbit Pick-up/L/LS/GL, Dasher, Quantum, Vanagon (U.S.A.), Transporter 245/247/251/ /253/255, Bus CP - Diesel 2387 C.C. - R.C. 23,10:1 2400 CP, LT 28 D, LT 31 D, LT 33 D, LT 35 D, LT 40 D, LT 45 D, LT 50 D, Allrad, Ekus 75.28/32/35/40/46/50/56 Idem Pistón N° 424 con altura de compresión -0,5 mm Idem Piston # 424 with compression height -0,5 m | | 4 6 | (1) | 76,51 | 41,20 - 1,60 71,70 | | 24,00 x 64,00 C | 1,75 2,00 3,00 | 0,030 10,00 | Std. 0,50 1,00 |
| 424 | CR, CS, JK, ME, JP - Diesel 1588 C.C. - R.C. 23,00/23,50:1 Passat D/Variant/LD/GLD/ /C/CL/GL, Golf D/LD/GLD/C/CL/GL/ Caddy, Jetta D/LD/GLD/ /C/CL/GL, Santana D/CL/GL/CX/LX/GX, Rabbit Pick-up/L/LS/GL, Dasher, Quantum, Vanagon (U.S.A.), Transporter 245/247/251/ /253/255, Bus CP - Diesel 2387 C.C. - R.C. 23,10:1 2400 CP, LT 28 D, LT 31 D, LT 33 D, LT 35 D, LT 40 D, LT 45 D, LT 50 D, Allrad, Ekus 75.28/32/35/40/46/50/56 | | 4 6 | (1) | 76,51 77,01 77,51 | 41,70 - 1,60 71,70 41,45 - 1,60 71,70 | | 24,00 x 64,00 C | 1,75 2,00 3,00 | 0,030 10,00 | Std. 0,50 1,00 |

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

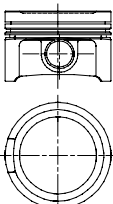
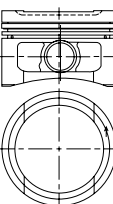
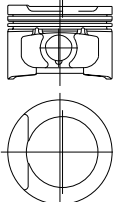
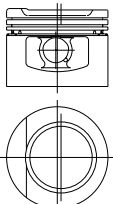
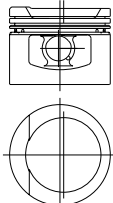
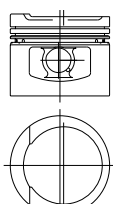
| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | VOLKSWAGEN | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i> | PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i> | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i> |
|--|---|--|--|---|---|---|---|---|---|--|---|
| | MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i> | CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i> | | + ó - | | DIÁMETRO DIAMETER | HERMANADO ASSEMBLY | ESPESOR THICKNESS | ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i> | | |
| | | | | LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i> | | PROFUNDIDAD DEPT | | | | | |
| 445 | 1.9 Ltrs. - Diesel 1896 C.C. - R.C. 22,50:1 Golf, Passat 1X - Diesel 1896 C.C. - R.C. 22,50:1 T4 1Y, AEF - Diesel 1896 C.C. - R.C. 22,50:1 Golf, Passat, Vento, Polo AAB - Diesel 2370 C.C. - R.C. 22,50:1 T4, T4-Syncro |    (1) (5) | 79,51 | 39,65 - 1,90 | 65,10 | 22,00 x 55,00 C | 1,75 2,00 3,00 | 0,030 10,60 | Std. 0,50 | | |
| | | | 4 | 65,65 | | | | | | 80,01 | 39,40 - 1,90 |
| | | | 4 | 65,65 | | | | | | 80,01 | 41,50 - 6,10 |
| | | | 4 | 73,80 | | | | | | 80,51 | 73,50 |
| 281 | 827 - 1600 N 1588 C.C. - R.C. 8,20:1 Gol, Golf, Scirocco, Jetta, Passat, Parati, Santana (U.S.A.), Rabbit (U.S.A.) EE, EF, EJ, FN, FP, FR, WV, WY, WZ, YG, YH, YK, YN, YP, YT 1588 C.C. - R.C. 8,20:1 Gol, Golf, Scirocco, Jetta, Passat, Dasher, Santana (U.S.A.), Gacel GL/GS (Arg.) |   (1) (4) (5) | 79,51 | 41,80 - 6,10 | 65,10 | 22,00 x 55,00 C | 1,75 2,00 4,00 | 0,030 13,00 | Std. 0,50 1,00 | | |
| | | | 4 | 73,80 | | | | | | 80,01 | 41,50 - 6,10 |
| 459 | AAZ - Turbo Diesel 1896 C.C. - R.C. 22,50:1 Passat, Golf, Vento, Polo |   (1) (4) (5) | 79,51 | 45,65 - 1,90 | 65,10 | 26,00 x 66,00 C | 1,75 2,00 3,00 | 0,030 11,60 | Std. 0,50 | | |
| | | | 4 | 71,65 | | | | | | 80,01 | 45,40 - 1,90 |
| 741 | MOTOR CDC 2,0 L DIESEL Amarok |   (1)(2)(5) Buje de bronce | 81 | 45,80 -12,70 | 50,9 | 26,00 x 66,00 C | 1,75 2,00 3,00 | 0,070 8,00 | Std. 0,50 | | |
| | | | 4 | 68,80 | | | | | | 81 | 32,70 -1,90 |
| 803 | VW AEB - II BORA 1,8 L TURBO |   (1)(2)(5) | 81 | 32,70 -1,90 | 50,9 | 19,00 x 50,00 C | 1,50 1,75 2,00 | 0,03 8,00 | Std. 0,50 | | |
| | | | 4 | 53,70 | | | | | | 81 | 32,70 -1,90 |

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

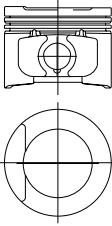
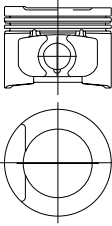
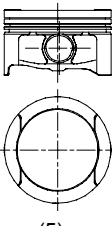
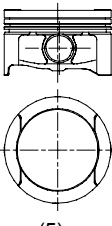
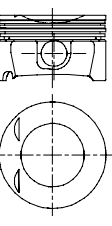
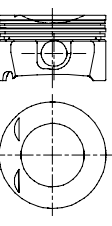
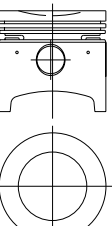
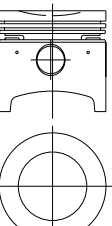
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | VOLKSWAGEN | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT | CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER | PERNO PIN | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (*) MANUFACTURING MEASURES IN MM (*) |
|------------------------------------|--|-------------------------------------|--|---|---|--|--|--------------------------|--|---|---|
| | MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION | CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES | | +6- | | DIÁMETRO DIAMETER | DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH | ESPESOR THICKNESS | ALtura DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT | | |
| | | | | | | LARGO TOTAL TOTAL LENGTH | PROFUNDIDAD DEPTH | HERMANADO ASSEMBLY | | | |
| 913 | VW PASSAT AEB 1,8 T Nafta 20 V 81 mm. | | 4 |  | 81 | 32,70 -1,50 53,70 | 70,00 | 20,00 x 59,00 C | 1,50 1,75 2,00 | 0,02 6,00 | Std. 0,50 |
| 904 | 1595CC ADP / AEK / AFT / AHL / AKL / ARM | | 4 |  | 81,01 | 32,70 -3,00 53,80 | 60,70 | 20,00 x 57,00 C | 1,20 1,50 2,00 | 0,025 7,00 | Std. 0,50 |
| 566 | MI 1.8 L. (1998/....) Gol, Golf, Parati, Polo, Saveiro | | 4 |  | 81,01 81,51 82,01 -3,70 | 32,20 + 1,00 - 3,70 57,30 31,90 + 1,00 57,00 | 55,00 | 20,00 x 57,00 C | 1,20 1,50 2,00 | 0,025 10,00 | Std. 0,50 1,00 |
| 686 | Jetta 1.8 L. | | 4 |  | 81,01 | 32,20 + 1,10 - 4,50 62,30 | 56,80 | 20,00 x 57,00 C | 1,50 1,75 3,00 | 0,030 10,00 | Std. 0,25 0,50 0,75 1,00 |
| 455 | JT, KX 1781 C.C. - R.C. 8,50:1 Voyage Sup., Gol GT, Passat GTS, Santana, Quantum (U.S.A.) JT, KX 2226 C.C. - R.C. 8,50:1 Gol GT, Passat GTS, Passat Syncro, Santana, Quantum (U.S.A.) | | 4 5 |  | 81,01 81,51 82,01 | 32,20 + 1,10 - 8,10 62,30 31,90 + 1,10 - 8,10 62,00 | 60,00 | 20,00 x 57,00 C | 1,50 1,75 3,00 | 0,025 10,00 | Std. 0,50 1,00 |
| 404 | EZ, ABN, JU 1595 C.C. - R.C. 9,00:1 Jetta, Golf, Passat, Parati, Scirocco, Santana, Voyage, Gol L/LS | | 4 |  | 81,01 81,51 82,01 | 35,60 + 2,20 - 2,70 66,80 35,30 + 2,20 - 2,70 66,50 | 63,00 | 20,00 x 57,00 C | 1,50 1,75 3,00 | 0,025 10,00 | Std. 0,50 1,00 |

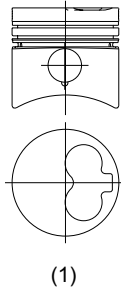
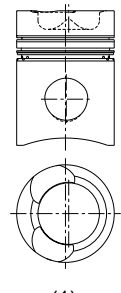
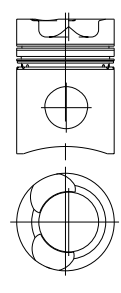
(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN <small>PISTON NUMBER</small> | VOLKSWAGEN | | CANTIDAD DE CILINDROS <small>QUANTITY OF CYLINDERS</small> | FIGURA DEL PISTÓN <small>DRAWING OF PISTON</small> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <small>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</small> | ALTURA DE COMPRESIÓN <small>COMPRESSION HEIGHT</small> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <small>COMBUSTION CHAMBER</small> | PERNO PIN <small>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</small> | AROS <small>RINGS</small> | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <small>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</small> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <small>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</small> |
|---|---|---|---|---|--|--|---|--|---|--|---|
| | MOTOR APLICACIÓN <small>ENGINE APPLICATION</small> | FIGURAS DEL PISTÓN <small>SPECIAL FEATURES</small> | | + ó - | | DIÁMETRO <small>DIAMETER</small> | ESPESOR <small>THICKNESS</small> | | ALTURA DE MEDICIÓN <small>MEASURING HEIGHT</small> | | |
| | | | | | | LARGO TOTAL <small>TOTAL LENGTH</small> | PROFUNDIDAD <small>DEPTH</small> | HERMANADO <small>ASSEMBLY</small> | | | |
| 565 | MI 1.6 L. (1998/....) Gol, Parati, Polo, Saveiro |  | 4 |  | 81,01 81,51 82,01 | 36,80 + 1,00 - 1,65 61,80 36,50 + 1,00 - 1,65 61,50 | 52,00 | 20,00 x 57,00 C | 1,20 1,50 2,00 | 0,030 10,00 | Std 0,50 1,00 |
| 914 | VW GOLF AEG 2,0 L Doble Lomo Perno 20 mm. 82,50 mm |  | 4 |  (5) | 82,50 | 30,00 -0,70 - 6,50 51,00 | 64,20 | 20,00 x 53,00 C | 1,20 1,50 2,00 | 0,02 7,00 | Std 0,50 |
| 915 | VW VENTO BYP 2,0 L Nafta 16 V Pozo con 2 fresado de válvulas. |  | 4 |  (5) | 82,50 | 29,60 -6,20 50,60 | 49,00 | 20,00 x 59,00 C | 1,20 1,50 2,00 | 0,03 7,00 | Std 0,50 |
| 282 | 211/311 1584 C.C. - R.C. 7,50/7,70:1 Brasilia, Kombi, Sedan, Variant, Karmman Ghia |  | 4 |  | 85,50 | 39,40 - 4,00 82,40 | 54,80 | 22,00 x 72,00 C | 2,00 2,00 5,00 | 0,040 25,40 | Std. 0,50 1,00 |

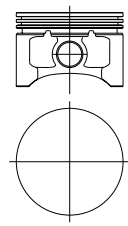
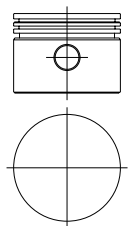
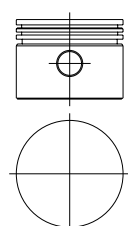
(1) RISE OF GROOVE (2) COOLING CHANNEL (3) CONTROLLED EXPANSION (4) TREAD ANGLE ON HEAD (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i> | VOLVO | | CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i> | FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i> | ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i> | PERNO PIN <i>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</i> | AROS <i>RINGS</i> | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (*) <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (*)</i> |
|---|---|--|---|--|--|---|---|--|---|--|--|
| | MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i> | CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i> | | +ó- | | DIÁMETRO <i>DIAMETER</i> | ESPESOR <i>THICKNESS</i> | | ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i> | | |
| | | | | LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i> | | PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i> | | HERMANADO <i>ASSEMBLY</i> | | | |
| 487 | D24 - Diesel 2383 C.C. - R.C. 23,50:1 240, 244, 245, 740 | | 6 |  (1) | 76,51 | 41,20 - 1,60 71,70 | | 24,00 x 64,00 C | 1,75 2,00 3,00 | 0,030 10,00 | Std. 0,50 1,00 |
| 591 | TD 9599 C.C. - RC 14,30:1 TD 100 CHC/F/G/GA TD 101 F/FA/FD/G/GA/GE/GG F10, FL10, FL100, FS10, N10, NL10 | | 6 |  (1) | 120,65 | 109,40 - 23,10 166,40 | 76,00 | 52,00 x 106,00 C | 2,38 3,17 4,76 | 0,130 28,00 | Std. |
| 590 | TD / THD 9599 C.C. - RC 15,00:1 TD 101 KC, TD 102 GB THD 100 A/DB/DC/DD/E/EB/EC/ED THD 101 G/GC/GD/K/KB/KC/LA/MC B9M, B10M, B10R, C10, C10M, CH400, L160 | | 6 |  (1) | 120,65 | 109,45 - 22,10 166,45 | 74,00 | 52,00 x 106,00 C | 2,38 3,17 4,76 | 0,130 28,00 | Std. |

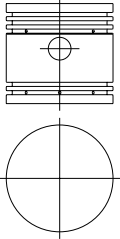
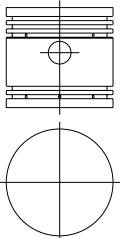
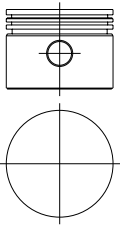
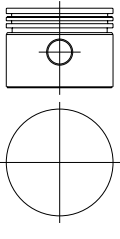
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN <small>PISTON NUMBER</small> | WABCO | | CANTIDAD DE CILINDROS <small>QUANTITY OF CYLINDERS</small> | FIGURA DEL PISTÓN <small>DRAWING OF PISTON</small> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <small>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</small> | ALTURA DE COMPRESIÓN <small>COMPRESSION HEIGHT</small> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <small>COMBUSTION CHAMBER</small> | PERNO PIN <small>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</small> | AROS <small>RINGS</small> | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <small>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</small> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <small>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</small> |
|---|---|--|---|---|--|---|---|--|---|--|---|
| | MOTOR APLICACIÓN <small>ENGINE APPLICATION</small> | CARACTERÍSTICAS <small>SPECIAL FEATURES</small> | | + ó - | | DIÁMETRO DIAMETER | HERMANADO ASSEMBLY | ESPESOR <small>THICKNESS</small> | ALTURA DE MEDICIÓN <small>MEASURING HEIGHT</small> | | |
| | | | LARGO TOTAL <small>TOTAL LENGTH</small> | PROFUNDIDAD <small>DEPTH</small> | | | | | | | |
| 598 | Compresor OM 904/906 Mercedes Benz |  | 1 - 2 | 85,00 | 33,30 0,00 59,00 | | 19,05 x 60,00 C | 2,00 2,00 4,00 | 0,045 9,00 | Std. 0,50 | |
| 347 | Compresor 411 010, 411 012, 411 026, 411 034, 411 043, 411 510 Deutz, Mercedes Benz |  | 1 - 2 | 90,00 | 37,00 0,00 67,00 | | 20,00 x 60,00 C | 2,50 2,50 4,00 | 0,110 12,00 | Std. 0,25 0,50 1,00 | |
| 525 | Compresor 411 010, 411 012, 411 026, 411 034, 411 043, 411 510 Deutz, Mercedes Benz |  | 1 - 2 | 90,00 | 37,00 0,00 67,00 | | 20,00 x 60,00 C | 2,50 2,50 4,00 | 0,110 12,00 | Std. 0,50 1,00 | |

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
 (1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
 ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i> | WESTINGHOUSE | | CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i> | FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i> | ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i> | PERNO PIN <i>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</i> | AROS <i>RINGS</i> | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</i> |
|---|--|--|---|---|--|---|---|--|------------------------------|--|--|
| | MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i> | CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i> | | +ó- | | DIÁMETRO <i>DIAMETER</i> | ESPESOR <i>THICKNESS</i> | ALtura DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i> | | | |
| | | | | LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i> | | PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i> | | | HERMANADO <i>ASSEMBLY</i> | | |
| 373 | Compresor TU-FLO 500 | | 2 |  | 63,50 | 26,85 0,00 59,50 | | 13,49 x 56,60 C | 2,38 2,38 2,38 2,38 | 0,065 2,50 | Std. 0,254 (.010) 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) |
| 437 | Compresor TU-FLO 500 | | 2 |  | 63,50 | 26,85 0,00 59,50 | | 13,49 x 56,60 C | 2,38 2,38 3,18 2,38 | 0,065 2,50 | Std. 0,254 (.010) 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) |
| 347 | Compresor 411 010, 411 012, 411 026, 411 034, 411 043, 411 510 Deutz, Mercedes Benz | | 1 - 2 |  | 90,00 | 37,00 0,00 67,00 | | 20,00 x 60,00 C | 2,50 2,50 4,00 | 0,110 12,00 | Std. 0,25 0,50 1,00 |
| 525 | Compresor 411 010, 411 012, 411 026, 411 034, 411 043, 411 510 Deutz, Mercedes Benz | | 1 - 2 |  | 90,00 | 37,00 0,00 67,00 | | 20,00 x 60,00 C | 2,50 2,50 4,00 | 0,110 12,00 | Std. 0,50 1,00 |

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN <small>PISTON NUMBER</small> | YAMAHA | | CANTIDAD DE CILINDROS <small>QUANTITY OF CYLINDERS</small> | FIGURA DEL PISTÓN <small>DRAWING OF PISTON</small> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <small>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</small> | ALTURA DE COMPRESIÓN <small>COMPRESSION HEIGHT</small> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <small>COMBUSTION CHAMBER</small> | PERNO PIN <small>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</small> | AROS <small>RINGS</small> | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <small>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</small> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN <small>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</small> |
|---|---|--|---|---|--|---|---|--|---|--|---|
| | MOTOR APLICACIÓN <small>ENGINE APPLICATION</small> | FIGURAS CARACTERÍSTICAS <small>SPECIAL FEATURES</small> | | + ó - | | DIÁMETRO <small>DIAMETER</small> | HERMANADO <small>ASSEMBLY</small> | ESPESOR <small>THICKNESS</small> | ALTURA DE MEDICIÓN <small>MEASURING HEIGHT</small> | | |
| | | | | | | LARGO TOTAL <small>TOTAL LENGTH</small> | PROFUNDIDAD <small>DEPTH</small> | | | | |
| 737 | Wave Runner VX 110 | | | 76,00 | 22,80 -1,75 42,80 | | 71,00 | 17,00 x 51,50 C | 0,90 0,80 1,50 | 0,100 5,80 | Std. 0,50 1,00 |
| 632 | (Port.) 115/225 H.P. 1993/2004 | V4 V6 | | 90,00 | 39,90 + 4,15 75,65 | | | 23,07 x 65,40 C | S.t. 2,00 S.t. 2,00 | 0,100 9,50 | Std. 0,50 1,00 |
| 633 | (Stbd.) 115/225 H.P. 1993/2004 | V4 V6 | | 90,00 | 39,90 + 4,15 75,65 | | | 23,07 x 65,40 C | S.t. 2,00 S.t. 2,00 | 0,100 22,50 | Std. 0,50 1,00 |
| 612 | (Port) 115/225 H.P. 1984/1992 | V4 V6 | | 90,00 | 39,90 + 4,15 75,65 | | | 23,07 x 65,40 C | S.T. 2,00 S.T. 2,00 | 0,160 22,50 | Std. 0,50 1,00 |
| 613 | (Stbd.) 115/225 H.P. 1984/1992 | V4 V6 | | 90,00 | 39,90 + 4,15 75,65 | | | 23,07 x 65,40 C | S.T. 2,00 S.T. 2,00 | 0,160 22,50 | Std. 0,50 1,00 |
| 543 | (Port) 1984 / 1992 SPECIAL "J" | V4 V6 | | 90,00 | 39,90 + 4,50 76,50 | | | 21,50 x 76,00 C | S.t. 2,00 S.t. 2,00 | 0,070 5,00 | Std. 0,50 1,00 |

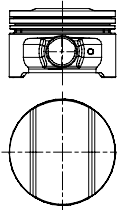
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
 (1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.
 HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
 ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.



| NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER | YAMAHA | | CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS | FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER | ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i> | PERNO PIN | AROS RINGS | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (") |
|--|--|---|--|---|---|---|---|--------------------------|---|--|--|
| | MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION | CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES | | +6- | | DIÁMETRO DIAMETER | DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH | ESPESOR THICKNESS | ALtura DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i> | | |
| | | | | LARGO TOTAL TOTAL LENGTH | | PROFUNDIDAD DEPTH | | | | HERMANADO ASSEMBLY | |
| 544 | (Stbd.) 1984 / 1992 SPECIAL "J" | V4 V6 | | 90,00 | 39,90 + 4,50 76,50 | | 21,50 x 76,00 C | S.t. 2,00 S.t. 2,00 | 0,07 5,00 | Std. 0,50 1,00 | |
| 649 | 76° (Port.) 225/250 H.P. 1994/2001 | V6 | | 90,00 | 43,20 - 2,00 87,20 | 63,80 | 26,00 x 67,80 C | S.t. 2,00 S.t. 2,00 | 0,16 13,50 | Std. 0,50 1,00 | |
| 650 | 76° (Stbd.) 225/250 H.P. 1994/2001 | V6 | | 90,00 | 43,20 - 2,00 87,20 | 63,80 | 26,00 x 67,80 C | S.t. 2,00 S.t. 2,00 | 0,16 13,50 | Std 0,50 1,00 | |
| 792 | YAMAHA 3.3 L HPDI PORT | V6 | | 93,00 | 43,27 + 4,7 92,00 | | 26,00 x 67,80 C | S.t. 2,00 S.t. 2,00 | 0,16 10,00 | Std 0,50 1,00 | |
| 793 | YAMAHA 3.3 L HPDI STBD | V6 | | 93,00 | 43,27 + 4,7 92,00 | | 26,00 x 67,80 C | S.t. 2,00 S.t. 2,00 | 0,16 10,00 | Std 0,50 1,00 | |
| 846 | YAMAHA 250 HP LF 200 XA 4T | | | 94,00 | 30,30 -0,7 51,8 | | 21,00 x 59,50 C | 1,20 1,20 2,5 0 | 0,07 15,00 | Std 0,25 0,50 0,75 1,00 | |
| 847 | YAMAHA 150 HP F 150 XB 4T | | | 94,00 | 27,80 -3,9 | 85,6 | 21,00 x 59,50 C | 1,20 1,20 2,50 | 0,07 15,00 | Std 0,25 0,50 0,75 1,00 | |

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

| NÚMERO DEL PISTÓN <small>PISTON NUMBER</small> | YANMAR | | CANTIDAD DE CILINDROS <small>QUANTITY OF CYLINDERS</small> | FIGURA DEL PISTÓN <small>DRAWING OF PISTON</small> | DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <small>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</small> | ALTURA DE COMPRESIÓN <small>COMPRESSION HEIGHT</small> | CÁMARA DE COMBUSTIÓN <small>COMBUSTION CHAMBER</small> | PERNO PIN <small>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</small> | AROS <small>RINGS</small> | HUELGO PISTÓN-CILINDRO <small>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</small> | MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <small>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</small> |
|---|---|--|---|---|--|---|---|--|---|--|---|
| | MOTOR APLICACIÓN <small>ENGINE APPLICATION</small> | CARACTERÍSTICAS <small>SPECIAL FEATURES</small> | | + ó - | | DIÁMETRO DIAMETER | HERMANADO ASSEMBLY | ESPESOR <small>THICKNESS</small> | ALTURA DE MEDICIÓN <small>MEASURING HEIGHT</small> | | |
| | | | | | | LARGO TOTAL <small>TOTAL LENGTH</small> | PROFUNDIDAD <small>DEPTH</small> | | | | |
| 810 | YANMAR AUTOELEVADOR 83 mm. | | 4 |  | 83,00 | 32,00 + 1,60 54,00 | | 21,00 x 61,50 | 1,20 1,50 3,00 | 0,04 11,30 | Std. 0,50 |

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
 (1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
 ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.